



10 correillas de calzados y otros muchos fines.

La principal característica utilitaria de esta nueva hebilla reside en que carece de clavillo o pieza - móvil y por tanto la fabricación resulta mas sencilla tanto en su constitución como en las operaciones de montaje que en el presente caso son nulas puesto que se compone de una sola pieza. De ésto se deduce una gran economía en los costes. Además de ésto, la carencia de piezas móviles evita la pérdida de ellas y el que no se monten bien. En cuanto a sus propiedades funcionales también quedan mejoradas puesto que facilita la rapidez de la operación de abroche, siendo mas seguro que en las hebillas normales de clavillo.

En esencia, esta nueva hebilla se compone de una plancha metálica a la que por troquelado y doblado se le conforma, doblando dos de sus lados opuestos en ángulo recto y uniendo dos prolongaciones de estos lados por una barra transversal que será el medio de unión de la cinta o correa y la que formará el puente para paso por debajo de la hebilla del extremo libre de dicha cinta o correa, conformándole también a la referida plancha, en su borde o lado delantero un apéndice o lengüeta que se dobla en ángulo agudo para constituir el elemento de enganche en los orificios de la cinta o correa, con lo cual queda constituida la hebilla de una sola pieza.

35 Para comprender mas fácilmente las características generales anteriormente expuestas, se acompaña una lámina de dibujos en la que representamos un ejemplo de realización de una de estas hebillas, con la salvedad de que no debe interpretarse en sentido limitativo sino en



40 forma amplia y general, por su finalidad meramente aclaratoria.

Los referidos dibujos nos muestran en sus diferentes figuras como sigue:

45 Fig. 1.- Vista lateral en alzado de la hebilla, aplicada a una correilla.

Fig. 2.- Vista en planta, por su cara superior, de la hebilla suelta.

Fig. 3.- Vista frontal.

Fig. 4.- Sección longitudinal.

50 En cuanto a las partes que componen el ejemplo de hebilla de los referidos dibujos, se señalan en ellos como sigue: -1- es el cuerpo principal de la plancha metálica, que si bien en el ejemplo se representa en forma lisa y continua, puede tener calados, relieves y cualquier
55 adorno, siendo -2- los dos lados doblados que forman a modo de dos faldones o paredes guía del extremo -3- de la correilla que pasará por debajo del cuerpo -1-, según se ve en la figura 1. Los referidos lados -2- se conforman dotándolos de unas puntas -4- cuyos extremos van unidos por el transversal -5- que forma el asa a la cual se
60 sujeta el extremo -6- de la correilla.

Finalmente, con -7- señalamos la lengüeta o apéndice dispuesto en el borde delantero de la plancha, obtenido en su troquelado y de su propio cuerpo, cuya lengüeta está doblada formando un gancho que es el que se
65 introduce en los orificios del extremo -3- de la correilla y la sujeta a la hebilla, según vemos en la figura 1.

Una vez descrita la constitución y características de esta nueva hebilla, solo nos resta consignar la



387

70 posibilidad de que varien sus formas, tamaños, materia-
les, aplicación, colorido y cualquier otro detalle secundario que no altere lo esencial que se detalle en la siguiente

N O T A

75 Los puntos nuevos y de propia invención que se presentan para su reivindicación en este Modelo de Utilidad, son:

80 1º.- Nuevo tipo de hebilla caracterizado por estar integrado de una sola pieza compuesta por una plancha conformada por troquelado con dos lados opuestos doblados formando dos paredes guía del extremo libre de la cinta que ha de sujetarse en ella, cuyos dobleces tienen cada uno una punta alargada, unidas entre si por una barra transversal que constituye el asa de sujeción del extremo fijo de la cinta.

85 2º.- Nuevo tipo de hebilla, caracterizada porque en el lado delantero de la plancha de la precedente reivindicación y formando parte de ella, hay conformado en su borde un apéndice a modo de lengüeta que está doblado formando un gancho que al introducirse en los orificios del extremo libre de la cinta sirven de medio de sujeción de ella a la hebilla. Y

90 3º.- "NUEVO TIPO DE HEBILLA", de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente memoria descriptiva y gráficamente representado en los adjuntos planos para su mejor comprensión.

95 Esta memoria consta de CUATRO hojas escritas o mecanografiadas por una sola cara a doble espacio en - -



- 5 -

86070

96 líneas.

Valencia, 25 de febrero de 1961
Por autorización del interesado.-

86070

Fig. 1

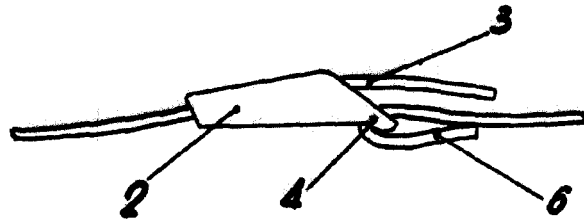


Fig. 2

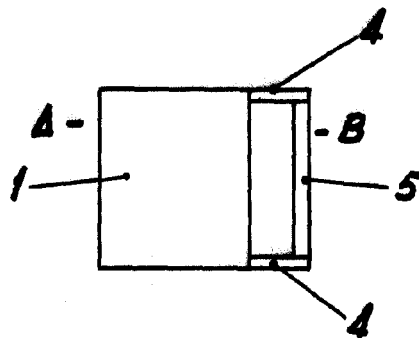


Fig. 3

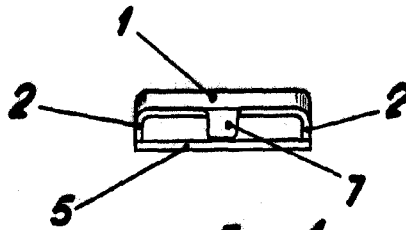
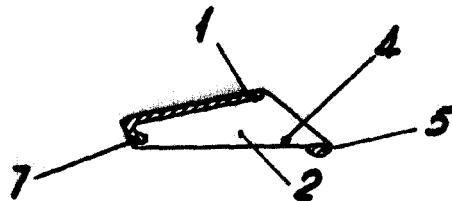


Fig. 4



SECCION A-B

ESCALA VARIABLE

VALENCIA, FEBRERO 1981
P.A.