



86042

MODELO DE UTILIDAD
POR VEINTE AÑOS
EN ESPAÑA

Solicitado a favor de D. Julián Arumi Seyrach, de nacionalidad española, domiciliado en VICH (Barcelona) Paseo Diputación s/n.

p o r

=;=;"CIERRE GRADUABLE PERFECCIONADO PARA MOLDES METALICOSP.

~~~~~

M E M O R I A D E S C R I P T I V A  
=====

En el presente Modelo de Utilidad vamos a referirnos a un cierre graduable perfeccionado para moldes metálicos con el cual se obtiene la ventaja primordial de poderse graduar con toda facilidad y sin que exista peligro de abrirse con la velocidad centrifuga adquirida.

El cierre graduable perfeccionado objeto de este Modelo es de aplicación especialmente indicada para la fabricación de tubos centrifugados.

Consiste esencialmente el cierre graduable que se reivindica en una lámina rectangular soldada por uno de sus extremos al molde metálico y provista en su otro

5  
10



15 de medios de graduación constituidos por una tuerca solidaria de dicha lámina y de un tornillo con una pieza extrema que sirve para tensar la lámina rectangular en combinación con una anilla rectangular articulada dispuesta en posición adecuada sobre dicho molde.

20 Para que la idea general anteriormente descrita pueda ser mas facilmente comprendida, en la descripción que sigue nos vamos a referir a la lámina de dibujo que se acompaña, que nos muestra un caso de realización práctica, naturalmente que tratándose de un ejemplo aclaratorio el dibujo en cuestión deberá ser interpretado en su más amplio sentido y sin caracter limitativo alguno.

25 En dicho dibujo se representa una vista del cierre graduable aplicado a un molde metálico, indicándose por -1- el molde metálico, por -2- la lámina rectangular por -2'- el extremo de la misma soldado al molde -1-, por -3- la tuerca solidaria del otro extremo de la lámina -2- por -4- el tornillo de regulación, por -5- la pieza soldada al extremo del tornillo -4-, por -6- el lado vertical de la pieza -5-, por -7- anilla rectangular, por -8- pieza de sujeción del lado externo de la anilla -7-, por -9- extremo de la pieza -8- soldada al molde -1- y por -10- articulación de la pieza -8-.

35 Para tensar el cierre graduable objeto de este Modelo basta simplemente levantar el extremo de la pieza -8- con lo cual se separa la anilla -7- del lado vertical -6- pudiendose entonces roscar el tornillo -4- sobre la tuerca -3- solidaria de la lámina -2- y una vez obtenida la tensión deseada se vuelve a articular la anilla -7- contra el lado vertical -6- evitandose toda posibilidad

40



de que con la velocidad centrifuga adquirida pueda abrirse el nuevo cierre objeto de este Modelo.

45 Describa suficientemente la naturaleza y constitución de este cierre graduable perfeccionado para moldes metálicos, solo resta consignar la posibilidad de que sean variables los materiales, formas, tamaños y dimensiones de cualquier detalle constructivo, así como que podrán introducirse variaciones secundarias que no alteren la esencialidad de su objeto que se pone de manifiesto con la siguiente

50 N O T A  
≡ ≡ ≡ ≡

Los puntos nuevos no conocidos ni practicados en España sobre los cuales se desea recaigan las reivindicaciones del presente Modelo de Utilidad son:

55 1ª.- Cierre graduable perfeccionado para moldes metálicos, caracterizado por comprender una lámina rectangular unida al molde por uno de sus extremos y provista en el otro extremo de una tuerca solidaria de dicha lámina, a la cual se rosca un tornillo, que presenta en su extremo opuesto una pieza soldada de forma angular.

60 2ª.- Cierre graduable perfeccionado para moldes metálicos, según la reivindicación anterior, caracterizado porque sobre el molde metálico y cerca de la pieza angular soldada al tornillo de la reivindicación 1ª. se ha dispuesto una pieza soldada a dicho molde prevista de una articulación y una anilla rectangular móvil, susceptible de cerrarse por uno de sus lados contra el lado vertical de la citada pieza angular.

65 70 3ª.- "CIERRE GRADUABLE PERFECCIONADO PARA MOLDES

86042



METALICOS", de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente Memoria Descriptiva y graficamente representado en el adjunto plano para su mejor comprensión.

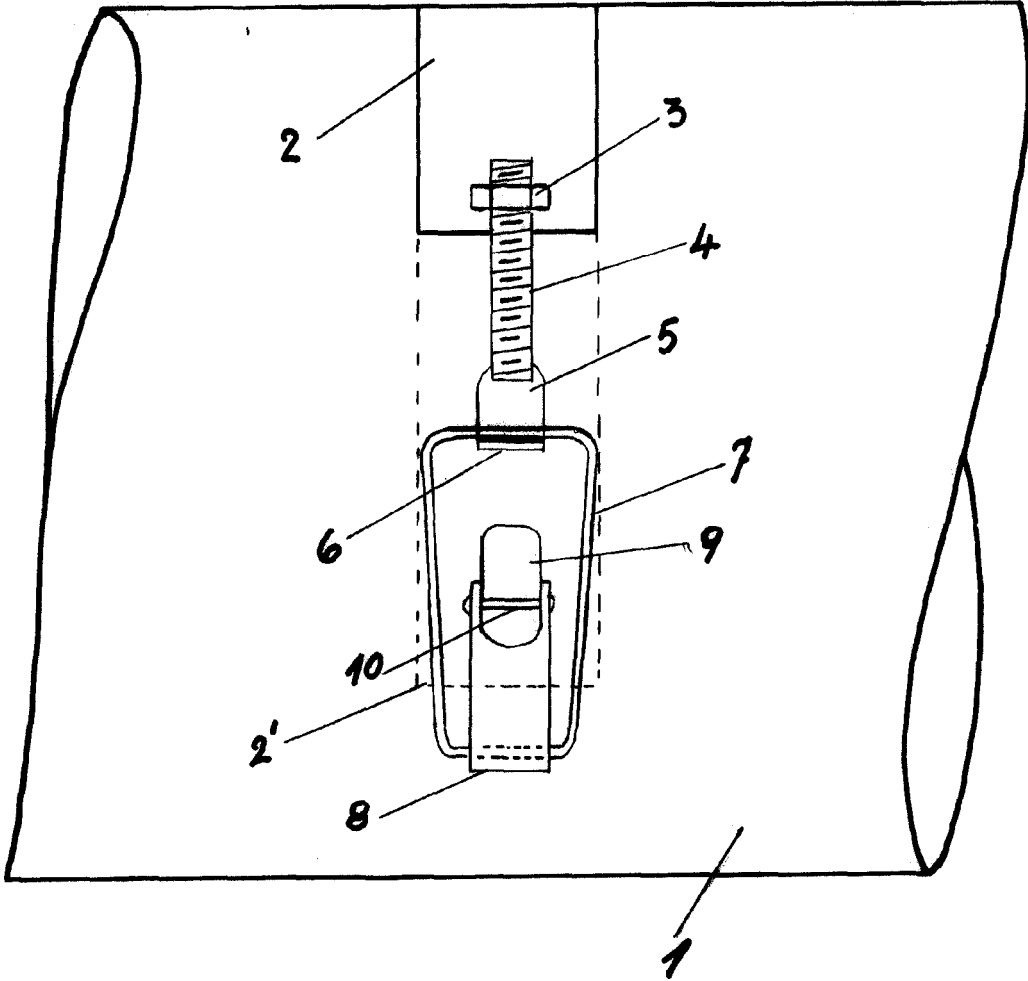
Esta Memoria consta de CUATRO hojas mecanografiadas por una sola cara a doble espacio en 74 líneas.

Madrid, 3 de Marzo de 1.961

Por autorización del interesado.

JOSE LOPEZ  
P.º

86042



Escala variable  
Madrid-Marzo-1961

JOSE LOPEZ  
P. P.