

85726

85726



14 FEB 1961

MEMORIA DESCRIPTIVA

Correspondiente a un MODELO DE UTILIDAD cuyo registro se solicita por veinte años.

A favor de

Manufacturas de Caucho Victoria, S.A., de nacionalidad española.

Residente en CORNELLA DEL LLOBREGAT (Barcelona). - Pº Maragall, 21

p o r :

"RUEDA PERFECCIONADA PARA VEHICULOS DE JUGUETE"

85726



5.- La presente memoria descriptiva tiene como fin la declaración del objeto sobre que ha de recaer el privilegio de explotación industrial y comercial exclusiva en el territorio nacional de un Modelo de Utilidad, conforme a la legislación vigente en materia de Propiedad Industrial que, según expresa el enunciado, trata de una rueda para vehículos de juguete compuesta por dos partes encajables una en otra.

10.- Las ruedas que actualmente se utilizan en los artículos de juguetería que representan vehículos, se fabrican generalmente en una sola pieza maciza cuando se emplea como materia prima el plástico. La consecuencia es que las ruedas así construídas suponen un gasto excesivo de material, aparte de otros inconvenientes secundarios, como la uniformidad de colorido.

15.- Las presentes ruedas se componen de dos piezas encajables. Una de ellas, la interior, que se acopla al eje unido al chasis, encaja en otra pieza concéntrica que simula el neumático de la rueda. Mediante esta disposición, se obtiene una rueda hueca, con poco gasto de materia prima, que además tiene las ventajas de ser perfectamente moldeable y permitir una duplicidad de colorido, que de otra forma no podría conseguirse.

20.- Este nuevo tipo de rueda es acoplable a cualquier vehículo de juguete, variando adecuadamente la forma exterior de la pieza que simula el neumático.

25.- Con el fin de facilitar la interpretación más exacta del objeto sobre que ha de recaer el presente privilegio, en el plano adjunto complementario de la presente exposición, se representa una forma práctica para la realización industrial y únicamente a título de ejemplo y, por consiguiente, sin carácter exhaustivo sino meramente informativo.

30.- En este plano:

Fig. 1ª, sección diametral de la pieza interna.

Fig. 2ª, sección diametral de la pieza externa.



85726

Fig. 3ª, detalle del encaje entre la pieza externa e interna.

35.- Fig. 4ª, vista frontal de la rueda.

Fig. 5ª, vista lateral de la rueda.

En las expresadas figuras, las referencias corresponden:

(1).-Saliente central para encaje del eje.

(2).-Resalte periférico interior.

40.- (3).-Escalonamiento interior.

(4).-Escalonamiento exterior.

(5).-Tapacubos de la rueda.

(6).-Superficie de rodadura.

Como se aprecia en el gráfico adjunto, la rueda está constituida por dos partes. La interior, representada en sección diametral en la fig. 1ª es un cuerpo cuya superficie exterior está compuesta por varias superficies cilíndricas escalonadas.

La superficie cilíndrica de menor diámetro (4) se une a la de mayor diámetro (3) por un resalto, y ésta última se une al resalte circular (2). La superficie (4) se une por medio de un entrante o canal circular a la parte central (5) que representa el tapacubos de la rueda. Arrancando del centro de la cara opuesta del mencionado tapacubos, existe un saliente ovalado en su extremo, cuyo orificio (1) sirve de encaje a uno de los extremos del eje.

La otra pieza representa el neumático. En su superficie externa presenta moldeado el dibujo clásico de dicha parte de la rueda. En conjunto, presenta forma tubular, en el que uno de los extremos está volteado, para formar la parte lateral exterior del neumático, estando dicho volteado vuelto hacia el centro para constituir una superficie lisa interior. Dicha superficie interior cilíndrica sirve de encaje al escalonamiento (4) de la parte interior, como puede verse en la fig. 3ª, de manera que al hacer tope el borde de la superficie interior de

85726



65.- la pieza exterior en el resalte intermedio entre las superficies (3) y (4), el borde de la superficie externa, es decir, la que representa el neumático, sobrepasa el borde del resalto (2).

70.- Como consecuencia, al encajar ambas piezas constituyentes se forma una cámara envolvente, como en un neumático real, siendo la semejanza aumentada al quedar el borde de la superficie (4) a continuación del borde lateral de la pieza (6) que por su conformación ligeramente curvada semeja la superficie lateral de un neumático.

75.- El borde de (4) visible una vez montada la rueda, semeja la llanta de ésta, asimismo la parte (5), el tapacubos.

80.- Descrita suficientemente la naturaleza del invento y su forma de realización práctica, únicamente cabe añadir que en el conjunto y partes independientes constitutivas del todo son susceptibles modificaciones y cambios de materias, forma y disposición en cuanto estas alteraciones no desvirtúen el fundamento esencial del mismo.

R E I V I N D I C A C I O N E S

85.- 1ª).- "RUEDA PERFECCIONADA PARA VEHICULOS DE JUGUETE" que se caracteriza por estar compuesta por dos piezas encajada una en otra, estando la exterior constituida por dos partes de forma tubular cilíndrica situadas coaxialmente y unidas entre sí por uno de sus bordes mediante una superficie arqueada, siendo la parte interna de menor longitud que la externa, de manera que moldeada la superficie exterior de forma apropiada, asemeja el neumático de una rueda, cuya pieza exterior encaja en la otra pieza, conformada de forma que aparece un borde lateral que parece el borde de una llanta de una rueda real, así como por una parte central que semeja el tapacubos de ésta, de ma-



- 95.- nera que dotada esta pieza interior de un resalte central horadado puede acoplarse al eje correspondiente del vehículo de juguete.
- 100.- 2).- "RUEDA PERFECCIONADA PARA VEHICULOS DE JUGUETE" que se caracteriza por estar constituida por una pieza que sirve de soporte a la pieza objeto de la anterior reivindicación, cuya pieza presenta exteriormente una sucesión de superficies de revolución que constituyen dos escalones en el que el de menor diámetro encaja en la parte tubular interior de la pieza externa de forma que al hacer tope su borde en este escalón,
- 105.- la superficie interior de la otra parte externa de dicha pieza encaja a un resalte plano conque termina la pieza interna, quedando constituida en conjunto una cámara cerrada cilíndrica, semejante a la cámara de un neumático, por la conjunción de ambas piezas.
- 110.- 3).- "RUEDA PERFECCIONADA PARA VEHICULOS DE JUGUETE" que se caracteriza porque el borde exterior del escalonamiento de menor diámetro, según la anterior reivindicación, queda situado al nivel de la superficie frontal arqueada de la pieza objeto de la 1ª reivindicación.
- 115.- 4).- "RUEDA PERFECCIONADA PARA VEHICULOS DE JUGUETE" que se caracteriza porque la pieza conformada exteriormente, según la 2ª y 3ª reivindicación, es un cuerpo hueco limitado frontalmente por una pared cuya cara exterior presenta la forma adecuada para darle semejanza al tapacubos de una rueda y la cara interior dotada de un pronunciamiento central que presenta un orificio coaxial con el conjunto, en donde encaja el extremo del eje que une la rueda al juguete.
- 120.- 5).- "RUEDA PERFECCIONADA PARA VEHICULOS DE JUGUETE".

85726



La presente memoria descriptiva consta de seis hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara, componiendo un total de ciento veintiseis líneas, incluidas éstas.

Madrid, 14 de Febrero de 1.961.-

[Handwritten signature and scribbles]

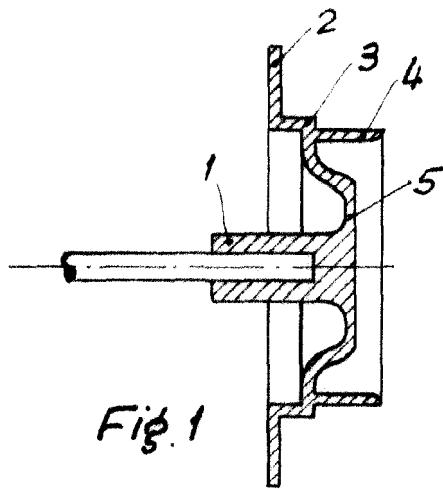


Fig. 1

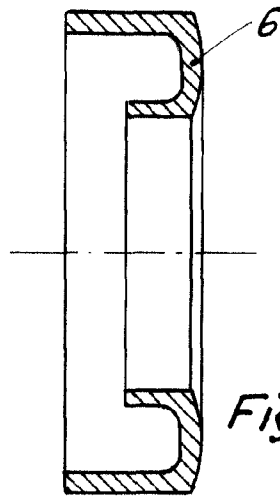


Fig. 2



85726

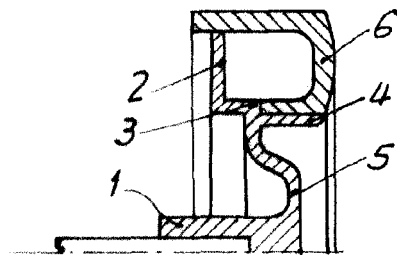


Fig. 3

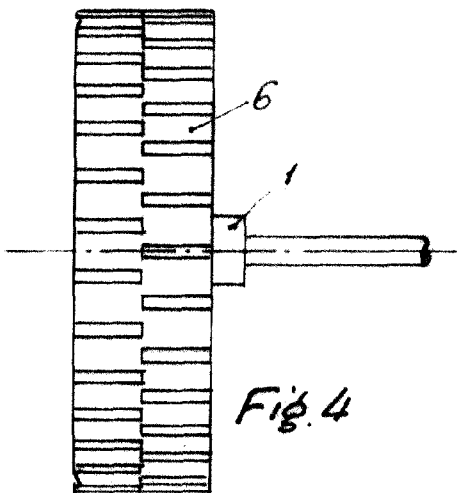


Fig. 4

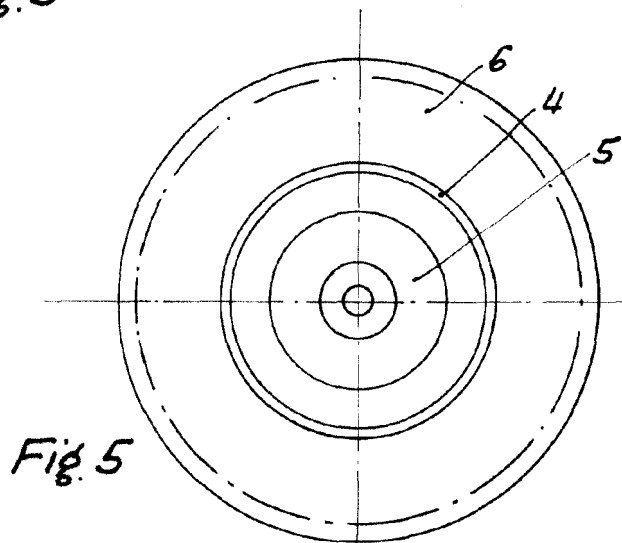


Fig. 5

Madrid, 11 de Febrero de 1961

Escala variable