

№ 856881

P.- 20.715

11 FEB. 1957

856881



MEMORIA DESCRIPTIVA

para solicitar

MODELO DE UTILIDAD

en

ESPAÑA

por VEINTE años

a nombre de DRUMSTICK, INC., entidad norteamericana, establecida en 1183 Essex Avenue, Columbus, Franklin, Ohio, Estados Unidos de America, por:

• UN ENVASE CERRADO PARA CONFITURAS •.

Este invento se refiere a un articulo comestible envasado y mas en particular, a un envase cerrado conteniendo una confitura helada.

De acuerdo con este invento, proporcionamos un articulo comestible helado, en forma de cono, que está envasado en un envase cerrado protector, de forma cónica, hecho de papel, celofana, pliofilm o papel metálico. El extremo superior del cono protector del envase, está cerrado por medio de una tapa insertada dentro del extremo superior del cono y que tiene una pestaña o labio levantado que está unido por calor a la super-

85688



ficie interior adyacente del material de que está hecho el cono protector, en el extremo exterior del cono. La pestaña o labio levantado de la tapa, sobresale, de preferencia, del borde superior de la pared del cono protector, a intervalos espaciados angularmente alrededor del mismo, para facilitar la retirada de la tapa.

En los dibujos que se acompañan hemos representado la realización recomendada de nuestro invento y en estos dibujos

la figura 1 es una vista en perspectiva de una confitura helada envasada, de acuerdo con el invento.

La figura 2 es una sección axial o vertical del artículo envasado.

La figura 3 es una sección transversal u horizontal según la línea 3 - 3 de la figura 2.

La figura 4 es un alzado lateral del cono protector del envase sin llenar.

La figura 5 es una vista en planta del trozo de material que forma la tapa, antes de su inserción en el cono protector de la figura 4.

La figura 6 es una sección vertical mostrando el cono protector sellado, al ser cerrado por inserción, conformación y cierre por calor del trozo que forma la tapa de la figura 5.

El envase protector para el artículo comestible, comprende un cuerpo hueco en forma de cono 10 que tiene un extremo superior abierto o boca 11, de sección transversal anular, como se vé en la figura 4. Este cuerpo 10 está hecho, de preferencia, de papel pero puede estar hecho de otro material flexible como es la celofana, pliofilm, papel metálico, etc. Puede ser fabricado de varias maneras pero de preferencia está hecho de una tira del material arrollada en espiral sobre un molde adecuado.



85688

El artículo comestible contenido en el cuerpo o como protector 10, está representando en forma de cono comestible 12 que es insertado en el cono 10 por la boca abierta 11. El cuerpo cónico 10, es de tal tamaño y forma, que es complementario del cono 12 y, cuando el cono comestible 12 es dejado caer en su interior, quedará apoyado contra la superficie interior del cuerpo cónico protector en toda la altura del cono comestible 12. Con el cono comestible 12 apoyado de esta manera dentro del cono protector 10, la punta 13 de la extremidad inferior del cono 12, quedará situada ligeramente por encima de la punta 14 del cono 10. También en este momento, el borde superior 15 del cono 12 quedará distanciado, sustancialmente, por debajo del borde superior del cono protector 10.

Una vez colocado el cono comestible 12 dentro del cono protector 10, el cono comestible es relleno con helado y coronado con crema de chocolate y nueces. Será relleno hasta su borde superior 15 con una superficie abovedada o convexa que se extiende por encima, como se indica en 16 de las figuras 2 y 6.

Para cerrar la boca abierta 11 del cono protector 10 una vez llenado como se ha indicado, se emplea un trozo de tapa o membrana 20 de contorno octogonal. Este trozo está hecho de papel preferiblemente, pero puede ser de otro material flexible como es la celofana, pliofilm o papel de metal. Este trozo está totalmente recubierto o tratado, por lo menos por una cara, con una sustancia que se suelde por el calor, tal como el látex, cera de parafina o cera microcristalina, polietileno, etc, que se ablanda a una temperatura relativamente baja. El trozo 20 es insertado en la boca abierta 11 del cono relleno 10, se le da forma y es sellado por el calor al ser recibido dentro del borde superior o labio del cono 10.

85688

11 FEB



Esta inserción, conformación y cierre de la tapa dentro del borde superior del cono 10, se lleva a cabo como se indica en la figura 6. El cono relleno es colocado dentro de un casquillo cónico 22 formado dentro de una copa o soporte 23, con su borde superior 17 sustancialmente al ras de la extremidad superior del casquillo, como se representa. Se dispone un émbolo calentado 24 que tiene su extremo inferior en bisel o cónico, complementario por su forma del casquillo 22 y de la boca 11 del cono protector 10. La superficie inferior de este émbolo 24 tiene de preferencia, forma cóncava, como se indica en 26.

El trozo de tapa 20 es centrado sobre el casquillo 22 y el émbolo calentado es movido hacia abajo. A medida que el émbolo se mueve hacia abajo, el trozo 20 toma forma para convertirse en una parte plana circular discoidal, 30 con una pestaña irregular levantada 31. La parte discoidal 30 queda alojada dentro del borde superior 17 del cono 10 y, de preferencia, en contacto con la cúpula 16 del contenido comestible del envase, quedando tangencialmente dispuesta con relación a este. La pestaña irregular levantada 31, tendrá pliegues 33 angularmente espaciados y orejas salientes 32, ambos producidos durante la inserción y conformación del trozo 20. Las orejas 32 pueden ser utilizadas para sacar la tapa insertada fuera del cono 10. El émbolo 24 está lo suficientemente caliente y permanece dentro de la tapa formada y de la boca asociada del cono 10 durante un intervalo de tiempo suficiente para ablandar la sustancia que suelda sobre la pestaña 31 y hacer que se adhiera a la superficie interior de la boca 11 del recipiente. Es evidente que si solo una de las caras del trozo 20 está recubierta del material de soldadura, será la inferior cuando el trozo esté colocado sobre la boca del cono 10 cuando este está suspendido

85688



dentro del casquillo 22. Con el borde superior 17 al ras de las superficies superiores de la copa 23, hay menos peligro de que el cono se pegue al casquillo 22 por cualquier cantidad de la sustancia de soldadura que pudiera fluir hacia arriba entre la pestaña 31 y la boca asociada 11 del cono. Asimismo, siendo cóncavo el extremo inferior del émbolo 24, habrá menos calor transmitido al extremo superior en forma de cúpula 16 del contenido del cono 10 a través de la tapa 30, puesto que la mayor parte del calor será concentrado en la pestaña 31 de la tapa.

De esta manera, la pestaña 31 quedará efectivamente soldada por el calor a la superficie interior de la boca 11 del cono 10. El cuerpo en forma de disco 30 de la tapa, quedará alojado y en contacto con la cúpula 16 del contenido. Después del endurecimiento del contenido, esto servirá para impedir el movimiento axial del contenido hacia afuera del cono protector 10 y servirá para ayudar a evitar daños al contenido. El contenido es endurecido colocando el envase llenado y cerrado en un recinto de endurecimiento y congelándolo. De esta manera, el contenido estará totalmente protegido y la tapa puede ser quitada fácilmente agarrando cualquiera de las orejas 32 de la pestaña y tirando hacia afuera para romper el cierre por calor entre la pestaña y la boca del cono 10. Aunque el envase está hecho de material barato, está cerrado de una manera muy eficaz y sanitaria. Esto se consigue con la operación de cierre en caliente que es llevada a cabo insertando el émbolo caliente 24 en la boca del cono que está soportado hacia el exterior por la copa dentro de la cual está suspendido.

Se observará que proporcionamos un producto comestible envasado que comprende un cono protector hueco que tiene un cono comestible complementario alojado en su interior, con el



borde su boca separado hacia adentro del borde de la boca del
cono protector para dejar expuesta una superficie interior anu-
lar de cierre sobre dicho cono protector, estando relleno di-
cho cono comestible con un helado que tiene una superficie supe-
rior convexa y un casquete protector insertado en la punta de
dicho cono protector y que tiene una pestaña anular que se ex-
tiende hacia afuera, soldada a dicha superficie de cierre y un
cuerpo en forma de disco tangente a dicha superficie superior
convexa del helado, estando dicho envase a una temperatura sufi-
cientemente baja para que se endurezca el helado. Además, la su-
perficie convexa o en forma de cúpula del helado, puede tener
materias comestibles adicionales, tales como jarabe y nueces
aplicados a la misma.

Los principios de este invento han sido explicados y han
sido ilustrados y descritos según lo que ahora es considerado
que representa la mejor realización. Sin embargo, ha de enten-
derse que, dentro del ámbito de las reivindicaciones anejas, el
invento puede ser llevado a cabo de otra manera distinta de la
específicamente ilustrada y descrita.

N O T A

Los puntos que como característica de novedad se presen-
tan para que sean objeto de esta solicitud de Modelo de Utilidad
en España por VEINTE años, son los siguientes:

1ª.- Un envase cerrado para confituras que comprende un
cuerpo contenedor que tiene una boca anular con un borde exte-
rior y con una superficie de cierre interior anular que se ex-

85688



tiende hacia dentro desde dicho borde y una tapa insertada en dicha boca del cuerpo contenedor, siendo dicha tapa de forma octogonal plana antes de su inserción en dicha boca y estando situada en ella para dar una pestaña anular que se extiende hacia afuera y que toca sólo dicha superficie de cierre y está unida con ella y para dar un cuerpo discoidal a cuya periferia está unida la pestaña y se extiende hacia afuera desde él, en contacto con dicha superficie de cierre, con una serie de lengüetas extendiéndose hacia fuera más allá de dicho borde de la boca del cuerpo contenedor a intervalos angularmente espaciados.

2º.- Un envase que comprende un cuerpo contenedor que tiene una boca anular con un borde exterior y con una superficie de cierre interior anular que se extiende hacia dentro desde dicho borde y una tapa insertada en dicha boca del cuerpo contenedor, siendo dicha tapa de forma angular plana antes de su inserción en dicha boca y estando situada en ella para dar una pestaña anular que se extiende hacia afuera que toca sólo la superficie de cierre y está solo unida con ella, y para dar un cuerpo discoidal a cuya periferia está unida la pestaña y se extiende hacia afuera desde ella en contacto con dicha superficie de cierre, extendiéndose hacia afuera una serie de lengüetas, más allá de dicho borde de la boca del cuerpo del recipiente a intervalos angularmente espaciados.

3º.- Un envase cerrado para confituras.

Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede, representado en el dibujo que se acompaña y para los fines que se han especificado.



85688 11 FEB

Esta Memoria consta de ocho hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 11 FEB. 1961

P. A.
Abeyo de Elizaga
[Handwritten signature]

mtr/ka



85688

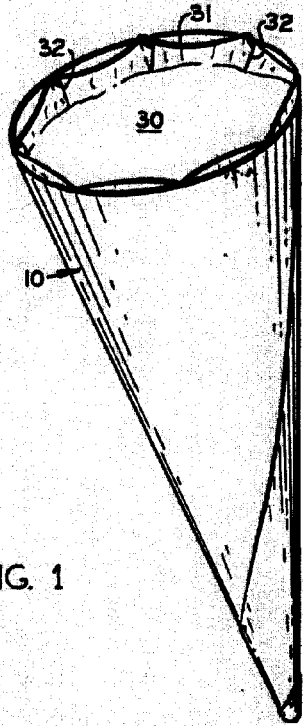


FIG. 1

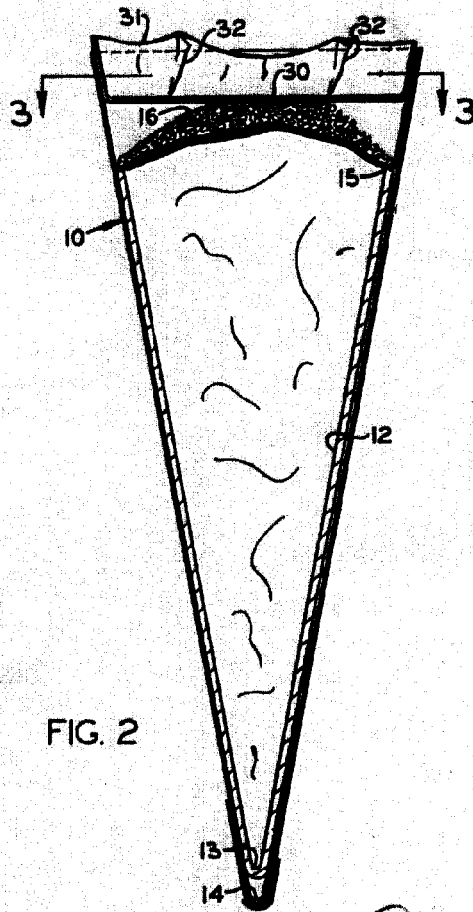


FIG. 2

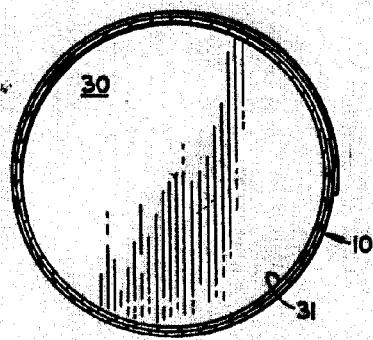
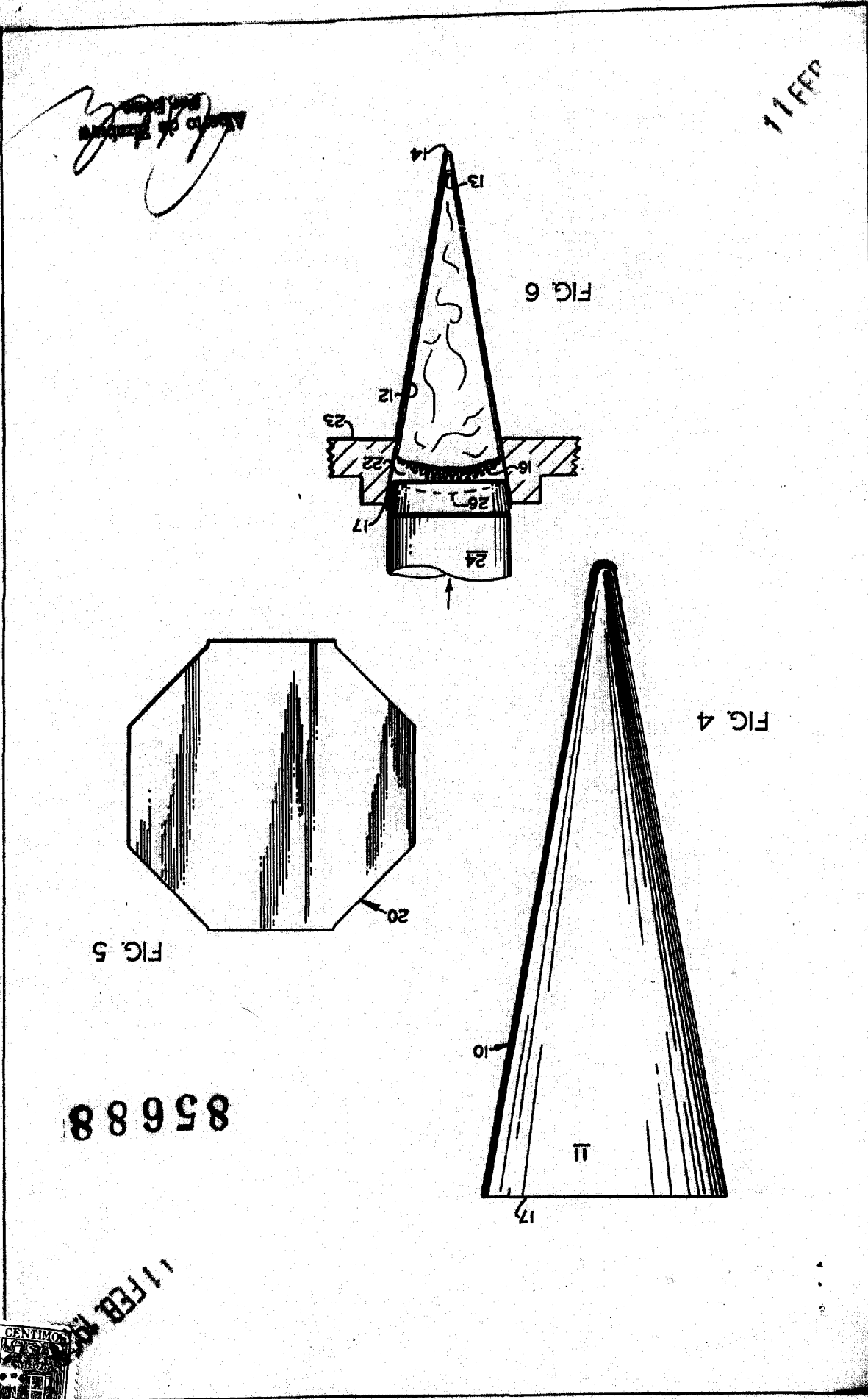


FIG. 3

Antonio de Embury
Pat. Exam.



11 FEB

85688



11 FEB 1911

ESCALA VARIABLE DRUMSTICK, INC. II/11 SPAIN

Handwritten signature or scribble in the top left corner.