

25 ENE



85539

M O D E L O
D E
U T I L I D A D

a favor de INDUSTRIAL MEN-PAR, S. A., entidad española,
domiciliada en Barcelona, Calle Bartrina, 74-76, por
"PURGADOR DE AGUA PARA INSTALACIONES DE COMBUSTIBLES
LIQUIDOS".

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a un purgador
de agua para instalaciones de combustibles líquidos,
y de un modo especial para motores de explosión y com-
bustión.

5. Los purgadores de agua de instalaciones de
combustibles líquidos presentan el inconveniente de
su limpieza, que resulta onerosa, pues deben desmontarse,
previo cierre del paso del combustible, proceder a su
limpieza y vaciado del agua extraída, y volver a mon-
tarlos de nuevo, debiendo reactivarse la circulación
- 10.

25 ENE



35539

del combustible mediante excitación y purgado de bombas y demás elementos.

5. Todo ello resulta sumamente complicado, especialmente si se tiene en cuenta la relativa frecuencia con que debe eliminarse el agua condensada por el filtro correspondiente.

10. A fin de evitar los inconvenientes expuestos, se ha ideado el purgador objeto de la invención, que está constituido por una cámara acoplable al fondo del vaso que contiene el elemento filtrante, cuya cámara está en comunicación con dicho vaso a través de un orificio de paso, en el que tiende a asentarse cerrándolo una válvula solicitada elásticamente y provista de un vástago que se apoya sobre el fondo de la cámara en cuestión y la mantiene separada de su asiento, cuando
15. la cámara está acoplada en posición de uso, mientras que al separar la cámara citada, para extraer el agua recogida, la válvula cierra automáticamente la entrada aludida.

20. Para la mejor comprensión de cuanto queda descrito en la presente memoria, se acompaña un dibujo en el que, tan sólo a título de ejemplo, se representa un caso práctico de realización del objeto de la invención.

25. En dicho dibujo, la figura 1 es una vista en sección longitudinal del purgador acoplado a un vaso que contiene el cuerpo filtrante, y en donde se efectúa la condensación o separación del agua; hallándose la

25 ENE

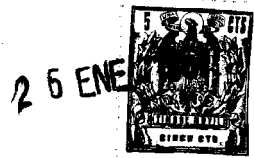


85539

válvula abierta; y la figura 2 corresponde a una vista similar, únicamente del purgador, con la cámara separada y la válvula cerrando el paso del agua.

- En el aludido dibujo se ha representado un
5. vaso -1- en cuyo interior está contenido el cuerpo filtrante -2-, que posee un conducto central -3-. En dicho vaso desemboca el conducto -4- de entrada de combustible, el cual atraviesa al cuerpo -2- por sus paredes laterales, desembocando en su conducto central -3-,
10. que se halla en comunicación con el conducto -5- de salida. En su paso a través del cuerpo filtrante -2-, el combustible libera las gotitas de agua en suspensión, que van cayendo al fondo del vaso -1- (ver las flechas indicadoras). El cartucho filtrante -2- queda
15. atravesado por su orificio o conducto central -3- mediante una espiga -6-, en cuyo extremo superior se atorilla la tuerca -7- que mantiene acoplada fuerte y herméticamente a la tapa -8-, sobre la boca del vaso -1-, a través de la oportuna junta de hermeticidad. En el fondo
20. del cuerpo filtrante -2- se apoya un resorte de compresión que impele a dicho cuerpo -2- contra la tapa -8-, asimismo a través de la correspondiente junta de hermeticidad.

25. El purgador propiamente dicho está constituido por una cámara -10- de preferencia transparente, acoplada a rosca a una prolongación cilíndrica -11-, soldada a la cara externa del fondo del vaso -1-. El borde superior de la cámara -10- se apoya contra el fondo de la



85539

- prolongación -11-, a través de la junta hermética -12-. El fondo del vaso -1- presenta un orificio -13-, en comunicación con el interior de un casquillo -14-, atornillado al manguito -15-, dispuesto en el interior del cuerpo cilíndrico -11-. El interior del casquillo -14-, constituye al asiento para una válvula -16-, unida al extremo de un vástago -17-, dotado de una valona -18- en su extremo opuesto, sobre la cual asienta un resorte helicoidal -19-, que apoya su extremo opuesto en el fondo del casquillo -14-, de modo que, al acoplar la cámara transparente -10-, en la prolongación cilíndrica -11-, la valona -18- es empujada por el fondo de la cámara -10-., venciendo la elasticidad del resorte -19-, y manteniendo así a la válvula -16- separa de su asiento en el casquillo -14-. De esta forma existe libre paso desde el orificio -13- del fondo del vaso -1-, a través de los orificios -20- del fondo del casquillo -14-, al interior de la cámara -10-, que recoge así el agua condensada en el vaso depurador -1-.
5. El interior del casquillo -14-, constituye al asiento para una válvula -16-, unida al extremo de un vástago -17-, dotado de una valona -18- en su extremo opuesto, sobre la cual asienta un resorte helicoidal -19-, que apoya su extremo opuesto en el fondo del casquillo -14-, de modo que, al acoplar la cámara transparente -10-, en la prolongación cilíndrica -11-, la valona -18- es empujada por el fondo de la cámara -10-., venciendo la elasticidad del resorte -19-, y manteniendo así a la válvula -16- separa de su asiento en el casquillo -14-. De esta forma existe libre paso desde el orificio -13- del fondo del vaso -1-, a través de los orificios -20- del fondo del casquillo -14-, al interior de la cámara -10-, que recoge así el agua condensada en el vaso depurador -1-.
10. Cuando se desea vaciar el agua acumulada en la cámara transparente -10-, basta con separar la cámara en cuestión de la prolongación -11-, de forma que el resorte -19- hará deslizarse el vástago -17-, quien, libre del obstáculo que le suponía el fondo de la cámara -10- arrastra a la válvula -16-, contra su asiento cerrando el paso del combustible contenido en el vaso -1- por el orificio -13-.
15. Cuando se desea vaciar el agua acumulada en la cámara transparente -10-, basta con separar la cámara en cuestión de la prolongación -11-, de forma que el resorte -19- hará deslizarse el vástago -17-, quien, libre del obstáculo que le suponía el fondo de la cámara -10- arrastra a la válvula -16-, contra su asiento cerrando el paso del combustible contenido en el vaso -1- por el orificio -13-.
20. Cuando se desea vaciar el agua acumulada en la cámara transparente -10-, basta con separar la cámara en cuestión de la prolongación -11-, de forma que el resorte -19- hará deslizarse el vástago -17-, quien, libre del obstáculo que le suponía el fondo de la cámara -10- arrastra a la válvula -16-, contra su asiento cerrando el paso del combustible contenido en el vaso -1- por el orificio -13-.
25. Cuando se desea vaciar el agua acumulada en la cámara transparente -10-, basta con separar la cámara en cuestión de la prolongación -11-, de forma que el resorte -19- hará deslizarse el vástago -17-, quien, libre del obstáculo que le suponía el fondo de la cámara -10- arrastra a la válvula -16-, contra su asiento cerrando el paso del combustible contenido en el vaso -1- por el orificio -13-.

De este modo se puede proceder a quitar el agua

25 ENE



85539

de la cámara -10-, con toda comodidad, sin necesidad de cerrar el circuito de combustible, evitándose así la engorrosa operación de restablecer la circulación del mismo.

5. La simplicidad de funcionamiento del dispositivo de apertura y cierre automáticos de la válvula -16-, garantiza la ausencia de averías en el sistema. Asimismo el montaje de este purgador es muy simple y asegura la perfecta eliminación del agua con rapidez y comodidad.
- 10.

Serán independientes del objeto de la invención los materiales empleados en la construcción de los distintos elementos que la integran, formas y dimensiones de los mismos y cuantos detalles accesorios puedan presentarse, siempre y cuando no afecten a su esencialidad.

15.

- . -

N O T A

Se reivindica como objeto del presente modelo de utilidad:

20. 1. Purgador de agua para instalaciones de combustibles líquidos, que está constituido esencialmente por una cámara acoplada a rosca al fondo del vaso de un dispositivo filtrante, cuya cámara está en comunicación con el interior de dicho vaso a través

25 ENE



85539

de un orificio en el que actúa una válvula solicitada elásticamente contra el segundo, y montada en el extremo de un vástago que se apoya en el fondo de la cámara al acoplar a ésta en la posición de uso, manteniendo a la válvula separada de su asiento, mientras que al separar la cámara, para vaciar el agua recogida, la válvula recobra su libertad y cierra el paso del orificio antes citado.

5. 2. Purgador de agua para instalaciones de combustibles líquidos.

10. La presente memoria consta de seis hojas foliadas, escritas por una sola cara.

Barcelona, a 25 enero de 1961.

INDUSTRIAL MEN-PAR, S. A.

P.a.

Fig. 1

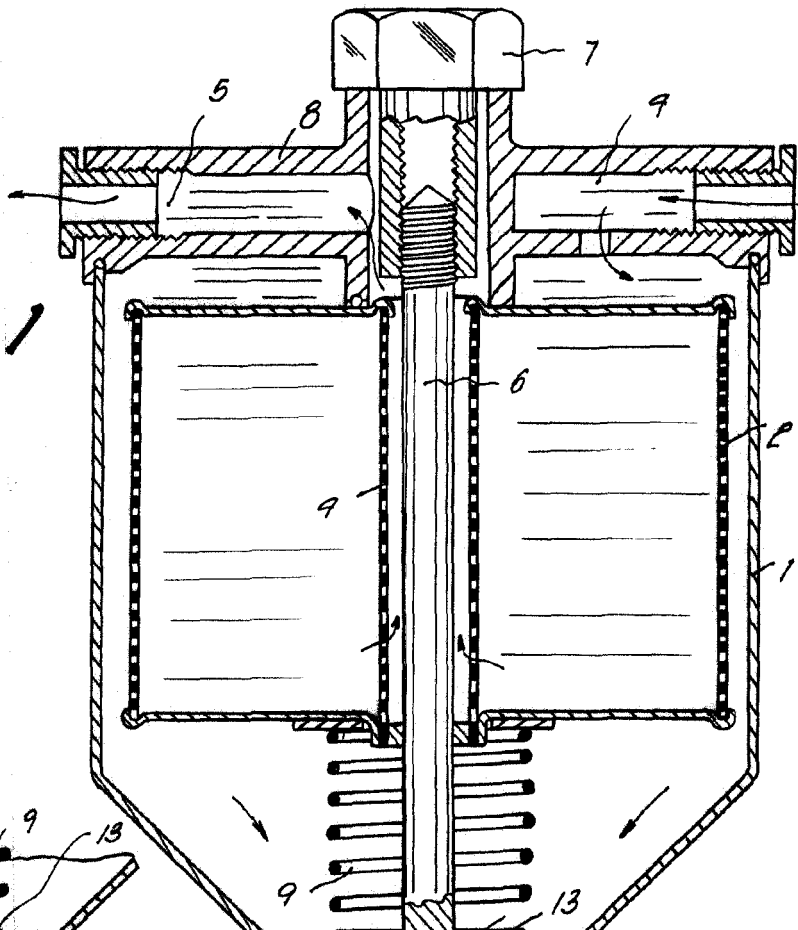
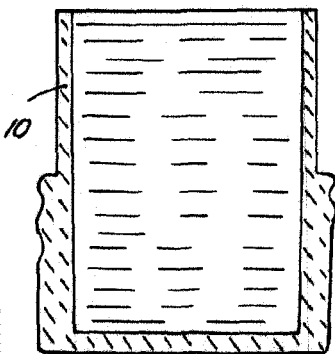
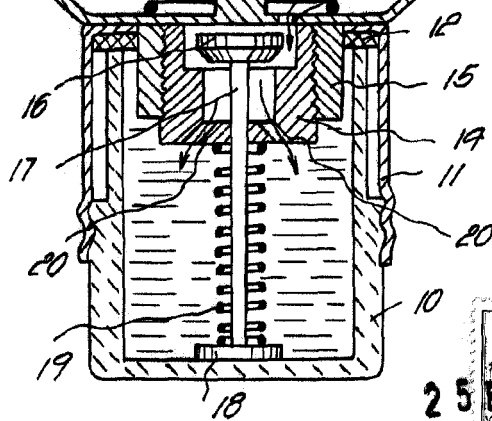
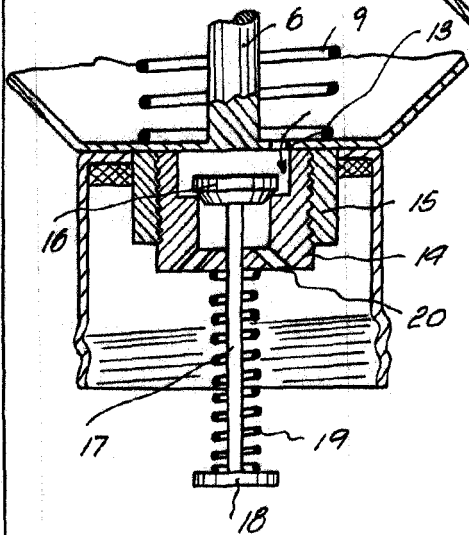


Fig. 2



25

Barcelona, 25 Enero 1961
Industrial Men-Par, S.A.

f.a.

7902