

85535

85535



M O D E L O

d e

U T I L I D A D

a favor de don CAMILO SARDON BERNAL, de nacionalidad  
español, residente en Valencia, calle Olivereta núme  
ro 32, piso bajo,

p o r

"CEPILLO GRADUABLE PARA MÁQUINAS DE CILINDROS DE MO-  
LINERÍA".

Inventor: El propio solicitante.



## MEMORIA DESCRIPTIVA

La molienda del grano para la obtención de la harina, en las modernas máquinas de cilindros, se realiza en líneas generales mediante el giro de dos rodillos en sentido opuesto, con la separación mínima necesaria para dar salida al producto.

Con el fin de que no queden adherencias en la superficie curva de los cilindros, en la generalidad de las máquinas de este tipo existen unos cepillos creados con la idea inicial de realizar una constante limpieza, de suerte que en el momento en que se realiza la tangente de los dos cilindros, el trabajo que realizan sea completa y totalmente útil.

Hasta el presente, los cepillos que se vienen empleando, de fabricación bastante generalizada, están dotados en sus extremos de sendos muelles de presión que tienen la misión de mantener el cepillo en contacto constante con el cilindro, cualquiera sea el número de horas de trabajo que vayan realizando.

Por el solicitante de este Modelo de Utilidad, se ha observado que el sistema de utilización de tales cepillos si bien fabricamente cumple su fin, no lo realiza cuando se le pone en práctica, pues por una parte la presión sobre los cepillos no es constante ni uniforme, ya que disminuye a medida que se va produciendo su desgaste, y por otra, como la presión se realiza en los extremos de los cepillos — que tienen considerable longitud, igual a la de los cilindros —, — llega un momento en que éstos están desgastados, mientras que en el centro, el desgaste producido es mínimo.

Ello evidencia que dicho sistema de cepillos no es



30

perfecto, y para poner remedio a tales imperfecciones, el solicitante ha creado el que ahora ofrece para su protección, con características bien definidas, y que son el resultado de sucesivos estudios, cálculos y experiencias. Por todo —  
ello y como habrá de verse, se hace acreedor a los beneficios de protección y explotación exclusivos que conceden los correspondientes artículos del vigente Estatuto de la Propiedad Industrial de 26 de Julio de 1929, publicado por Real Orden de 30 de Abril de 1930, y modificado por Decreto de 26 de Diciembre de 1947.

35

40

Consiste este Modelo en un núcleo de madera que dota de fibras de pelo de támara o cualquiera otro idóneo, — constituye propiamente el cepillo. Para su fin específico, — es longitudinal, con dimensión variable, y aparece señalado en la hoja de dibujos con (1) en la figura A).

45

Dicho cepillo está alojado en una caja en cuya conformación intervienen una plancha continua en forma de "C" — (véase (2) de la figura A), en cuyas partes superior e inferior hay unidas otras dos piezas ligeramente anguladas (3) y (4), que dejan en su parte anterior una ventana de la dimensión adecuada (5) para el paso de las fibras del cepillo, — las que conducen por su forma que produce un progresivo agotamiento.

50

55

Con el fin de que el cepillo actúe sobre los cilindros con el contacto justo y necesario para cumplir su fin de barrido, con el mínimo desgaste, se ha dotado a su cara anterior de un tornillo (6) manejado por un pomo (7) con el que se puede empujar convencionalmente el cepillo dejándolo en el punto más conveniente, hasta su total agotamiento.

60

Una vez situado el cepillo con relación al rodillo, es muy conveniente realizar su fijación, lo que se consigue

85535



mediante otro tornillo (8) mansjado por otro pomo (9), situados en la cara superior del núcleo del cepillo.

65

Mediante el manejo de ambos tornillos (6) y (8), — que están repetidos a lo largo del cepillo, de trecho en trecho — como puede verse en las figuras D) y E) que ofrecen la vista de las caras superior e inferior—, el cepillo queda — perfectamente colocado en toda su longitud para que realice un trabajo uniforme con el mínimo desgaste, y que éste se lo gre por igual en toda su longitud.

70

En la figura B) se ofrece la vista de una porción de la cara superior que se ha señalado con (a) en la figura A), y en la figura C) otra vista de la cara (b) de la propia figura A).

75

En ambas se aprecia una holgura para el trabajo determinada por un orificio alargado (10) en la cara antep superior, y (11) en la cara inferior, si bien éste tiene además la finalidad concreta de permitir que la pieza que forma la cara inferior (b) de la figura A), actúe convencionalmente — como guía, avanzándola o retrasándola, y dejándola fija mediante el tornillo (12). (Véanse figuras A) y C).

80

Con el fin de que se comprenda sin dificultad la forma como está situado el conjunto de elementos cuya acción se ha explicado, se representan en las figuras D) y E) las vistas de las caras superior e inferior del cepillo, distinguiéndose en cada una de ellas con los propios números los elementos que ya se han indicado.

85

Excusado es decir que las características de este Modelo de Utilidad, permiten que adopte en su aplicación práctica la longitud que conviene a los cilindros molturadores — sobre los que ha de trabajar, en cuanto no altere las características esenciales que son el objeto de su específica pro

90



85535

tección.

Descriptas suficientemente las características, constitución y funcionamiento de este Modelo de Utilidad, solo nos resta concretar en la siguiente

## N O T A

las

## Reivindicaciones

100 1ª. Cepillo graduable para máquinas de cilindros de molinería, constituido por un núcleo que forma propiamente el cepillo, cuyas fibras o cerdas salen por entre una boca formada por dos planchas ligeramente anguladas sobrepuestas opuestamente a otra en forma de "C" en el dorso de la cual se sitúa un tornillo que accionado por un pomo, empuja discrecionalmente hacia el exterior, el cepillo, el cual se fija también discrecionalmente por medio de un tornillo accionado igualmente por un pomo, situado en la plancha superior, la que atraviesa por un orificio prolongado. La plancha inferior en la que se halla practicado también un orificio prolongado, actúa de guía del cepillo, situando aquella convencionalmente por medio de un tornillo. Este conjunto se repite de trecho en trecho a lo largo de todo el cepillo, según convenga a la longitud del rodillo al que se aplica.

115 2ª. CEPILLO GRADUABLE PARA MÁQUINAS DE CILINDROS DE MOLINERÍA.

Tal como aparece representado, descrito y reivindicado en la presente Memoria descriptiva que consta de cinco hojas de texto, mecanografiadas por una sola cara, y una hoja doble de dibujos.

120

6

85535

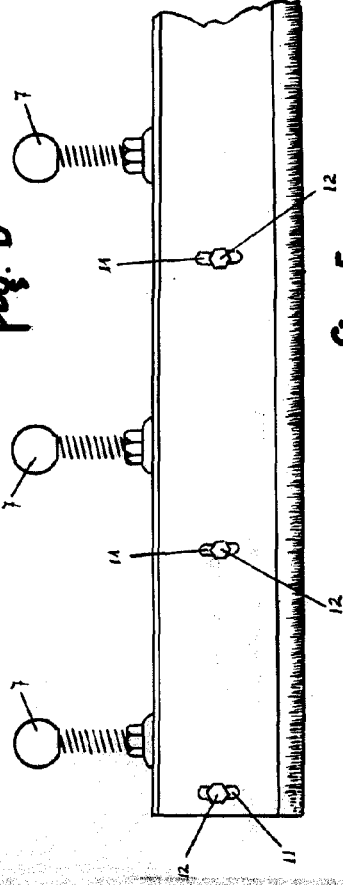
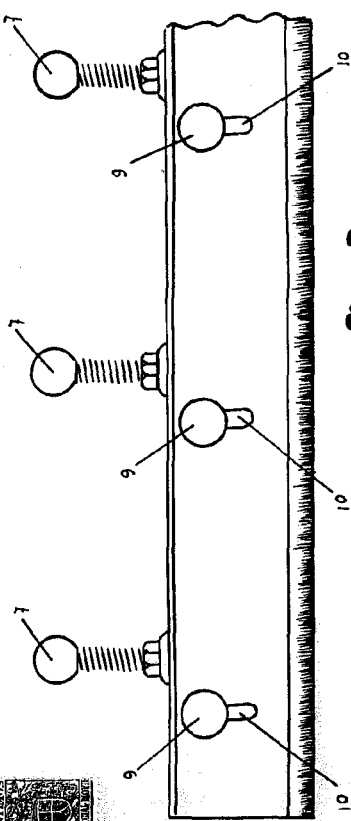
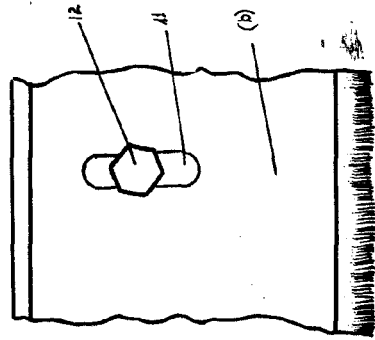
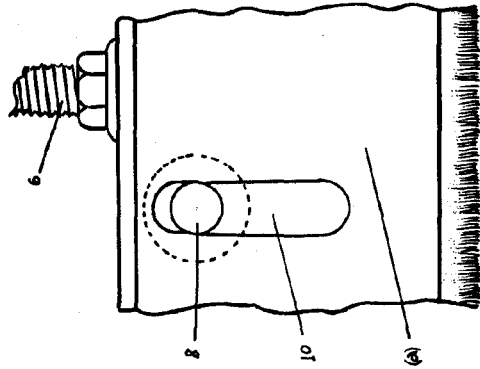
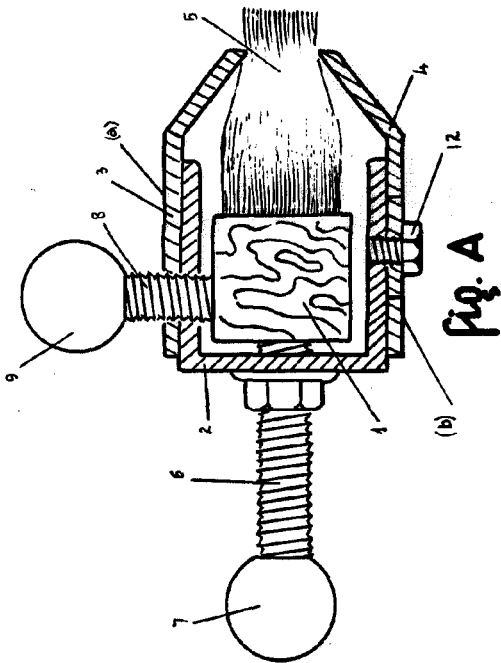
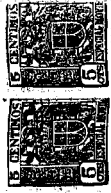


Madrid, a 3 de Febrero de mil novecientos sesenta y uno.

LUIS G. SANZ BERMELL  
P. P.

*Ramon Sanchez*

85535



ESCALA VARIABLE

MADRID FEBRERO 1961

LUIS G. SANZ ESCOBELL  
P. P.  
*Ramon Sanchez*