



85528

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a una solicitud de modelo de utilidad, por veinte años, para España y sus Posesiones, por UN ELEMENTO PERFECCIONADO PARA PINZAS DE SUJETAR ROPA, a favor de la entidad COMPAÑIA DE PLASTICOS DE CADIZ S.A. "COPLASCA" de nacionalidad española, residente en Madrid, Calle de Serrano núm. 46.

- - - - -

Son conocidas las clásicas pinzas de sujetar ropa, de madera, empleadas desde hace muchísimos años, pese a los defectos que les son propios y que son:

- a - La humedad acaba por atacar la madera, deteriorándola y dejando inservible la pinza.
- b - Imposibilidad de fabricación mecánica en grandes series, ya que todo el labor de fabricación de dicha pinza es artesanía.
- c - Costo desproporcionado a un artículo tan sencillo, motivado por la madera que se emplea en su fabricación y su mano de obra lenta.
- d - Retención débil, por lo que es frecuente que los

5

10

85528^e



dos elementos de que consta, se separen entre sí, lo cual es enojoso y coopera a su deterioro.

15

Para evitar tales inconvenientes se ha llegado al presente modelo de utilidad que recae sobre un elemento perfeccionado para dichas pinzas de sujetar ropa, que cooperando con otro, gemelo, constituyen una pinza de las siguientes características esenciales:

20

a - Inatacable por la acción de la humedad, por estar hecha a base de resinas artificiales o naturales, sintéticas o no, en sus variantes duras.

b - Fabricación mecánica en grandes series, puesto que se hacen a máquina por moldeo, inyección, etc.

25

c - Costo barato, dado el escaso material que llevan y la simplificación de mano de obra al mínimo.

d - Retención estudiada que hace imposible la separación de los dos elementos, de por sí, debido a accidentes casuales.

30

Para mejor comprensión de esta memoria, se acompaña una hoja de planos que muestra uno de los elementos según la invención, en ejemplo ejecutivo sin carácter limitativo ya que caben variantes de realización dentro del cuadro general de la invención sin que el mismo se altere. En los planos citados se muestra el elemento referido visto por delante, de perfil y por detrás, sucesivamente.

35

40

Según la invención, tenemos uno de los dos elementos de que consta la pinza y que coopera con otro idéntico, fabricado en una sola pieza en material plástico duro, constando de una cabeza (1) de diseño convencional, seguida de una panza (2) tras la cual se practica una canal (3) transversal en su parte delantera, tras el cual viene un rebaje de forma rectangular (4) con sus bordes de arista viva que

85528



45

determinan unas nervaduras laterales que sirven de refuerzo. Del fondo de este rebaje rectangular, que forma un cajeadado, salen dos pivotes (5-6) situados uno a cada lado del eje geométrico vertical de la pieza, que tienen por misión, al encajarse en el cajeadado del elemento cooperante, impedir que uno y otro puedan desplazarse lateralmente, evitando así que la pinza se desmonte indebidamente.

50

Debajo de dicho cajeadado, se presenta una canal horizontal (7) y después sigue la pinza en hueco, con dos nervaduras laterales que forman otro cajeadado (8), las cuales van disminuyendo hasta llegar a su arista inferior.

55

Para ahorro de material, la parte posterior de cada elemento, en el lugar opuesto a la cabeza y la panza (1-2) llevan un hueco o cajeadado (10); debajo llevan una canal horizontal (9) para encajar las patillas de un resorte espiral convencional (no representado) cuyo núcleo queda alojado en forma usual, en las dos medias canales (5) de los citados elementos.

60

65

Finalmente sólo resta señalar que en el presente modelo de utilidad caben cuantas variantes de realización sean factibles siempre que no se altere la esencia de la invención, pudiéndose fabricar en toda clase de materiales, especialmente en los grupos de plásticos duros, por moldeo, inyección etc., sin limitación, y en toda clase de tamaños.

- - - - -

70

NOTA. - Descrito suficientemente lo que antecede, sólo resta señalar que lo que se declara propio, nuevo y útil del solicitante, es lo contenido en las siguientes:



REIVINDICACIONES

85528

75

1 - Un elemento perfeccionado para pinzas de sujetar ropa, caracterizado por estar fabricado en una sólo pieza por inyección, moldeo y similar, que se prevé para cooperar con otro idéntico opo-
nente; constando de una cabeza seguida de una panza bajo la cual se practica una pequeña canal en media caña, y a continuación se practica un cajeadado de arista viva, que hace de nervadura; teniendo dicho cajeadado dos pivotes salientes a un nivel mayor que las aristas laterales del cajeadado; situados cada uno a un lado opuesto con relación al eje geométrico vertical de la pieza.

80

85

2 - Un elemento, según reivindicación 1ª caracterizado porque debajo de dicho cajeadado se prevé una canal transversal en media caña, para acojer, junto con el elemento opo-
nente, el cuerpo del resorte cuyas patillas se anclan en rebajes previstos en las caras posteriores de cada una de estas piezas.

90

3 - Un elemento, según reivindicaciones de 1 a 2, caracterizado porque los pivotes salientes mencionados, se hallan dispuestos de forma que los de uno de los elementos penetren en el cajeadado del elemento contrario impidiendo todo movimiento de desplazamiento lateral indebido de uno de dichos elementos con respecto al otro al cual va unido.

95

4 - Un elemento, según reivindicaciones de 1 a 3, caracterizado porque tanto el tercio inferior de cada uno de ellos, como la parte correspondiente al reverso de sus cabezas, forma un cajeadado con arista viva que hace de nervadura que refuerza el conjunto.

100

5 - UN ELEMENTO PERFECCIONADO PARA PINZAS DE SUJETAR ROPA.

- - - -



85528

Todo según queda descrito en la presente memoria, que consta de cinco hojas foliadas y mecanografiadas por una sóla cara con un total de ciento cinco líneas y plano anexo.

105

Madrid 2 febrero 1961

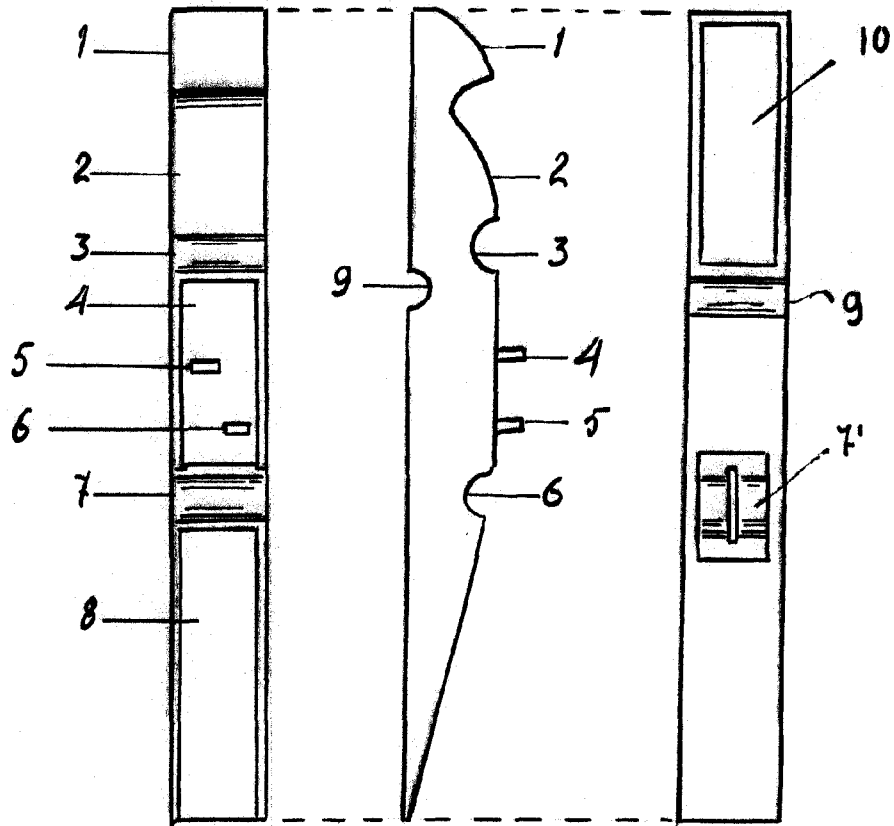
P.a.

Foja UNICA

COMPANIA DE PLASTICOS DE CADIZ S.A "COPLASCA"



85528



MADRID 2 Febrero 1961

[Handwritten signature]

ESCALA VARIABLE