



10 lesto su extracción, hasta el extremo de que se han idea-
do numerosos dispositivos mecánicos destinados a facilitar
la extracción de los bloques de hielo conseguidos. Natural-
mente, tales dispositivos encarecen estos objetos y com-
plican la cuestión de su limpieza.

15 Los perfeccionamientos que vamos a describir es-
tán destinados a facilitar también la extracción de los -
bloques de hielo o cubitos de hielo del interior de los -
moldes de congelación, fabricados de politeno y otros ti-
pos de plástico flexible o blando, pero tiene la particu-
20 laridad de su extremada simplicidad, carente de todo dis-
positivo mecánico, de tal modo que sin encarecer en abso-
luto el coste de los moldes, resulta fácil y rápida la ope-
ración de desmoldear, en contraste con los moldes de esta
naturaleza empleados hasta ahora, en los que generalmente
25 ha de recurrirse a darles golpes o palanquear con un cu-
chillo para extraer su contenido solidificado, al cual tie-
ne que tocarse con los dedos, en detrimento de las condi-
ciones higiénicas.

30 En esencia, los perfeccionamiento a que nos ve-
nimos refiriendo consisten en practicar en dos lados o
paredes enfrentados del molde, cualquiera que sea la for-
ma y dimensiones del mismo unos rebosaderos en forma de -
muescas u orificios de cualquier forma que evitan el que
el agua o líquido contenido en el molde lo llene totalmente
35 hasta los bordes superiores, pues al alcanzar el nivel de
los rebosaderos se escapa por ellos y deja sin cubrir una
cierta porción de sus paredes. De este modo, una vez con-
gelado el líquido, resulta fácil extraer el cubo o bloque
de hielo que se ha formado. Se toma el molde con las manos



40 y presionando desde el interior con los dedos, sobre las
porciones de las paredes sin cubrir de hielo, podremos de-
formar el molde (que es de plástico blando y flexible) y
desprender el bloque de hielo de las paredes y fondo, sin
necesidad de auxiliarse de ningún utensilio ni de tocar
45 el hielo con los dedos.

Para la mas fácil comprensión de las caracterís-
ticas generales que dejamos expuestas, se acompaña una lá-
mina de dibujos con la representación de un ejemplo de -
realización de uno de estos moldes, el cual habrá de in-
50 terpretarse ampliamente y sin carácter restrictivo alguno.

En los mencionados dibujos, las diferentes fi-
guras representan como sigue:

Fig 1.- Vista lateral en alzado.

Fig 2.- Vista en planta.

55 Fig 3.- Sección longitudinal por A-B de la fi-
gura 2.

Las diferentes partes del ejemplo de realización
de los mencionados dibujos se señalan en ellos con las -
siguientes acotaciones: como vemos, en este ejemplo, se
60 ha adoptado un recipiente o molde en forma de tronco de
pirámide de cuatro caras, en posición invertida, en el -
cual se señalan con -1- y -2- los dos lados menores y con
-3- y -4- los otros dos lados mayores, siendo redondeados
los ángulos de unión de unos lados con otros. En el borde
65 de este recipiente se ha formado una estrecha aleta -5-
que circunda todo su perímetro, cuya aleta está dispues-
ta en voladizo hacia el exterior. Todo esto es secundario.
Sin embargo, lo verdaderamente característico lo consti-
tuyen las muescas -6- y -7-, que si bien en el ejemplo de



70 los dibujos son curvas, pueden adoptar otra forma cual-
quiera, pues su finalidad es practicar una salida o rebo-
sadero lateral en el molde, para que al llegar el líquido
-9- a ellas se salga y deje sin cubrir unas zonas superio-
res -8- de los cuatro lados, según vemos claramente en la
75 figura 3.

Como ya hemos dicho, las zonas -8- libres de -
hielo, permiten presionar sobre ellas con los dedos y de-
formar el molde, desprendiendo el bloque de hielo de las
paredes para que sin tocarlo ni forzarlo caiga en el vaso
80 u otro lugar en donde se desee utilizarlo.

Serán variables las circunstancias de tamaños,
formas, materiales (dentro de los plásticos blandos y fle-
xibles), colorido, número y forma de los rebosaderos, sean
muescas u orificios y en general cualquier otro detalle de
85 realización que no altere lo esencial que se expresa en
la siguiente

N O T A
=====

Los puntos no conocidos ni practicados en Espa-
ña sobre los que se desea que recaigan las reivindicacio-
90 nes de este Modelo de Utilidad, son:

12.- Molde perfeccionado para la formación de
pequeños bloques de hielo, caracterizado por tener practi-
cados en dos paredes enfrentadas del recipiente que lo -
constituye sendos rebosaderos que evitan que el nivel del
95 líquido contenido lo llene totalmente, dado que al llegar
a dichos rebosaderos se escapa y deja sin cubrir dos zo-
nas internas libres de hielo después de la congelación, de
modo que por medio de tales zonas se puede presionar y de-
formar el molde con los dedos sin tocar el hielo y hacer-



100

que el bloque se desprenda de sus paredes cayendo al exterior por simple gravedad sin auxilio de otros medios. Y

105

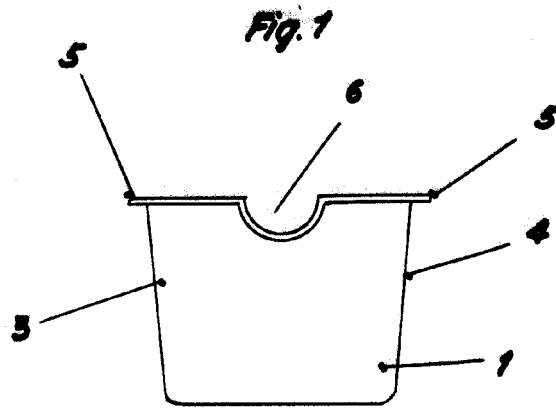
2º.- "MOLDE PERFECCIONADO PARA LA FORMACION DE PEQUEÑOS BLOQUES DE HIELO", de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente memoria descriptiva y gráficamente representado en los adjuntos planos para su mejor comprensión.

Esta memoria consta de CINCO hojas escritas o mecanografiadas por una sola cara a doble espacio en 106 líneas.

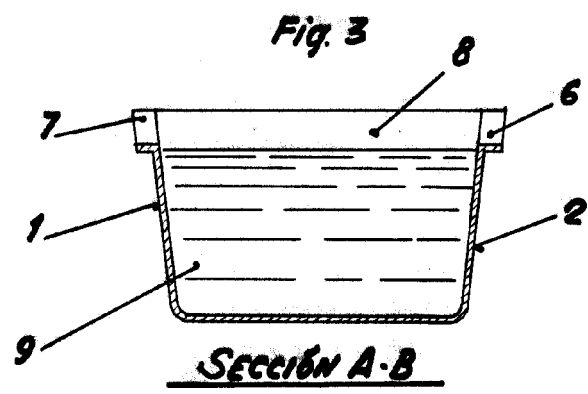
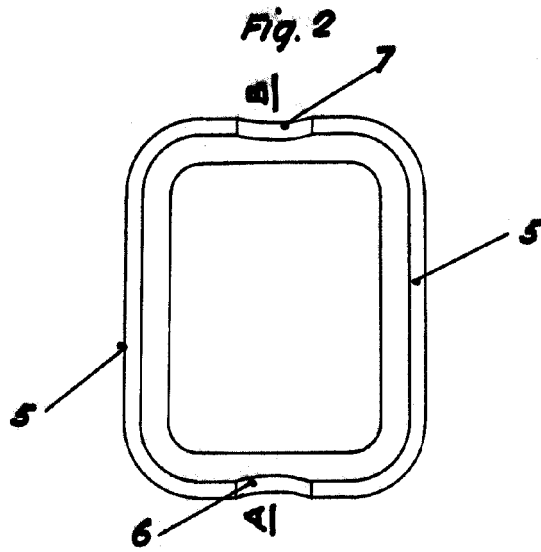
Valencia, 26 de enero de 1961

Por autorización del interesado.-

JOSE LOPEZ
P. P.



85480



ESCALA VARIABLE
VALENCIA, 25 ENERO 1961

P. A. DE LOPEZ
P. P. 1