

Nº 85449

85449



MODELO DE UTILIDAD

por "UN TRANSVASADOR DE FLUIDOS PARA PEQUEÑOS DEPÓSITOS", a favor de Don Rafael Ruibal Sabio, de nacionalidad española, residente en Berga (Barcelona), Paseo de la Paz, 1. - - - -

\*\*\*\*\*

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente Modelo hace referencia a un transvasador de fluidos para pequeños depósitos, destinado principalmente a efectuar la carga de encendedores de gas.

5 El transvasador de que se trata, constituye un dispositivo compuesto de un elemento inductor a modo de embudo de doble caño, y de la válvula correspondiente a su adecuado funcionamiento, cuya localización es concretamente la del piro-cuello del depósito o envase de la carga en el cual permanece vinculada permanentemente, mientras que, el embudo inductor, se considera libre e independiente aunque en realidad per-

10



85449

manece ligado a la propia válvula mientras dura la carga, por el hecho de tener calado uno de sus tramos de conducto, en la junta-arandela que obtura la boca del mismo, lo que efectúa penetrando, a presión, con la justeza necesaria para que después no se caiga, dado su peso insignificante.

Por lo tanto, su característica esencial es la de integrarse en un delgado conducto cilíndrico rodeado en su zona media por un manguito-arandela de caucho que lo divide en dos partes simétricas y actúa simultáneamente por los dos lados en los que recibe, por uno, el envase cargador y por el otro, el enlace del recipiente que es cargado.

La estructura de tales elementos se dá a conocer de modo amplio y detallado con la ayuda del gráfico adjunto, donde en su figura única, se representa el transvasador seccionándolo por su plano medio.

Según el diseño, el transvasador es un delgado conducto longitudinal y rectilíneo -1-, que en su punto medio se rodea exteriormente por una amplia arandela -2-, de caucho, la cual actúa de junta intermedia, siendo comprimida en el momento de trabajo por los dos elementos, recipiente y cargador, antes citados.

El cuello del pitorro -3-, del tubo cargador -4-, antes de cerrar su borde superior, ha dado entrada en su interior al cuerpo de válvula, consistente en un casquillo cilíndrico -5-, de diámetro ligeramente menor, que se divide en dos secciones interiores por medio de un tabique transversal -6-, que separa las dos cámaras y en su centro está perforado y calado por un segundo casquillo mucho menor -7-, por el que cala con justeza el sector inferior del conducto tubular -1-.

Los dos límites o bases de esta pieza -6-, aparecen obtu



85449

5 rados por dos arandelas-junta -8-, y -9-, de cuero, que ajustan en el interior del cuello -3-, estableciendo el hermetismo necesario después que han sido rebatidos los bordes superiores del pitorro, aunque ambas son perforadas centralmente para dar paso respectivamente, al conducto -1-, y a una delgada varilla -10-, solidaria como apéndice caudal del platillo de la cápsula valvular -11-.

10 La cámara superior resultante aparece llena por un bloque de caucho poroso -12-, siempre con la consiguiente perforación que dá paso al conducto -1-. Permaneciendo más expedita la inferior donde sólo se halla la válvula -11-, a modo de cazoleta con una junta blanda en su fondo, la cual se acopla a los bordes prominentes del casquillo -7-, impulsada ascendentemente por el resorte de muelle -13-, que trabaja por expansión, guiado por la indicada varilla -10-.

15 La posición dibujada es la del inicio de la carga. El transvasador -1-, que supone en libertad, desciende hasta que su extremo a través del casquillo -7-, toma contacto con la válvula -11-.

20 En esta posición se hace penetrar el sector opuesto del conducto -1-, en el receptor del envase que se carga, donde existe otro sistema valvular análogo. En dicho momento, es cuando se ejerce presión opuesta con los recipientes hasta que la arandela intermedia -2-, efectúe por igual su misión aislante.

25 Dada la longitud del sector del tubo, éste, empuja a la válvula, que retrocede dando paso al gas que llena la cámara y penetra en el conducto a través, no solo de los orificios opuestos -14- y -14a-, practicados en la misma pared del extremo, estableciéndose así la reciprocidad de paso que hace

30



85449

que la mayor presión existente en el interior del transmisor de carga, se traduzca en la corriente de suministro que llena en pocos segundos el interior del envase receptor.

La realización descrita, es un ejemplo, no limitativo, que llevado a la práctica puede experimentar variantes de detalle constructivo, con las que no se alterará la esencialidad por la que se rige el Modelo.

- N O T A -

10

Se reivindica como objeto del presente Modelo de Utilidad:

1ª.- Un transvasador de fluidos para pequeños depósitos, que se caracteriza por estar constituido por la asociación de dos elementos que son: una válvula alojada permanentemente en el cuello-pitorro de la cápsula de suministro, y un embudo inductor de doble sentido que transitoriamente permanece vinculado a la primera por su penetración a presión a través del orificio de la arandela que obtura la boca del cuello de la cápsula.

20

2ª.- Un transvasador, caracterizado porque el embudo inductor, que se cita está constituido por un conducto cilíndrico rectilíneo, en cuya zona media exterior se solidariza a una amplia arandela de material blando, actuando de tope amortizador para los dos elementos que lo aprisionan, completándose con dos orificios laterales localizados en las zonas inmediatas a los bordes extremos.

25

3ª.- Un transvasador según la reivindicación primera, caracterizado porque la válvula que se sitúa en el interior del cuello de la cápsula antes de llegar a rebatir los bordes ex-

30



85449

tremos del mismo, tiene como base la existencia de un tabique  
medio transversal, en el que cala un casquillo-guia para el  
conducto inductor, que tiene su mismo diámetro, y contra cuya  
boca inferior se adapta la cazoleta valvular que experimenta  
5 la presión ascendente del resorte de muelle sobre el que se  
soporta.

4º.- Un transvasador, según la reivindicación anterior,  
caracterizado porque la inmovilidad de la válvula en el in-  
terior del cuello, está lograda por dos arandelas-juntas que  
10 obturan el cuello por los dos extremos del cilindro valvular,  
presentando en la cámara opuesta a la válvula de paso un blo-  
que elástico dotado de un orificio central para no intercep-  
tar el paso del conducto inductor.

5º.- UN TRANSVASADOR DE FLUIDOS PARA PEQUEÑOS DEPOSITOS.

Madrid, 27 de Enero de 1.961.

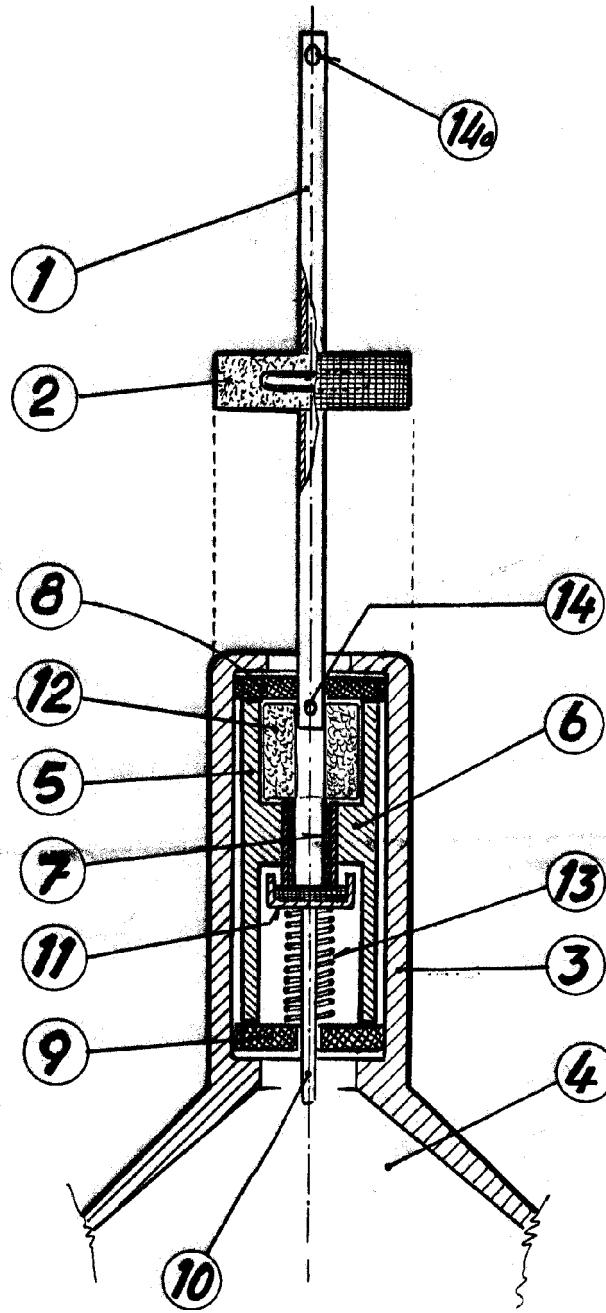
FERNANDO PERAIRE  
P.P.

24978

D. Rafael Ruibal

Hoja única

85449



P.A.  
Fernando Peraire

Escala variable

Escala