





10

duda alguna una mejora de consideración sobre los embovedados empleados hasta ahora y sobre todo aventajan - considerablemente a las bovedillas de hormigón sobre las cuales tienen las siguientes ventajas:

15

a).- Mayor economía en el coste de fabricación

b).- Mayor economía en el transporte, por su menor peso.

c).- Menor peso en la obra, permitiendo reducir la estructura, al tener que soportar menos cargas.

20

d).- Reducción de la mano de obra al ser más fácil y rápida su colocación entre vigas. Las bovedillas conocidas necesitan introducirse por un extremo de las viguetas y correrse hasta unirse con las otras, mientras que estas piezas del nuevo embovedado pueden colocarse entre las viguetas por la parte superior, en el mismo lugar en que han de situarse.

25

e).- Disposición machihembrada, evitando roturas y posibles accidentes de los operarios en sus desplazamientos sobre el forjado antes de fraguar.

30

35

Es pues evidente que se trata de un objeto que consigue el nuevo efecto industrial de mejorar técnica y económicamente estos importantes elementos constructivos, mereciendo por ello el privilegio de exclusiva fabricación y venta en España y Colonias que implica el presente Modelo de Utilidad.

El nuevo embovedado que motiva la invención se



40 caracteriza esencialmente por componerse de una plancha,  
losa o ladrillo hueco de cerámica, cuyo cuerpo presenta  
longitudinalmente unos orificios divididos por tabiques,  
que reducen considerablemente su peso. Esta plancha o lo  
sa, que será de forma rectangular, tendrá en sus lados  
menores unas aletas en voladizo en las que los tabiques  
45 se prolongan formando en ellas a modo de cartelas de re-  
fuerzo, de tal modo que tales aletas permiten disponerlas  
transversalmente apoyadas sobre las aletas inferiores -  
del pie o base de las viguetas, formando el cieloraso de  
los techos, disponiendo en un lado un canal o caja de -  
50 ensambladura y en el otro un nervio o espiga, para en-  
samblarse unas losas o planchas en las otras formando -  
una superficie continua. También comprende otra plancha  
o ladrillo hueco, como el anterior, pero curvado, con el  
que se formará la bóveda. Para ello, esta pieza tendrá  
55 sus lados menores cortados en bisel, a fin de que puedan  
apoyarse sobre la otra pieza plana que forma el cielora-  
so.

Con objeto de que puedan comprenderse mejor las  
características generales expuestas, se acompaña una lá-  
mina de dibujos con la representación de un caso de rea-  
60 lización de uno de estos embovedados. Sobre estos dibu-  
jos conviene aclarar que son solamente un ejemplo de rea-  
lización y que por ello deben interpretarse ampliamente  
y sin limitación alguna.

65 Los mencionados dibujos representan en sus fi-  
guras como sigue:

Fig.1.- Vista frontal o transversal de un em-  
bovedado según la invención.



1

70

Fig.2.- Perspectiva de la pieza inferior del embovedado, vista por su cara inferior, o sea al revés de como debe colocarse.

75

Fig.3.- Perspectiva de la pieza superior, o bóveda, vista también por su cara inferior, o sea al revés de su posición natural en la bóveda.

Las diferentes partes y piezas del ejemplo de realización de los dibujos, se señalan en ellos como sigue:

80

1.- Viguetas del forjado, que según el ejemplo son de doble T, aunque también pueden ser sencillas y adoptar cualquier forma, con tal de que dispongan de aletas en su base.

85

2.- Plancha o ladrillo plano.

3.- Aletas en voladizo en los lados menores de la pieza -2-

90

4.- Nervios a modo de cartelas de refuerzo de dichas aletas -3-, que se forman prolongando los tabiques que separan los compartimientos internos.

5.- Canal a modo de caja de ensambladura, existente en un lado mayor de la pieza -2-.

6.- Nervio a modo de espiga de ensambladura del lado opuesto.

95

7.- Pieza hueca curvada que forma la bóveda.

8.- Bordos cortados en bisel.

9.- Canal a modo de caja de ensambladura, dispuesto en uno de los lados mayores de la pieza -7-.



100

10.- Nervio o espiga de ensambladura situado al lado opuesto al del canal -9-.

11.- Masa de hormigón que forma la capa de compresión.

105

Como se ve claramente en la figura 1, una vez colocada la plancha o ladrillo -2-, con sus aletas -3- apoyadas sobre el estribo o aletas inferiores de las dos viguetas -1-, situaremos la bóveda -7-, con sus bordes en bisel apoyados sobre la plancha -2-, con lo cual formaremos la bóveda lista para recibir el hormigón -10- de la capa de compresión.

110

Huelga aclarar que los tamaños de las piezas descritas podrán ser variables, así como la forma y cantidad de huecos, la clase de cerámica, las formas accesorias y los relieves o nervaduras que se practiquen en sus caras, así como cualquier detalle secundario que se crea necesario alterar, todo lo cual se considera comprendido en la invención siempre que no se altere lo esencial que se resume en la siguiente

115

**N O T A**  
=====

120

Los puntos nuevos y de propia invención que se presentan para su reivindicación en este Modelo de Utilidad, son:

125

12.- Embovedado para el forjado de pisos, caracterizado por constar de una pieza plana a modo de ladrillo hueco, con una aleta en voladizo en cada uno de sus lados menores, cuyas aletas están reforzadas por la prolongación de los tabiques de separación de los compartimientos internos, actuando en las aletas a modo de car



130

telas, disponiendo esta pieza de un canal en el borde de uno de sus lados mayores y de un nervio en el borde del lado opuesto, de tal modo que puedan ensamblarse a testa unas piezas junto a otras, después de colocadas apoyadas por sus aletas en el estribo lateral de las viguetas cubriendo los vanos entre ellas y formando el cieloraso.

135

2º.- Embovedado para el forjado de pisos, caracterizado por constar de una pieza hueca, curvada, con los bordes de sus lados menores cortados en bisel, a fin de que pueda situarse apoyada por dichos bordes sobre la pieza plana soportada entre viguetas, constituyendo así la bóveda sobre la que se vierte la capa de compresión. Y

140

3º.- "EMBOVEDADO PARA EL FORJADO DE PISOS", de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente Memoria Descriptiva y gráficamente representado en los adjuntos planos para su mejor comprensión.

145

Esta Memoria consta de SEIS hojas escritas o mecanografiadas por una sola cara a doble espacio en 146 líneas.

Madrid, 26 de diciembre de 1960

Por autorización del interesado.

JOSE LOPEZ  
P.P.

85408

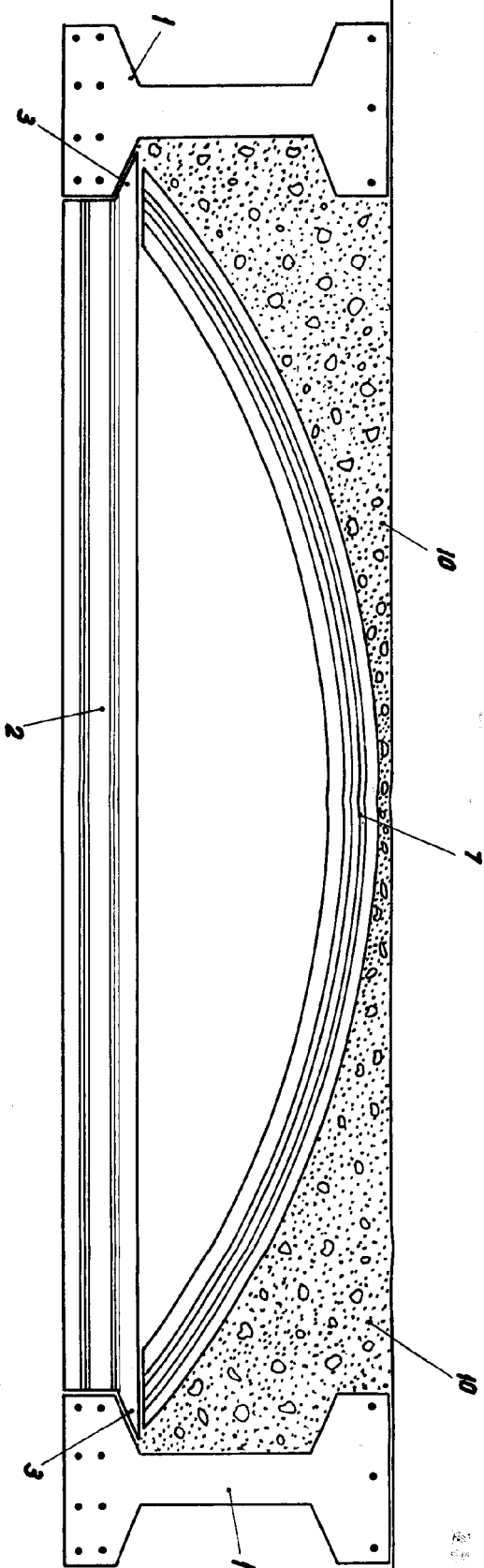


Fig. 1

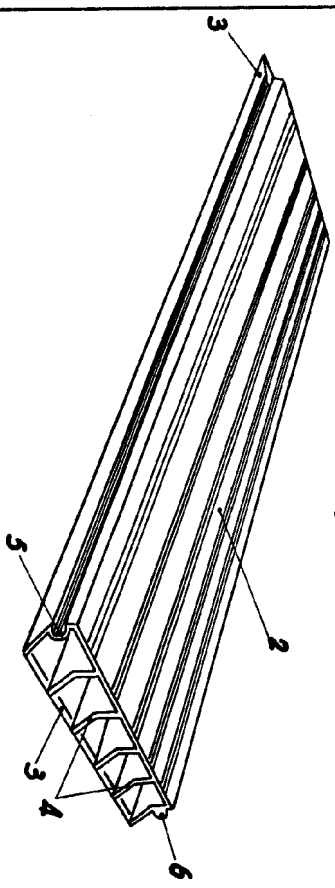


Fig. 2

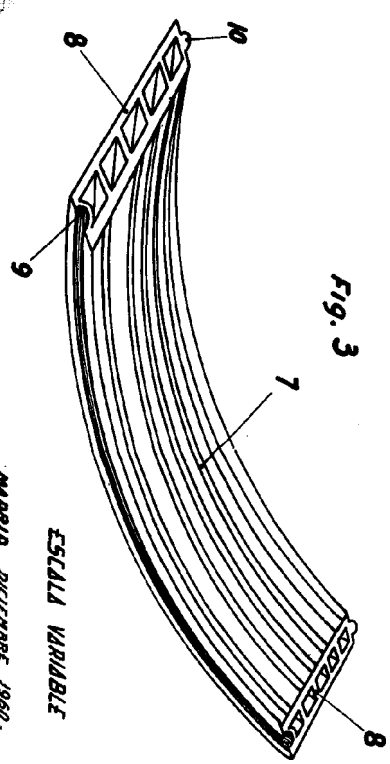


Fig. 3

MAQUA, DICIEMBRE 1960.  
R. L.  
MODELO DE UTILIDAD  
D. N. O.

ESCALA VARIABLE