



85400

Mecánica y Transformación, S.L., de nacionalidad española, domiciliada en Barcelona, calle Aribau, 166, solicita registrar un Modelo de Utilidad, por 20 años, para España y sus Posesiones, que se refiere a: "CAPERUZA: PERFECCIONADA, PARA LA PROTECCION DE LOS GRIFOS, EN LOS ENVASES SOMETIDOS A PRESION".-

- - - - -

5 El objeto de la presente solicitud de Modelo de Utilidad lo constituye una caperuza para proteger los grifos de los botellones, recipientes, u otra clase de envases que contienen fluidos a presión, la cual ha sido perfeccionada, esencialmente, en el sentido de independizar la parte que lleva practicada la rosca interior, del resto de la caperuza, lo que simplifica su fabricación y abarata el coste de la caperuza, permitiendo, además, el recambio del aro o collar que lleva practicada la rosca.-

10 Las caperuzas protectoras de grifos de botellas, o envases que contienen fluidos a presión, hasta ahora conocidas en el mercado, están formadas de una sola pieza de hierro dulce, en cuya boca inferior se ha practicado la correspondiente rosca de acoplamiento.-

15 Este tipo de caperuza no puede ser construída con material estampado, u otro más económico, debido a la rápida oxidación que se produce en la zona roscada, lo que imposibilita sea desroscada con facilidad del cuello de la botella.-

20 Para evitar dicho inconveniente se ha ideado perfeccionar dichas caperuzas, construyendo el cuerpo hueco que forma la -



25

caperuza propiamente dicha, de plancha embutida, o acero forjado, sobre la que se fija, por su borde inferior interno, - mediante tornillos o por punzonado, o por procedimiento adecuado cualquiera, una arandela o aro de material practicamente inoxidable, que es portador de la rosca, correspondiente al fileteado previsto en el cuello de la botella para recibir la caperuza.-

30

El sencillo sistema de acoplamiento, facilita el rápido recambio de una de ambas piezas y especialmente de la arandela roscada que es la que tiene más posibilidades de deterioro;

En la parte superior de la caperuza se ha dispuesto la correspondiente tuerca exagonal, sobre la que se aplica la llave, para roscar o desenroscar la citada caperuza protectora.-

35

En los dibujos adjuntos, que constituyen parte integrante de la presente memoria descriptiva, se ha representado, a título de ejemplo ilustrativo, pero no limitativo, una realización práctica de la caperuza protectora para grifos, montados en botellas o recipientes, especialmente los destinados a contener fluidos a presión.-

40

Dichos dibujos muestran:

Fig.1. Vista lateral, parcialmente en corte, de la caperuza protectora perfeccionada.-

Fig.2. Sección transversal de la base de dicha caperuza.-

45

Fig.3. Corte longitudinal del aro de acoplamiento.-

Refiriéndonos concretamente a los citados dibujos, pasamos a describir, con más detalle, las particularidades de construcción y montaje del aro, incorporado a la caperuza protectora, que se patenta.-

50

La caperuza, según se demuestra gráficamente por la vista de Fig.1, se compone de un cuerpo hueco -1- de plancha es-

18 ENE.



85400

55 tampada que afecta la forma requerida, según el tipo de grifo que ha de proteger, cuyo borde inferior presenta un alojamiento circular abocardado -1'-, en el que se acopla un aro -2-, de material practicamente inoxidable, el cual se fija a dicho cuerpo -1-, mediante los tornillos -3-, que pasan por los ta-

60 ladros -4-, practicados, al efecto, en la pared lateral -1'- de la caperuza y que se roscan sobre la periferia del aro -2- que es recambiable facilmente, en caso de desgaste o deterioro.-

65 El aro -2- está dotado de una rosca interior -2'-, cuyo paso es apropiado al fileteado previsto en el cuello del recipiente, sobre el que debe roscarse. El acoplamiento entre las dos piezas -1- y -2-, componentes de la caperuza, permite cambiar facilmente una de las indicadas piezas y especialmente el aro roscado -2-, que es el que se deteriora más frecuentemente por el uso.- Cabe la posibilidad de que el aro roscado -2- esté fabricado a base de nylon, o de un material plástico, lo que -

70 resultará notablemente económico.-

75 Para facilitar la maniobra de roscar y desenroscar la caperuza protectora, se ha dispuesto, en la parte superior del cuerpo -1-, una tuerca exagonal -5-, sobre la que se aplica la llave.-

80 Los detalles de construcción y montaje, a que hemos hecho referencia en el transcurso de la presente memoria descriptiva, no son limitativos, en cuanto a la forma, clases de material, disposición y arreglo de los dos elementos principales, que integran la caperuza, que podrán variar, según convenga a las -

85 exigencias de cada tipo, manteniendo, no obstante, el principio básico de presentar un aro roscado, recambiable.-

90 El Modelo de Utilidad por: "CAPERUZA PERFECCIONADA, PARA LA PROTECCION DE LOS GRIFOS, EN LOS ENVASES SOMETIDOS A PRESION", cuyo privilegio de explotación en España y sus Posesiones, se solicita por un periodo de 20 años, deberá recaer sobre las -

85400 18 ENE



particularidades, que se concretan en las siguientes,

85

R E I V I N D I C A C I O N E S

90

95

1ª.-"CAPERUZA PERFECCIONADA, PARA LA PROTECCION DE LOS GRIFOS, EN LOS ENVASES SOMETIDOS A PRESION", caracterizada por el hecho de que está formada por un cuerpo hueco de plancha embutida, cuyo borde inferior presenta un alojamiento circular abocardado, en el que se acopla un aro, de material practicamente inoxidable, el cual es recambiable, ya que se fija a dicho cuerpo, mediante tornillos, que atraviesan la pared de la caperuza y penetra en el aro, estando dotada, la superficie interna de dicho aro, de la rosca correspondiente al paso del fileteado previsto en el cuello del recipiente, sobre el que debe roscarse la caperuza.-

2ª.- "CAPERUZA PERFECCIONADA, PARA LA PROTECCION DE LOS GRIFOS, EN LOS ENVASES SOMETIDOS A PRESION". Tal como se ha descrito y demostrado en los dibujos adjuntos.-

Consta de cuatro hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara.-

Barcelona a 18 de Enero de 1961.-

P.A. de Mecánica y Transformación, S.L.-

JOAN B. RENTER RIVERA
[Handwritten signature]



1.8 E

Fig. 1

85400

Fig. 2

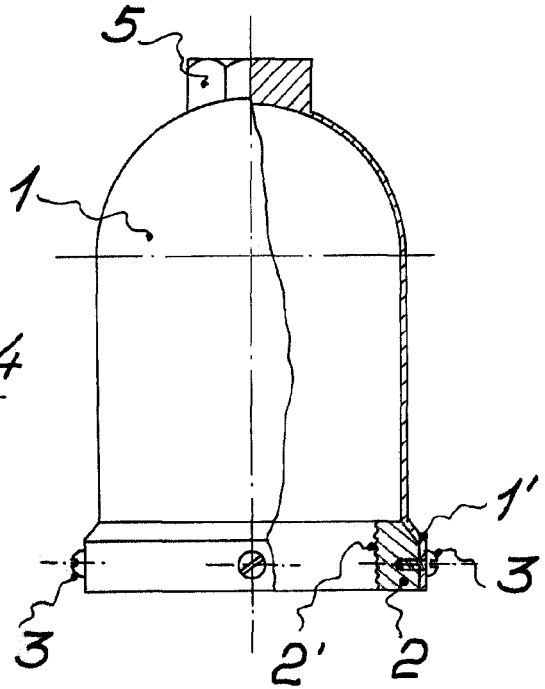
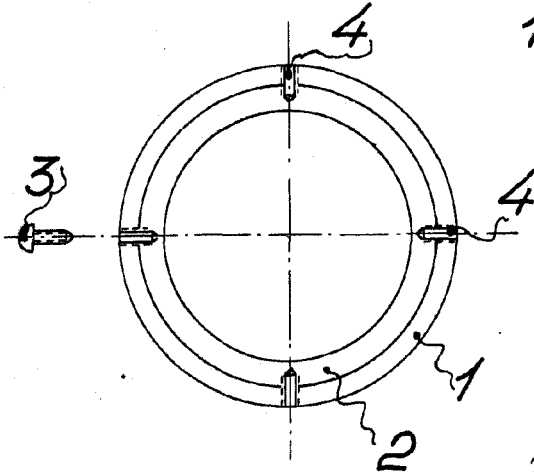
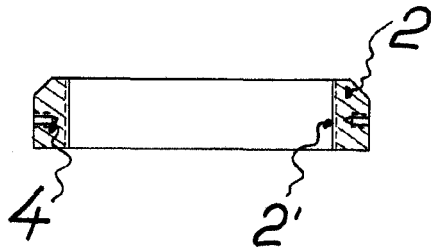


Fig. 3



Barcelona, 18 de Julio 1961

P.A.

Juan B. Renter Ridaura

Juan B. Renter Ridaura

Escala variable