

80202

20 ENE.



85292

MODELO DE UTILIDAD

que por veinte años, para España y sus Posesiones, se solicita a favor de DON JOSE RAMIREZ BRENES, de nacionalidad española, residente en SEVILLA (ESPAÑA), calle San Luis, 85, por: "APARATO PARA LABRAR MUESCA EN TODA CLASE DE BARRILES DE MADERA, MEDIANTE RODILLO DE CAUCHU A FRICCIÓN, ACCIONADO A MANO SOBRE MAQUINA TUPÍ".

Memoria Descriptiva

El presente modelo de utilidad se caracteriza por constituir un aparato para labrar muesca (ruñar) en toda clase de barriles de madera, de gran utilidad y ventaja, pues por la forma en que está concebido y desarrollado en su construcción, disposición y montaje sobre máquina "tupí", se consigue efectuar de forma rápida, eficaz y perfecta, en todas clases de barriles o toneles, muescas (ruñar) mediante un rodillo de fricción accionado a mano; siendo el aparato montado para su funcionamiento sobre la dicha máquina "tupí", lográndose con ello de una forma practica, sencilla y económica, labrar sobre los barriles las muescas que presentan interiormente

5

10

85292

10 ENERO



en sus bocas superior e inferior, donde van acopladas las tapas que le sirven de fondo y de cierre al barril; consiguiéndose con éste aparato que nos ocupa y cuyo registro se solicita, suplir las máquinas existente en el mercado para esta clase de trabajos, que de tan elevados precios son, y que no estan al alcance de cualquier modesto productor que se dedique a ésta labor; ofreciendo por ello una gran economía en la industria tonelera.

Este aparato para labrar muescas (ruñar) en todas clases de toneles o barriles, se caracteriza por estar constituido en la forma siguiente:

Sobre la mesa (1-figs.1-2-3-4) de una máquina tupí y en el eje transmisor de giro (2-figs.1-3-4) que recibe el movimiento por la polea (3-figs.1-4) y la correa (4-figs.1-4), lleva montada convenientemente una fresa cilindrica (5-figs.1-3-4) de sección cónica, dotada por su parte superior, de un borde saliente (6-figs. 1-4) de forma rectangular, cuya fresa cilindrica, efectúa en su movimiento de rotación el labrado de la muesca (ruñar) (7-figs.1-4) en las bocas del barril o tonel (8-figs.1-3-4), siendo fijada al eje vertical (2-figs.1-3-4) transmisor del movimiento de rotación, mediante un cojinete a bola (9-figs.1-3-4) dispuesto por debajo de la fresa y casquillos con tuerca de fijación (10-figs.1-3-4) colocada en la parte superior del eje.

Este labrado de la muesca sobre el barril, se efectuará mediante la presión de un rodillo de caucho o material similar sobre un aro (11-figs.1-4) protector y guía del aprieto del rodillo sobre el barril a labrar, adaptado a éste por su parte anterior y exteriormente, cuyo rodillo va accionado por fricción y a mano, para lo cual vá dotado. el aparato de un dispositivo soporte metálico formado por una placa base (12-figs.1-2-3-4) de planta rectangular sobre la que lleva montados y fijos mediante soldadura eléctrica o en forma similar dos brazos (13-figs.1-2-3-4) de pletinas colo-



cados en disposición triangular formando un puente, por cuyo ver-  
tice o parte superior (14-figs.1-2-3-4) se une también por solda-  
dura o en forma similar, con un hierro U (15-figs.1-2-3-4) doblado  
45 en forma de ángulo hacia abajo y que es soportado en su centro  
por un brazo vertical (16-figs.1-3-4) de hierro U. unido y fijo  
por su extremo inferior, a un brazo saliente (17-figs.1-4) de la  
pletina base. Sobre ésta pletina base (12-figs.1-2-3-4) y acoplado  
con movimiento de giro en el centro del puente formado por los  
50 brazos pletinas (13-figs.1-2-3-4), lleva colocado un eje vertical  
(18-figs.1-2-4) y sobre éste convenientemente montado y fijo, un  
rodillo de fricción (19-figs.1-2-3-4) construido de caucho o mate-  
rial similar, y sobre el mismo eje vertical (18-figs.1-2-4) y a una  
altura prudencial del rodillo montado y fijo en posición horizontal,  
55 un piñón cónico dentado (20-figs.1-2-3-4) sobre el que engrana otro  
pequeño piñón cónico dentado (21-figs.1-2-3-4) dispuesto en posi-  
ción vertical sobre el extremo de un eje horizontal (22-figs.1-3-4)  
montado con movimiento de giro mediante pequeños cojinetes sobre el  
hierro U, (15-figs.1-3-4) y el brazo soporte vertical (16-figs.1-3-4),  
60 terminando dicho eje horizontal, en un volante (23-figs.1-2-3) para  
el accionamiento de giro a mano del rodillo a fricción.

Este conjunto del dispositivo soporte del rodillo a fric-  
ción y su mecanismo de giro, vá dotado para su desplazamiento en el  
aprieto del rodillo según se desee o necesite, de una pieza pivote  
65 (24-figs.2-3) fijada sobre una de las canales (25-figs.1-2-3-4) de  
la mesa top (1-figs.1-2-3-4) bien a rosca o en cualquier otra forma  
adecuada, sobre cuyo pivote acopla por uno de sus extremos, la  
placa base (12-figs.1-2-3-4) mediante un taladro que lleva practi-  
cado, llevando por el otro extremo montada y fija una manivela-man-  
70 go (26-figs.1-3), para el agarre de la mano en el accionamiento del  
rodillo de fricción, según el aprieto que se desee dar para el labra-  
do de la muesca.

85292 20 ENE



Este aparato para labrar muescas en todas clases de barriles, puede ser objeto de modificaciones siempre que no alteren la esencialidad del invento.

Todo según se detalla en el dibujo adjunto que a título de ejemplo acompaña a la presente memoria descriptiva en el que representa:

La fig. 1: El aparato para labrar muescas visto en su conjunto en alzado y de frente.

La fig. 2: El aparato para labrar muescas visto en alzado por su lateral por el rodillo de fricción.

La fig. 3: El mismo aparato visto en planta y ;

La fig. 4: Un detalle en alzado y de frente de la operación del labrado de la muesca.

#### REIVINDICACIONES

Se reivindica como de la propia y nueva invención la propiedad y explotación exclusivas de:

1.- Aparato para labrar muesca en toda clase de barriles de madera, mediante rodillo de caucho a fricción, accionado a mano sobre máquina tupí, caracterizado por estar constituido por una fresa cilíndrica de sección cónica, dotada por su parte superior de un borde saliente de forma rectangular, cuya fresa vá montada sobre la mesa de una máquina tupí y acoplada sobre el eje transmisor de la misma del que recibe el movimiento de giro, siendo fijada a él, mediante un cojinete a bolas y casquillos con tuerca de fijación.

2.- Aparato para labrar muesca en toda clase de barriles de madera, mediante rodillo de caucho a fricción, accionado a mano sobre máquina tupí, según reivindicación 1ª, caracterizado por llevar montado sobre la mesa de la máquina tupí, un dispositivo soporte para el rodillo de fricción, formando por una plataforma base de planta rectangular, sobre la que va montado dos brazos de pletina, colocados en disposición triangular por cuyo vertice superior lleva fijado un hierro U

85292

20 ENE.



105 doblado en forma de ángulo hacia abajo que es soportado en su centro por un brazo vertical.

3.- Aparato para labrar muesca en toda clase de barriles de madera, mediante rodillo de caucho a fricción, accionado a mano sobre máquina tupí, según 1ª y 2ª reivindicación, caracterizado por llevar montado con movimiento de giro sobre la placa base y en el centro del puente del dispositivo soporte, un eje vertical y sobre éste montado un rodillo de fricción construido de caucho o material similar, llevando montado sobre éste mismo eje y en disposición horizontal, un piñón cónico, sobre el que engrana otro pequeño piñón cónico, colocado en posición vertical sobre el extremo de un eje horizontal, dispuesto con movimiento de giro sobre el dispositivo soporte, terminando dicho eje en un volante para el accionamiento de giro a mano del rodillo de fricción.

4.- Aparato para labrar muesca en toda clase de barriles de madera, mediante rodillo de caucho a fricción, accionado a mano sobre máquina tupí, según 1ª a 3ª reivindicación, caracterizado por llevar fijada sobre una de las canales de la mesa tupí, una pieza pivote, sobre la que acopla por uno de sus extremos la placa base del rodillo de fricción, mediante un taladro que lleva practicado, teniendo por el otro extremo montada y fija, una manivela-mango para el agarre de la mano en el accionamiento del rodillo de fricción.

5.- "APARATO PARA LABRAR MUESCA EN TODA CLASE DE BARRILES DE MADERA, MEDIANTE RODILLO DE CAUCHU A FRICCIÓN, ACCIONADO A MANO SOBRE MAQUINA TUPI".

Consta la presente memoria descriptiva de cinco hojas numeradas y mecanografiadas en una sola cara a las que se acompañan un plano para su mejor comprensión.

MADRID, 20 ENERO DE 1.961-

*Rodolfo de la Torre*

85292

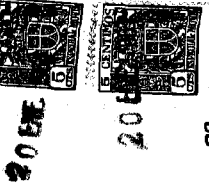


Figura 1.

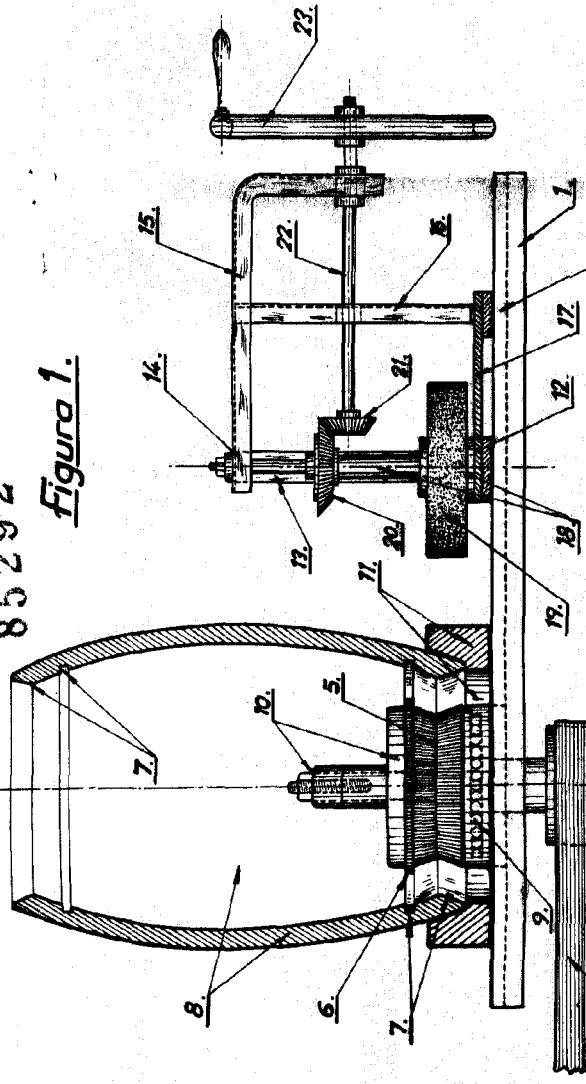


Figura 2.

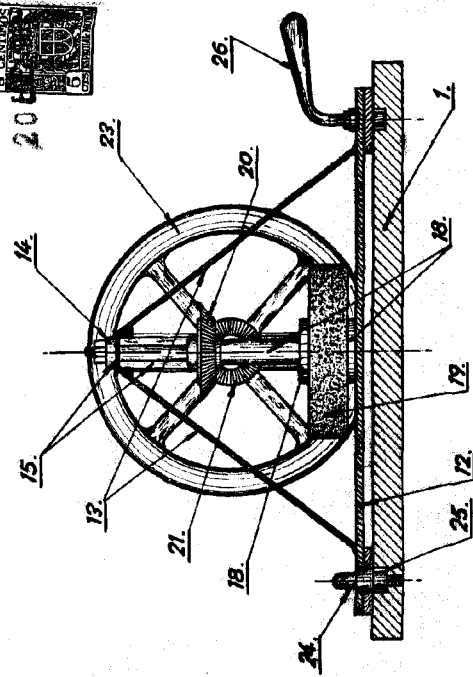


Figura 3.

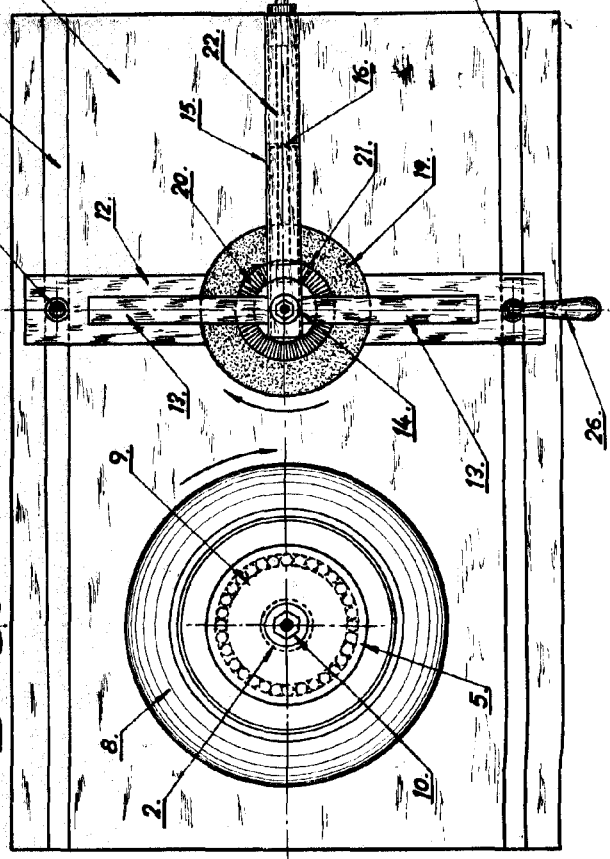
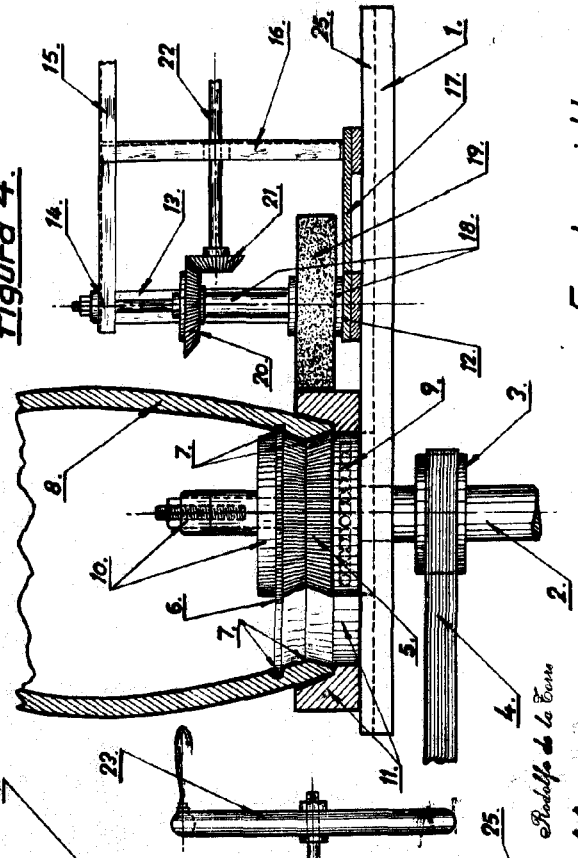


Figura 4.



Escala variable.

Robledo de la Cruz  
P. P.