



85245

17



a.- Supresión total de las protecciones individuales de las botellas, ya que éstas quedan suficientemente retenidas y enclavadas.

10 b.- Reducción a un volumen mínimo debido a que la construcción y distribución interior aminora el volumen y elimina al máximo los espacios libres.

c.- Máxima ligereza por ser susceptible de construcción en materiales ligeros, como por ejemplo, cartón ondulado.

15 d.- Es totalmente plegable lo que posibilita almacenar grandes existencias en espacio reducido.

e.- Facilidad de armado y llenado.

f.- Es susceptible de cierre y precintado mediante tiras de papel engomado.

20 g.- Presenta gran resistencia y robustez a pesar de ser realizable en materiales ligeros y de reducido coste.

En el adjunto plano se ha representado una forma de ejecución del modelo de que se trata.

25 La figura 1 representa una caja montada, parcialmente seccionada para mostrar su organización interior.

La figura 2 representa el desarrollo de una placa intermedia.

30 Como puede apreciarse, la caja en cuestión consiste en una caja prismática (1) en cuyo interior van placas intermedias (2) dotadas de series de orificios de diámetro mayor alternando con orificios de diámetro menor, las cuales placas intermedias se sitúan introduciéndolas después de doblar las pestañas (3) y de manera tal que presenten los orificios grandes de la una frente a los orificios

35

85245 17E



40 pequeños de la otra, con lo que las botellas (4) quedan ancladas, protegidas e inmobilizadas yendo la mitad de ellas en posición normal y la otra mitad en posición invertida con lo que se consigue el máximo de reducción de espacio muerto.

Este modelo es realizable en cualesquiera tamaños y materiales adecuados, siendo susceptible de toda clase de modificaciones de detalle que no alteren su fundamento.

45

-:- NOTA -:-

Los puntos de invención propia y nueva que se presentan para que sean objeto de este modelo de utilidad, en España, por veinte años, son los siguientes:

50

1ª.- Caja perfeccionada para transporte de botellas, caracterizada porque, dentro de un cuerpo prismático, se disponen dos placas intermedias, siendo cada placa un rectángulo dotado de series de orificios de mayor diámetro alternando con orificios de diámetro menor y poseyendo pestañas marginales cuyo doblado posibilita su colocación en la caja que es presentando contrapuestos los orificios, es decir que los orificios grandes de una de las placas quedan frente a los pequeños de la otra y reciprocamente, sirviendo las pestañas para mantener la separación correcta.

55

60

2ª.- "CAJA PERFECCIONADA PARA TRANSPORTE DE BOTELLAS".

Tal y como se ha descrito en la memoria que antecede, representado en el dibujo que se acompaña y para los fines que se han especificado y consta de tres hojas escritas a máquina por una sola cara.

65

Madrid, 17 de Enero de 1961

Ramón Codina, S.A.

Hoja única



85245

*Escala variable*

FIG. 1

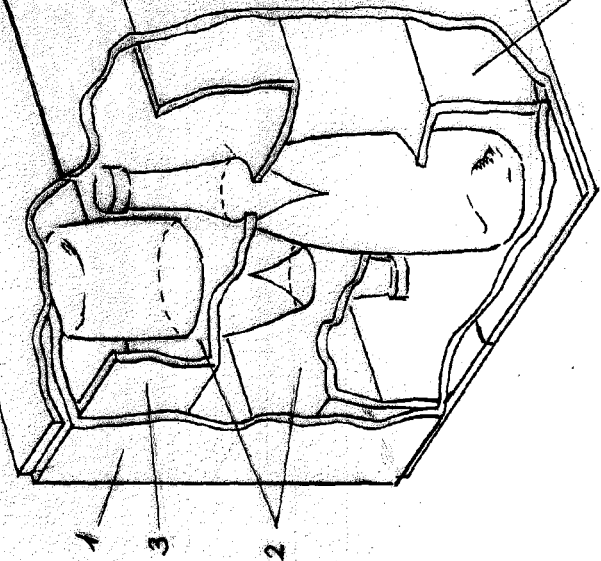


FIG. 2

