



51 DILA  
85207

M O D E L O  
D E  
U T I L I D A D

a favor de Don Juan SAS CONTIJOCH, de nacionalidad española, residente en Barcelona, Calle Aragón, 268-bajos., por "PLACA BASE PARA LA FORMACIÓN DE TECHOS PREFABRICADOS".

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a un juego de piezas complementarias de cerámica, hormigón o similar, para la formación de placas para techos prefabricados, que simplifica extraordinariamente la construcción de los mismos.

5. La construcción moderna va adoptando el sistema de construcción de techos prefabricados, que simplifica extraordinariamente la edificación, sin vmermar por ello la seguridad y solidez de la misma.

10. En este sentido se han ideado las piezas objeto

85207



- de la invención, constituídas por unos cuerpos huecos y simétricos, acoplables lateralmente, dotados de una serie de tabiques internos que los dividen en celdillas presentando la cara superior plana, mientras que de la inferior sobresalen unos salientes, asimismo huecos, y
5. dessección en cola de milano, determinando entre sí espacios libres de forma correspondiente, mientras que las caras laterales de dichas piezas presentan salientes y entrantes, simétricos los de cada pieza con los de la adyacente, de forma que al acoplarse entre sí determinan espacios libres entre cada pieza destinados a recibir el hormigón y armaduras de refuerzo, acoplándose en los lados externos de las piezas extremas, otras similares, huecas, con la cara de acoplamiento provista de los correspondientes salientes y entrantes simétricos, siendo la superior también plana y la inferior dotada de un saliente de sección en cola de milano.
- 10.
- 15.

- Las aletas de contacto que al unirse las piezas adyacentes constituyen la cara superior sobresalen ligeramente respecto al resto de la cara lateral para que resulten entre éstas espacios suficiente para la disposición de las armaduras y del relleno de hormigón.
- 20.

- Para la mejor comprensión de cuanto queda descrito en la presente memoria descriptiva, se acompaña un dibujo en el que, tan sólo a título de ejemplo, se representa un caso práctico de realización del objeto de la invención.
- 25.

En dicho dibujo, la figura 1 es una vista en sección de un juego de piezas, separadas; la figura 2 es



- una vista similar, pero con las piezas acopladas, las correspondientes armaduras y con la mezcla de hormigón relleno los espacios libres entre cada pieza; y la figura 3 es una vista en perspectiva de las piezas acopladas, pero, sin la mezcla en la posición invertida en la que se rellena con hormigón para formar la placa. En el caso concreto representado en el dibujo, se ha previsto únicamente una pieza central, flanqueada por las extremas,, si bien en la realización pueden usarse una serie de piezas gemelas, junto con las extremas, hasta conseguir dimensiones adecuadas a cada caso.
- 5.
- 10.

- Así pues en el aludido dibujo está representada una pieza hueca -1-, central, con tabiques internos de refuerzo -1a-, de contorno sensiblemente cuadrangular, consu cara superior plana, mientras que de la inferior parten dos salientes -2- en cola de milano, separados por un espacio -3- de contorno correspondiente. Las caras laterales de esta pieza -1- presentan sendas acanaladuras longitudinales -4-, próximas al borde superior, simétricas entre sí, mientras que las respectivas paredes inclinadas de los salientes -2- forman otra acanaladura -5- en cada cara, si bien de sección angular obtusa. A ambos lados de esta pieza -1- (o en los lados extremos de las piezas extremas, cuando la estructura de más de una pieza central), van dispuestas sendas piezas huecas -6-, simétricas, de las cuales únicamente se describe una. Estas piezas -6- tienen un perfil sensiblemente trapezoidal con su cara superior plana y la inferior dotada de un saliente -7-
- 15.
- 20.
- 25:



- en cola de milano y una aleta -8- saliente, en el borde inferior externo, que determina una acanaladura o regata -9-. El interior de la pieza presenta asimismo tabiques -10-, que al igual que los -1a- de las piezas -1- dan rigidez a la misma y ligereza. En la cara de acoplamiento de la pieza -1-, presenta una acanaladura longitudinal -11-, correspondiente a la -4- de la pieza -1-, al propio tiempo que la acanaladura -12- se corresponde con la -5-, determinando un espacio hueco entre ambas piezas, cuyo único punto de contacto estriba en los bordes superiores de ambas. Este espacio hueco presenta un contorno a modo de vigueta, y está destinado a recibir la mezcla de hormigón -13- (figura 2), en la que se halla ocluída una armadura -14-, que da solidez a la unión entre las diversas piezas que constituyen la estructura del techo. Asimismo, en las acanaladuras -3- y -9- se vierte la mezcla con la disposición de la correspondiente armadura o armaduras.

- Todas las caras exteriores de las piezas descritas presentan un ranurado continuo para facilitar la adherencia con el hormigón.

- Se comprende fácilmente por la observación del dibujo y con la descripción efectuada, la rapidez con que se construyen los techos, formando grandes cuerpos, que una vez solidificados, se colocan en la obra. Ello facilita la construcción, la hace mucho más rápida que las actuales y economiza gastos, al suprimir una estructura de esta clase las clásicas bovedillas y vigas de susten-

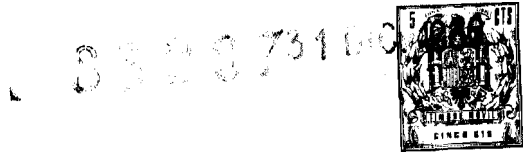
31 DIC



ción. Tanto las piezas -1- como las -6- son ligeras y resistentes, y los tabiques -1a- y -10- forman unas celdillas que dotan al techo de propiedades fono y termoaislantes, imprescindibles en la construcción moderna.

5. Las piezas descritas que al unirse y acoplarse lateralmente constituyen la placa base del techo, están proyectadas para lograr una distribución simétrica de los elementos resistentes, con la disposición de las armaduras y las viguetas resultantes del relleno de hormigón en los puntos en que los esfuerzos a soportar son mayores tanto a la tracción como a la compresión, con una considerable distribución de armaduras en la base sometida a la tracción, Los tabiques interiores responden a un estudio de máxima resistencia con un mínimo de peso, y la conformación de las caras laterales de las diversas piezas responde a la delimitación de unos perfiles que pueden rellenarse, con las piezas en posición invertida, previa disposición de las correspondientes armaduras.
- 10.
- 15.

20. Serán independientes del objeto de la invención, los materiales empleados en las construcción de los distintos elementos que la integran, formas y dimensiones de los mismos y cuantos detalles accesorios puedan presentarse, siempre y cuando no afecten a su esencialidad.



N O T A

Se reivindica como objeto del presente modelo de utilidad:

1. Placa base para la formación de techos prefabricados, que se caracteriza por estar formada por unas piezas gemelas acoplables entre sí simétricamente, huecas de sección cuadrangular provistas de tabiques internos de refuerzo con su cara superior lisa y la inferior dotada de salientes asimismo huecos, de sección en cola de milano separados por acanaladuras longitudinales de sección trapecial, mientras que las paredes laterales presentan varias acanaladuras simétricas, de forma que las dos piezas adyacentes determinan espacios libres rellenoando con mezclas de hormigón, en la que van ocluidas armaduras de refuerzo, preveyéndose dos piezas huecas simétricas, y con tabiques internos, acoplables a los lados externos de las piezas centrales, cuyas piezas simétricas presentan la cara superior plana y la inferior provista de salientes en cola de milano, mientras que la cara de acoplamiento está dotada de acanaladuras simétricas con las que las piezas intermedias, determinando entre ambas espacios libres rellenables con mezcla de hormigón y en la que ocluida la o las oportunas armaduras, al igual que en las acanaladuras que separan los salientes inferiores en cola de milano.
2. Placa base para la formación de techos prefabricados, según la reivindicación anterior, que se

8520701



- caracteriza por el hecho de que las piezas que en conjunto forman la placa base presentan su cara superior con ligeras salientes laterales que al unirse con las piezas adyacentes determinan en su parte inferior los
5. espacios de relleno y de colocación de armaduras que constituyen las viguetas resistentes del piso.
- 3: Placa base para la formación de techos prefabricados, según la reivindicación 1, que se caracteriza por el hecho de que las diversas piezas que forman
10. la placa presentan en su base un encaje o acanaladura trapecial y en sus extremos una regata angular que al corresponderse con su simétrica de la pieza adyacente forma también una acanaladura igual, en las que se disponen las armaduras y el relleno de hormigón, constituyendo los elementos resistentes a la tracción del piso.
15. 4. Placa base para la formación de techos prefabricados, según la reivindicación 1, que se caracteriza por el hecho de que los espacios entre piezas adyacentes laterales constituidas por las superficies extremas de las piezas penetran hasta los bordes salientes de las
20. piezas en su base superior, presentando en el fondo de los mismos las armaduras a la compresión del piso.
5. Placa base para la formación de techos prefabricados:
25. Todo ello según queda descrito y reivindicado en la presente memoria descriptiva que consta de ocho hojas foliadas, escritas a máquina por una sola cara.

31 DIC. 1960



85207

Barcelona, a 31 de diciembre de 1960

Juan SAS CONTIJOCH

p.a.

D. JUAN SAS CONTIJOCH

Haja única



Fig. 1

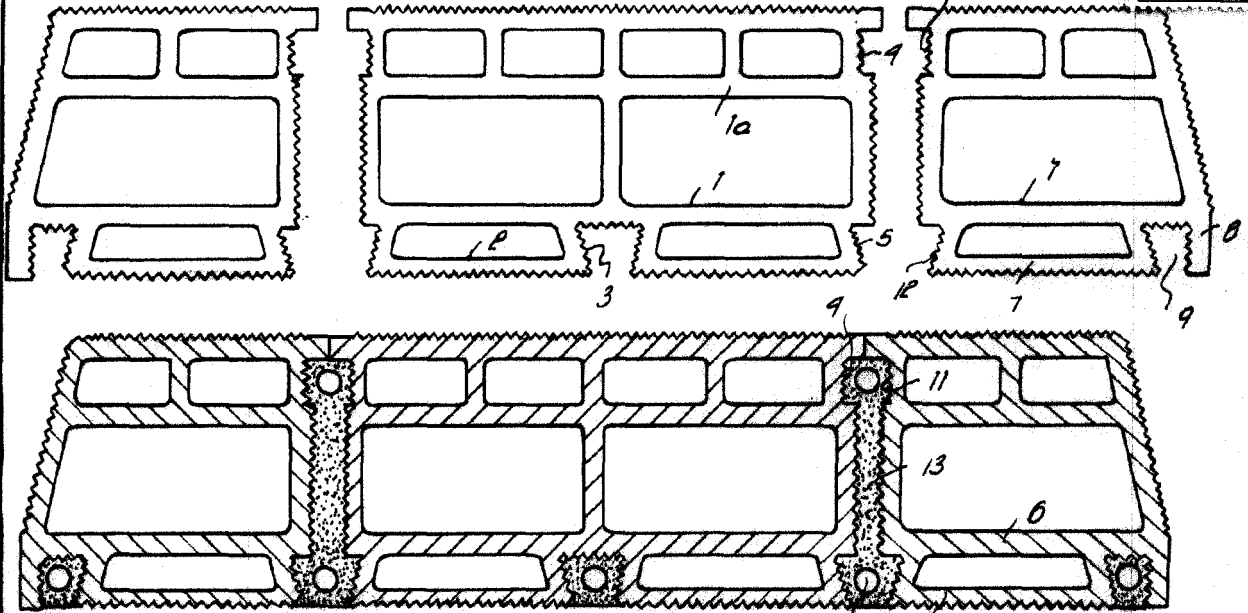


Fig. 2

85207

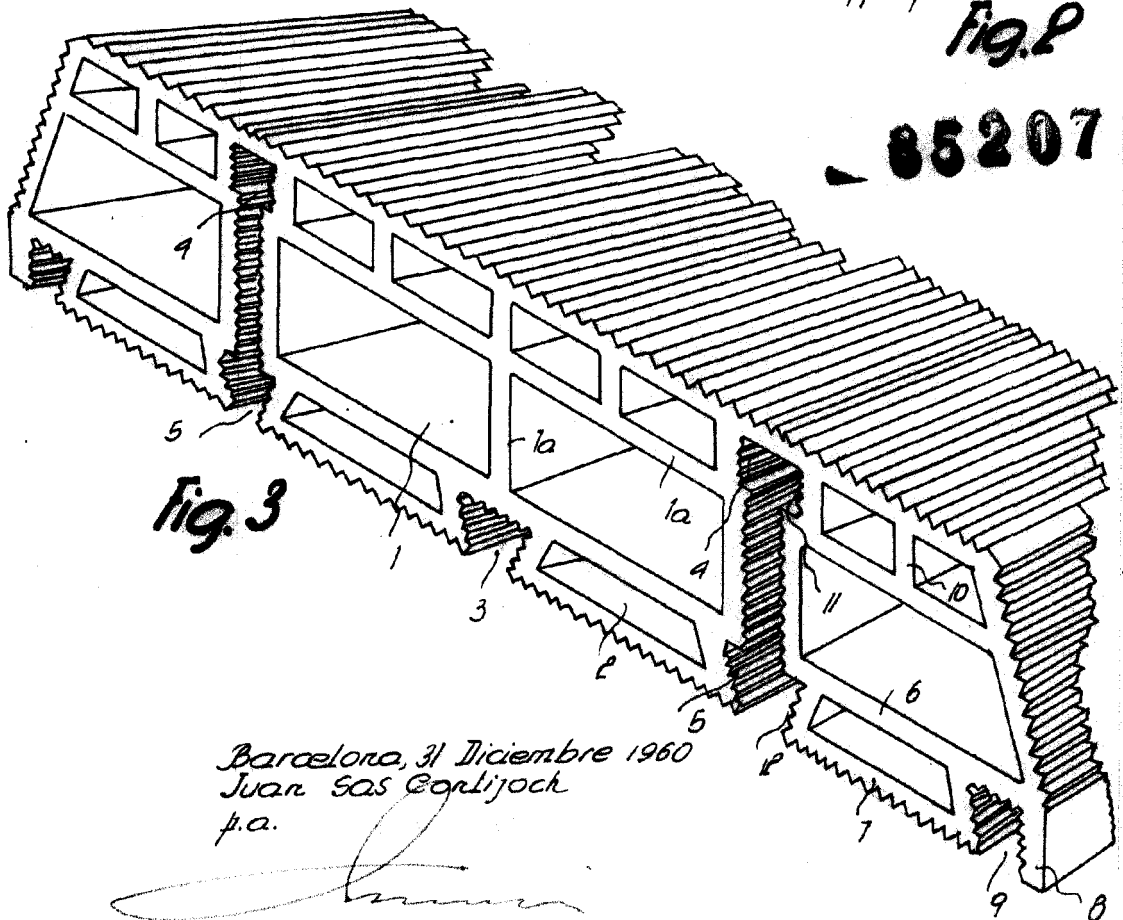


Fig. 3

Barcelona, 31 Diciembre 1960  
Juan SAS CONTIJOCH  
p.a.

763