





10 das estas particularidades y nuevo efecto utilitario, jus-  
tifican sobradamente los méritos de los solicitantes a -  
que se les otorgue el privilegio de exclusiva fabricación  
venta y explotación en España y colonias que implica el  
presente Modelo de Utilidad.

15 La nueva horma para el calzado a que nos veni-  
mos refiriendo se caracteriza esencialmente por estar cons-  
tituida por una pieza hueca de plástico, de cualquier cla-  
se dentro de las variantes conocidas, que tiene la parte  
de su cuerpo comprendida entre el talón y la iniciación -  
de la planta adoptando forma de fuelle con varios plie-  
20 gues o arrugas conformados alrededor de todo su perímetro,  
de tal modo que esta parte arrugada constituye por si mis-  
ma el medio elástico que permite comprimir la horma en -  
sentido longitudinal, para introducirla forzada dentro -  
del calzado y que luego de ello recobra su primitiva ex-  
25 tensión haciendo que actúe la horma en sus funciones mol-  
deadoras y en muchos casos distensoras del calzado para -  
evitar que éste se deforme cuando no se usa.

30 Con objeto de facilitar una mejor comprensión  
de las características generales que dejamos expuestas, se  
acompaña una lámina de dibujos en la que, con carácter de  
ejemplo, representamos una de las hormas objeto del Mode-  
lo. No es necesario aclarar que, aun cuando en los dibu-  
jos se representa una sola horma, el juego se compondrá -  
de dos: una para cada pie, y que las formas y dimensiones  
35 serán variables para adaptarse a las diversas formas y me-  
didas del calzado y a que se trate de calzado de caballe-  
ro, señora o niño.

Los mencionados dibujos nos muestran en la figu



40 ra 1 una vista lateral en alzado de la horma, que en la  
figura 2 representamos en una sección vertical longitudi-  
nal.

45 Con arreglo a dichos dibujos vemos que la hor-  
ma, según ya se dijo, se compone de una pieza hueca for-  
mando la puntera -1-, planta -2- y pala -3- toda una cavi-  
dad -4- que por emplear preferentemente plástico elastó-  
mero, tiene una cierta flexibilidad que le permite acoplar  
se bien a las formas internas del calzado y a comprimir  
dichas partes internas por su fuerza expansiva tendente  
a recuperar las formas primitivas. Igual constitución -  
50 ofrece el talón -5-, que es también hueco con una cavidad  
interna -6-, señalándose con -7- un orificio para expul-  
sión del aire interno, cuya salida es necesaria para per-  
mitir la compresión de la horma. La parte más caracterís-  
tica de la horma se señala con -8- que, como se vé, son  
55 unos pliegues o arrugas verticales que juntas forman un  
fuelle y que, son también huecas y ocupan desde el talón  
-6- hasta la iniciación de la pala -3- y planta -2-. Tam-  
bién debemos reseñar la iniciación de la caña -9- con dos  
extrangulamientos a ambos lados para formar a modo de un  
60 mango o asidero que permita el manejo de la horma y sobre  
todo su extracción del interior del zapato.

65 Como puede comprenderse y según también ya se  
ha dicho, los pliegues -8- son los que permiten comprimir  
se a la horma en extensión, para alojarla ajustadamente  
en el interior del calzado y son también los que actuando  
de fuelle, se distenderán y harán que la horma haga per-  
manente presión sobre las paredes internas del calzado,  
que es la función ideal de una horma.



70

La fabricación de la horma de plástico descrita se efectuará por cualquier procedimiento y con medios acordes con el mismo, pero generalmente, el procedimiento llamado de soplado es el que mejores resultados dará, sin que esta indicación implique ninguna limitación a él. También es variable la clase de plástico, el color, número de pliegues y cualquier otro detalle secundario, todo lo cual se podrá modificar si no altera lo esencial que se resume en la siguiente

75

N O T A  
=====

80

Los puntos no conocidos ni practicados en España sobre los que se desea que recaigan las reivindicaciones de este Modelo de Utilidad, son:

85

1º.- Nueva horma para el calzado caracterizada por estar constituida por una pieza hueca, moldeada, de paredes flexibles, que tiene la parte de su cuerpo correspondiente a lo que en el pie se denomina garganta, es decir a la porción recayente sobre el anfranque del calzado, adoptando forma de fuelle, con sus correspondientes pliegues y arrugas que le dan a esta parte de la horma una elasticidad que permite comprimirla longitudinalmente para facilitar su introducción ajustada en el calzado, dentro del cual presiona permanentemente contra las paredes internas al actuar los pliegues de dicho fuelle por expansión longitudinal de su fuerza elástica de recuperación, y el resto del cuerpo de la horma por la fuerza expansiva del cuerpo hueco que, para permitir su previa y ligera compresión, dispone de un orificio de escape del aire interno. Y

90

95



100

2ª.- "NUEVA FORMA PARA EL CALZADO", de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente Memoria Descriptiva y gráficamente representado en los adjuntos planos para su mejor comprensión.

Esta Memoria consta de CINCO hojas escritas o mecanografiadas por una sola cara a doble espacio en 102 líneas.

Valencia, 7 de enero de 1961

Per autorización de los interesados.

MODELO DE UTILIDAD

D. FLO. MOLLA y D. GUILLERMO CABALLERO - HOJAS UNICAS

85182



Fig. 1

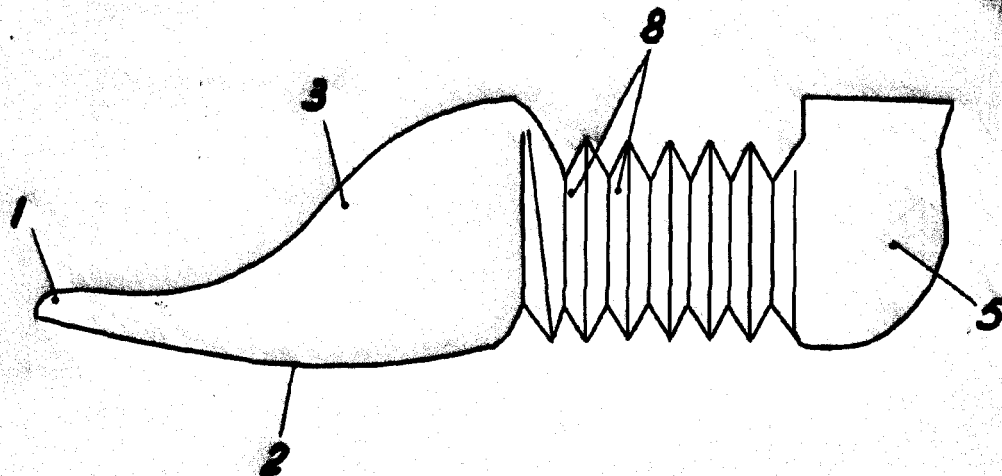
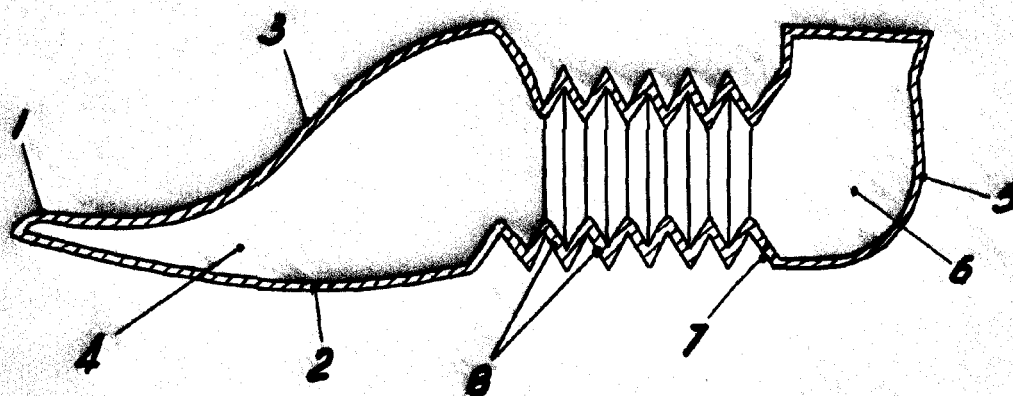


Fig. 2



ESCALA VARIABLE

VALENCIA, ENERO 1961  
P.A.