



35060

MEMORIA DESCRIPTIVA

del Modelo de Utilidad, por 20 años, solicitado a favor de Don Agustín JULIÁ Armán, de nacionalidad Española, residente en Barcelona (SAN VICENTE DELS HORTS) Can ROS s/n. por " UNA ESTUFA PERFECCIONADA PARA COMBUSTIBLES GASEOSOS A PRESION ".

El Modelo de Utilidad cuyo registro se solicita se refiere a una estufa perfeccionada para combustibles gaseosos a presión, que resuelve, de forma simple y económica, el problema de calefacción.

5 Efectivamente, la mayoría de estufas requieren unos soportes con base, que la mayoría de las veces son más costosos que la parte de pantalla y quemador. Las estufas que funcionan a base de combustibles gaseosos requieren, aparte del soporte propio del quemador, el de la botella del gas y además los elementos de enlace.

10

La estufa objeto del presente Modelo de Utilidad se acopla directamente a la embocadura del envase del gas a presión, de forma que el envase hace a la vez de soporte, con lo que con un costo mínimo, se consigue una estufa de óptimo rendimiento.

15



La estufa perfeccionada objeto del presente Modelo de Utilidad, se caracteriza por un quemador de tubo en forma de T, con rama central vertical de entrada de gas y rama horizontal con una serie de orificios para salida de gas en el encendido. El tubo vertical de conducción está fijado, en su zona superior y por medio de una brida atornillada, a la zona inferior de la plantilla reflectora que atraviesa el tubo. El tubo perforado quemador lleva una envolvente cilíndrica de rejilla metálica, unida en sus extremos a dos casquetes, que presentan unos vástagos salientes que actúan de soporte con relación a la pantalla. De esta forma la envolvente de rejilla metálica, resistente al calor, queda soportada independientemente del quemador. El tubo de entrada de gas presenta en su boca inferior un casquillo embutido, cuyo orificio se ajusta a la vaina cilíndrica de la válvula de salida del gas adaptada al envase, que sirve de base estable a la estufa.

El enchufe entre el casquillo cilíndrico del tubo de entrada de gas y de la válvula, permite la rotación relativa y por tanto la orientabilidad de la pantalla de la estufa. El tubo de entrada de gas presenta un orificio para aspiración adicional de entrada de aire comburente.

En la hoja gráfica adjunta y a título de ejemplo, se representa un caso de realización práctica de la estufa perfeccionada para combustibles gaseosos a presión, objeto del presente Modelo de Utilidad.

La figura 1, muestra una vista lateral del conjunto de la pantalla y base soporte, viéndose en la figura 2, una vista frontal de la pantalla y quemador.

Siguiendo los dibujos vemos el envase de gas a presión -1- con la válvula de salida -2-. Como envase se empleará el usado comercialmente para el suministro del gas butano, principalmente dada



su economía. El tubo vertical -3- de conducción a gas, lleva en su boca inferior el casquillo anular indicado de trazos en -4-, cuyo orificio cilíndrico se ajusta al diámetro exterior de la espiga cilíndrica de la válvula, con lo que el conjunto del quemador es giratorio. El tubo -3- de ascenso de gas, lleva una entrada adicional de aire comburente.

Este tubo presenta, soldada en su zona superior, una brida -6-, cuyas orejas se unen mediante tornillos -7- a la cara inferior de la pantalla cóncava que es atravesada por el tubo vertical.

El tubo de entrada de gas enlaza en el centro con el tubo horizontal -9- que es el quemador propiamente dicho y que lleva las series de orificios -10-.

Envolvente al tubo perforado, está la rejilla metálica cilíndrica -11-, con testeros a modo de cazoletas -12-, que llevan las prolongaciones verticales -13-, fijas por tornillos de cabeza -14- a la parte horizontal de la pantalla -8-.

Existe una chapa protectora ranurada -15-, independiente y exterior al quemador que se sujeta a la pantalla -8- mediante vástagos -16-, con tapones roscados -17- y -18- fijos a sus terminales, que solidarizan la chapa ranurada protectora -15- y disponen el conjunto sujeto a la pantalla -8- merced a los maniguitos distanciadores -19-, envolventes de los vástagos.

Se fabricará la estufa perfeccionada para combustibles gaseosos, con los materiales apropiados a sus elementos componentes, pudiendo variar su forma, acabado y dimensiones, y cuantos detalles no alteren, cambien o modifiquen su esencialidad.



===== N O T A =====

Se reivindica como objeto de este Modelo de Utilidad:-

- 75 1ª.- Una estufa perfeccionada para combustibles gaseosos a presión, caracterizada por un quemador de tubo en forma de T, con rama central vertical de entrada de gas y rama horizontal con unas series de orificios para salida de gas en el encendido. El tubo vertical de conducción está fijado en su zona superior y por medio de una brida atornillada a la zona inferior de la pantalla reflectora que atraviesa el tubo. El tubo perforado quemador lleva una envolvente cilíndrica de rejilla metálica, unida en sus extremos a dos casquetes, que presenta unos vástagos salientes que actúan de soporte con relación a la pantalla. De esta forma la envolvente de rejilla metálica resistente al calor, queda soportada independientemente del quemador .
- 80
- 2ª.- Una estufa perfeccionada para combustibles gaseosos a presión, según reivindicación 1ª., caracterizada porqué el tubo de entrada de gas presenta, en su boca inferior, un casquillo embutido, cuyo orificio se ajusta a la vaina cilíndrica de la válvula de salida del gas, adaptada al envase que sirve de base estable a la estufa. El enchufe, entre el casquillo cilíndrico del tubo de entrada de gas y el de la válvula, permite la rotación relativa, y por tanto la orientabilidad de la pantalla de la estufa. El tubo de entrada de gas, presenta un orificio para aspiración adicional de entrada de aire comburente.
- 85
- 90
- 95 3ª.-Una estufa perfeccionada para combustibles gaseosos a presión.

C O N S T A la presente memo -



ria descriptiva de cinco hojas foliadas y escritas por una sola
99 cara.

Barcelona, 3 de Enero de 1.961.

P. A.

M. LLORI

D. D.

Y. O. Llora

Fig. 1

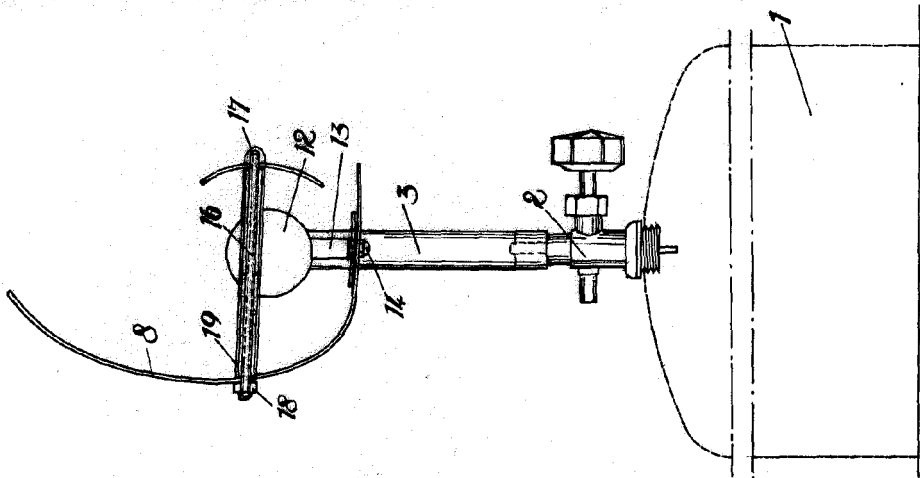
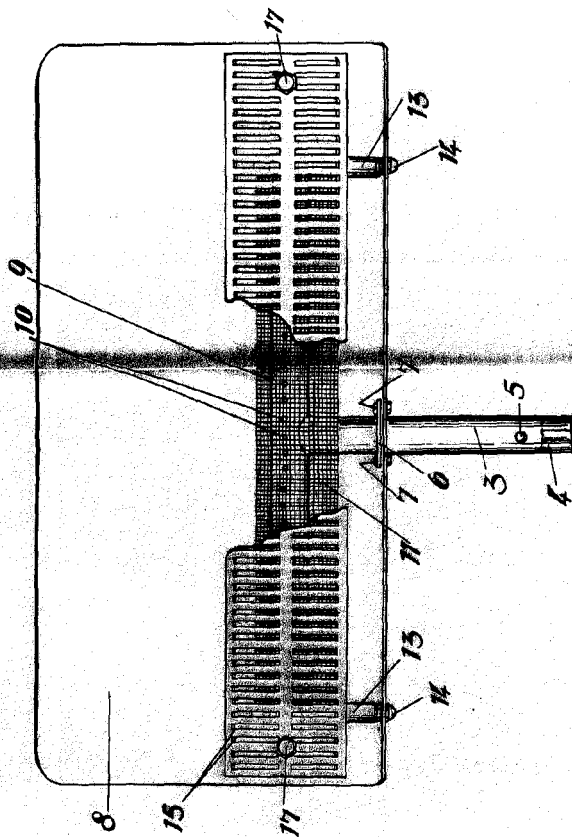


Fig. 2



85030

MARCELO S. SANCHEZ
 P. A.
 BUREAU
 J. H. HARRIS