

24 ENF 1961



1961

24 ENF 1961

85009

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se presenta para unir a la solicitud

de

MODELO DE UTILIDAD

formulada el 31 de Diciembre de 1960, con el núm. 85.009

en

E S P A Ñ A

por VEINTE años

a nombre de ALFONS SAUM, de nacionalidad alemana, residente en
"Urzell cerca de Schlüchtern, República Federal alemana, por:

"UN FONDO MOLDEADO PRENSADO PARA CALZADO"

El invento se refiere a un fondo moldeado prensado, con -
un borde estirado hacia arriba en forma de cubeta y que forma
parte de la caña, y de grueso distinto en lugares diferentes,
que se une con una o varias partes de la caña y con una palmi-
lla, así como con una suela, aplicándose el tacón por separado

85009



de la suela. Los fondos moldeados de este tipo son conocidos, confeccionándose de un material plano, preferentemente cuero, a saber cuero curtido con casca. Si a este particular se ha mencionado que el fondo moldeado posee gruesos distintos en --

5 lugares diferentes, era por querer expresar con ello, que el borde estirado hacia arriba, que forma parte de la caña, tiene en las proximidades del borde superior en los fondos moldeados conocidos, p.e. confeccionados de cuero, un grueso menor -- que p.e. en la zona del fondo de este cuerpo de forma de cubeta. Esta reducción de la sección transversal se consigue gene

10 ralmente mediante rebajado del cuero. Por lo demás, o sea especialmente en la zona del fondo, tiene el cuero el mismo grueso. Las partes de la caña a unir con el borde estirado hacia arriba, se unen al borde del fondo moldeado mediante costura o --

15 aglutinado.

Es también conocido el hacer coincidir a tope la parte o las partes de la caña, a tope con el canto superior del borde, y unir ambas partes entre sí a través de una tira situada exteriormente, p.e. mediante una costura.

20 El calzado es de tipo no sólomente no resulta agradable, puesto que debido a estirarse hacia arriba el material que sirve también de palmilla, plantilla o suela, parte de la caña -- tiene el aspecto de una suela corriente en el mercado, si no -- que tiene además el inconveniente de que la forma exterior del

25 zapato corresponde a la forma del pié cuando su forma interior se adapta al pié, o de que si la forma exterior del fondo moldeado se adapta a la forma del zapato, el pié no descansa de acuerdo con su forma. Si se desea añadir al fondo moldeado -- una base para el pié, entonces se puede conseguir ésto, o bien

30 insertando en el fondo moldeado una plantilla correspondiente



a la forma del pié, o bien intercalando entre la superficie -
de la cara inferior del fondo moldeado y la superficie de la
cara superior de la suela, las inserciones adecuadas. Con --
objeto de que a pesar de ello el pié encuentre el apoyo sufi-
5 ciente en el zapato, se da a tales fondos moldeados, que con-
sisten en un material plano prensable, forma más estrecha que
la correspondiente al pié, lo que es causa de lesiones del --
pié.

Para evitar estos inconvenientes ha sido recomendado de
10 acuerdo con una proposición no publicada previamente, hacer -
que el fondo moldeado consista en una mezcla de corcho tritu-
rado, material sintético, fibra de cuero o similares, agluti-
nada flexiblemente de una o varias capas, que una vez prensa-
da, corresponde por fuera a la forma de zapato deseada y por
15 dentro, a la forma ortopédica correcta del pié.

Con objeto de que esta mezcla de corcho triturado o simi
lar corresponda a pesar de ello a la de los zapatos corrien--
tes en el comercio, se ha propuesto asimismo, recubrir el fondo
moldeado, al menos por fuera, con una capa de revestimien-
20 to, preferentemente de cuero de pala de alta calidad.

El invento parte del fondo moldeado anteriormente menciona
do, que tan sólo mediante prensado recibe una forma tal, --
que en lugares distintos tiene gruesos diferentes, o sea, que
satisface la condición de que el fondo moldeado recibe por --
25 fuera la forma correspondiente a la de zapato deseada y por -
dentro, a la del pié. Para poder ahora aplicar las piezas a
unir con este fondo moldeado, tales como la parte o las par--
tes de la caña, la capa de guarnición, la palmilla o la suela,
o bien para poder alojar costuras de tal modo que queden fijas
30 de acuerdo con su curso y longitud, o bien para conseguir pun-



85000 2

tos de fijación para dichas partes, hebillas ojetes u ornamen-
tos similares, se propone dotar el fondo moldeado, durante su
prensado, con la fijación de una o varias partes de caña, da-
do el caso, con un material de guarnición, tal como cuero de
5 guarnición, cuero sintético, una capa colorante o de cloruro
de polivinilo o similares, que recubre el borde del fondo mol-
deado al menos por fuera y al menos una parte de la cara infe-
rior del fondo moldeado, así como, dado el caso, con escotadu-
ras que fijan la posición de la suela, cuya profundidad corres-
ponde al grueso de las partes que han de encajar en las esco-
10 taduras, pudiendo dotarse también la parte de la cara inferior
del fondo moldeado, con salientes para fijar la suela o el ta-
cón.

El invento será ilustrado a base de ejemplos de realiza-
15 ción, mostrando:

La fig. 1, una sección longitudinal a través de un fondo
moldeado, cuyo borde está dotado por dentro con escotaduras y
cuya superficie de la cara inferior tiene una escotadura para
dar acogida parcialmente a la suela y un saliente para la fi-
20 jación del tacón;

la fig. 2, una sección transversal a través del fondo --
moldeado según la fig. 1, seccionado según la línea II-II de
la fig. 1;

la fig. 3, una sección transversal a través del fondo --
25 moldeado según la fig. 1, seccionado según la línea III-III;

la fig. 4, una sección transversal, semejante a la sec--
ción transversal de la fig. 3;

la fig. 5, una sección transversal a través del fondo --
moldeado según la fig. 1, que en su aspecto se parece a los -
30 zapatos confeccionados según la forma de fabricación usual;

85009



la fig. 6, una sección a través del fondo moldeado según la fig. 1, seccionado según la línea VI-VI, en representación a mayor escala.

El fondo moldeado 1 se confecciona mediante prensado, de modo que él y su borde 2 estirado hacia arriba en forma de --
5 cubeta y que forma parte de la caña, corresponde por dentro --
a la forma del pié a calzar y por fuera, a la forma de los --
zapatos corrientes en el mercado. El borde 2 está provisto --
convenientemente por dentro con una o varias escotaduras, p.e.
10 3 y 4, con objeto de no sólomente poder unir con el borde 2 --
la capa de guarnición 5, si no también las partes de la caña
6, tal como ha sido representado en la fig. 3 con líneas de --
trazos y puntos, de modo que las superficies de la capa de --
guarnición o de las partes de la caña, situadas por dentro, --
15 terminan a los haces con la superficie de la pared interior --
del fondo moldeado 1, 2. Las escotaduras pueden preverse tam
bién por fuera en el borde 2, siempre que den acogida a las --
partes de la caña. En tal caso no se aplicará el cuero de --
guarnición o similar, hasta después de haber fijado las partes
20 de la caña en las escotaduras. La longitud de la extensión --
de las escotaduras depende en especial de la forma de las par
tes de la caña.

La superficie de la cara inferior del fondo moldeado pue
de estar provista de escotaduras 7 ó de salientes 8, para, --
25 por un lado, poder fijar la suela 9, indicada por el rayado,
o el tacón 10, igualmente indicado por el rayado. Naturalmen
te pueden también la suela 9 y el tacón 10 formar una unidad
de una sólo pieza, de modo que entonces la superficie de la --
cara inferior del fondo 1, 2 del zapato, no necesita ya ser --
30 provista de una capa de guarnición pasante en la zona de la --



85009 24

articulación en 11. La superficie interior del fondo moldeado 1, 2 está cubierta por una palmilla muy delgada, estirada por alrededor hacia arriba tan sólo hasta el borde. Cuando la capa de guarnición se dota todavía con una costura 13 en las proximidades del borde del fondo moldeado, que debe proporcionar al zapato su aspecto acostumbrado, entonces se recomienda prever una ranura de costura 14 o un engrosamiento, dado el caso, en el lugar donde deba tenderse la costura, ranura o engrosamiento, que entonces sirven también de guía para una aplicación más fácil de la costura.

Como es natural, la superficie de la cara inferior de fondos moldeados diferentes, puede recibir formas distintas, así p.e. estar dotada, aparte de con una escotadura 7, también con un nervio o similar 15, que discurre alrededor del zapato y cuya superficie de la cara inferior se halla en el mismo plano con la capa de guarnición aplicada entonces.

La superficie de la cara inferior puede estar provista, además de con una escotadura 7, también con un borde 16 perfilado, que señala una suela y que discurre total o parcialmente alrededor de la superficie de la cara inferior.

La fig. 6 muestra en sección transversal el fondo del cuerpo moldeado, que consiste p.e. en una mezcla de corcho triturado aglutinado flexiblemente 17, y cubierta por arriba con la palmilla 12 y por abajo, con la capa de guarnición 5. La mezcla de corcho triturado está forrada por arriba y por abajo p.e. con sendas capas de tejido 18.

Las escotaduras y salientes o similares deben recibir forma tal, que sus cantos o superficies sirven de tope para las partes a introducir, de modo que el montaje de los zapatos puede ser realizado por operarios no especializados, y a

85009



pesar de ello de manera exacta, sin emplear hormas o medios -
auxiliares adicionales.

Esta solicitud, que corresponde a la presentada en Repú-
blica Federal alemana, el 18 de Julio de 1960, bajo el número
5 S 69.469 VII/71a, se acoge a los beneficios del artículo 51 -
del vigente Estatuto sobre Propiedad Industrial.

N O T A

Los puntos que como característica de novedad se presen-
tan para que sean objeto de este modelo de Utilidad en España,
10 por VEINTE años, son los siguientes:

1a.- Un fondo moldeado prensado para calzado con un bor-
de estirado hacia arriba en forma de cubeta y que forma parte
de la caña, y de gruesos distintos en lugares diferentes, que
se une con una o varias partes de la caña, una palmilla así -
15 como una suela, para calzado, caracterizado por que el fondo
moldeado está dotado de escotaduras destinadas a la fijación
de una o varias partes de la caña, hebillas, ojetes o simila-
res, así como, dado el caso, una capa de guarnición que recu-
bre el borde del fondo moldeado, al menos por fuera, y parte
20 de la cara inferior del fondo moldeado, tal como cuero de --
guarnición, cuero sintético, capa de color o similar, así co-
mo, dado el caso, fijadoras de la posición de la suela, cuya
profundidad corresponde al grueso de la parte o las partes --
que encajan en las escotaduras, pudiendo subordinarse también
25 salientes a la superficie de la cara inferior del fondo mol--
deado para la fijación de la suela o del tacón.

2a.- Un fondo moldeado de acuerdo con la reivindicación
1, caracterizado por que a las escotaduras están subordinados
también ranuras, engrosamientos o similares, para dar acogida
30 y fijar costuras.



85009 24

3a.- Un fondo moldeado prensado para calzado.

Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede, representado en los dibujos que se acompañan y con los fines que se han especificado.

5 Esta Memoria consta de ocho hojas escritas a máquina por una sola de sus caras.

Madrid, 24 ENE 1961

E. A.
Ayerro de El...
Por...

85009



Fig. 1

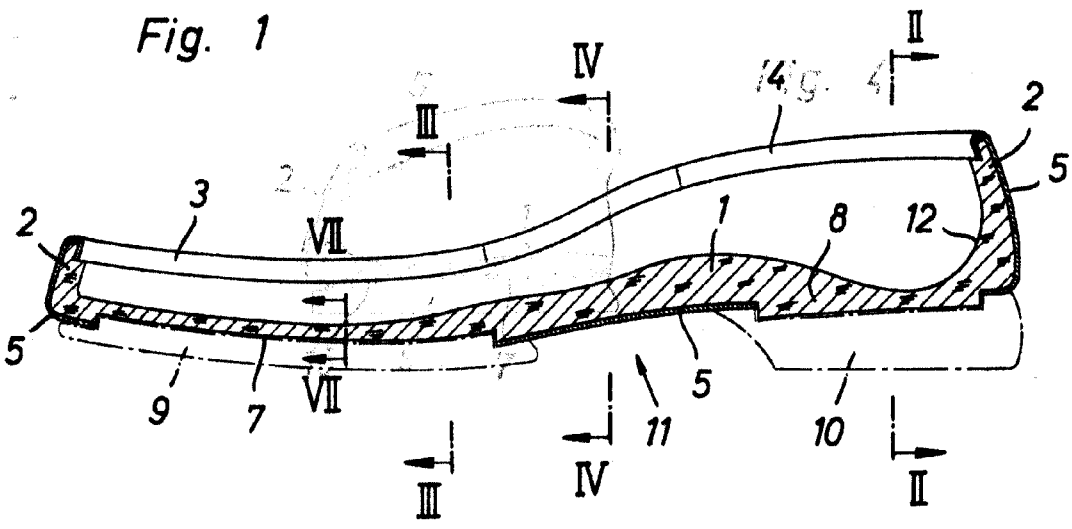


Fig. 2

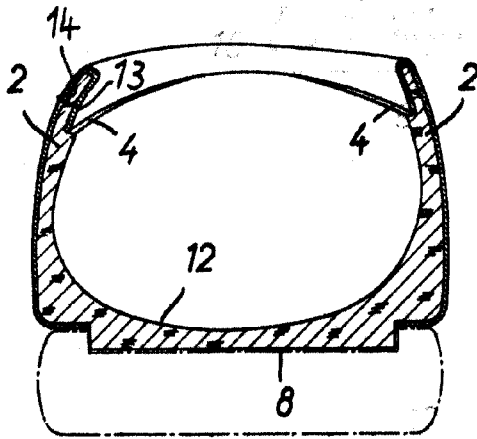


Fig. 3

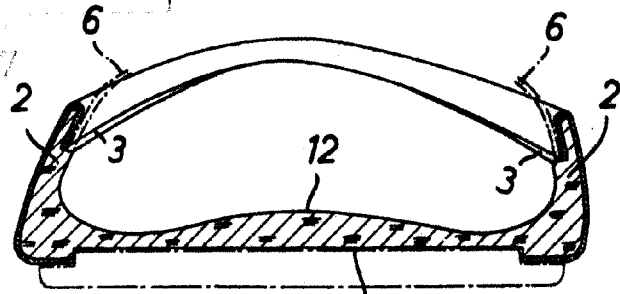
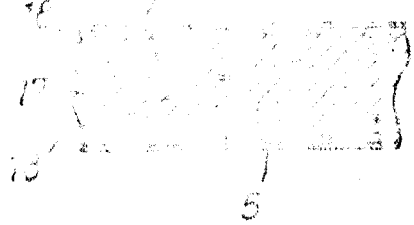


Fig. 5



Handwritten signature or initials.



Fig. 4

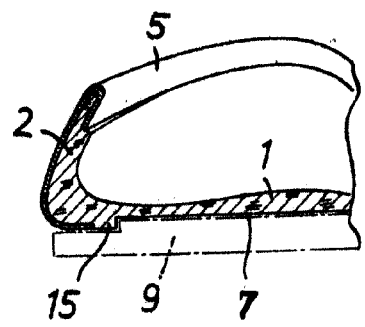


Fig. 5

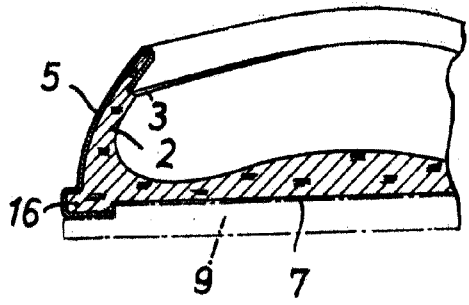
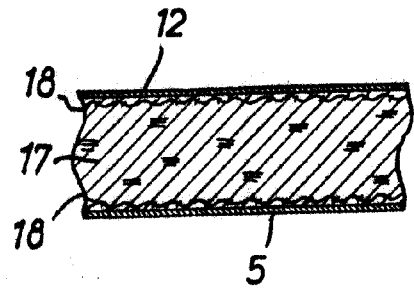


Fig. 6



Arh