

85001



85001

MEMORIA DESCRIPTIVA

Correspondiente a un Modelo de Utilidad que se solicita por veinte años, para todo el Territorio Nacional y sus Colonias, a favor de D. André Wydauw, D. Raymond Wydauw y D. Guy Coeuillet, residentes en 7 rue de l'Epidéme TOURCOING, 54, rue Philippe Auguste ROUBAIX y 5 rue Erckmann Chatrien TOURCOING respectivamente, por:
CAJA DE EMBALAJE DESMONTABLE Y PLEGABLE.

La presente invención concierne las cajas de embalaje de forma prismática recta, y más particularmente en forma de paralelepípedo, en las cuales los elementos pueden ser fácilmente unidos o separados sin utillaje especial y ser colocados planos unos sobre otros para formar pilas de reducido volumen.

5

La invención está caracterizada por el hecho de que las paredes laterales adyacentes están unidas entre si por



articulaciones que permite, bien llevar dos caras adyacentes una sobre otra, bien disponer dichas dos caras adyacentes en un mismo plano, de modo que después de retirar la tapa y el fondo de la caja se puede deformar el prisma
5 constituido por las paredes laterales, para reducirlo a un sólido plano de un espesor correspondiente al de las dos paredes superpuestas.

Según un modo preferido de realización de la invención, las caras adyacentes que tienen que constituir las
10 paredes laterales de la caja están unidas por bandas de un material suficientemente flexible para poder ser doblado en forma de cantonera o ser desplegado y cuyos bordes están sujetos a las paredes mencionadas por todo procedimiento conocido, como por ejemplo mediante clavos, grapas, remaches, soldadura, encolado, etc., mientras que el fondo y
15 la tapa están constituidos por paneles rígidos que pueden encajar en el prisma formado por las paredes laterales de la caja, en el momento del empleo de ésta, por un modo de unión cualquiera conocido, como por ejemplo mediante clavos, grapas, remaches, soldadura, encolado, flejes, etc.
20

Según otro modo preferido de realización de la invención, los topes que limitan el encaje del fondo y de la
tapa en el prisma formado por las paredes laterales de la caja están constituidos por los extremos de travesaños fi-
25 jados en los paneles de fondo o de tapa y que tienen un espesor suficiente para que los fondos de caja formen el equivalente de bandejas para que sea posible desplazar y transportar la caja mediante un carro elevador de bandejas.

Los dibujos adjuntos representan esquemáticamente, a
30 título de ejemplo no limitativo una forma de realización



de la invención con variantes de los fondos o de las tapas.

5 La Fig. 1 representa en perspectiva una caja de embalaje con fondo y tapa provistos de tres travesaños cuyos extremos topan con el borde de las paredes laterales cuando se encaja el fondo o la tapa en el prisma formado por dichas paredes.

La Fig. 2 representa en perspectiva las paredes laterales de la caja casi totalmente plegadas.

10 La Fig. 3 representa parcialmente en perspectiva, con desgarré parcial, una caja de embalaje análoga a la de la fig. 1, pero con un fondo provisto de dos travesaños suficientemente gruesos para formar el equivalente de una plataforma.

15 La Fig. 4 representa parcialmente en perspectiva y con desgarré parcial una caja de embalaje análoga a la de la fig. 1, pero con un fondo provisto de un marco de refuerzo que encaja con el fondo en el prisma formado por las paredes laterales.

20 La Fig. 5 representa, parcialmente en perspectiva y con desgarré parcial, una caja de embalaje análoga a la de la fig. 1, pero con un fondo provisto de un marco de refuerzo que encaja él solo en el prisma formado por las paredes laterales.

25 Según la invención, los cuatro paneles laterales 1, 2, 3, 4 están unidos por bandas 5, 6, 7, 8 de material suficientemente flexible para poderse doblar en forma de cantonera o desplegar con facilidad, sin ninguna herramienta particular, con sólo actuar sobre los paneles laterales.
30 El material utilizado puede ser metal (chapa delgada) o de



material natural (cuero, tejido) o de un material artificial, (plástico en hoja) y la banda puede ser fijada mediante clavos o remaches 9, de número variable, o grapas, o también puede ser soldada o encolada.

5 La anchura de las bandas de unión 5, 6, 7, 8 es determinada de modo que permita plegar el conjunto de los cuatro paneles de modo que dos paneles adyacentes puedan disponerse uno sobre otro, como se representa en la fig. 2, quedando así reducido el prisma a un sólido plano cuyo espesor corresponde al de dos paneles laterales superpuestos.

10

El plegado de los paneles laterales de la caja permite reducir el volumen de la caja vacía al volumen de un sólido plano constituido por las paredes laterales superpuestas, como se ve en la fig. 2, y al volumen de la tapa y del fondo.

15

Para que la caja presente una rigidez suficiente, el fondo y la tapa tienen que ser construidos para que encajen total o parcialmente en el prisma formado por las paredes laterales.

20

Es recomendable prever en el panel que tiene que servir de fondo o de tapa unos topes que detengan el encaje de dicho panel en la caja. Dichos topes están constituidos ventajosamente por los travesaños 10, 11, 12, cuyos extremos se apoyan sobre el borde de los paneles laterales 1, 2, 3, 4, cuando el panel de fondo o de tapa 13 se encuentra encajado entre las paredes de la caja.

25

Es ventajoso prever en el fondo 13 unos travesaños 14 y 15 de un espesor suficiente para permitir el paso de las horcas de un carro elevador entre el fondo de dicha caja para desplazar y el suelo, o entre el fondo de dicha caja para desplazar y la parte superior de una caja inferior.

30



5001

5 El fondo 16 o la tapa de la caja pueden tambien ser provistos de un marco de refuerzo, como se representa en 17, 18, 19, 20 de la Fig. 4, que encaja con el panel de fondo en la caja. Sin embargo, es ventajoso disponer el marco de refuerzo ligeramente retraido con respecto al borde del panel de fondo (Fig. 5), de modo que encaje solo el marco en el prisma formado por las paredes, mientras que el borde del panel 21 se apoya sobre las paredes laterales.

10 Los fondos y tapas pueden ser fijados sobre las paredes laterales por clavos o grapas, o ser sujetados por flejes o bandas adecuadas montados en el momento del cierre de la caja. Es recomendable unir los fondos y las tapas con las paredes laterales mediante dispositivos sencillos que puedan ser retirados fácilmente sin poner en
15 peligro los elementos de la caja, de modo que éstos puedan ser recuperados para un empleo ulterior.

Sobra decir que un tipo de tapa puede ser utilizado con otro tipo de fondo de caja. Asimismo, los detalles, materias
20 primas, modos de union de los elementos pueden variar sin por ello rebasar el alcance de la presente invención.

REIVINDICACIONES

1ª.- Caja de embalaje desmontable y plegable, caracterizada por el hecho de que las paredes laterales adyacentes están unidas entre sí por articulaciones que permiten
25 bien disponer dichas dos caras adyacentes en un mismo plano, de modo que despues de retirar la tapa y el fondo de la caja se puede deformar el prisma constituido por las paredes laterales, para reducirlo a un solo plano de un espesor correspondiente al espesor de dos paredes superpuestas.
30



85001

tas.

5 2ª.— Caja de embalaje desmontable y plegable, según
se reivindica en el punto 1ª, caracterizada por el hecho
de que las caras adyacentes que tienen que constituir las
paredes laterales de la caja están unidas por bandas de un
material suficientemente flexible para poder ser plegado
en forma de cantonera, o ser desplegado, y cuyos extremos
están sujetos a dichas paredes por cualquiera de los me-
dios conocidos de sujeción, mientras que el fondo y la ta-
10 pa están constituidos por paneles rígidos que pueden enca-
jar en el prisma formado por las paredes laterales de la
caja, bien por completo, bien hasta los topes de los que
están previstas, pudiendo ser unidos dichos fondos y ta-
pas a las paredes laterales de la caja en el momento del
15 empleo de esta por un medio cualquiera conocido de unión.

20 3ª.— Caja de embalaje desmontable y plegable, según
se reivindica en los puntos anteriores, caracterizada por
el hecho de que los topes que limitan el encaje del fondo
y de la tapa en el prisma constituido por las paredes la-
terales de la caja están constituidos por los extremos de
travesaños fijados sobre los paneles de fondo o de tapa y
que tienen un espesor suficiente para que los fondos de ca-
ja formen el equivalente de bandejas para que sea posible
desplazar y transportar la caja mediante un carro elevador
de bandejas.
25

30 4ª.— Caja de embalaje desmontable y plegable, según se
reivindica en los puntos anteriores, caracterizada por el
hecho de que el fondo y la tapa van unidos con las paredes
laterales mediante dispositivos sencillos que puedan ser
retirados fácilmente sin poner en peligro los elementos de



la caja, y de modo que éstos puedan ser recuperados para un empleo ulterior.

5ª.- CAJA DE EMBALAJE DESMONTABLE Y PLEGABLE.

Todo ello tal como se describe en el cuerpo de la presente memoria, se reivindica en su nota y representa a título de ejemplo en la adjunta hoja de planos.

Esta memoria consta de siete hojas, foliadas y mecanografiadas a dos espacios por una sola de sus caras.

Madrid,

M. S. S. S.

85001

85000

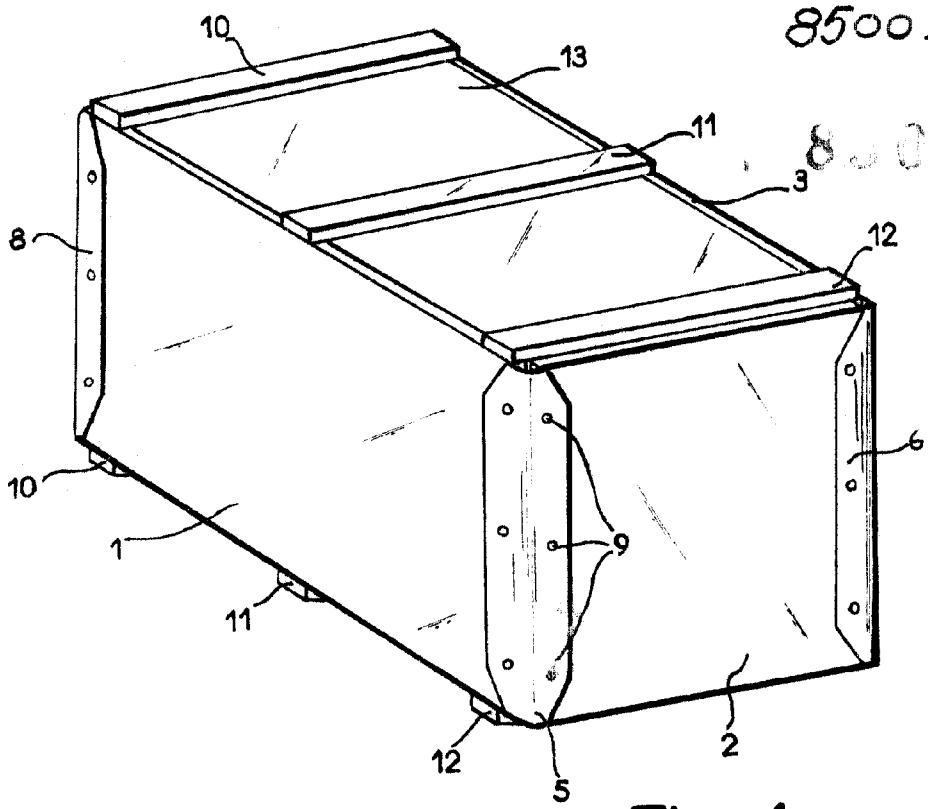


Fig.-1

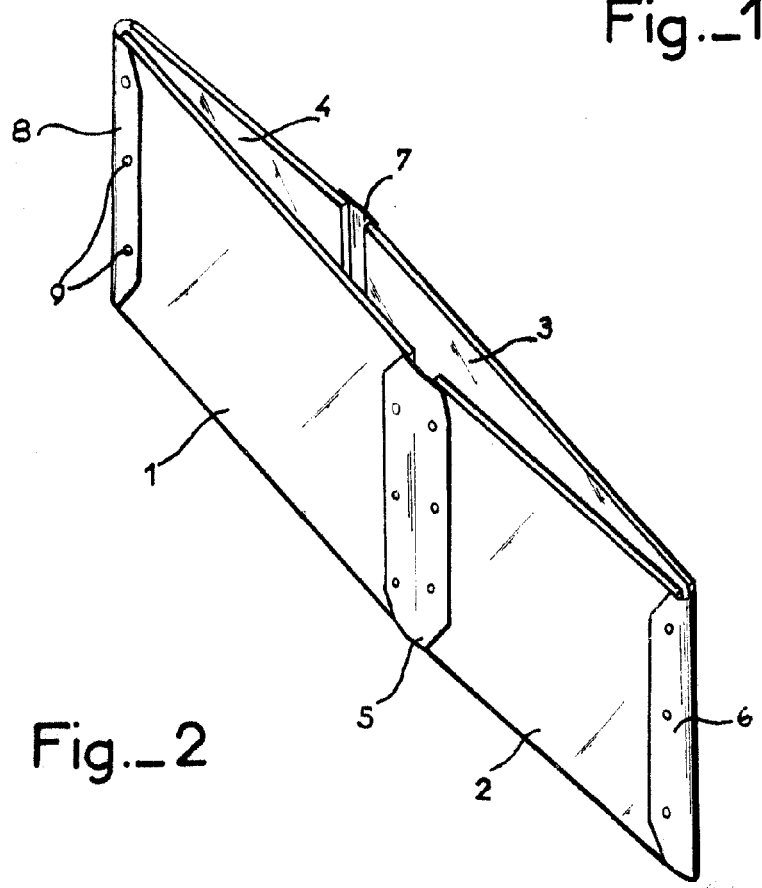


Fig.-2

M. Schulz

Fig.-3

85001

85001

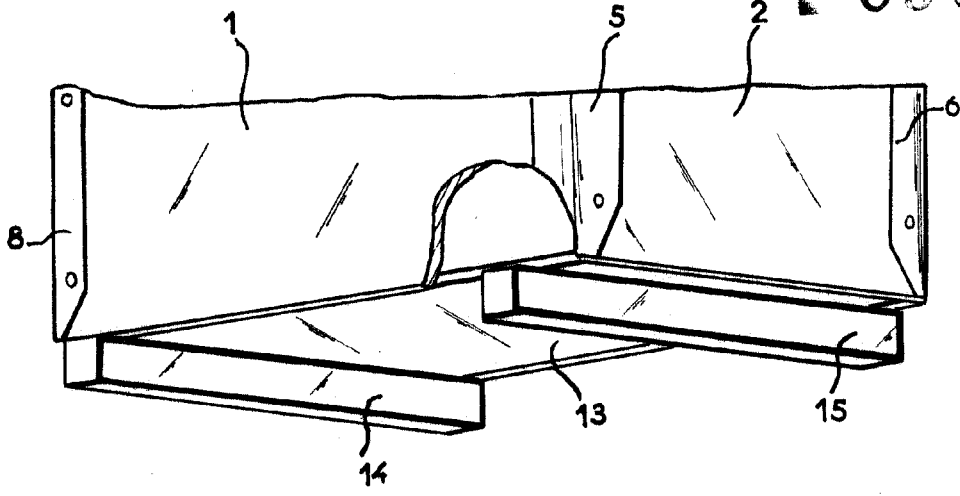


Fig.-4

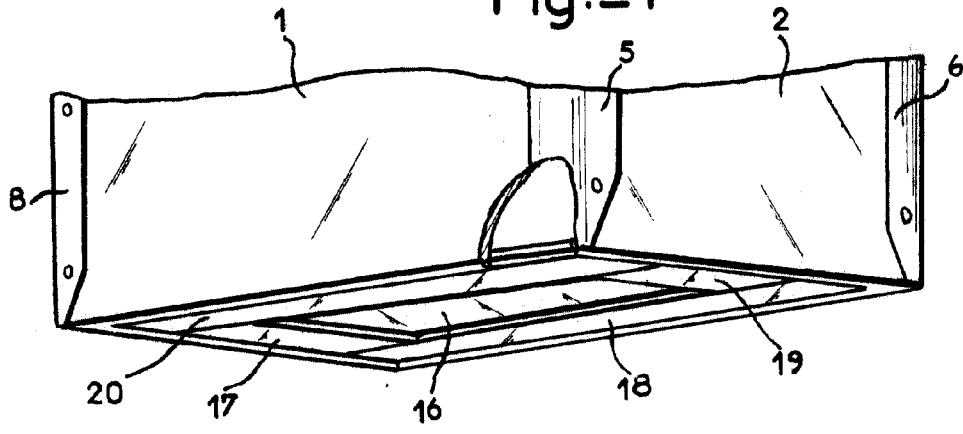
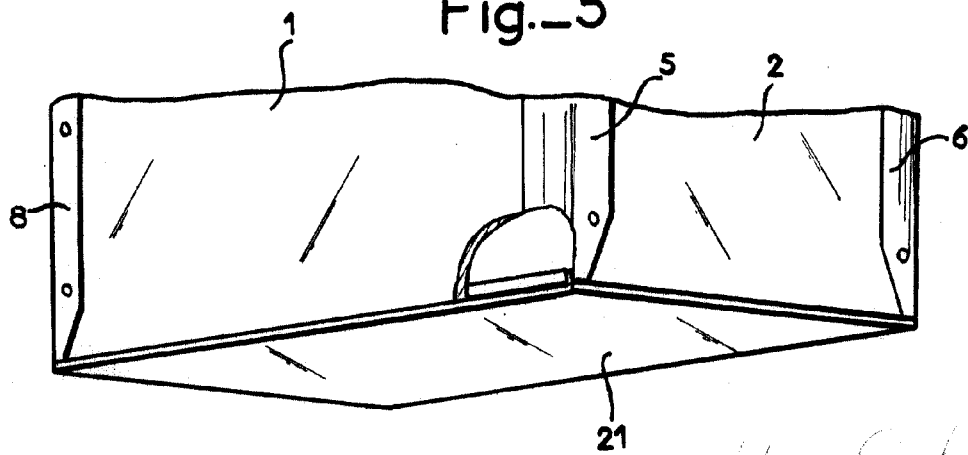


Fig.-5



W. S. ...