

84904



84904

MODELO DE UTILIDAD
POR VEINTE AÑOS
EN ESPAÑA

solicitado a favor de D. Antonio Pérez Sánchez, de nacionalidad española, domiciliado en Valencia, Avda. de Eduardo Boscá, nº 29,

p o r

" RECIPIENTES APILABLES Y DESARMABLES "

=====

MEMORIA DESCRIPTIVA
=====

El Modelo de Utilidad a que se refiere la presente memoria descriptiva y los dibujos complementarios anexos, trata de las características constitutivas de un nuevo tipo de recipientes apilables y desarmables, apropiado para tiendas, comercios, almacenes y fábricas en donde se precisen muchos recipientes para contener separadas diversas clases de productos, artículos ó piezas, ocupando el menor espacio posible, para lo cual deben tener la posibilidad de apilarse y de colocarse en batería unas pilas junto a otras.

5

10



Estos recipientes ofrecen la particularidad de que pueden armarse y desarmarse rapidamente ocupando desarmados un reducido espacio, lo cual influye en la reduccion de gastos de transporte y en la facilidad de embalaje y almacenamiento para, llegado un caso dado, poder ampliar la capacidad de clasificacion y exposicion de articulos. Otra importante ventaja de estos recipientes es la posibilidad de fabricarlos de plastico, aprovechando las excelentes condiciones de este material en cuanto a ser indeformable, mas higienico, no oxidable y obtenible en vistosos y atractivos colores, que por si mismos pueden ser guias de clasificacion. Tambien tiene la ventaja de poderse fabricar en forma de cajas de paredes y fondo continuo para contener productos granulosos o pulverulentos a granel.

Por todas las indicadas propiedades es por lo que se trata de un objeto que produce el nuevo efecto industrial de mejorar los medios de almacenamiento, clasificacion y exposicion de la industria y comercio en general, mereciendo por ello el privilegio que se solicita por medio del presente Modelo de Utilidad.

Los recipientes a que nos venimos refiriendo se caracterizan esencialmente por estar compuestos por unas planchas de plastico, que podemos llamar testeros, conformadas con las nervaduras necesarias para que resulten lo mas rigidas posible, dentro del menor peso, dotadas de unas patas o apendices machos en un lado y hembras en el otro, para que puedan enchufarse unos a otros al superponerse los recipientes dispuestos en pila. Estos testeros disponen tambien de unos cajetines, con la pared a que es



tan adosados, perforada, para actuar de caja de ensambladura de unas espigas ó apéndices existentes en una lámina también de plástico, reforzada con varillas metálicas transversales, de tal modo que montando esta lámina entre
45 dos planchas testeros, constituiremos con ella el fondo y lados mayores de un recipiente destapado y con una pared algo menor para facilitar el acceso a su interior desde uno de los lados mayores. Tanto en las planchas testeros, como la que constituye el fondo y lados mayores, pueden
50 ser lisas y continuas para objetos granulosos ó pulverulentos, ó enrejada de muy diversas formas, para otra clase de objetos.

Para auxiliarnos en la descripción detallada - que vamos a efectuar, se acompaña una lámina de dibujos en la que representamos un ejemplo de realización de uno
55 de estos recipientes, el cual debe interpretarse ampliamente y sin limitación alguna en cuanto a sus detalles secundarios.

Los mencionados dibujos comprenden las siguientes
60 figuras:

- Fig. 1 - vista lateral en alzado de un testero.
- Fig. 2 - sección vertical de dicho testero.
- Fig. 3 - planta de la plancha que constituye el fondo y lados mayores del recipiente.
- 65 Fig. 4 - sección transversal de dicha plancha.
- Fig. 5 - vista frontal de un recipiente formado, mitad en alzado y mitad cortado.
- 70 Fig. 6 - sección vertical de un recipiente montado.



75

Fig. 7 - detalle de una espiga de ensamblamiento.

Fig. 8 - detalle en sección de una caja de ensamblamiento.

Fig. 9 - perspectiva de la mencionada espiga de la figura 7.

Fig.10 - perspectiva de la caja de ensamblamiento de la figura 8.

Fig. 11 -perspectiva de una de las patas hembra de los testers.

80

Ateniendonos al ejemplo representado en los dibujos citados, vemos que cada uno de estos nuevos recipientes comprende dos planchas -1- con orificios, para darle un aspecto de enrejado, que adoptan forma general de H y tienen su borde reforzado con una doble aleta -2- con sección en T, que le dá una gran resistencia a la deformación. En estas planchas, que son las que actuaran de testers, debemos señalar las dos patas macho ó mechones superiores -3- y las dos patas hembras -4-, adoptando estas últimas forma de cajetín, con dos entrantes. En estas piezas -1- vemos también que las aletas -2- tienen dos puntos -5- en que estan interrumpidas y que hay un saliente triangular -6- con su borde dotado también de las aletas -2- de refuerzo. Asimismo hay que destacar los salientes -7- dispuestos espaciados en la plancha -1-, los cuales son huecos para actuar de cajas de ensambladura y se comunican con un orificio -8- practicado en la pared de la plancha -1-.

85

90

95

100

La otra pieza que compone cada recipiente, consiste en la lámina ó plancha -9- provista toda ella de calados, para hacerla enrejada, aunque puede ser también -



105 continúa. En ella vemos las tres varillas metálicas -10-,
(pueden ser más ó menos), dispuestas transversalmente, e
introducidas en unos resaltes -11-, en los que quedan su-
jetas. También dispone esta plancha -9- de los salientes
-12-, normales a ella, que constituyen las espigas de en-
samblamiento y que disponen de una pestaña corrida -13-,
señalandose con -14- unos nervios transversales que coope-
ran con las varillas metálicas a reforzar la consistencia
de la plancha -9- haciendola rígida en sentido transver-
110 sal, aunque es flexible y puede curvarse en sentido longi-
tudinal.

Como puede verse en las figuras 5 y 6, la plan-
cha -9- se coloca entre dos testeros -1-, introduciendo
sus salientes ó espigas -12- en las cajas -7-, de tal mo-
do que entran a presión y sus pestañas -13- se sitúan de-
115 bajo del borde de los orificios -8-, quedando así fuerte-
mente sujetas e imposibilitadas de que se salgan por si -
mismas. Con esta disposición, dicha plancha -9- que se do-
bla por dos puntos, queda formando una caja con los teste-
ros -1-, en la cual, es el fondo y los dos lados mayores,
de los que el delantero es más bajo e inclinado por ajus-
tarse en el saliente -6-, facilitando así el acceso al in-
120 terior de la caja.

Aunque en el dibujo no se representa, si coloca-
mos uno de los recipientes compuesto como queda dicho, en
125 cima de otro y enchufamos los apéndices -3- del inferior,
en las patas -4- del superior, quedaran ambos fuertemente
asegurados y si repetimos esto formaremos una pila tan al-
ta como deseemos ó sea necesario.

130 También cabe la posibilidad de unir lateralmen-



135 te unos recipientes a otros, disponiendolos en bateria, si a los testeros -1- los dotamos de cajetines salientes -7- en ambos lados, pero situados en puntos que no resulten enfrentados los de un lado y otro, con miras a su posible moldeado.

140 Finalmente debemos consignar la posibilidad de que estos recipientes se fabriquen en variedad de tamaños formas, colorido y tanto de plástico como metálicos de plancha estampada, pudiendo ser enrejados ó continuos sin orificios y en general introducir cualquier modificación de detalle que no altere lo principalmente característico que se resume en la siguiente

N O T A
=====

145 Los puntos no conocidos ni practicados en España sobre los cuales se desea que recaigan las reivindicaciones de este Modelo de Utilidad, son:

150 1º.- Recipientes apilables y desarmables, caracterizados porque cada uno de ellos comprende dos planchas reforzadas alrededor de todo su perímetro con una doble aleta que les dá rigidez, constituyendo los testeros, los cuales tienen en un lado dos apéndices machos, y en el opuesto dos apéndices hembras, en forma de caja, de tal modo que los apéndices de los testeros de unos recipientes ya formados, pueden enchufarse en los apéndices de los testeros de otros recipientes, para formar sólidas pilas de ellos, disponiendo también estos testeros de un saliente en uno de sus lados y de varios cajetines espaciados en sus caras, los cuales estan comunicados con un orificio practicado en la pared del testero de la que proceden, -



160

constituyendo cajas de ensambladura.

165

2º.- Recipientes apilables y desarmables, caracterizados porque cada uno de ellos comprende, además de los testeros de la precedente reivindicación, una plancha con nervios transversales y junto a ellos unas varillas también transversales introducidas y sujetas en unos resaltes procedentes de la plancha, de tal modo que la hacen a esta rígida en un sentido, conservando la flexibilidad propia de ella que le permite curvarse y doblarse en el otro sentido, cuya plancha dispone de unos salientes normales a ella, a modo de mechones, provistos de una pestaña, por medio de los cuales, y actuando estos de espiga, se ensambla a los testeros, introduciendo tales espigas en las cajas de los mencionados testeros, de tal modo que penetran a presión y quedan retenidos por efecto de las pestañas de los mechones que se sitúan debajo del borde del orificio existente en la pared de los testeros, junto a los cajetines. Y

170

175

180

3º.- "RECIPIENTES APILABLES Y DESARMABLES", de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente memoria descriptiva y gráficamente representado en los adjuntos planos para su mejor comprensión.

Esta memoria consta de SIETE hojas escritas ó mecanografiadas por una sola cara a doble espacio en 182 líneas.

Valencia, 10 de Diciembre 1960

Por autorización del interesado.-

84904

Fig. 5

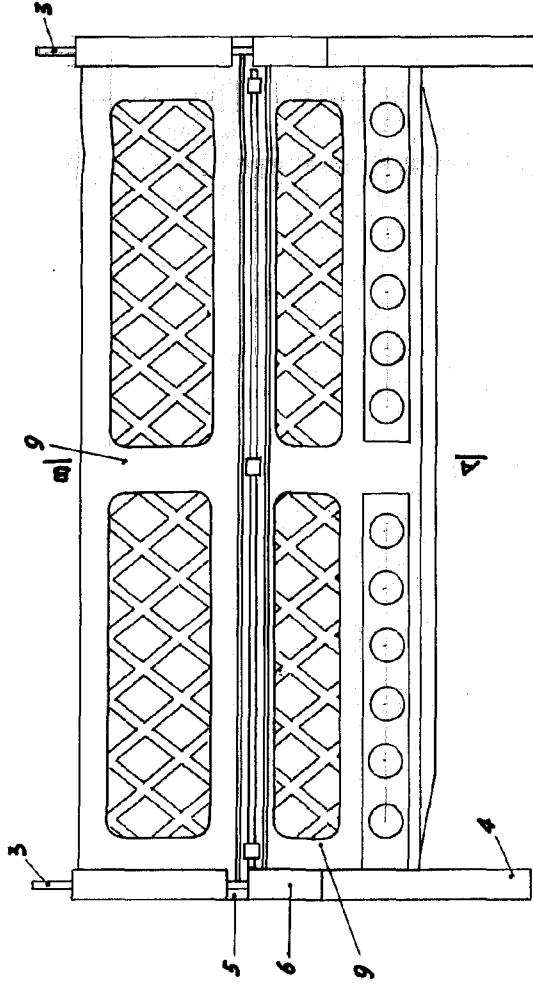


Fig. 6

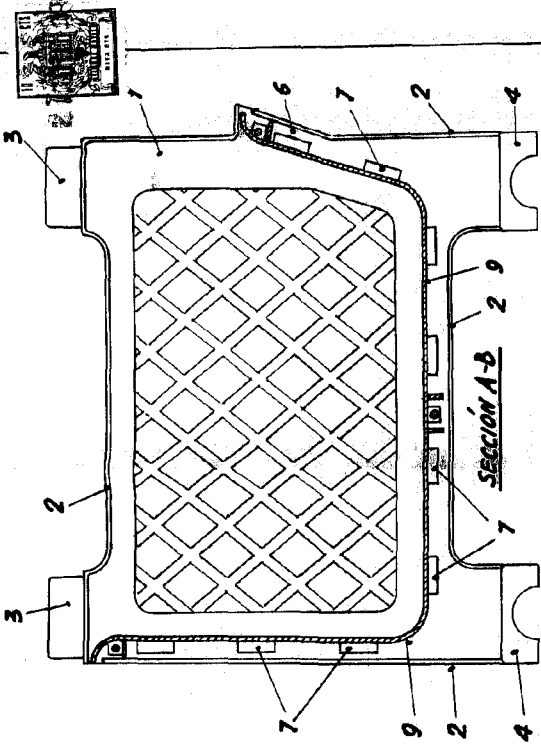


Fig. 7

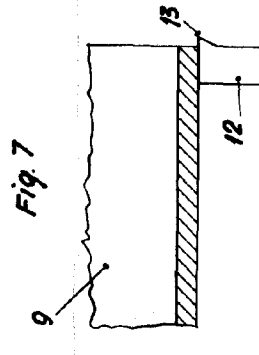


Fig. 8

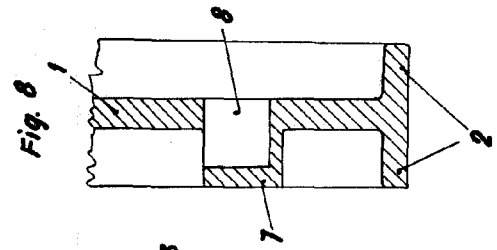


Fig. 11

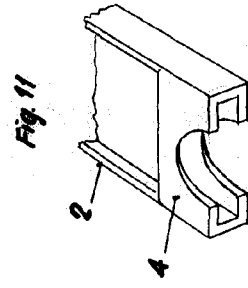


Fig. 9

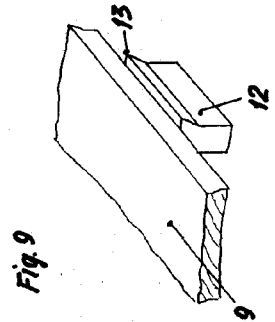


Fig. 10

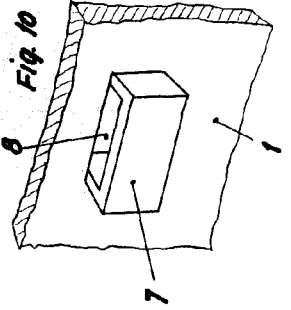


Fig. 2

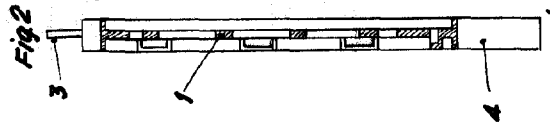
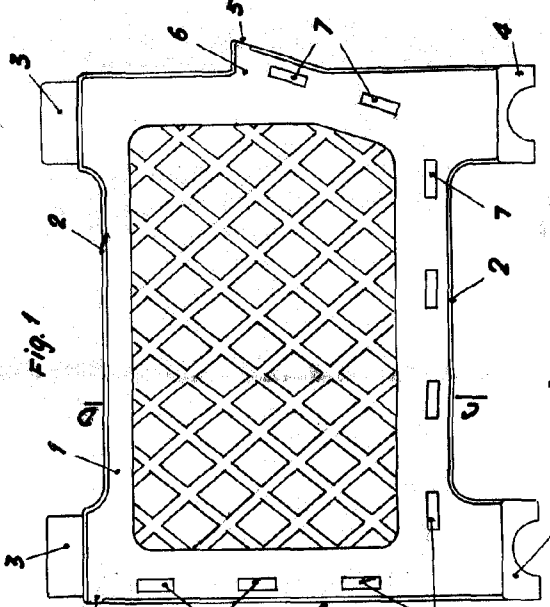


Fig. 1



Nº TOTAL DE HOJAS: - 2
MODELO DE UTILIDAD

D. ANTONIO PÉREZ

Hoja N° 2

84904

Fig. 3

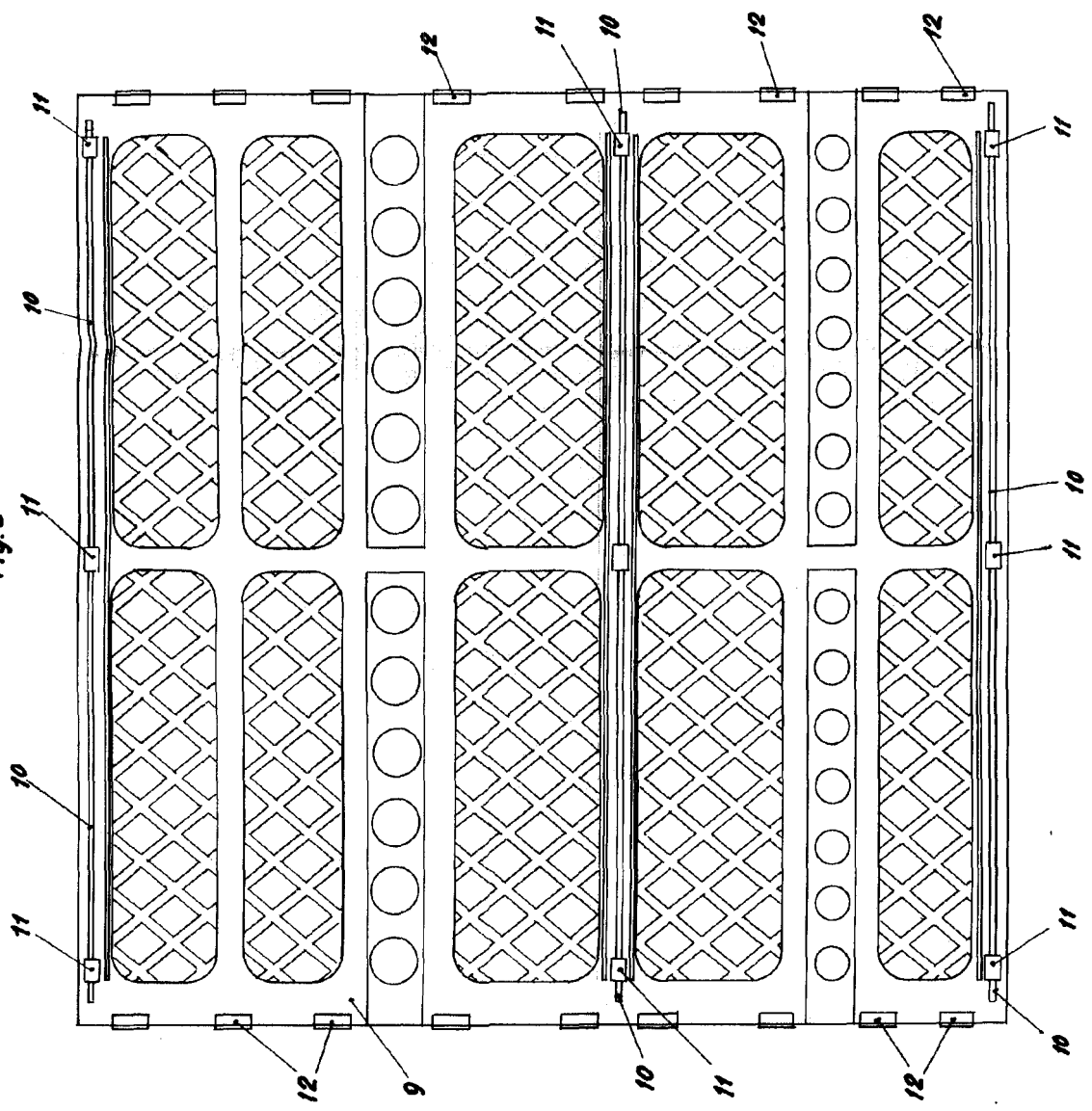
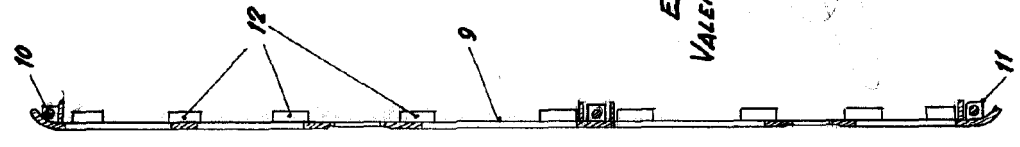


Fig. 4



ESCALA VARIABLE
VALENCIA, 13 DIC. 1960
P. A.

