



10 Con esta clase de plástico blando, se fabrican
infinita variedad de recipientes de tipo doméstico, tal
como vasos, embudos, palanganas, cubos o pozales, cubos
de la basura, especieros y otros varios que no es neces-
ario mencionar. Todos estos recipientes tienen un importan-
te inconveniente, derivado de la propia naturaleza blanda
15 del plástico, que da lugar a que la boca del recipiente
sea fácilmente deformable, cosa ésta que no afecta sólo-
mente al aspecto estético de la cuestión, sino también al
funcional. Para intentar atenuar estos inconvenientes se
ha recurrido a formar en la boca de los recipientes un re-
20 borde, o a darle formas curvas, lo cual es sólomente una
solución a medias, que produce además una mayor necesidad
de plástico y por ende un encarecimiento de los objetos
fabricados, sin que llegue a alcanzar nunca la resisten-
cia y rigidez necesaria.

25 Los mencionados inconvenientes se resuelven fá-
cilmente con la simple aplicación a los recipientes de -
plástico de un sencillo dispositivo de refuerzo que, por
lo eficiente que resulta dentro de sus funciones, se hace
merecedor al privilegio de exclusiva fabricación y venta
30 en España, que se solicita por medio del presente Modelo.

La boca perfeccionada a que nos venimos refi-
riendo consiste en esencia en la disposición en la zona
inmediata al borde superior de dicha boca, de un elemento
metálico incrustado dentro de la masa de plástico que com-
pone las paredes del recipiente, de tal modo que resulte
35 totalmente recubierto por dicha masa y oculto a la vista.

Como fácilmente se comprenderá el referido ele-



40

45

50

55

60

65

mento metálico de refuerzo se agrega¹⁶⁰ al cuerpo de plástico del recipiente en el mismo momento de su moldeo, para lo cual se coloca en el interior del molde, disponiendo éste o el elemento metálico, de medios para que mantenga dentro del molde la posición conveniente. Naturalmente, el elemento metálico será más o menos grueso, según la aplicación, forma o dimensiones del recipiente al que se aplique y tan largo como sea necesario para que ocupe todo el perímetro del recipiente, pudiendo componerse de un anillo o figura cerrada, o de una barra, hilo, o cinta doblada o curvada para adoptar la forma de la boca del recipiente. Según la resistencia que deseemos dar a dicha boca, pueden emplearse refuerzos de una forma u otra, tal como cinta laminar o fleje, más o menos grueso; tubo, barra de sección triangular, de media caña o de cualquier otro perfil o simplemente una varilla de sección circular o de cualquier otra.

En el caso de recipientes que precisen de asas, este tipo de refuerzo constituye la solución ideal, ya que es posible formar las asas del propio refuerzo metálico, o bien perforar el refuerzo para unión de las asas, o dotarlas de los ojales o anillas que asomen fuera del cuerpo de plástico, para que de ellos se suspendan las asas.

Para que las características generales anteriormente expuestas resulten más fácilmente comprensibles, se acompaña una lámina de dibujos en la que se representa un ejemplo de realización de una de estas bocas de recipiente dotada del perfeccionamiento del invento, teniendo en cuenta que dicho ejemplo debe interpretarse y sin li



mitación en cuanto a sus detalles de realización.

70 En los referidos dibujos, su única figura nos muestra una sección vertical de un recipiente cualquiera de plástico, (la forma del mismo no hace al caso), representado incompleto, o sea sin su parte inferior, puesto que lo mismo puede ser un vaso, un embudo, un cubo, u -
75 otro. En este ejemplo el recipiente se señala con -1-, y con -2- el grueso bordón que rodea su boca, cuyo cuerpo está reforzado por la varilla -3- situada en su interior y dispuesta allí en la operación de moldeado de la pieza, haciendo con ello indeformable la boca del recipiente.

80 Como se desprende de lo descrito y representado, la colocación del refuerzo metálico -3- en el cuerpo del bordón -2-, da a la boca de los recipientes una rigidez indeformable que mejora considerablemente las - propiedades de éstos.

85 Insistimos en hacer constar la posibilidad de que con el tipo de refuerzo objeto de la invención se fabricarán cualquier clase de recipientes de plástico, no solo de plástico blando, sino incluso en plástico duro, sean de la forma y tamaños que sean y cualquiera que fue re su aplicación, pudiendo incluso variar el lugar de co locación del refuerzo metálico y la forma, anchura y sec ción de dicho refuerzo.
90

N O T A
=====

95 Los puntos nuevos y de propia invención que se presentan para su reivindicación en este Modelo de Utilidad son:

12.- Boca perfeccionada para recipientes, ca-



84886

100

racterizada porque en la zona inmediata al borde lleva
 incrustado un refuerzo en forma de varilla de naturaleza
 dura y rígida que ocupa el cuerpo interno de dicho bor-
 de, hallándose totalmente recubierto de la propia masa
 que constituye la pared, incorporado a ella en el momen-
 to del moldeado, constituyendo ambas partes una sola pié-
 za de diferente materia, en la cual, la exterior del cuer-
 po queda hecha rígida e indeformable por efecto del re-
 fuerzo interno en forma de varilla que se extiende alre-
 dedor de toda la boca, por la parte interna del borde. Y

105

2º.- "BOCA PERFECCIONADA PARA RECIPIENTES", -
 de conformidad en un todo en lo esencial y fines indus-
 triales a lo descrito en la precedente Memoria Descrip-
 tiva y gráficamente representada en los adjuntos planos
 para su mejor comprensión.

110

Esta Memoria consta de CINCO hojas escritas o
 mecanografiadas por una sola cara a doble espacio en -
 111 líneas.

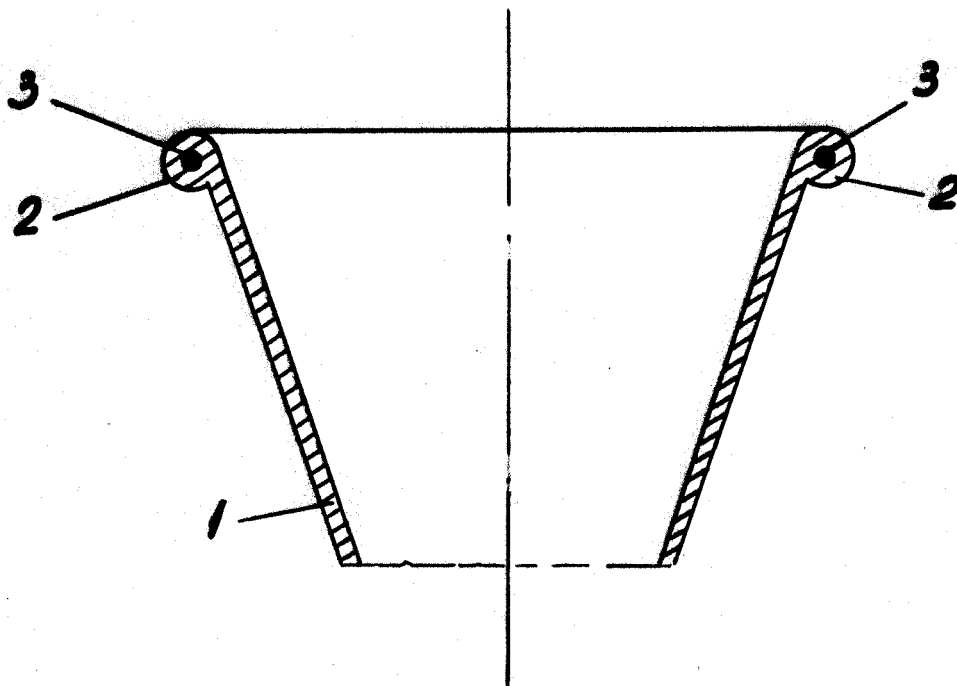
Valencia, 15 de Diembre de 1960

Por autorización del interesado.

JOSE LOPEZ
P.F.

Fig. 1

84886



ESCALA VARIABLE

VALENCIA DICIEMBRE 1960.

P.A.

JOSE LOPEZ
P.P.