



10 más duraderas y a la estabilidad que se consigue en las -
pilas de ellas cuando se disponen unas sobre otras. En es
ta disposición, las cajas van dotadas de unos elementos
de encaje y retención que impiden los desplazamientos. -
Otra importante ventaja reside en la mayor capacidad y en
15 la uniformidad de las hileras ó filas de piezas de frutas
ó verduras contenidas.

Todas las referidas ventajas dan a este objeto
las propiedades utilitarias en cuanto a producir un bene-
ficio y efecto industrial nuevo que le hacen merecer a -
20 sus creadores el privilegio de exclusiva fabricación, ven-
ta y explotación en España y Colonias que supone el pre-
sente Modelo de Utilidad.

Hasta ahora, todas las cajas de madera compues-
tas de finas chapas, llamadas también bandejas ó bateas,
25 han venido fabricándose empleando unos tacos ó listones -
triangulares, como medios de unión de los laterales y tes-
teros, cuyos tacos venían siendo colocados en los ángulos
internos, rebasando la altura de los lados y de los teste-
ros, para que estas cabezas ó apéndices salientes sirvie-
ran de soporte a las cajas dispuestas sobre ellos. Esta
30 estructura constitutiva es conocidísima desde hace infini-
dad de años y desde luego del dominio público. Este tipo
de cajas tiene el inconveniente de que los tacos ó listo-
nes triangulares colocados en el interior, le restan espa-
cio hasta el extremo de que la hilera de frutas ó verdu-
ras colocada junto a los lados ó testers, tiene que tener
35 una unidad ó dos menos. Por otra parte, los extremos de
los tacos ó listones en que se apoyan las cajas superpues-
tas tienen el inconveniente de que han de encajar exacta-



40 mente en los ángulos y de no hacerlo así se derrumba la pila.

En el caso de nuestra caja se prescinde de los tacos triangulares del interior y se sustituyen por otros tacos ó listones de forma prismática rectangular, que no sólo tienen más fortaleza sinó que se sitúan en las partes exteriores de la caja, con lo cual se gana espacio y capacidad de carga. Además, dos lados opuestos, que generalmente son los menores ó testeros (aunque pueden ser - los otros) se disponen más altos que los otros dos, de tal modo que sus bordes sirven de apoyo a la base de las cajas que se le sobreponen, con lo cual se dispone en los lados menores de las correspondientes ventanas de ventilación y aberturas de manejo, ganando además en estabilidad puesto que unas cajas se apoyan sobre otras en los bordes continuos de dos lados y no en las cuatro puntas de los tacos triangulares como ocurre ahora. Es más, para que no puedan desplazarse las cajas, los listones transversales de la base, se disponen los de los extremos, algo separados de los bordes para formar un espacio ó escalón en el que encajaran los bordes de los testeros ó lados mayores de la caja situada debajo.

Todas las características generales que dejamos expuestas se comprenderán mejor a la vista de los dibujos adjuntos en los que se ha representado un caso de realización de una de estas cajas, la cual deberá interpretarse ampliamente y sin carácter restrictivo alguno, dada su condición de mero ejemplo.

Los mencionados dibujos representan en sus figuras como sigue:



70

Fig. 1 - vista lateral en alzado, por un lado mayor.

Fig. 2 - planta por su cara superior.

Fig. 3 - lateral en alzado visto por un testero.

75

Fig. 4 - planta, vista por su cara inferior ó base.

Fig. 5 - sección de dos cajas superpuestas.

80

Como se aprecia en estos dibujos, la caja representada en ellos como ejemplo consta de las siguientes partes y piezas. Los dos lados mayores que designamos con -A- se componen cada uno de dos listones -1-, con una ranura en sus bordes, en las que van encajadas y sujetas las tablillas espaciadas -2-. En cuanto a los testeros -B-, que son más altos que los lados -A-, se componen de otros dos listones -3- cada uno, también con su correspondiente ranura en el borde, en las cuales van encajadas y sujetas las tablillas -4-.

85

90

Como medio de unión de los lados -A- a los testeros -B-, se dispone de cuatro tacos ó listones más gruesos -5-, de sección rectangular, a los que por un lado se les clavan los testeros -B-, situandolos fuera de la caja, mientras que en sus bordes se le clavan los listones -1- de los lados, siendo de notar que estos gruesos tacos -5- tienen la misma longitud que altura tienen los testeros -B-, con los cuales quedan enrasados.

95

El fondo -C- se compone de las tablas longitudinales -6- y de las transversales -7- y -8-, cuyo número puede ser variable, si bien hay que señalar que las tablas -8- están algo separadas de los bordes para formar unos escalones -9- que sirven de apoyo y de acoplamiento de los



100

bordes superiores de los testeros -B- ó sea de los listones -3- de las cajas inferiores cuando se disponen unas sobre otras, tal y como se representa en la sección de la figura 5.

105

Finalmente conviene tener en cuenta que este tipo de caja de madera que se ha descrito podrá fabricarse en muy variados tamaños y formas más ó menos alargadas, así como de altura variable, pudiendo clavarse ó unirse con grapas, ó combinar ambos medios, e introducir cualquier variación secundaria que no altere lo esencialmente característico que se expresa en la siguiente

110

N O T A

Los puntos nuevos y de propia invención que se presentan para su reivindicación en este Modelo de Utilidad, son:

115

1º.- Caja para envasado de frutas y hortalizas, caracterizada porque los listones longitudinales de los lados mayores sobrepasan a los testeros y forman con ellos cuatro ángulos dispuestos en el exterior de la caja, en los que van dispuestos cuatro gruesos listones verticales de sección rectangular, unidos por un lado a los testeros y por su borde a los apéndices sobresalientes de los lados mayores, constituyendo así cuatro columnas externas de unión de unos lados con otros y de soporte al superponerse apiladas unas cajas sobre otras, cuyos listones verticales situados exteriormente, quedan enrasados por sus extremos superiores a los bordes superiores de los testeros que son más altos que los otros dos lados, teniendo la superficie externa inferior de la base de la caja dos de

120

125



300

130

los listones transversales de los varios que posee, situados algo alejados del borde, a fin de constituir entre dicho borde de la base y los listones transversales, dos escalones que servirán para que, al apilarse las cajas, queden centradas en la pila por apoyarse los bordes de los testeros de las cajas inferiores en los escalones de las bases de las cajas superiores, haciendo tope en los listones transversales. Y

135

140

2º.- "CAJA PARA ENVASADO DE FRUTAS Y HORTALIZAS" de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente memoria descriptiva y gráficamente representado en los adjuntos planos para su mejor comprensión.

Esta memoria consta de SEIS hojas escritas ó mecanografiadas por una sola cara a doble espacio en 141 líneas.

Valencia, 30 de Noviembre 1960

Por autorización del interesado.-

8-762

Fig. 1

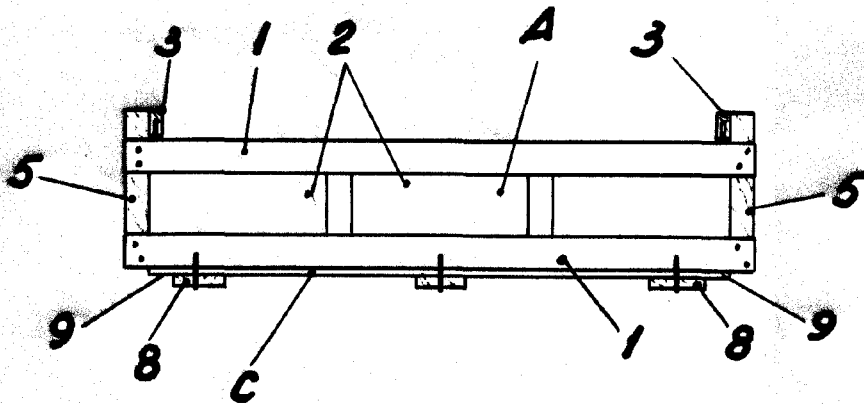


Fig. 2

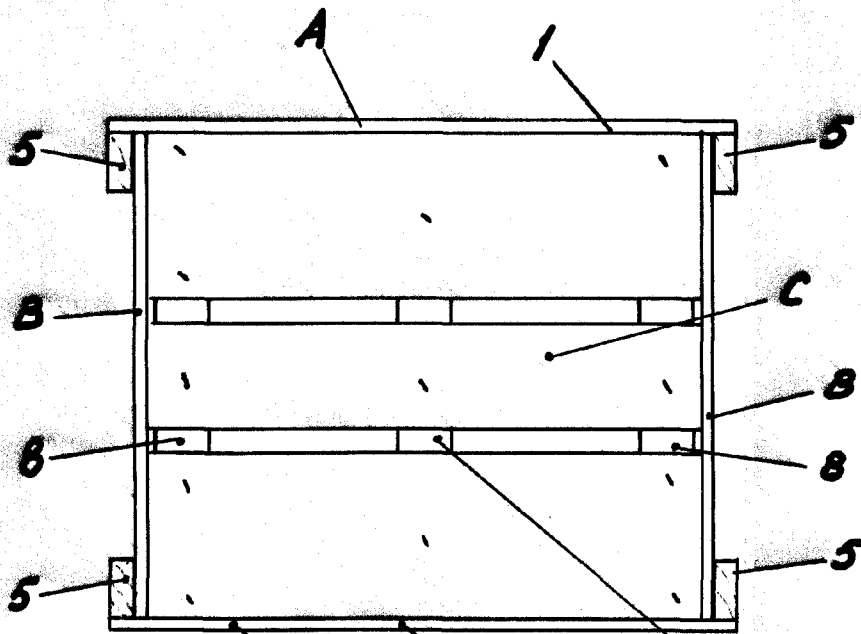
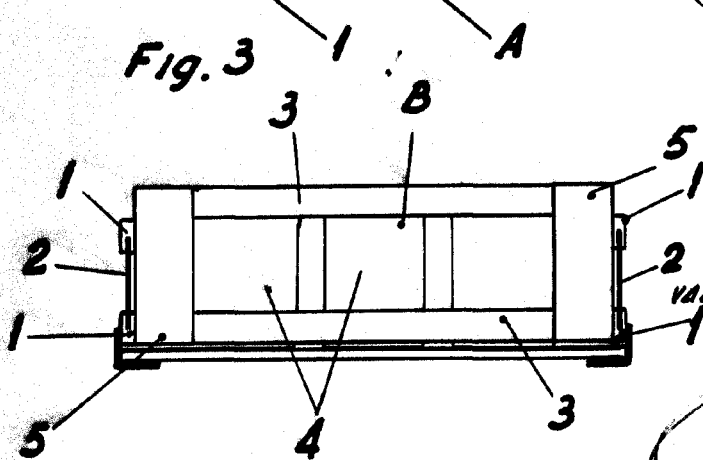


Fig. 3



ESCALA VARIABLE

VALENCIA NOVIEMBRE 1960 P.A.

Fig. 4

8-762

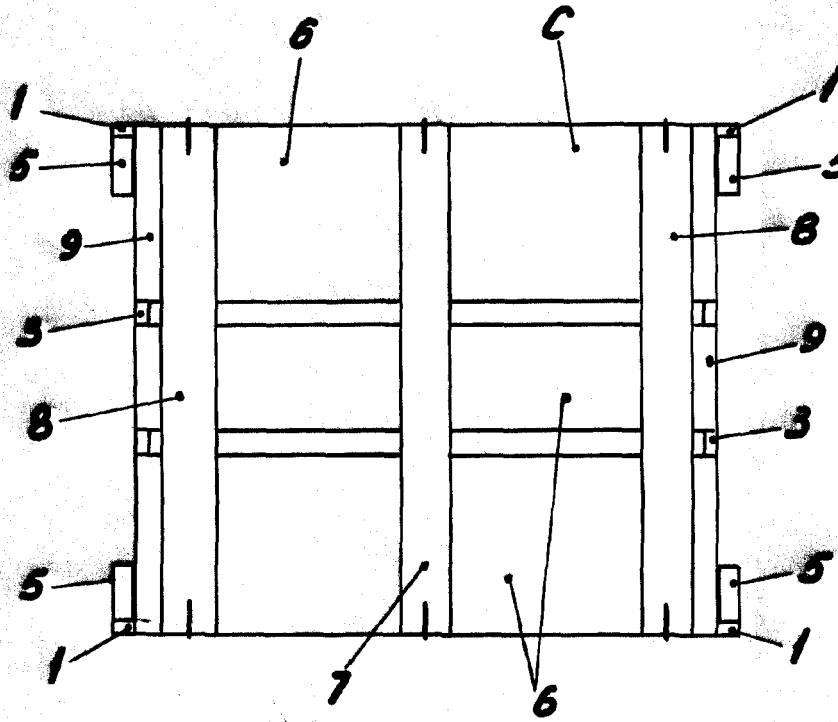
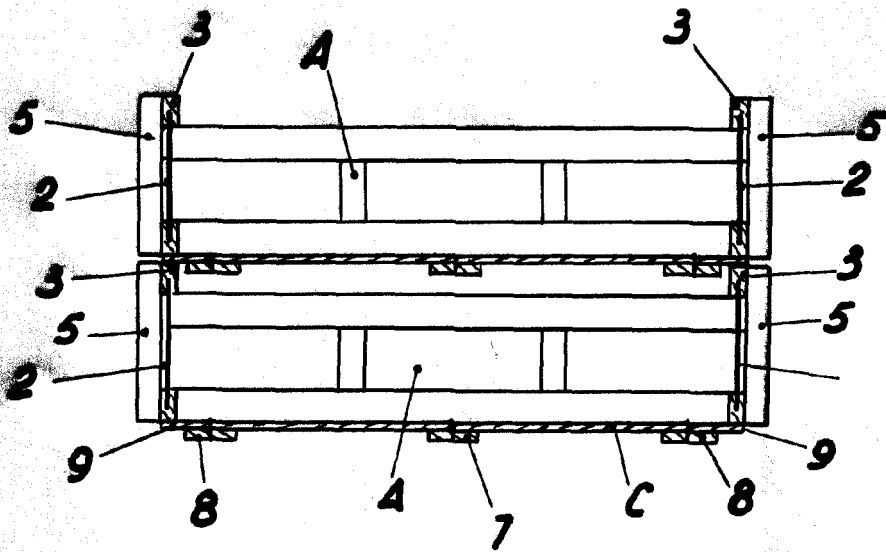


Fig. 5



ESCALA VARIABLE

VALENCIA NOVIEMBRE 1960.

P.A.

Ramon Antonio Oriola