



15 los conocidos de que su fabricación es sencillísima, requiere muy pocas manipulaciones para su acabado y su peso puede ser reducido al mínimo, todo lo cual ha de influir necesariamente en la reducción de su coste, por lo que se obtiene con su adopción una mejora económica de consideración.

20 Los sifones de saneamiento que se vienen fabricando hasta ahora necesitan casi todos de un tabique interno que emergiendo de una de las paredes intercepta parcialmente la sección del paso del fluido, para formar la cavidad semidivida que retiene un remanente de agua - constituyendo el sifón o cierre hidráulico a los malos olores. Una de las mas importantes particularidades de este nuevo sifón reside precisamente en que gracias a la disposición dada a sus partes, se hace innecesario el tabique interno, de tal modo que el paso del agua no sufre ningún estrangulamiento, lo cual es muy importante a efectos de un rápido y regular desagüe, que en este nuevo sifón se consigue plenamente al tener todo él un diámetro interno regular e igual en todo su recorrido.

30 En esencia, este nuevo sifón a que nos venimos refiriendo, se compone de un tubo acodado integrado por dos tramos rectos dispuestos en ángulo obtuso de graduación algo mayor que un recto, de tal modo que un extremo se halla obturado por el tapón roscado de registro y entre éste y el vértice del ángulo se bifurca en otro brazo tubular de incidencia normal, pero en forma curva, que forma el tubo de salida, al cual se soldará el tubo de conducción a la tubería de desagüe. En cuanto al otro extremo del tubo acodado en ángulo, es al que se le soldará el



tubo de bajada procedente de la pila, bidet, lavabo, etc.

En el caso de adaptar este sifón para bañeras, se cambiaría de lugar el tapón registro.

45 Con el fin de que las características generales que dejamos expuestas puedan ser mas fácilmente comprendidas, se acompaña una lámina de dibujos en los que representamos un ejemplo de realización de uno de estos sifones, el cual debe interpretarse ampliamente y sin carácter restrictivo alguno.

50 En los mencionados dibujos se representa en la figura 1, una vista lateral en alzado del sifón, mientras que en la figura 2 vemos una sección vertical del mismo.

Según los referidos dibujos, el sifón se compone, como ya se dijo, de un tubo acodado cuyos dos brazos rectos -1- y -2- forman un ángulo obtuso algo mayor que un recto. De estos dos brazos, el -1- es el de bajada al cual se suelda el tubo que proviene de la boca de desagüe de la pila, lavabo, bidet, etc., mientras que en el extremo del -2- va roscado el tapón registro -3-. De este tramo o brazo -2- nace una bifurcación -4- de forma curva a la que se le suelda el tubo conductor de desagüe.

60 Como puede verse claramente en la figura 2, todo el tubo -2-, el tubo -4- hasta que la cúspide de la curva y la parte inferior del tubo -1-, forman el recipiente que retendrá el remanente de agua que no puede evacuar por no poder vencer la curva del tubo -4- constituyendo esto el efecto de sifón pues dicha agua estancada aquí es la que cierra el paso a malos olores.

70 Debe llamarse especialmente la atención, a que gracias a la disposición descrita, hemos conseguido que

10 JUN 51



75

la sección interna de los tubos no disminuya, como se -
aprecia en la figura 2, sin necesidad de tabiques, obte-
niendo con ello, una gran facilidad de moldeo y salida de
noyos o machos en el moldeo de estos sifones por fundi-
ción.

80

Dentro de la forma general descrita y represen-
tada, caben ligeras variantes que no alteren el fundamen-
to del modelo, así como la posibilidad de fabricarlo en
diversos materiales, diámetros y tamaños y efectuar en ge-
neral las modificaciones de detalle que se crean neces-
rias.

N O T A

=====

85

Los puntos nuevos y de propia invención que se
presentan para su reivindicación en este Modelo de Utili-
dad, son:

90

1º.- Sifón para desagües, caracterizado por es-
tar compuesto por un tubo acodado integrado de dos tramos
rectos que confluyen en una disposición angular de gradua-
ción mayor que un ángulo recto, de tal modo que uno de los
extremos se halla abierto para soldarle el tubo de bajada
procedente del recipiente de servicio a que se aplique,
mientras que en el otro extremo va dispuesto el tapón ros-
cado del registro y entre este extremo obturado y el vér-
tice del ángulo, va dispuesto otro brazo tubular de inci-
dencia normal pero curvo, al cual se soldará el tubo de
la conducción de desagüe, con lo cual la cúspide de la cur-
va de este tubo curvo, constituye el límite que impide la
evacuación del agua retenida en el brazo tubular recto po-
seedor del tapón registro, en cierta porción del tubo rec-
to inmediata al vértice y en el tubo curvo, efectuando así

100



el cierre hidráulico y la acción de sifón, sin necesidad de tabiques internos y manteniendo siempre un diámetro regular sin estrangulamientos que disminuyan la sección de paso. Y

105

2º.- "SIFON PARA DESAGÜES", de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente memoria descriptiva y gráficamente representado en los adjuntos planos para su mejor comprensión.

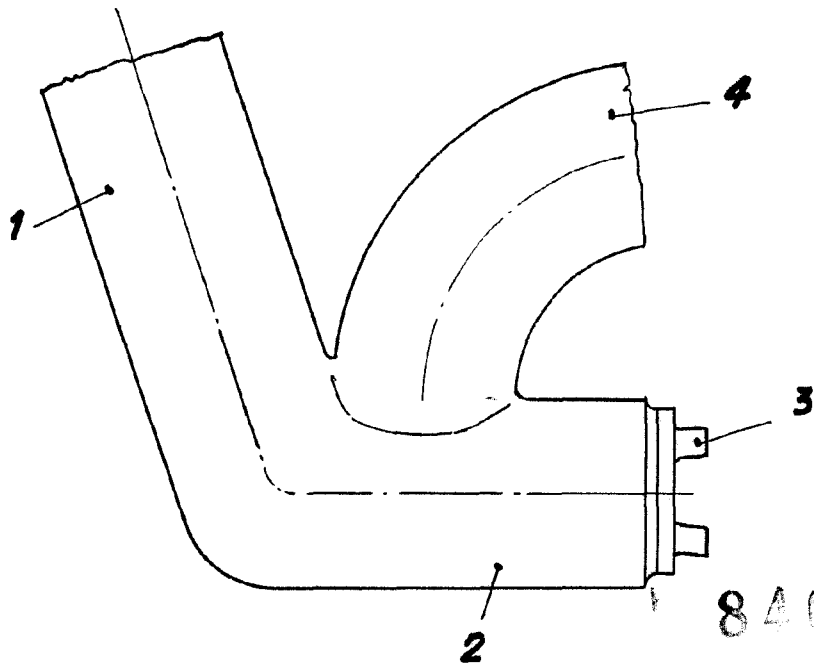
Esta memoria consta de CINCO hojas escritas o mecanografiadas por una sola cara a doble espacio en 108 líneas.

Valencia, 27 de mayo de 1961

Por autorización del interesado.-

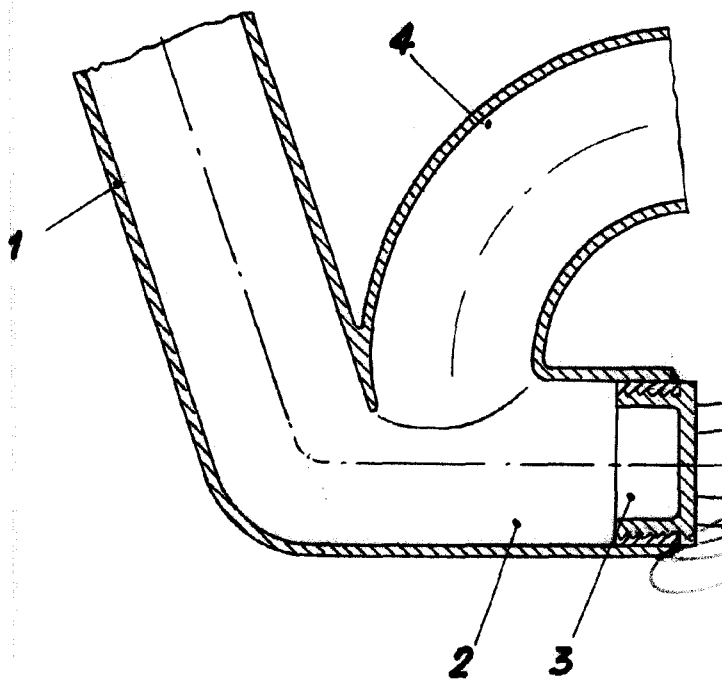
JOSE LOPEX
P.R.

Fig.1



84688

Fig. 2



ESCALA VARIABLE
VALENCIA, 5 Dic. 1960
P.A