

-3 DIC. 196



84683

M O D E L O
D E
U T I L I D A D

a favor de POREX HISPANIA; S. A., entidad española,
domiciliada en Barcelona, calle Gerona, 34, por
"RECIPIENTE TERMOAISLADO".

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a un recipiente termoaislado para botellas, muy eficaz y de constitución resistente.

5. Los recipientes termoaislantes para usos domésticos suelen ser de constitución frágil, por lo que se uso resulta muy delicado. Este inconveniente resta utilidad al recipiente termoaislante, por cuanto su transporte resulta siempre peligroso, por los motivos expuestos. Ahora bien, teniendo en cuenta que la botella-termo tiene su máxima aplicación en las comidas y
- 10.



84683

bebidas fuera del hogar, lo cual presupone un transporte, se deduce que la aplicación del indicado recipiente está notablemente restringida precisamente en aquellas circunstancias en que resulta más necesario.

5. Mediante el recipiente termoaislante objeto de la invención quedan solventadas las deficiencias expuestas, y se caracteriza por estar constituido esencialmente por un cuerpo tubular abierto por su extremo superior, de altura algo menor que la botella
10. a contener y en cuyo borde ajusta un capuchón que rodea la parte superior de la misma dejando una cámara apta para contener hielo en cubitos o picado, estando formados el cuerpo termoaislante y su capuchón por una masa moldeada integrada por una pluralidad de nódulos
15. constituidos cada uno de ellos, por una macroestructura celular que define espacios huecos entre sus tabiquillos, estando dichos nódulos en contacto superficial y soldados entre sí por todos los puntos de su periferia, de modo que no existen espacios libres entre ellos, formando una segunda estructura celular, cuyas celdillas
20. están ocupadas por la citada macroestructura expandida.

- Eventualmente, el capuchón descrito puede estar dotado de una expansión superior apta para recibir un
25. vaso en posición invertida y rodeando el tapón de la botella.

Para mejor comprensión de cuanto queda descrito en la presente memoria, se acompaña un dibujo en

23 DIC.



84683

el que, tan sólo a título de ejemplo, se representa un caso práctico de realización del objeto de la invención.

5. En dicho dibujo, la figura 1 es una vista en alzado semiseccionado, del envase cerrado y la figura 2 corresponde a un detalle muy ampliado de la estructura interna de la cobertura.

10. El envase descrito está constituido en el aludido dibujo por un cuerpo -1- de menor altura que la botella -2- a contener, hueco, termoaislante, en forma de vaso y que llega a la altura del cuello de la botella. Entre la botella -2- y el cuerpo -1-, queda una cámara -3- en las proximidades del borde superior de este último, la cual, si se desea, puede estar, cerrada mediante una tapa amovible -4- que encaja en la boca del cuerpo -2-. Asimismo, sobre el borde del cuerpo en cuestión se acopla herméticamente un capuchón -5-, en forma amovible, que cubre el resto de la botella -2-.

20. La cámara -3- está en comunicación término con el interior de la botella -1-, y en la misma puede depositarse hielo o agua caliente, según el caso, a fin de mantener la temperatura deseada en el interior de la botella.

25. Tanto el cuerpo -2- como su capuchón -4- están constituidos por una masa moldeada, integrada por una pluralidad de nódulos -6-, de estructura macrocelular interna, y adosados entre sí por todos los pun-



84683

tos de su superficie, formando tabiques -7-, a fin de no dejar ningún espacio libre entre ellos. De este modo se consigue una masa ligera, muy resistente y termoaislante.

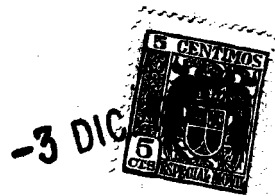
5. Tal como se aprecia en la figura 2, los tabiques -6- separan las celdillas en forma totalmente independiente dentro de cada una de dichas celdillas se encuentra una macroestructura celular expansionada -8-, que las llena completamente.

10. Esta especial constitución da al recipiente la resistencia necesaria para sufrir, sin romperse, golpes, caída, etc. Esto es muy importante por cuanto esta cualidad le hace sumamente útil, pudiendo aprovecharse al máximo el rendimiento del recipiente termoaislante, ya que desaparece el peligro de rotura, es

15. más, la cobertura externa formada por el cuerpo -1- y su capuchón -4- amortiguan los choques y la botella -2- no sufre roturas, aún cuando fuera de una materia frágil. A esta resistencia debe añadirse la liviandad

20. del recipiente, cualidad asimismo muy importante para el transporte. En cuanto a las cualidades termoaislantes son excelentes, gracias a la estructura celular antes descrita cuyo interior está ocupado por pequeños espacios vacíos que son la causa de la liviandad

25. y del aislamiento. En cuanto a la cámara -3- puede decirse que coopera de modo sobresaliente a la conservación de la temperatura determinada del contenido de la botella. Si la misma contiene una bebida fría, de-



84683

positando hielo en la cámara, la conservación de aquella temperatura es prácticamente indefinida. En el espacio interior del capuchón se puede disponer un vaso -9-.

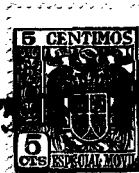
5. Serán independientes del objeto de la invención, los materiales empleados en la construcción de los distintos elementos que la integran, formas y dimensiones de los mismos y cuantos detalles accesorios puedan presentarse, siempre y cuando no afecten a su esencialidad.
- 10.

- . -

N O T A

Se reivindica como objeto del presente modelo de utilidad:

15. 1. Recipiente termoaislante, que está constituido esencialmente por un cuerpo tubular abierto por su extremo superior, de altura algo menor que la botella a contener y en cuyo borde ajusta un capuchón, que rodea la parte superior de la misma dejando una cámara apta para contener hielo en cubitos o picado, estando formados el cuerpo termoaislante y su capuchón por una masa moldeada integrada por una pluralidad de nódulos constituidos cada uno de ellos, por una macroestructura celular que define espacios huecos entre sus tabiquillos, estando dichos nódulos en contacto superficial y soldados entre sí por todos los pun-
- 20.



84683

tos de su periferia, de modo que no existen espacios libres entre ellos, formando una segunda estructura celular, cuyas celdillas están ocupadas por la citada macroestructura expansionada.

5.

2. Recipiente termoaislado.

La presente memoria consta de seis hojas foliadas, escritas por una sola cara.

Barcelona, a 3 de diciembre de 1960.

POREX HISPANIA, S. A.

p.a.

I. FONTE



7535

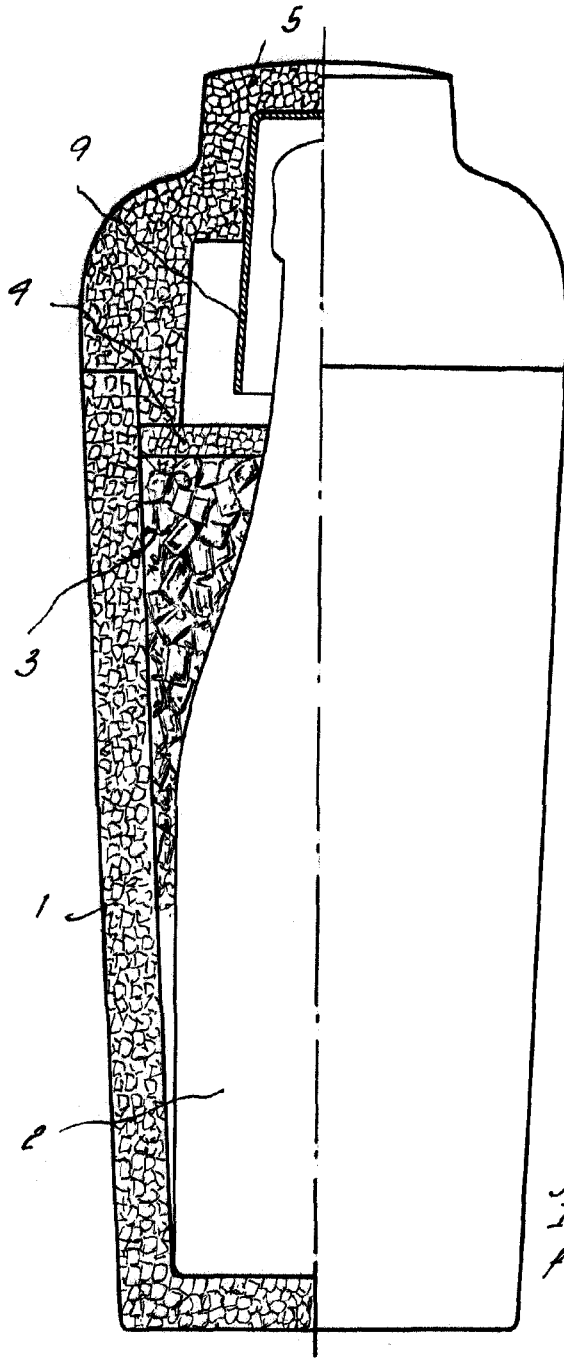
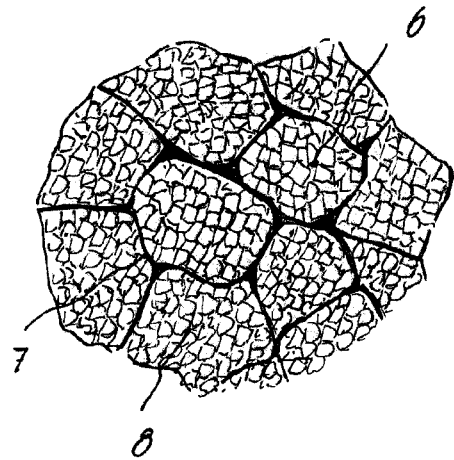


Fig. 1

84683

Fig. 2



Barcelona, 3 Diciembre 1960
Porex Hispania, S.A.

p.a.