



80

84642

MODELO DE UTILIDAD

por 20 años

a favor de Doña MARÍA VIDAL JUNCÁ, de nacionalidad española,
residente en Barcelona, Travesera de Gracia, 45. - - - - -
por: "PORTAVÁLVULAS PERFECCIONADO". - - - - -

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente modelo de utilidad se refiere a un nuevo
portaválvulas perfeccionado.

5 Con este nuevo portaválvulas o portalámparas se re-
suelve de forma práctica y eficiente el problema que repre-
senta el calentamiento de las patillas de la válvula o lám-
para que se acoplan en las cavidades que para ello presentan
todos los portaválvulas, ya que dicho calentamiento trae
como consecuencia la oxidación de las pinzas-contacto del
10 portalámparas y con ello una conexión defectuosa con los



84642

correspondientes fallos de la válvula.

Otro de los inconvenientes de los portaválvulas existentes hasta el presente en el mercado, es producido también con el mencionado calentamiento de las patillas de la válvula, ya que ello es causa de la rotura de la base de la válvula por dilatación del material.

Para evitar estos enojosos inconvenientes, se ha ideado el actual portaválvulas, en el que se obtiene en las patillas de la válvula o lámpara una refrigeración natural por circulación del aire. Para ello se ha preparado la cara superior del portaválvulas, receptora de la lámpara, según un doble plano a distinta altura que afecta a las cavidades en las que se introducen y son retenidas las patillas de la válvula, de manera que la base o cara inferior de ésta no descansa en su totalidad sobre la cara superior del portaválvulas, quedando a la vista la parte superior de las patillas, entre las cuales se establece la aludida circulación del aire que las refrigera constantemente.

Con el fin de facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria una lámina de dibujos en la que se ha representado un caso de realización, que se cita a título de ejemplo no limitativo del alcance del modelo.

En el dibujo:

La figura 1 ilustra en sección alzada el nuevo portaválvulas que permite la refrigeración natural de las patillas de la válvula a él acoplado, y

la figura 2 muestra este mismo portaválvulas perfeccionado, visto en planta.

El portaválvulas en cuestión comprende una pieza aislante -1-, por ejemplo de esteatita o bakelita, en la que formando círculo se han practicado cavidades pasantes -2- en



las que están instaladas las respectivas pinzas-contacto -3- en cuyos terminales -4- se efectuarán las conexiones que correspondan del circuito. La cara superior de este portaválvulas presenta un configurado especial a base de una meseta central -5- axialmente perforada y otra meseta -6- a un nivel más bajo de forma anular circundante con la central, cuyas dos mesetas se unen entre sí por una superficie cónica -7-, con la particularidad de que el borde inferior o base -7'- (fig. 2) de esta superficie coincide con los orificios o cavidades -2- en donde se acoplarán elásticamente las respectivas patillas -8- de la válvula -9-.

En esta pieza aislante -1- está acoplado en su borde periférico un cerco metálico -10- convenientemente taladrado mediante el que se asegura y fija el portaválvulas en lugar conveniente.

Con esta organización se consigue que la cara inferior o base de la válvula -9- descansa solamente por su zona central contra la cara superior del portaválvulas, quedando a la vista la zona superior de las patillas -8- de la válvula que son así continuamente auto-refrigeradas por la circulación entre ellas del aire ambiente, evitando su calentamiento.

Se comprende, sin embargo, que este doble plano -5-5- podrá presentar otra configuración geométrica que convenga, por ejemplo enlazando las dos mesetas mediante una superficie cilíndrica, o sustituyendo la meseta central -5- por varios tetones sobresalientes.

Esta notable mejora del portalámparas o portaválvulas puede ser adaptada a todos los tipos comúnmente empleados, cualquiera que sea su configuración y número de cavidades receptoras de las patillas de la válvula.



84242

El modelo, dentro de su esencialidad, puede ser llevado a la práctica en otras formas de realización que difieran sólo en detalle de la indicada a título de ejemplo, a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, 5 construirse este nuevo portaválvulas, en cualquier forma y tamaño, con los medios y materiales más adecuados, por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.

N O T A

Se reivindica como objeto del presente modelo de 10 utilidad:

1.- Portaválvulas perfeccionado, caracterizado esencialmente por el hecho de comprender en su cara superior, de recepción de la válvula, un doble plano a distinta altura que afecta a las bocas de entrada de las cavidades receptoras de las pati- 15 llas de la válvula, de manera que la cara inferior de ésta no coincide plenamente con la mencionada cara superior del portaválvulas, obteniendo así una libre circulación de aire por entre las zonas superiores de las patillas de la válvula evitando su calentamiento.

20 2.- Portaválvulas perfeccionado, según la anterior reivindicación, caracterizado porque el doble plano que presenta la cara superior del portaválvulas comprende una meseta central de apoyo de la válvula, y otra meseta en nivel inferior circun- 25 dante con la central, unidas estas dos mesetas por una superficie cónica.

3.- PORTAVÁLVULAS PERFECCIONADO.

Consta la presente memoria descriptiva de cinco hojas,

84042 30 NOV



mecanografiadas, foliadas, numeradas y escritas por una sola cara, acompañada de una hoja de dibujos.

Barcelona, para Madrid, a 30 de Noviembre de 1960.

MARÍA VIDAL JUNCA

P. A.

M. Vidal Junca

Fig. 1

81642

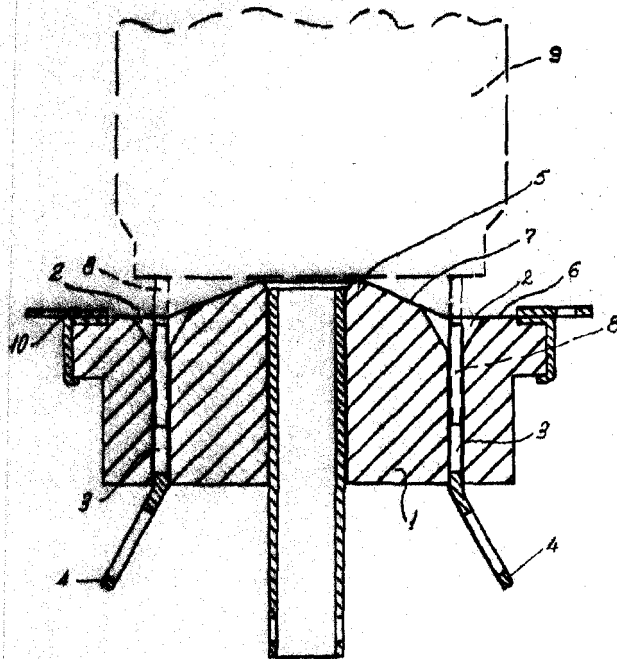
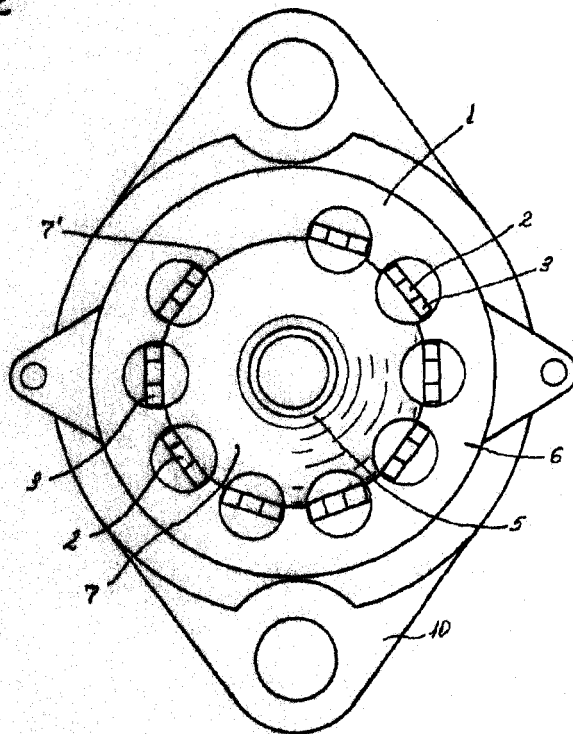


Fig. 2



Barcelona, 30 Noviembre 1960.
p.a.

M. Vidal Junca

Escala variable.