



2.-

84505

5 El presente Modelo de Utilidad se refiere a una caja de embalaje de la clase general producida de un trozo de cartón o materia semejante en una pieza, que por medio de líneas de plegado se divide en un número de zonas de plegado sustancialmente rectangulares, formando una zona central de plegado el fondo de la caja de embalaje y formando zonas delimitadas de dicha zona del fondo, por medio de líneas de plegado en cada borde de la misma, las paredes laterales de la caja de embalaje. Más específicamente, el Modelo de Utilidad se refiere a tales cajas de embalaje, en que dos zonas de pared lateral, dispuestas opuestamente, están provistas de aberturas de asidero, y las otras dos zonas de pared lateral están provistas de zonas terminales, delimitadas respecto a dichas últimas zonas de pared lateral por medio de líneas de plegado, en aquellos bordes de las mismas que forman ángulo recto con la zona del fondo, estando destinadas dichas zonas terminales a ser plegadas para estar situadas a lo largo del costado interior de aquellas zonas de las paredes laterales que están provistas de dichas aberturas de asidero. A tal construcción de caja de embalaje se hace referencia aquí como "la clase expuesta".

10
15
20
25 El Modelo de Utilidad tiene por objeto proveer una caja de embalaje de la clase expuesta, que es simple y económica de fabricar y que es rígida y duradera. El Modelo de Utilidad principalmente se caracteriza porque cada una de



84505

5 dichas zonas de pared lateral provista de aberturas de asidero, está proviata de una zona exterior delimitada respecto a la zona de pared lateral por medio de una línea de plegado, en aquel borde de la zona de pared lateral, que está opuesto a la zona del fondo, teniendo dicha zona exterior sustancialmente las mismas dimensiones que la zona de pared lateral y estando proviata de zonas laterales en aquellos bordes, que están perpendiculares a la últimamente mencionada línea de plegado, estando destinadas dichas zonas exteriores a ser plegadas a una posición paralela con las zonas de pared lateral, proviata de dichas zonas exteriores y situadas a lo largo del costado interior de las zonas terminales integrales con las otras zonas de pared lateral, estando dispuestas dichas zonas laterales a lo largo del costado interior de dichas otras zonas de pared lateral.

10

15

 En una forma de ejecución preferida del Modelo de Utilidad, dichas zonas terminales, que están adaptadas para ser dispuestas en el interior de las paredes laterales proviata de aberturas de asidero y que son integrales con las otras zonas de pared lateral, estan proviata, en aquellos bordes, que están dirigidos uno hacia otro, de mallas alineadas con dichas aberturas de asidero.

20

 De acuerdo con otra característica del Modelo de Utilidad las zonas exteriores, integrales con las paredes laterales proviata de aberturas de asidero y las zonas latera-

25



4.-
845 05

5 les, integrales con dichas otras zonas, pueden estar preferentemente provistas, en aquellos bordes que están dirigidos hacia la zona del fondo, cuando la caja de embalaje está montada, de proyecciones que engranan en correspondientes hendiduras en la zona del fondo.

El Modelo de Utilidad se describe más detalladamente a continuación con referencia a los dibujos adjuntos, en que:

10 La figura 1 es una vista en planta de una pieza en bruto para producir una caja de embalaje según el Modelo de Utilidad.

La figura 2 es una vista en perspectiva de una caja de embalaje, producida de una pieza según se muestra en la figura 1, y

15 La figura 3 muestra una caja de embalaje montada, según el Modelo de Utilidad, vista desde arriba.

20 La pieza sustancialmente rectangular, mostrada en la figura 1, se produce a partir de cartón ondulado o semejante y se divide en un número de zonas separadas por líneas de plegado. La zona central 1 está destinada a formar el fondo de la caja de embalaje. En los lados largos, la zona 1 está delimitada por medio de líneas de plegado A, respecto a dos zonas 2, que están destinadas a formar las paredes laterales más largas de la caja de embalaje. Las zonas 2 están provistas en sus extremos de zonas terminales 3, delimitadas respecto a las

25



5.-

845 05

5 zonas 2, por medio de líneas de plegado B. En los restantes dos
lados más cortos, la zona del fondo 1 es integral con dos zonas
4, que están delimitadas respecto a la zona del fondo por medio
de líneas de plegado C y que están destinadas a formar las res-
tantes dos paredes laterales de la caja de embalaje. Cada una
de las zonas 4 de pared lateral está delimitada por medio de
una línea de plegado D en el borde opuesto a la zona 1 del fon-
do respecto a una zona exterior 5, que tiene sustancialmente
las mismas dimensiones que la zona 4. Dicha zona exterior está
10 provista, en los bordes perpendiculares a la línea de plegado
D, de zonas laterales 6, delimitadas respecto a la zona 5 por
medio de líneas de plegado E.

15 Para producir una caja de embalaje de la pie-
za en bruto descrita arriba, las paredes 2 de los lados más lar-
gos primeramente se pliegan en ángulo recto hacia la zona del
fondo 1, y las zonas terminales 3, integrales con las zonas 2,
se pliegan seguidamente a lo largo de las líneas de plegado B
en ángulo recto en una dirección de una hacia la otra. Las res-
tantes zonas 4 de pared lateral se pliegan después en ángulo
20 recto respecto a la zona del fondo. Las zonas exteriores 5, in-
tegrales con las zonas 4, se pliegan a continuación sobre los
bordes de las zonas terminales 3, ahora situadas contra el ces-
tado interior de las zonas 4, y las zonas laterales 6 de las
zonas 5 simultáneamente con esto se pliegan a lo largo de las
25 líneas E, de modo que estarán situadas a lo largo del costado



845 05

interior de las zonas 2 de pared lateral.

Las zonas exteriores 5 están provistas en su borde exterior de proyecciones o lengüetas 7 destinadas, cuando la caja de embalaje es montada según se describe arriba, a ser insertas en correspondientes escotaduras 8 en la zona 1 del fondo, adyacente a las líneas de plegado C. También las zonas laterales 6 de las zonas exteriores 5 están provistas cada una de una proyección similar o lengüeta 9, destinada a ser recibida en escotaduras 10 en la zona del fondo, adyacente a las líneas de plegado A. Las zonas 4 de pared lateral están además provistas de aberturas de asidero 11 y las zonas 3, situadas a lo largo del costado interior de las zonas 4, están provistas de muescas 12 alineadas con las aberturas 11 de asidero.

La caja de embalaje según el Modelo de Utilidad se destina especialmente al uso como caja exterior para un número de embalajes menores conteniendo frutas, verduras o semejantes. Para procurar una circulación de aire a través de la caja de embalaje, están dispuestas aberturas de ventilación 13 y 14 en las paredes laterales 2 y zonas 3 respectivamente. Una caja de embalaje hecha de acuerdo con el Modelo de Utilidad será muy rígida gracias a las diversas capas en las paredes laterales, de modo que los más perecederos pequeños embalajes están bien protegidos durante el transporte y el almacenaje. En la figura 3 la caja de embalaje se muestra provista de paredes de partición formadas por una pieza separada 15 de cartón o análogo, inserta



76-

845 05

centralmente en la caja de embalaje.

El Modelo de Utilidad no está limitado a la ejecución anteriormente descrita y según se muestra en los dibujos adjuntos, siendo dicha ejecución susceptible de varias modificaciones sin apartarse de la idea del Modelo de Utilidad.

5

8.-



84505

N O T A.

El presente Modelo de Utilidad consta de las siguientes reivindicaciones:

5 1.- Caja para embalaje, caracterizada porque cada una de las zonas de pared lateral, provista de aberturas de asidero, está provista de una zona exterior delimitada respecto a la zona de pared lateral por medio de una línea de plegado, y aquel borde de la zona de pared lateral, que está opuesto a la zona del fondo, teniendo dicha zona exterior sustancialmente las mismas dimensiones que la zona de pared lateral y estando provista de zonas laterales en aquellos bordes que son perpendiculares a la últimamente mencionada línea de plegado, estando destinadas dichas zonas exteriores a ser plegadas a una posición paralela a las zonas de pared lateral provistas de dichas zonas exteriores y situadas a lo largo del costado interior de las zonas terminales integrales con las otras zonas de pared lateral, estando dispuestas dichas zonas laterales a lo largo del costado interior de dichas otras zonas de pared lateral.

20 2.- Caja para embalaje según se reivindica en la reivindicación 1, caracterizada porque dichas zonas terminales, que están adaptadas para ser dispuestas interiormente en las paredes laterales provistas de aberturas de asidero y que son integrales con las otras zonas de pared lateral, en aquellos bordes que están dirigidos uno hacia el otro, están provistas

25



9.-

84505

de muecas alineadas con dichas aberturas de asidero.

3.- Caja para embalaje según la reivindicación 1, caracterizada porque las zonas exteriores integrales con las zonas de pared exterior, provistas de aberturas de asidero y las zonas laterales integrales con dichas zonas exteriores, en aquellos bordes que están dirigidos hacia la zona del fondo, cuando está montada la caja de embalaje, están provistas de proyecciones, que engranan en correspondientes hendiduras en la zona del fondo.

5

4.- Caja para embalaje.

Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva y se ilustra con los planos que a la misma se acompañan.

10

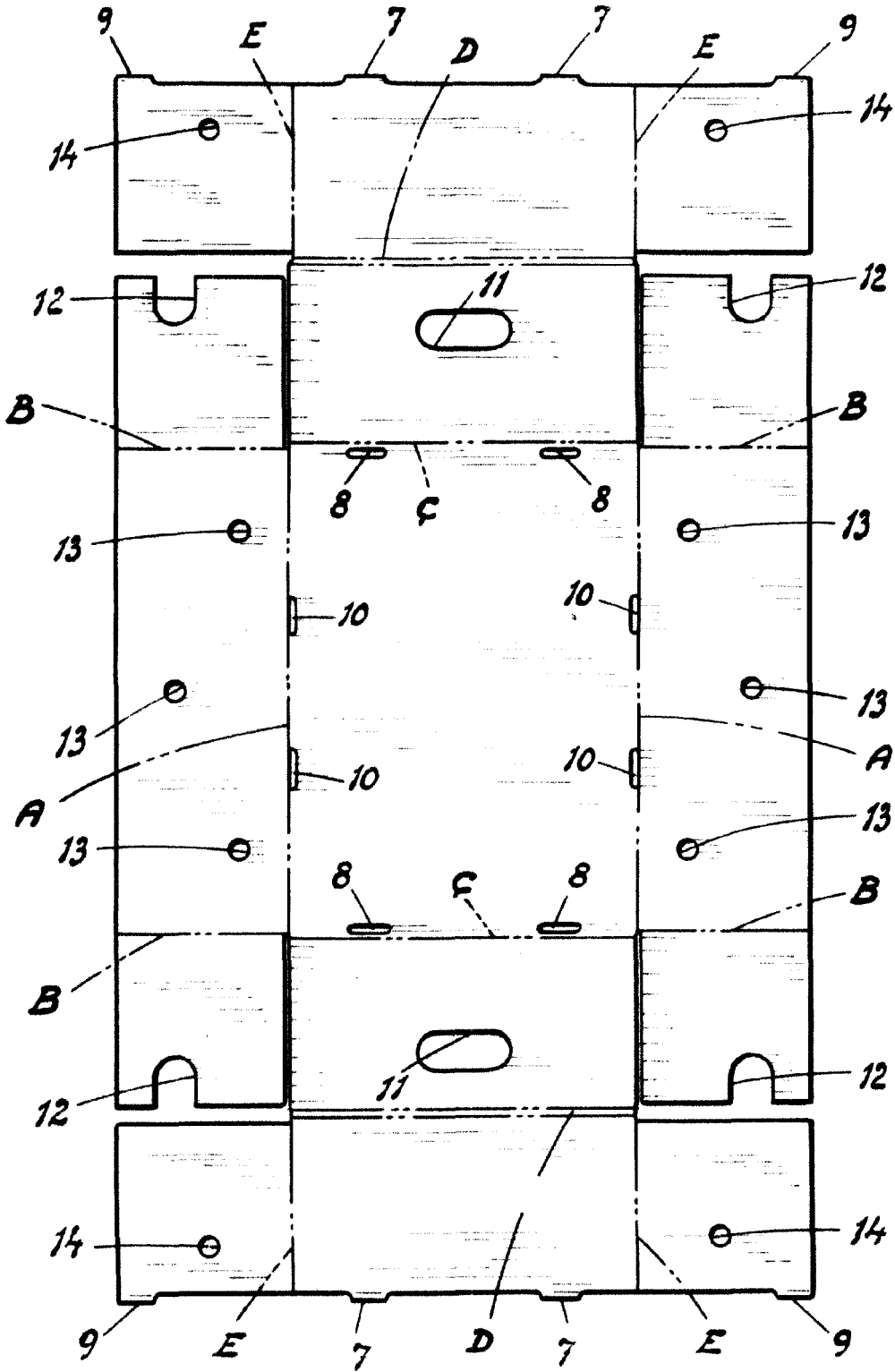
Consta esta memoria de nueve hojas foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras.

15

Madrid, a 1^o DIC. 1960
[Handwritten signature]

84505

Fig. 1



ESCALA VARIABLE

Umb

845 95

Fig. 2

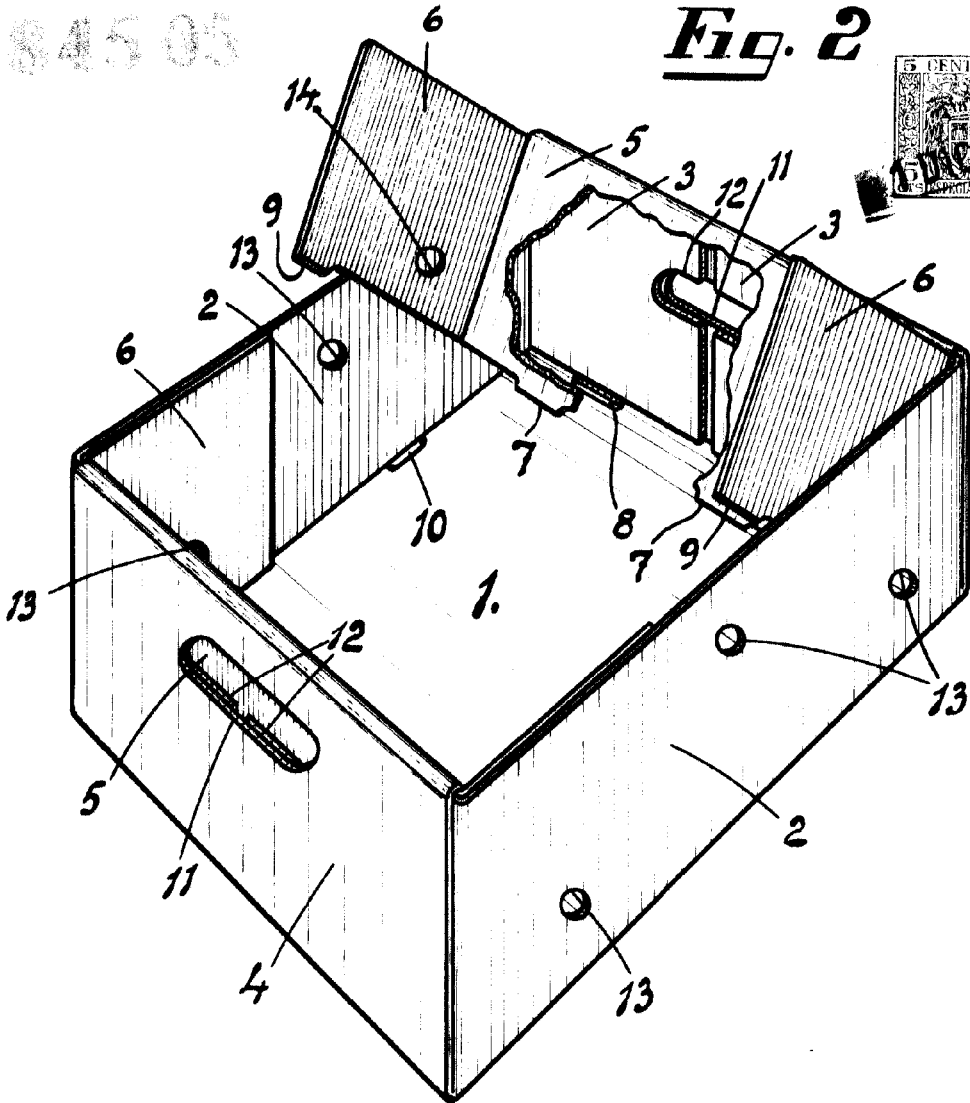
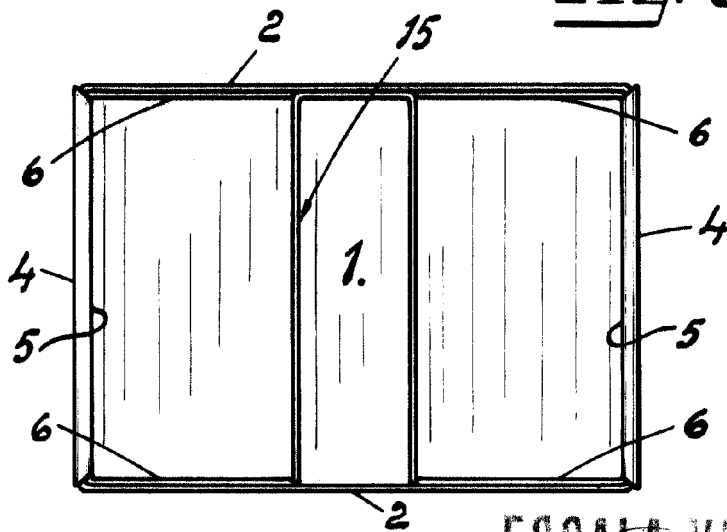


Fig. 3



ESCALA VARIABLE

Wend