

30 NO



84483

y dos bastidores de relación entrabmas piezas básicas, además de los correspondientes medios de sujeción y enlace.

20 Los cabeceros están constituidos por dos piezas realizadas en tubo metálico y configuradas en "U" que, aproximadamente hacia el tercio superior de sus brazos laterales, y preferentemente por su parte interna o enfrentada, llevan practicadas unas series de taladros dispuestos longitudinalmente, habiéndose realizado en el terminal de cada uno de estos brazos dos cortes diametralmente opuestos para 25 determinar sendas escotaduras abiertas en sentido paralelo al tramo superior de unión entre brazos.

El primero de los elementos de relación previstos para el ensamblaje y armado de la cuna, viene determinado por un bastidor rectangular, todo él realizado en varilla metálica, que lleva soldadas en sus vértices cuatro gruesas anillas dispuestas en sentido exterior al bastidor para permitir la introducción por ellas de los brazos de los cabeceros, habiéndose previsto para situar y fijar este bastidor a la altura deseada sobre los cabeceros unos elementos con 30 función de topes y constituidos por unas piezas alámbricas conformadas en ángulo recto para ser introducidas por esta parte en los taladros abiertos en los brazos y que, por uno de sus extremos, rematan en forma de abrazaderas circulares para ceñirse al contorno de los propios brazos. 35 40

El segundo elemento de relación y enlace para el montaje del conjunto, es un bastidor conformado en "H" y cuyos brazos rematan por sus extremos en unos estrechamientos que, además de servir de ejes para las ruedas, están destinados a recibir por encaje las escotaduras abiertas en los brazos de las piezas básicas en "U" o cabeceros de la cuna, habiéndose previsto además en estos mismos brazos, y en imposición 45 más extrema, unos estrangulamientos o gargantillas a las



84483 30 NOV 5

50

que se cifren y acoplan unas arandelas o grapillas a presión que actúan como limitadoras y topes para impedir el desplazamiento hacia el exterior de las ruedas sobre los ejes en que están montadas, habiéndose finalmente previsto unas piezas cajeadas de cubrición o tapacubos que, ajustando a rosca sobre el manguito cilíndrico de las ruedas, cubren todo

55

el complejo del montaje descrito, ejerciendo asimismo función de tope sobre los cabezales de los ejes para evitar en este caso el desplazamiento hacia el interior de las propias ruedas.

60

Para mejor comprensión de cuanto expuesto queda, y únicamente a título ejemplario, desprovisto de todo alcance limitativo, los adjuntos gráficos ilustran una forma de realización práctica:

65

La fig. 1ª nos muestra una de las piezas básicas constitutivas de los cabeceros de la cuna, advirtiéndose el cuerpo en "U" realizado en tubo metálico (1) con los taladros (2) practicados longitudinalmente a lo largo de sus brazos y las escotaduras (3) abiertas en los terminales o extremos inferiores de estos brazos.

70

La fig. 2ª representa el bastidor superior de enlace y relación entre los cabeceros, el cual comprende el armazón rectangular de varilla metálica (4) y las gruesas anillas (5) soldadas a sus vértices y en posición externa respecto al bastidor.

75

La fig. 3ª es una vista de la pieza de retención prevista para situar y fijar el bastidor sobre los cabeceros a la altura deseada, así como de la forma en que esta pieza se coloca para cumplir su función. Como se observa, dicha pieza está conformada en ángulo recto y rematada por abajo en una abrazadera circular, siendo la parte en ángulo la

80

que se introduce por cualquiera de los taladros (2) del ca-



84483

30

becero (1) y su remate el que se ciñe al contorno del tubo.

85

La fig. 4ª reproduce el bastidor inferior, apreciándose los estrechamientos (6) previstos en sus brazos para servir de eje a las ruedas y las gargantillas (7) establecidas en los puntos más extremos de estos mismos brazos para permitir el acoplamiento de arandelas-topes. Se ve también en esta figura la forma de adaptación de los brazos del cabecero (1) sobre los estrechamientos (6) para permitir el armado del conjunto.

90

La fig. 5ª es un detalle del montaje de una rueda sobre el eje del bastidor inferior, pudiéndose apreciar distintamente el estrechamiento (6) o eje de la rueda, la gargantilla (7) prevista en la parte más extrema de este mismo eje y a la que se adapta la arandela-tope (8) y la rueda (9) en cuyo manguito va roscada la pieza tapacubos (10).

95

100

Por último, la fig. 6ª nos ofrece una vista de la cuna-moisés totalmente armada y lista para su uso, debiendo puntualizarse que es en el bastidor superior, una vez situado a la debida altura, donde habrá de disponerse el cesto o cuerpo de cama y la vestidura propia de esta clase de mueble.

105

Lo dicho es fiel reflejo de la invención debiendo considerarse en sentido amplio, nunca en forma restrictiva o limitativa, y siendo indiferentes las condiciones en que el modelo se construya en cuanto a tamaños, formas colores, proporciones y materiales empleados, pese a que el armazón será preferentemente de naturaleza metálica en su totalidad.

110

REIVINDICACIONES



84483

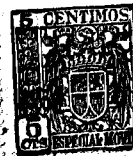
30 NOV 6

Se reivindica a nombre y favor de Don Enrique Seneste-
va Lecifera, de nacionalidad española, los términos siguien-
tes:

115 1º.- Cuna-moisés desmontable, caracterizada por esta-
blecerse unas piezas básicas extremas o cabeceros, los cua-
les están constituidos por unos cuerpos realizados en tubo
y configurados en "U" que, aproximadamente hacia el tercio
superior de sus brazos laterales, y preferentemente por su
parte interna o enfrentada, lleva practicadas unas series
120 de taladros dispuestos longitudinalmente, habiéndose reali-
zado en el terminal de cada uno de estos mismos brazos dos
cortes diametralmente opuestos que determinan sendas esco-
taduras abiertas con sentido paralelo al tramo superior de
unión entre brazos.

125 2º.- Cuna-moisés desmontable, según lo reivindicado
en el punto primero, caracterizada porque el primero de
los elementos de relación previstos para ensamblaje y arma-
do del modelo viene determinado por un bastidor superior,
de conformación rectangular y constituido por un armazón
130 de varilla, que lleva soldadas en sus vértices unas grue-
sas anillas dispuestas hacia el exterior del bastidor para
permitir la introducción a su través de los brazos de los
cabeceros, habiéndose previsto para situar y fijar este
bastidor a conveniente altura unas piezas alámbricas en
135 función de topes cuya configuración es la de un ángulo rec-
to, estando rematadas por un extremo en forma de abrazadera
circular.

140 3º.- Cuna-moisés desmontable, según reivindicaciones
precedentes, caracterizada porque, como segundo elemento
de relación y enlace para el montaje del conjunto, se dis-
pone un bastidor inferior conformado en "H", cuyos brazos
rematan por sus extremos en unos estrechamientos que ofi-



84483 30 NOV.

145

cion de ejes para las ruedas y que reciben por encaje las escotaduras abiertas en los brazos de los cabeceros, habiéndose

150

previsto en la posición más extrema de estos mismos brazos unas gargantillas a las que se cifien y acoplan unas arandelas a presión que actúan como topes limitadores para impedir el desplazamiento hacia el exterior de las ruedas, así como unas piezas cajeadas de cubrición a modo de tapacubos que, ajustadas a rosca sobre los manguitos cilíndricos de las ruedas, revisten todo este complejo mecánico, ejerciendo función de tope sobre los cabezales de los ejes para evitar el desplazamiento hacia el interior de las propias ruedas.

155

42.- CUNA-MOISES DESMONTABLE.

Todo conforme queda descrito en la presente Memoria que consta de SEIS HOJAS mecanografiadas por una sola cara, foliadas y dibujos anexos.

Madrid, 30 de Noviembre de 1.960.

Carvajal