

29 N



84468

**M O D E L O  
D E  
U T I L I D A D**

para «RUEDA DE ENGRANAJE PERFECCIONADA», a favor de DON LUIS CAMPDERA SALA, domiciliado en BARCELONA, Travesera de Gracia, núm. 73-75.

= . =

**MEMORIA DESCRIPTIVA**

El presente modelo de utilidad se refiere a una rueda de engranaje perfeccionada.

El objeto del modelo según se describe a continuación, se concreta a una mejora en la fabricación y economía de mano de obra de los engranajes con piñón de jaula a los cuales aventaja por los siguientes motivos:

5. 1<sup>o</sup> Se suprime las dos valonas que integran la jaula.
- 2<sup>o</sup> Se evita el tener que clavar una de las valonas a la rueda.
- 3<sup>o</sup> Se evita el montaje de las dos valonas en el eje.
10. 4<sup>o</sup> Se elimina el trabajo de tener que realizar los taladros



84468<sup>29</sup> NO

concéntricas en las valonas para alojar los pernos de acero de las mismas.

5. 5<sup>o</sup> Se evita la colocación de los pernos entre ambas valonas y también cerrar o taponar una de ellas (la que no clava en la rueda) para evitar que los pernos se salgan.

10. En el modelo queda resuelta la rueda de engranaje con piñón de jaula acoplada mediante la única operación de clavar directamente en la rueda, los pernos de acero necesarios, que a la vez que se clavan taladran la rueda, obteniéndose en consecuencia el mismo resultado que en las ruedas actuales con piñón de jaula acoplado pero en forma mucho más simple y económica.

15. Con el fin de facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria una lámina de dibujos en la que se ha representado un caso de realización que se cita a título de ejemplo.

En el dibujo:

La figura 1, muestra en planta la vista esquemática de la rueda según el modelo.

20. La figura 2, indica la propia rueda según una sección A-B.

25. Consiste el modelo en formar en una rueda de engranaje 1, un piñón de jaula mediante la operación de clavar en su plano los pernos de acero 2 que la taladran en todo su espesor, resultando así firmemente sujetos y constituyendo el conjunto de engrane a b c d e f, en el cual se han eliminado las engrosas valonas anteriormente citadas.

30. En el modelo se logra pues una mejora sobre lo actualmente conocido y por consiguiente constituye una evidente mejoras y utilidad.

84468

29 NOV



El modelo, dentro de su esencialidad, puede ser llevado a la práctica con los medios y materiales más adecuados, utilizando los aparatos más convenientes en cada caso, por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.

= . =

N O T A

5. Describo el objeto y utilidad de la invención, lo que se declara como no divulgado ni practicado en España, comprende las siguientes reivindicaciones:

1. Rueda de engranaje perfeccionada, de la clase que comprende una rueda normal con piñón de jaula acoplado, caracterizado esencialmente por el hecho de que el piñón de jaula se construye con exclusión absoluta de sus valonas, mediante el artificio de clavar en el plano y material de la rueda los pernos de acero necesarios en orden concéntrico, haciendo que en esta operación de clavar, los citados pernos taladren la rueda a fin de obtener de una manera fácil y económica una eficaz fijación de los pernos y un engranaje que aventaja en economía a los conocidos de análoga función.

2. Rueda de engranaje perfeccionada.

Según se describe y reivindica en la presente memoria que consta de tres hojas, foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras, acompañadas de una lámina de dibujos.

Madrid, a 29 NOV. 1930

LUIS CAMPDERA SALA

p. a.

ALME ISETH VIALLES

V. P.

R/.mp.



84468

Fig. 1

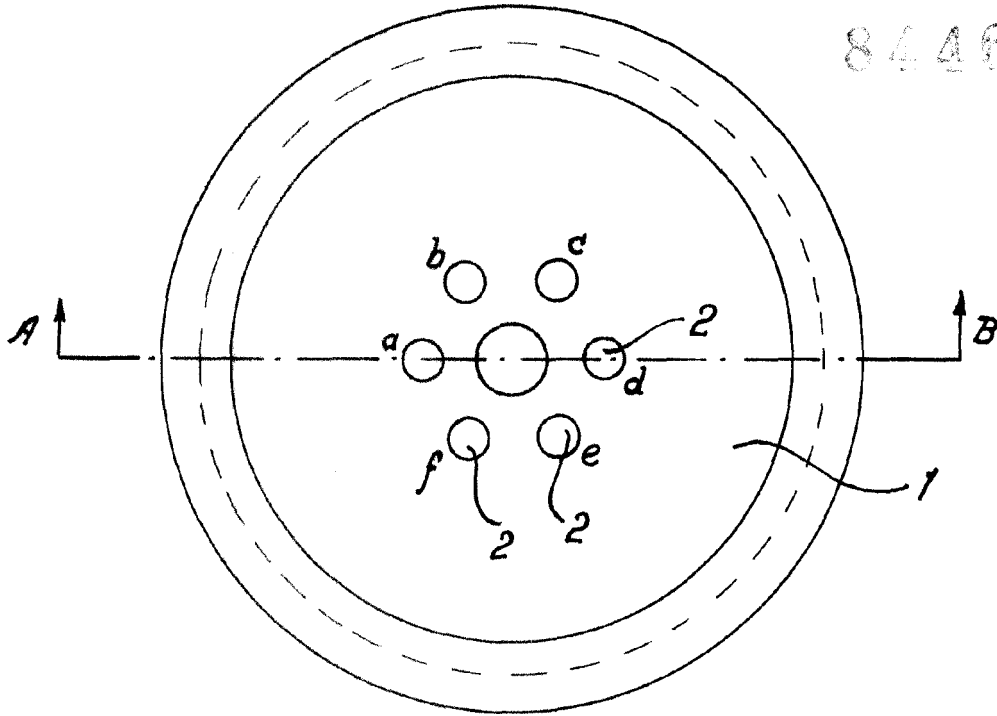
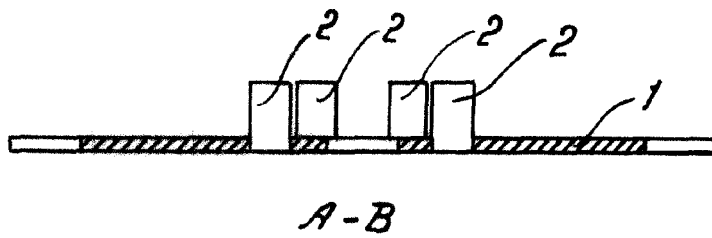


Fig. 2



Madrid, 1960  
pp. Jaime Isern