

84347



84347

MODELO DE UTILIDAD

por VEINTE años

cuyo privilegio se solicita para España y todos sus territorios y plazas de soberanía, a favor de:

D. JORGE CARBONELL DE BALLESTER

de nacionalidad española, con domicilio en Barcelona, calle de Craywinckel, núm. 20, relativo a:

"GAFAS PERFECCIONADAS"

=====



8-347

30. resultan siempre cómodos ni agradables, un diseño de línea estilizada riñe con la función básica, y de este modo surgen otras discrepancias que exigen adecuada resolución. - - - - -

35. Las gafas perfeccionadas, según se exponen en el presente Modelo de Utilidad, han sido concebidas en atención a todos los factores inherentes, y se caracterizan por el hecho de que constan de unos brazos formados por una varilla, preferentemente metálica fundida, que en su parte anterior adopta una sección sensiblemente rectangular, con su eje mayor en sentido vertical, y en su parte posterior adopta una sección circular de magnitud inferior a la citada rectangular, estando ambas partes enlazadas por una zona de transición evolutiva de una a otra forma, poseyendo la referida parte anterior unos encajes y perforaciones adecuados para el acoplamiento de la charnela de articulación con la montura, y estando la parte posterior parcialmente recubierta por una substancia moldeada que adquiere forma paulatinamente aplanada, dentro de un plano vertical, para presentar una mayor suavidad de aplicación. - - - - -

40.

45.

50.

55. La parte posterior del brazo, en su zona recubierta, presenta una ligera curvatura, según un plano vertical, a efectos de conseguir un mejor amoldamiento al contorno superior de la oreja en que se apoya. - - - - -

El acoplamiento del brazo a la montura está realizado por medio de una charnela colocada en la parte interior, fijada por un lado a la montura

84347



60. y por el otro al extremo del brazo, solidarizada en ambos lados por medio de unos roblones pasadores que se remachan en una plaquita metálica de más dureza encajada en la parte exterior del respectivo brazo y de la montura, actuando de pivote de la articulación un tornillito que retiene a ambas hojas de la charnela. - - - - -

70. La adecuada y feliz conjunción de los elementos que integran las gafas, según se ha referido, y dotados de la conformación asimismo expuesta, proporcionan un tipo perfeccionado de grato aspecto, sólido, cómodo y de total efectividad, cuyo carácter inédito le confiere originalidad. Al mismo tiempo se obtiene la eliminación de los conocidos defectos que, en una u otra forma, adolecen los tipos usuales de gafas. - - - - -

80. Para facilitar la comprensión de las ideas expuestas, dando a conocer al mismo tiempo diversos detalles de orden constructivo, se describe seguidamente una forma de realización del presente Modelo de Utilidad haciendo referencia a los planos que acompañan a esta memoria, los cuales, dado su fin primordialmente ilustrativo, deberán ser interpretados como desprovistos de todo alcance limitativo respecto a la amplitud de la protección legal que se solicita. En los dibujos: - - - - -

85. Figura 1, es una vista, en perspectiva, de un brazo de gafas acoplado a la montura representada parcialmente. - - - - -



0-041

90.

Figura 2, es una vista de la parte metálica del brazo izquierdo de las gafas. - - - - -

Figura 3, es una vista del brazo derecho completo preparado para ser articulado a la montura. -

95.

Figura 4, es un detalle, en planta, del dispositivo de articulación entre la montura de las gafas y su brazo derecho. - - - - -

Figura 5, es una sección vertical del brazo de la figura 3, según un corte V-V. - - - - -

Figura 6, es otra sección de la figura 3, según un corte VI-VI. - - - - -

100.

Figura 7, es otra sección de la figura 3, según un corte VII-VII. - - - - -

Figura 8, es una vista, en planta, del brazo derecho de las referidas gafas. - - - - -

105.

Figura 9, es una sección de la zona de acoplamiento de la charnela a un brazo, según un corte IX-IX de figura 4. - - - - -

110.

Con referencia a dichas figuras y a los números que sobre las mismas indican cada uno de los detalles de las gafas representadas, su descripción es como sigue a continuación. - - - - -

El brazo izquierdo (1), y el derecho (1'), tal como se ven representados, constan de una va-

84347



115. rilla metálica (2) realizada a base de un metal ligero tal como el aluminio o una aleación del mismo, obtenida preferentemente por fundición inyectada, aunque no excluye otros medios de realización, la cual presenta una diversidad de conformación de modo que en su parte anterior su sección es rectangular, con aristas suavemente redondeadas, mientras su

120. parte posterior (3) ofrece una sección circular; esta sección circular posee una superficie menor que la rectangular por la contracción que el perfil sufre al pasar de una a otra parte. Entre ambas partes existe una zona intermedia (4) cuyo efecto es

125. el de facilitar la transición progresiva de la sección rectangular a la circular, evitando resaltes. - -

130. Una porción de la parte posterior de los brazos (1) y (1') ofrece un recubrimiento a base de un material termoplástico (5), u otro de condiciones similares, el cual presenta un diseño particular de manera que al tiempo que realiza tal recubrimiento se ensancha, dentro de un plano vertical, de un modo cada vez más acentuado, y con una ligera inflexión, todo ello para dotar al brazo de una perfecta acomodación al relieve craneano adyacente a la oreja. El extremo final (6) del brazo queda redondeado, y por lo tanto desprovisto de salientes punzantes. - - - - -

140. La articulación de la montura (7), preferentemente moldeada en material plástico, a cada uno de los brazos (1) y (1') se efectúa mediante una charnela (8) cuyas hojas se solidarizan a los respectivos elementos citados. Para obtener la fija-

84347

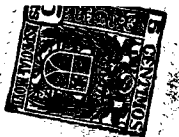


155. ción se aplican un par de roblones (9) entre cada hoja y brazo, remachados por el extremo opuesto a su cabeza. Con el fin de que el esfuerzo de aplicación de los roblones no cause daño a la varilla, se intercalan unas plaquitas (10), de metal más duro, las cuales se insertan dentro de una cavidad (11) practicada en la varilla metálica al ser fundida. A su vez, la charnela, puede ser también empotrada o ligeramente hundida dentro de la varilla. - - - - -

165. Un tornillo (12), en la forma usual, realiza el acoplamiento de las dos hojas de charnela y actúa de eje de giro. - - - - -

170. Un aspecto interesante es el de la posibilidad de proporcionar coloridos, o combinaciones de ellos, de gran prestancia, Las varillas realizadas en aluminio se prestan para los tratamientos de anodizado de agradable y suave entonación colorística. A su vez, las partes de recubrimiento a base de algún material plástico, se ofrecen igualmente para adoptar coloraciones favorables y de una gran diversidad. De este modo es posible hallar combinaciones discretas o llamativas entre los colores de las monturas, varillas y recubrimientos, además de la de los cristales en ciertos casos. - - - - -

180. Habiendo descrito suficientemente las características, ventajas y demás particularidades de las gafas perfeccionadas según el presente Modelo de Utilidad, debe hacerse constar, en resumen, que en el mismo podrán introducirse cuantas variantes de detalle



84347

185.

la experiencia y la práctica puedan aconsejar, en cuanto a dimensiones, número de piezas integrantes, materiales empleados en la construcción de las mismas, forma de acoplamiento mutuo y demás circunstancias accesorias, siempre que con ello no se desvirtúe su esencialidad, que es la que se concreta en la primera de las reivindicaciones que siguen, ya sea considerada aisladamente, ya sea considerada junto con una o varias de las reivindicaciones restantes. ---

190.

NOTA

195.

Se declaran de novedad, utilidad y propiedad, para España y todos sus territorios y plazas de soberanía, las siguientes: - - - - -

REIVINDICACIONES

200.

1.- Gafas perfeccionadas, caracterizadas por el hecho de constar de unos brazos formados por una varilla rígida que en su parte anterior adopta una sección sensiblemente rectangular, con su eje mayor en sentido vertical, y en su parte posterior afecta una sección circular, de magnitud inferior a la de la citada rectangular, estando ambas partes enlazadas por una zona de transición evolutiva de

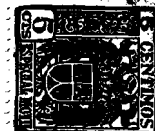
205.

una a otra forma, poseyendo la referida parte anterior unas ranuras y perforaciones adecuadas para el acoplamiento de la charnela de articulación del brazo a la montura moldeada, y estando la aludida parte posterior parcialmente recubierta por una substancia

210.

moldeada que adquiere forma paulatinamente aplanada,

84347



dentro de un plano vertical, para presentar una mayor suavidad de aplicación. - - - - -

215. 2.- Gafas perfeccionadas, según la reivindicación anterior, caracterizadas por el hecho de que la parte posterior de los brazos, en su zona recubierta, presenta una ligera curvatura, según un plano vertical, a efectos de conseguir un mejor amoldamiento al contorno craneano en la parte adyacente a la oreja. - - - - -

220. 3.- Gafas perfeccionadas, según la reivindicación primera, caracterizadas por el hecho de que el acoplamiento de los brazos a la montura está realizada por medio de una charnela colocada en el extremo interior de la parte anterior de los respectivos brazos, solidarizada a ellos y a la montura mediante unos roblones remachados, intercalándose unas plaquitas metálicas, entre cabezas de roblón y varilla de brazo, de metal más duro, para mayor solidez de la unión. - - - - -

230. 4.- Gafas perfeccionadas, según la reivindicación 3, caracterizadas porque las charnelas de acoplamiento y las plaquitas de fijación están encajadas en unas ranuras practicadas en la montura y en los brazos. - - - - -

235. 5.- "GAFAS PERFECCIONADAS". - - - - -

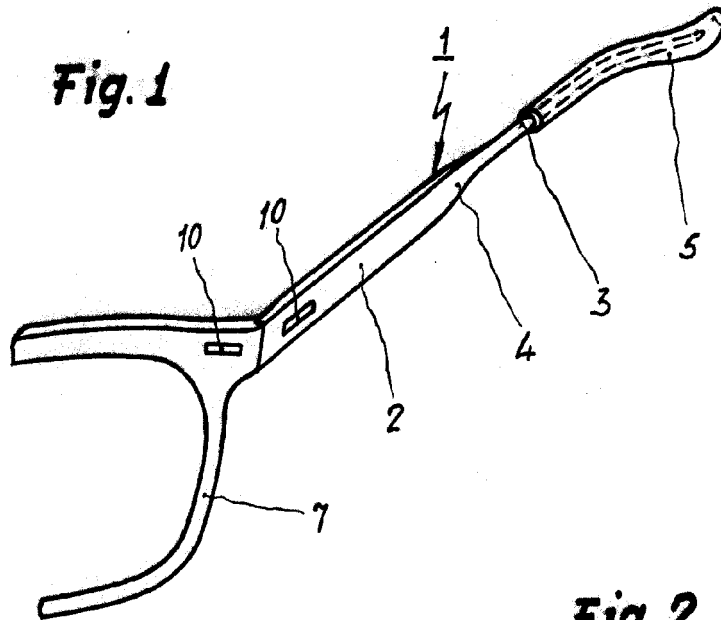
Todo ello tal como se reivindica y se describe en la presente memoria que consta de nueve hojas, foliadas y mecanografiadas por una sola de sus caras, y de una lámina de dibujos que la ilustra.

BARCELONA, 17 NOV. 1960
MARCELINO CURELL SUÑOL

P. P. *[Handwritten signature]*



Fig. 1



84347

Fig. 2

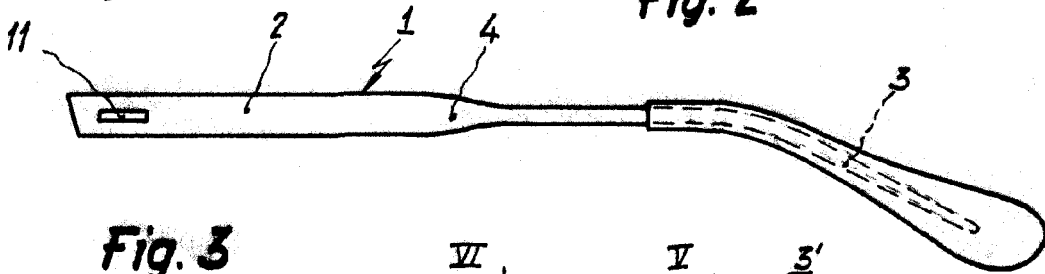


Fig. 3

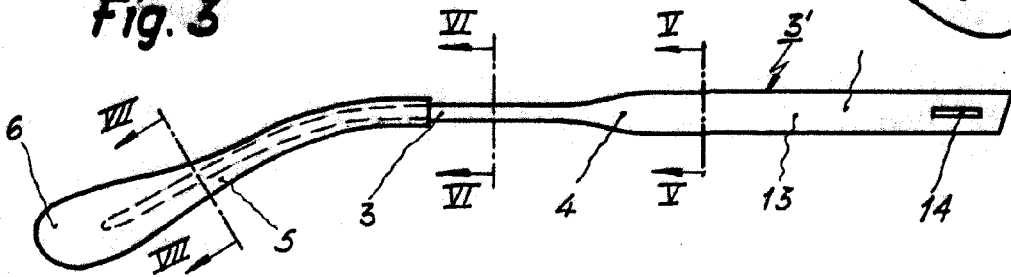


Fig. 4

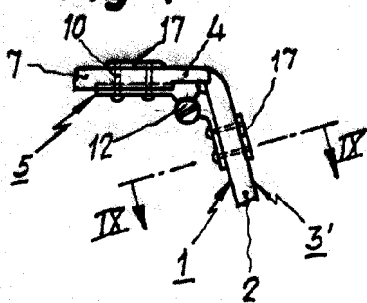


Fig. 5

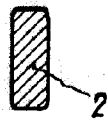


Fig. 6



Fig. 7



Fig. 9

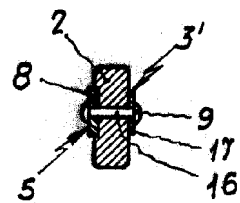
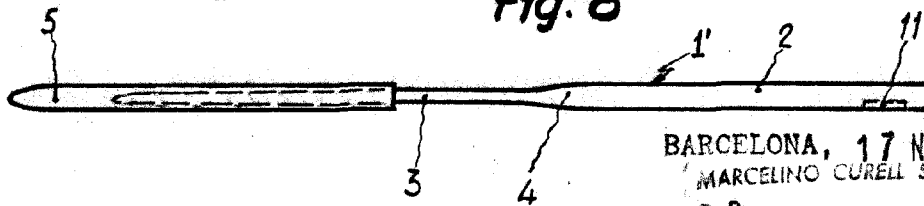


Fig. 8



BARCELONA, 17 NOV. 1960
MARCELINO CURELL SUNOI

P. P. P. A.

Carbonell

Escala variable