

84307



84307

# MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a la solicitud de un

.....  
M O D E L O            D E            U T I L I D A D

por veinte años en España, por " DEPOSITO PARA

FLUIDOS BAJO PRESION, ESPECIALMENTE PARA UN GAS BAJO PRE

SION A UTILIZAR EN LOS MECHEROS DE GAS "

.....  
a favor de

Societe d'Etudes et de Recherches Techniques et  
Commerciales S.E.R.T.E.C.

domiciliado en 176 rue Saint Martin - PARIS (Seine)

.....  
- C/M -



84307

5.- El invento está relacionado con depósitos destinados a contener un fluido a presión, especialmente un gas licuado bajo presión, y con cierto mas especialmente aún (porque es en su caso cuando su aplicación parece presentar mas interés), pero no exclusivamente entre estos depósitos, aquellos que contienen un gas combustible a presión para mecheros de gas.

Tiene por objeto sobre todo el de rebajar el precio de coste de tales depósitos.

10.- La invención consiste especialmente en constituir un depósito del tipo en cuestión formado por dos cubetas planas que encajan la una en la otra por sus bordes, teniendo los fondos de estas cubetas en todas las direcciones dimensiones superiores a la profundidad de las mismas, y a montar en el fondo de una de ellas un dispositivo para la salida del gas, que, eventualmente, puede servir para el llenado del depósito.

15.- El invento podrá entenderse perfectamente con la ayuda del complemento de descripción que sigue y con los dibujos adjuntos, cuyos complemento y dibujo, son, bien entendido, dados a título de orientación.

20.- Las figuras 1 y 2, muestran un depósito establecido según el invento visto por encima y por debajo, respectivamente.

La figura 3 es un corte según III-III de las figuras 1 y 2.

25.- Tratándose de establecer, conforme a la invención, un depósito para llenar con gas combustible, tal como gas butano licuado bajo presión para servir de depósito de combustible de un encendedor de gas ( no representado ) debe realizarse como sigue o de manera similar.

30.- Se establecen dos cubetas planas semejantes, disponiendo cada una de ellas por una parte, de un fondo preferentemente bombeado y teniendo por ejemplo un contorno circular, estando el fondo de una de las cubetas representado por 1 y el fondo de la otra por 2, y por

84307 29



5.- otra parte de una pared anular que constituye el borde de la cubeta y designada respectivamente por tres y por 4 y teniendo una altura que no es mayor que una fracción de las dimensiones de dicho fondo, siendo el diámetro interior de la pared 4 de una de las cubetas practicamente igual al diámetro exterior de la pared 3 de la otra cubeta. Se reunen estas cubetas para constituir el depósito introduciendo el borde 3 en el borde 4.

10.- Dando a las cubetas la forma plana preconizada, pueden fabricarse de forma especialmente económica por estampación de una chapa metálica. Una vez conjuntadas encajándolas, conviene fijar las dos cubetas una dentro de otra, por soldadura, especialmente por un cordón 5, cerrado sobre si mismo entre el borde de la pared 4 y el nacimiento de la pared 3 sobre el fondo 1.

15.- Además se fija sobre el fondo de una de las cubetas, ventajosamente en el fondo 1 de la cubeta mas pequeña, que se encaja por su borde en la otra, un dispositivo a traves del cual el gas puede salir del depósito. Este mismo dispositivo, puede eventualmente servir tambien para el llenado de dicho depósito.

20.- A pesar de que este dispositivo puede ser muy sencillo (un simple tapón o membrana, preferentemente elástica y susceptible de ser agujereada) es particularmente ventajosa para un depósito de encendedor de gas el equiparlo con un descompresor o mejor aún de una válvula todo ello, extendiéndose perpendicularmente a la mayor sección del depósito y de esta forma aprovechando toda su altura.

25.- Es conveniente que este dispositivo se encuentre practicado en toda su longitud en el interior del depósito y se suelde su extremidad por medio de un cordón de soldadura 7, en el borde de una abertura practicada en el fondo 1.

30.- Previendo de este modo los dos cordones de soldadura 5 y 7 que deben asegurar la estanqueidad del depósito, de un mismo lado de

84307

0981 ADM



este último, resulta practicamente fácil la operación de soldar.

5.- Dicho dispositivo comprende un manguito taladrado 6, en el cual vá montada una pieza roscada 8 taladrada en su centro por una abertura 9 cuyo borde forma el asiento para una válvula 10, que es aplicada por un resorte de mando 11, contra dicho reborde. Esta válvula es accionada por un pulsador 12, susceptible cuando es empujado desde el exterior, de separar la válvula de su asiento, lo que permite la salida del gas fuera del depósito. Po encima de esta válvula, existe en el manguito 6, un descompresor que comprende un disco 13, en material flexible taladrado en 13a y que mas o menos comprimido entre la pieza roscada 8 y el fondo, taladrado en su centro, del manguito 6, permite regular la salida del gas antes de que éste se escape del depósito por la abertura de la válvula 10.

15.- El dispositivo que acaba de ser descrito, se monta ventajosamente en el centro del fondo 1, dentro de una depresión prevista en este fondo. De preferencia se prolonga esta depresión 14, de una y otra parte hacia el borde del fondo 1 por unas ranuras 15-16, que se encuentran, una en la prolongación de la otra, para constituir un paso rectilíneo. Las paredes laterales de estas depresiones 14, 15, 16 con 20.- fieren al fondo 1, un retesamiento deseable y protegen la extremidad libre del pulsador 12 contra un hundimiento intempestivo. Además, pueden alojarse en dicho paso los órganos de mando de la válvula y los medios con ayuda de los cuales la salida del depósito está unida al quemador del encendedor (no representado)

25.- En el fondo 2 de la otra cubeta, conviene prever igualmente, una depresión que forma una ranura diametral 17 que retesa este fondo y permite la inmovilización del depósito durante su fabricación y/o su llenado.

30.- Además, se prevé, por ejemplo por estampación, en el centro del fondo 2, una ranura 18 mas estrecha que el diámetro del manguito 6, y

84307<sup>22</sup> NOV.



que en cualquier circunstancia, reserva un paso libre para el gas entre el fondo del depósito y la entrada del canal 13a incluso cuando el centro del fondo 2 se aplica contra el fondo del manguito 6.

5.- En ciertos casos puede rellenarse el espacio comprendido entre las dos cunetas y que constituye la capacidad útil del depósito, con un soporte absorbente (por ejemplo algodón), cuya finalidad puede ser la de impedir que el gas butano líquido circule libremente en el depósito.

10.- En lo que precede se ha supuesto que las dos cubetas son de metal y que están unidas en situación de estanqueidad por medio de soldadura. Pero podría construirse también una de las cubetas en metal y la otra de material plástico las dos cubetas quedando entonces fijas en situación de estanqueidad la una a la otra por engarzado del borde de la pared 4 de la cubeta exterior sobre la cubeta interior. En fin se pueden construir las dos cubetas en material plástico y unir las entre sí por un procedimiento de soldadura eléctrica.

15.- Según una variante, pueden construirse la cubeta que lleva el orificio de salida, ya sea la cubeta interior o la exterior, de una sola pieza con el manguito 6. En este caso es ventajoso construir esta cubeta y el manguito, en material plástico, por moldeado.

20.- Como consecuencia de su precio de coste modesto, los depósitos según el invento no hay necesidad devolver a llenarlos una vez vacíos sino que pueden desecharse y reemplazarse por un nuevo depósito lleno.

25.- De por sí, y como resultado de cuanto antecede, la invención no se limita en absoluto a estos modos de ejecución ni tampoco a la forma de realización de sus partes diversas que han sido particularmente indicadas, sino que por el contrario abarca todas las variantes.

#### REIVINDICACIONES

30.- En resumen: el Modelo de Utilidad que se solicita recaerá sobre las reivindicaciones siguientes:



843072

- 5.- 1.- Depósito para fluidos a presión, especialmente para un gas combustible a presión a utilizar en un encendedor de gas, caracterizado porque está constituido por dos cubetas planas (1 y 2), encajadas una en otra por sus bordes / 3 y 4), teniendo los fondos de estas cubetas, en todas las direcciones, dimensiones superiores a la profundidad de las cubetas, y en el fondo de una de estas cubetas vá montado un dispositivo (6) para la salida del gas que, eventualmente, puede servir también para el llenado del depósito.
- 10.- 2.- Depósito para fluido a presión, según la reivindicación 1, caracterizado porque las dos cubetas (1 y 2), tienen sección circular, con un fondo por lo menos en gran parte cóncavo en el interior y bombeado hacia el exterior, siendo preferentemente estas cubetas (1 y 2) construidas por estampación de chapa metálica.
- 15.- 3.- Depósitos para fluidos a presión según la reivindicación 2, caracterizado porque el depósito de salida del gas, comprende un manguito roscado (6) en el cual estén alojados un descompresor (13, 13a) y una válvula (10) y que se extiende en el eje del depósito entre los dos fondos.
- 20.- 4.- Depósitos para fluidos a presión, según las reivindicaciones 2 y 3 caracterizado porque la cubeta interior (1) forma en su periferia con el borde (4) de la cubeta exterior (2) una primera ranura y que forma en su centro con el manguito roscado (6), una segunda ranura sirviendo estas dos ranuras para recibir dos cordones (5 y 7) de soldadura, de cemento o de cola, destinadas a reunir en situación de estanqueidad con la cubeta (1) respectivamente, la otra cubeta (2) y el manguito (6) del dispositivo de salida de gas.
- 25.- 5.- Depósitos para fluidos a presión, según las reivindicaciones 2 y 3 caracterizado porque el manguito (6) que contiene la válvula (10) aflora el fondo de una depresión (14) practicada en el fondo (1) del depósito y que un pulsador (12) que sirve para abrir la válvula
- 30.-

84307

22



(10) por su hundimiento, forma saliente en esta depresión.

3.-

6.- Depósito para fluido a presión, según la reivindicación 5, caracterizado porque una depresión que forma un corredor rectilíneo (15, 17), atraviesa diametralmente la parte bombeada del fondo, por lo menos la parte de las cubetas ( 1, 2) que lleva el manguito (6) del dispositivo de salida de gas.

10.-

7.- Depósito para fluidos a presión según la reivindicación 3, caracterizado porque una de las cubetas ( 1, 2) y el manguito (6) que deben alojar el descompresor (13) y la válvula (10), están hechas de una sola pieza por modelado, preferentemente en material plástico.

15.-

8.- Depósito para fluidos a presión según la reivindicación 3 caracterizado porque la pared interior del depósito, presenta frente a la extremidad libre del manguito (6) que contiene el descompresor (13) y la válvula (10) una ranura (18), mas larga que el diámetro del manguito, de manera que pueda reservar entre los dichos pared y manguito, un paso libre que permita al gas del depósito penetrar en el manguito (6).

20.-

9.- Se reivindica por último como objeto sobre el que ha de recaer el Modelo de Utilidad que se solicita.- " DEPOSITO PARA FLUIDOS BAJO PRESION, ESPECIALMENTE PARA UN GAS BAJO PRESION A UTILIZAR EN LOS MECHEROS DE GAS "

25.-

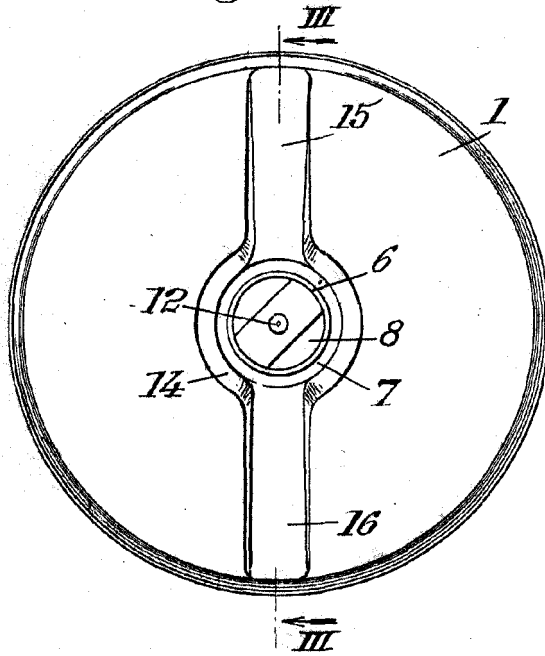
Todo conforme se reivindica y describe en la presente Memoria que consta de siete páginas mecanografiadas y dibujos adjuntos.

Madrid, 22 de Noviembre de 1.960

ALFONSO UNGRIA



Fig. 1.



84307

Fig. 2.

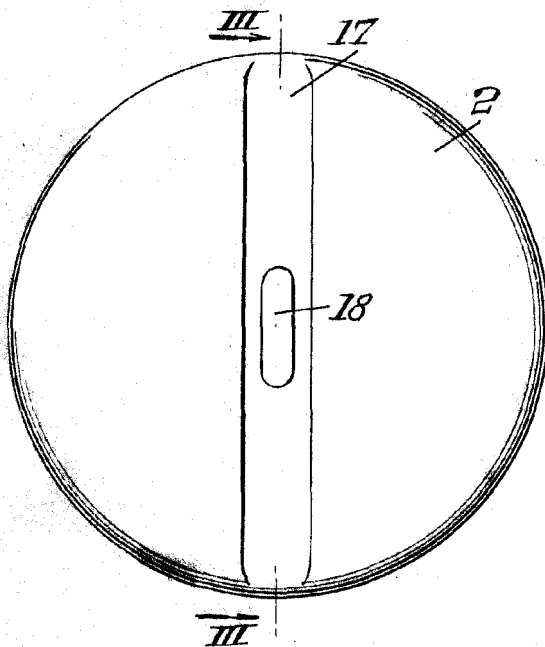
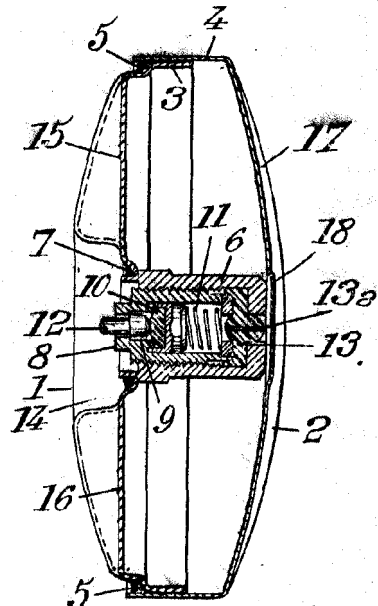


Fig. 3.



ESCALA VARIABLE

MADRID, 22 DE Noviembre DE 1960

ALFONSO UNGRÍA