

No 84304

84304



MEMORIA DESCRIPTIVA

Correspondiente a un MODELO DE UTILIDAD cuyo registro se solicita por veinte años.

A favor de

Más y Lorenzo, S. en C., de nacionalidad española.

Residente en BARCELONA.-Rambla de Cataluña, 120.

por :

"PRECINTADOR AUTOMÁTICO PARA CINTA ADHESIVA"

84304 22 NOV



- La presente memoria descriptiva tiene como fin la declaración del objeto sobre que ha de recaer el privilegio de explotación industrial y comercial exclusiva en el territorio nacional de un Modelo de Utilidad, cuyo registro se hace conforme a la legislación vigente en materia de Propiedad Industrial que, según expresa el enunciado, trata de un precintador dotado de mecanismo de retorno y corte automático de la cinta que actúa bajo la presión sobre la cinta del objeto a precintar.
- 5.-
- 10.- Existen en el mercado diversos tipos de precintadores pero ninguno presenta las características de automatismo del presente aparato. En general, los precintadores actuales son de mecanismo rudimentario, necesitando para efectuar la operación de precintado gran atención y cierta pericia por parte del operario que la realiza.
- 15.- Por otra parte, el tiempo necesario para realizar una operación es excesivo lo que supone un aumento en el precio de costo global.
- 20.- Con objeto de lograr menores tiempos y realizar la operación de precintado con la máxima garantía y sin necesitar gran pericia en el operario, ha sido diseñado el presente aparato precintador, que dispone de un mecanismo que realiza automáticamente la operación de formar el collarín precinto así como el coste de la cinta. La operación se efectúa bajo la simple aplicación del objeto a precintar en el aparato, es decir, sin el concurso de elementos accionables de otra forma, por lo que la rapidez de la operación es una de sus principales cualidades.
- 25.-
- 30.- Con el fin de facilitar la interpretación más exacta del objeto sobre que ha de recaer el presente privilegio, en el plano adjunto complementario de la presente exposición, se representa una forma práctica para la realización industrial



y únicamente a título de ejemplo y, por consiguiente, sin carácter exhaustivo sino meramente informativo.

- 35.- En este plano:
- Fig. 1ª, vista del aparato.
 - Fig. 2ª, vista del aparato sin la placa delantera.
 - Fig. 3ª, detalle del funcionamiento.
 - Fig. 4ª, vista lateral.
- 40.- En las expresadas figuras, las referencias corresponden:
- (1).-Placa de cobertura.
 - (2).-Placa de cobertura.
 - (3).-Pies del aparato, cuyos pies llevan orificios para fijarlo a una mesa, mostrador, etc., por medio de clavazón o tornillos.
- 45.-
- (4).-Eje del carrete de cinta adhesiva.
 - (5).-Carrete de cinta adhesiva.
 - (6).-Cinta adhesiva.
 - (7).-Cinta adhesiva.
- 50.-
- (8).-Cuerpo que se quiere precintar.
 - (9).-Parte sobre la que presiona el objeto para hacer actuar el mecanismo.
 - (10).-Cuerpo de sustento de la parte (9).
 - (11).-Primer brazo de transmisión del movimiento.
- 55.-
- (12).-Eje de unión del primero y segundo brazo.
 - (13).-Guía del eje de unión (12).
 - (14).-Graduador de la tirantez de la cinta adhesiva.
 - (15).-Canal del cuerpo (10) para que se introduzca la cuchilla.
- 60.-
- (16).-Plancha curvada que oprime las dos partes de la cinta adhesiva sobre el cuerpo (20) para que se adhiera.
 - (17).-Saliente curvado de (10) para levantar la cinta.
 - (18).-Eje de giro del cuerpo (10).
 - (19).-Articulación del cuerpo (10) con el brazo (11).

84304



- 65.- (20).-Cuerpo de sustentación de la cuchilla.
(21).-Eje de giro del cuerpo (20).
(22).-Articulación del cuerpo (20) con el brazo (23).
(23).-Segundo brazo de transmisión del movimiento.
(24).-Muelle que nos obliga al sistema a volver a la posición inicial.
- 70.- (25).-Cuchilla.
(26).-Rodete de goma a la que se adhiere la cinta en el momento del corte e impide que se escape.
(27).-Eje excéntrico que actúa sobre la palanca (29).
- 75.- (28).-Rueda que retiene la cinta.
(29).-Palanca que oprime la cinta sobre la rueda (28).
(30).-Tope de goma del eje de unión (12).
(31).-Canal de (1) y (2).

El aparato se compone de las dos placas paralelas (1) y (2) cuyo borde inferior doblado sirve de base y apoyo al conjunto. Entre dichas placas se aloja la totalidad del mecanismo.

La cinta adhesiva va enrollada en el tambor (5) apoyado por medio de su eje (4) en ambas placas.

El mecanismo propiamente dicho está constituido por las piezas (20) y (10) acopladas entre sí por un sistema de palancas.

Ambas piezas están montadas a ambos lados del canal (31) por donde se introduce el objeto a precintar.

La pieza (10) está montada sobre el eje (18) girando sobre él, según un movimiento basculante.

Esta pieza, de contorno irregular, lleva acoplado en una parte plana el saliente (17) curvado en forma de bastón, Por su parte anterior presenta la ranura (15) para encaje de la cuchilla, y seguidamente otra ranura donde encaja la lámina elástica (16) redondeada, que sirve para apoyarse contra la cinta y completar su adherencia. En otra parte plana de la

84304



misma pieza se fija la pletina angular (9) que sirve de apoyo al objeto a precintarse.

100.- Por el extremo posterior la pieza (10) se une por medio de una biela recta la pieza (11), de forma acodada, y se presenta un pivote (12) alojado en ambos extremos en una ranura vertical (13) que presenta cada placa de coherencia.

El extremo acodado de la pieza (11) topa en su posición inferior en el apoyo elástico (30).

105.- El extremo de la pieza (11) se une por articulación en el eje (12) a la palanca (23), ligeramente acodada, ligada por el muelle (24) con la parte inferior de las placas.

110.- Por su otro extremo, la palanca (23) se articula en el eje (22) de la parte inferior de la pieza (20). Esta pieza (20) pivota sobre el eje (21) y lleva fijado en su extremo anterior la cuchilla (25), y el rodillo de goma (26).

115.- La cinta adhesiva, con su cara adherente hacia arriba se pega a dicho rodillo (26) de goma de forma que queda tirante por efecto del dispositivo de retención formado por el rodillo (28) y la palanca (29), de materia elástica, presionable por el eje excéntrico (27).

120.- Al introducir el objeto a precintarse (8) en la ranura (31) del aparato según el sentido de la flecha indicado en las figuras, el objeto empuja a la cinta hacia abajo, y seguidamente al apoyarse en el saliente (9) hace bascular a la pieza (10).

Al bascular la pieza (10), levanta a la pieza (11), articulada en el eje (19).

La pieza (11) sube guiada por la ranura (13), haciendo bascular a la pieza (20) y tensar el muelle (24).

125.- En su recorrido, la pieza (10), apoya la lámina curvada elástica (16) contra la cinta adhesiva, uniendo sus dos caras interiores y formando el collarón precinto. Así mismo, para facilitar esta operación, así como la siguiente de corte al

84304



extremo (17) levanta la cinta.

130.- Al pasar el objeto (9) a la parte inferior de la ranura (31) se suelta el extremo (9) liberando el sistema, después de haberse procedido al corte de la cinta al encajar la cuchilla (25) en la ranura de corte (15).

135.- El mecanismo ya libre vuelve a su posición inicial movido por el muelle (24). Durante la operación de corte el rodillo (26) se pone en contacto con la cara adhesiva de la cinta, en donde se adhiere, arrastrando bruscamente dicho extremo para colocar la cinta en la posición tirante inicial.

140.- La máquina queda por tanto de nuevo lista para una nueva utilización.

145.- Descrita suficientemente la naturaleza del invento y su forma de realización práctica, únicamente cabe añadir que en el conjunto y partes independientes constitutivas del todo son susceptibles modificaciones y cambios de materias, forma y disposición en cuanto estas alteraciones no desvirtúen el fundamento esencial del mismo.

REIVINDICACIONES

150.- 1ª).- "PRECINTADOR AUTOMATICO PARA CINTA ADHESIVA" que se caracteriza por estar constituido por un mecanismo dispuesto entre dos placas paralelas dotadas de los correspondientes medios de fijación, cuyas placas presentan en la posición correspondiente y partiendo de su borde superior un entrante o canal de gran anchura con objeto de alojar en él el objeto a precintar, estando situados a ambos bordes del mencionado entrante dos piezas de movimiento basculantes convergentes ligadas entre sí por medio de un sistema de palancas con muelle de retorno acoplado, de forma que una de dichas piezas presenta una cuchilla cuyo corte coincide con una muesca de la otra pieza.

22 NOV 1956



- 160.- la cual a su vez presenta un saliente, de forma que estando la cinta adherente enrollada en un tambor con su cara adhesiva hacia afuera, y mantenida tirante el extremo desenrollado al estar pegado a un rodillo de materia elástica que presenta la pieza portadora de la cuchilla al introducir el objeto en la ranura ésta arrastra la cinta que la envuelve, presionando con el objeto la pieza basculante, que por medio del sistema de palancas que la solidariza con la pieza porta cuchillas hace bascular a ésta simultáneamente produciéndose el corte de la cinta y el retorno automático del mecanismo por efecto del muelle al sobrepasar el objeto el punto de apoyo de la pieza basculante.
- 165.-
- 170.-

2a).- "PRECINTADOR AUTOMATICO PARA CINTA ADHESIVA" que se caracteriza por una pieza basculante dotada de un saliente para apoyo del objeto a precintar cuya pieza presenta una forma plana de contorno irregular con una muesca para alojamiento del filo de corte de la cuchilla y un entrante que sirve de alojamiento a una lámina elástica curvada con objeto de presionar contra la cinta adhesiva para completar el collarán formado por ella.

175.-

3a).- "PRECINTADOR AUTOMATICO PARA CINTA ADHESIVA" que se caracteriza por un saliente curvado en forma de bastón que fijado a la parte posterior de la pieza objeto de la anterior reivindicación sirve para al bascular éste levantar la cinta adhesiva permitiendo la mejor adherencia de ésta.

180.-

4a).- "PRECINTADOR AUTOMATICO PARA CINTA ADHESIVA" que se caracteriza por una pieza basculante unida por medio de un sistema de palancas a la pieza objeto de la segunda reivindicación, que lleva fijado en su parte anterior una cuchilla para cortar la parte de cinta adhesiva enrollada en el objeto a precintar, al introducirse su filo en una muesca que presenta la pieza objeto de la segunda reivindicación, al bascular si-

185.-

190.-

84304



multáneamente ambas piezas en sentidos contrarios.

195.- 5ª).- "PRECINTADOR AUTOMATICO PARA CINTA ADHESIVA" que se caracteriza porque la pieza objeto de la anterior reivindicación presenta en su parte superior y por encima de la cuchilla cortadora un rodillo de materia elástica cuyo objeto es permitir la adherencia del extremo cortado de la cinta adhesiva en el momento de realizar el corte y arrastrar en su movimiento de retroceso el extremo para mantener tirante la cinta preparándola para la siguiente operación.

200.- 6ª).- "PRECINTADOR AUTOMATICO PARA CINTA ADHESIVA" que se caracteriza porque las piezas objeto de la 2ª y 4ª reivindicación simultanean sus movimientos por medio de un sistema de palancas formado por dos bielas articuladas en sus extremos, unidas respectivamente a cada una de las piezas citadas y entre sí, guiando ésta última unida en sentido vertical unas ranuras guía practicadas en las respectivas placas paralelas que cubren el mecanismo.

210.- 7ª).- "PRECINTADOR AUTOMATICO PARA CINTA ADHESIVA" que se caracteriza por un muelle que se une a la palanca articulada en la pieza objeto de la 4ª reivindicación, con objeto de permitir el retorno automático del mecanismo.

215.- 8ª).- "PRECINTADOR AUTOMATICO PARA CINTA ADHESIVA" que se caracteriza por un dispositivo de retención de la cinta adhesiva, montado entre las placas paralelas de cubrimiento, formado por dos rodillos y una palanca de presión ajustable por medio de una excéntrica, cuyo objeto es hacer que la cinta se mantenga tirante.

9ª).- "PRECINTADOR AUTOMATICO PARA CINTA ADHESIVA".



84304¹¹

La presente memoria descriptiva consta de nueve hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara, componiendo un total de doscientas veintiuna líneas, incluidas éstas.

Madrid, 22 de Noviembre de 1.960.-

[Handwritten signature]
28

84304

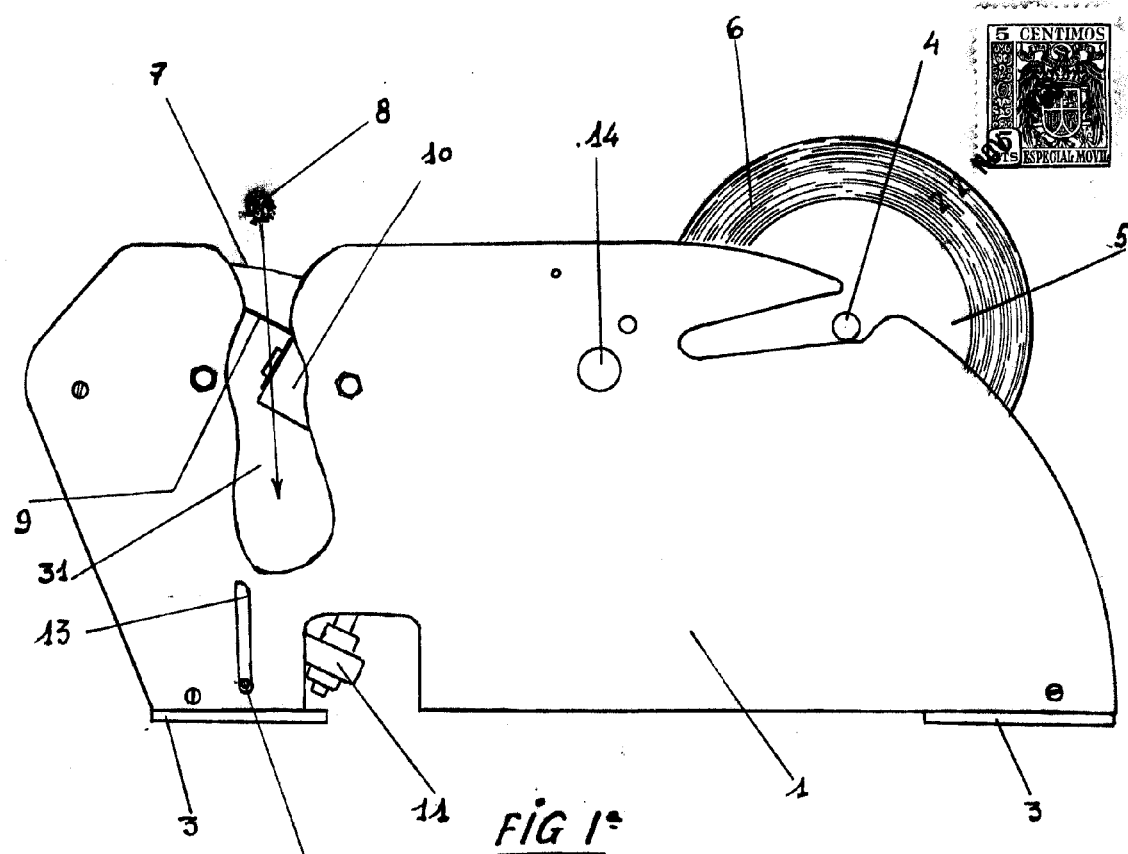


FIG 1°

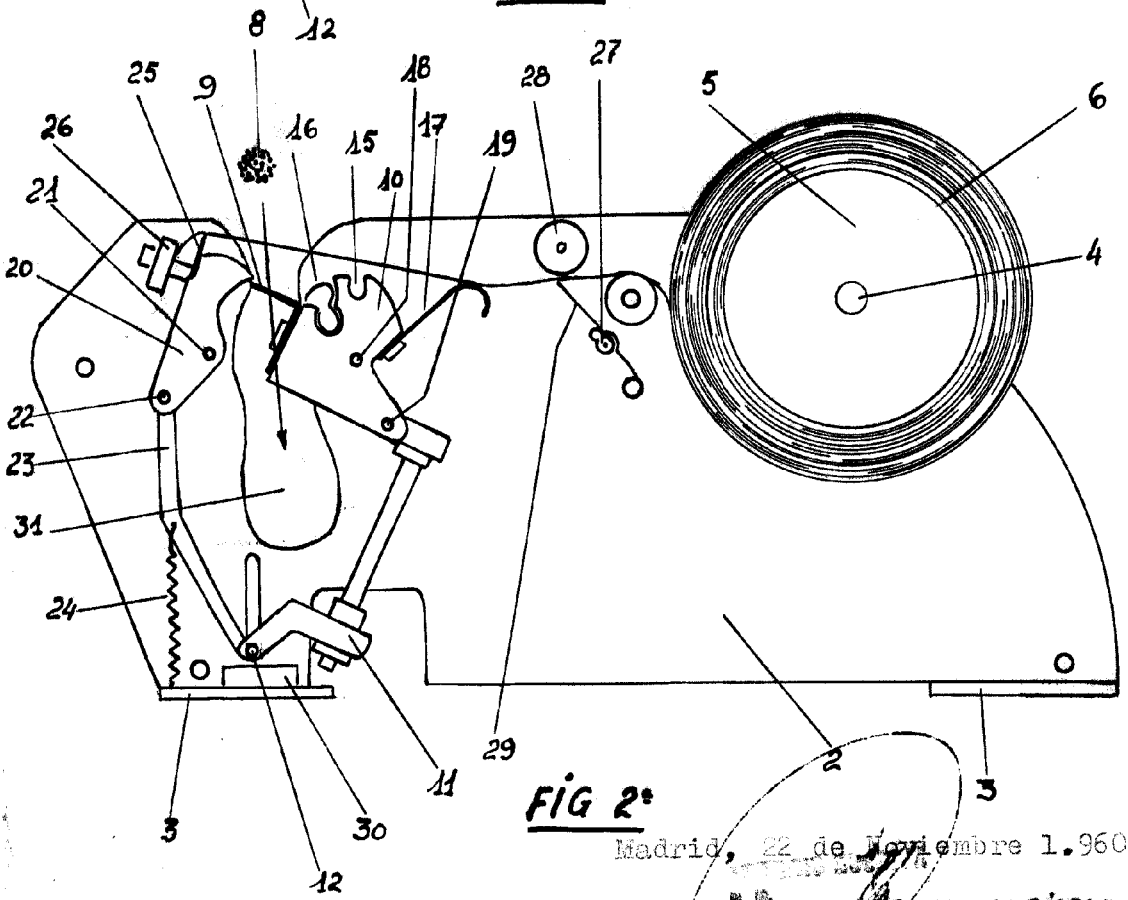
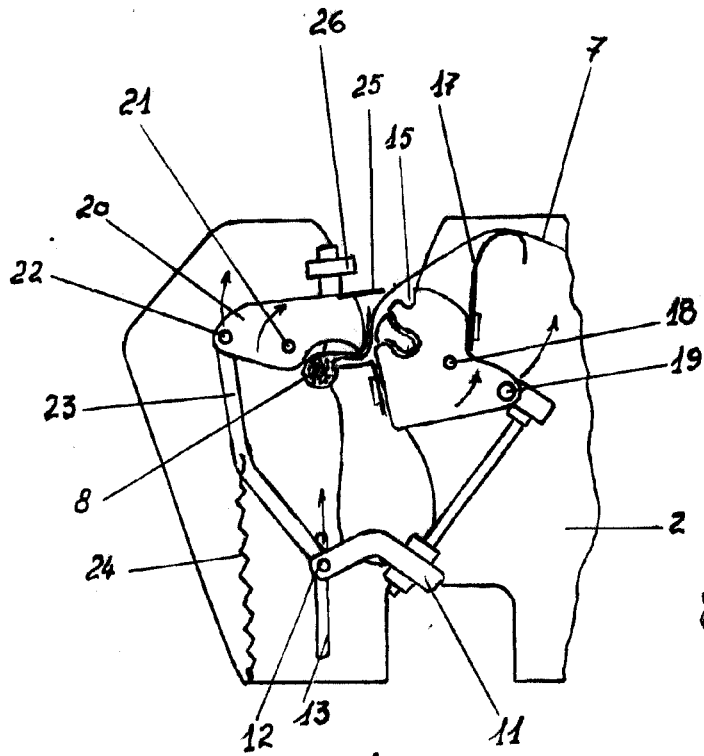


FIG 2°

Madrid, 22 de Noviembre 1.960.

ESCALA VARIABLE



84304

FIG 3^a

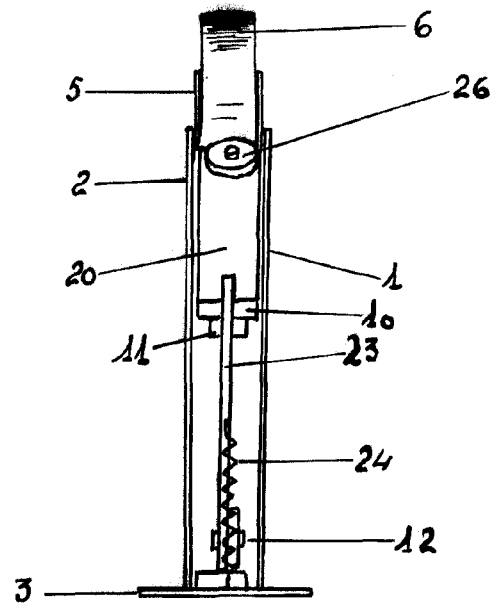


FIG 4^a

Madrid, 22 de Noviembre 1.960

ESCALA VARIABLE