



84300

MEMORIA DESCRIPTIVA.

MODELO DE UTILIDAD.

PAIS : ESPAÑA.

DURACION : 20 AÑOS.

OBJETO : "DISPOSITIVO DE INICIACION DE LA  
"SOLDADURA DEL PAN".

=====

A nombre de : DON VICTOR AROCENA ECHAVE.

Residente en : ONDARROA (Vizcaya).

Nacionalidad : ESPAÑOLA.

(M. U. 1.268, A-R).

84300



En las máquinas amasadoras y confecionadoras de pan, se encuentra el inconveniente de que la iniciación de la soldadura de pan, es decir de la unión completa sin dejar señal de ella, en la formación del pan, es difícil, quedando por lo general sin una gran uniformidad. Con el fin de evitar tal inconveniente y conseguir un pan formado con mayor uniformidad en toda su longitud, se ha ideado un dispositivo al cual se refiere la presente memoria, como su enunciado indica, y que consiste, en esencia, en la colocación de una regla hueca, en cuyo interior se introducen reglillas de diferente peso, estando esta regla hueca suspendida de una lámina flexible, lona o cualquier fibra textil, para quedar rozando la cinta transportadora, y cerca del cilindro laminador.

De esta forma la masa al salir de los rodillos laminadores, se encuentra con esta especie de pendulo que la hace detenerse ligeramente, escuadrando su borde e iniciando un reborde o comienzo de la soldadura del pan.

Por el aludido objeto, se solicita el correspondiente privilegio de Modelo de Utilidad, conforme y al amparo del vigente Estatuto sobre Propiedad Industrial a fin de garantizar a favor del recurrente el derecho a la explotación exclusiva del mismo en toda España.

A continuación se hará una detallada descripción del dispositivo aludido con referencia al plano que se acompaña en el cual se representa a simple título de ejemplo no limitativo



una forma preferente de realización susceptible de todas aquellas variaciones de detalle, que no alteren sustancialmente las características esenciales del mismo.

20.- En dicho plano se representa una vista del dispositivo acoplado a la salida de los rodillos laminadores.

35.- Según el ejemplo de ejecución representado, este dispositivo está formado por una regleta 1 hueca, suspendida de una tira de metal flexible 2, que se coloca lo más cerca posible del rodillo laminador 3, y de forma que esté continuamente rozando con la cinta transportadora 4, para lo cual, esta regleta 1 que es hueca, se rellena por medios de reglillas de peso variable a fin de que este dispositivo basculante tenga peso suficiente para mantener este contacto entre regleta y cinta transportadora.

40.- El contacto entre regleta y cinta se efectúa a todo lo ancho de ésta, ya que la regleta tiene la dimensión adecuada para el lo, de esta forma, cuando la masa, una vez laminada llega a salir de los rodillos 3, tropieza con el dispositivo basculante descrito, con lo que encuentra un obstáculo que  
45.- la hace detenerse un cierto tiempo hasta que vence la resistencia del mismo por la flexibilidad de la tira 2, levantando el dispositivo y continuando su trayecto.

50.- Esta detención momentánea, hace que se forme un reborde o comienzo de la soldadura del pan, siendo ésta una formación primordial e importantísima en la formación del pan, facilitando la operación de la manta redondeadora 5 en proporción muy elevada, saliendo el pan formado con mayor uniformidad en toda su longitud.

55.- La principal ventaja de este dispositivo, es la de amoldarse a todos los gruesos o tamaños del pan, puesto que la

84300



flexibilidad de la tira 2 que suspende la regleta, y la variación en el peso de la misma por introducción de diversas reglillas de tamaños y pesos adecuados, permite que la potencia de obstáculo ofrecida sea adecuada a cada caso.

60.- La forma, materiales y dimensiones podrán ser variables y en general cuanto sea accesorio y secundario, siempre que no altere, cambie o modifique la esencialidad del objeto que se describe.

**REIVINDICACIONES.**

65.- 1º.- Dispositivo de iniciación de la soldadura del pan, caracterizado por estar constituido por una regleta suspendida en toda su longitud, de una tira de materia flexible, situada a la salida de los rodillos laminadores, y de forma que esté en contacto con la cinta transportadora, a fin de que la masa al salir se encuentre un obstáculo que la haga detenerse momentáneamente, hasta vencer la resistencia de la tira flexible, con lo que su borde se encuadra y forma un reborde que inicia la soldadura del pan.

70.- 2º.- Dispositivo de iniciación de la soldadura del pan, según reivindicación anterior, caracterizado por haberse previsto que la regleta sea hueca a fin de introducir en su interior diversas reglillas de diferentes pesos, para variar la resistencia según el tamaño y espesor del pan a formar.

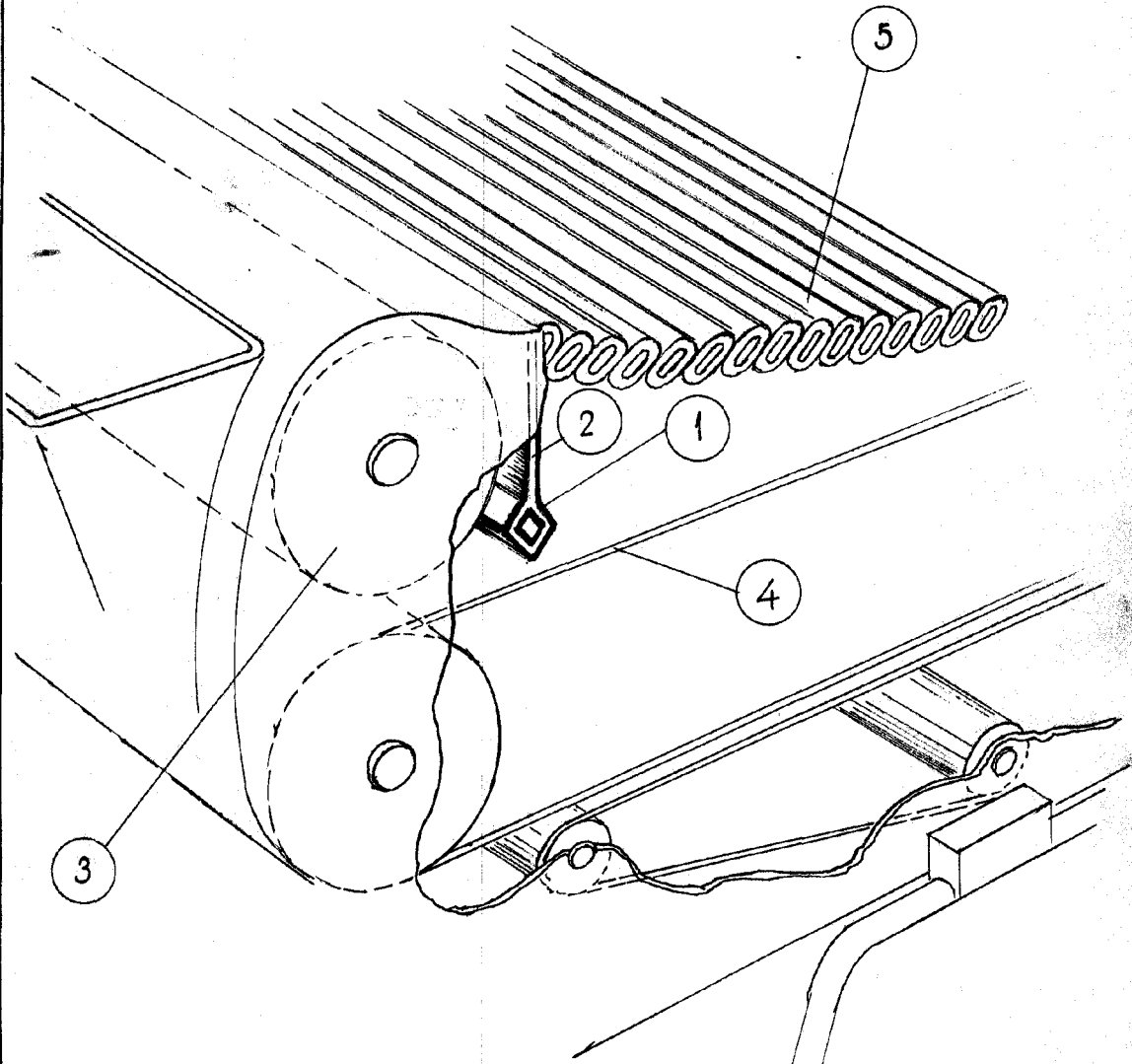
75.- 3º.- "DISPOSITIVO DE INICIACION DE LA SOLDADURA DEL PAN".

Madrid, 22 NOV. 1960

VICTOR AROCENA ECHEAVE.

P. A.

84300



Madrid, 22 NOV 1960

P.A.

**ESCALA VARIABLE**