

84253



NO 84253

84253

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

Correspondiente a un Modelo de Utilidad cuyo registro se solicita por veinte años, para todo el Territorio Nacional y sus Colonias, a favor de B. Ceferino Polo Sara, de nacionalidad española, residente en LAS PALMAS DE GRAN CANARIA, calle Alemania, 36, por:

ENVASE PERFECCIONADO DESMONTABLE.

La presente invención se refiere a un envase perfeccionado desmontable destinado al envasado y transporte de frutos, especialmente tomates.

5 Hasta la fecha se han venido utilizando y se utilizan envases de madera y carton que no reúnen las debidas condiciones para un envasado y transporte perfecto, de cualquier clase de frutos, principalmente tomates.

10 Los envases de madera tienen el inconveniente en primer lugar de no ofrecer un costo de fabricación bajo, en segundo lugar son poco prácticos por su peso y escasa manejabili-



dad, la aireación del producto envasado para que este no sufra deterioro, es casi nula y por último si el envase ha de ser objeto de una inspección ocular, bien por las autoridades o por el posible comprador, esta inspección de origen a manipulaciones engorrosas y que pueden perjudicar el contenido del envase si no se realizan con el debido cuidado y si son muy frecuentes.

Con el fin de obviar estos inconvenientes se ha pretendido sustituir el envasado de madera por el de cartón. Este tipo de envase, si bien es verdad que reduce su costo de fabricación y era más manejable por reducción de peso, en cambio aumentaba los inconvenientes en cuanto a la merma de su capacidad de resistencia ante los agentes exteriores, atmosféricos, golpes, etc, que determinan el deterioro del producto envasado y muchas veces hasta la inutilización del envase. Por otra parte no se mejoraba en nada las condiciones de aireación del contenido del envase, pues la misma se hace por simples orificios insuficientes para la función a que están destinados y que las más de las veces son obturados por el propio contenido lo que les inutiliza por completo. La inspección ocular tropieza con los mismos inconvenientes que en los envases de madera, aumentados por la forma en que han de ser los de cartón precintados.

Resumiendo, que se obtiene solo una ventaja: reducción de costo de fabricación, a cambio de hacer mucho más pesados los restantes inconvenientes citados que ofrecen los envases de madera, y añadiendo a los mismos los inconvenientes de un apilamiento excesivo que se traduce en una mayor cantidad de espacio a ocupar.

El objeto que ampara el presente Modelo de Utilidad apar-



ta una solución perfecta a los problemas planteados para esta clase de envases, y que han sido mas arriba enumerados.

5 En primer lugar el costo de fabricación resulta sumamente económico, puesto que el material empleado en su elaboración consiste simplemente en papel transformado, conglomerados de formaldehído o sustancias polimerizables.

10 En segundo lugar la conformación y estructuración del envase, facilita hasta el máximo una completa aireación del producto contenido, que lo conserva en inmejorables condiciones. La inspección ocular se realiza sin efectuar ninguna manipulación en el envase, simplemente de un solo golpe de vista se puede apreciar la casi totalidad del producto envasado.

15 En tercer lugar, ofrece unas cualidades de presentación que realzan en grado sumo su contenido, lo que en ningún momento puede obtenerse con los envases de madera o cartón.

Por último, la utilización del envase por el comprador es perfectamente factible, bien en su totalidad como envase o bien aprovechando elementos del mismo, como la maya que lo forma, para adaptarla como bolsa de compra femenina.

20 Para una mejor comprensión del area visual que ofrece el envase del presente Modelo de Utilidad y de las condiciones óptimas de aireación, se reseña un ejemplo referido a un envase de capacidad normal: es decir, unos 6 kilos de carga útil, que traducidos a unidades, por ejemplo de tomates, se
25 convierte en unos 100 tomates del tamaño mm. Pues bien, de esta cantidad 82 tomates se ofrecen por sus seis caras a la inspección ocular y a una aireación completa sin merma alguna.

30 Estas ventajas no se ven reducidas en cuanto al peso del envase, ya que este ofrece unas características de liviandad inmejorables. En el ejemplo citado anteriormente, un cajon de



dicha capacidad pesaria unos 1.200 gr., el envase, objeto de este invento, unicamente alcanza los 600 gr. Es decir que ha habido una reduccion de un 50%, y esto sin merma de su resistencia, ya que está capacitado para aguantar un peso aproximado de unos 500 kilos, sin temor a deterioro alguno, lo que le hace incuestionablemente apto para el apilamiento de los mismos, que se traduce en un aprovechamiento de espacio.

5

Para una mejor comprension del invento, se ilustra a continuacion un ejemplo de realizacion preferido del invento, el cual se da a titulo simplemente enunciativo y no limitativo y en los dibujos

10

La fig. 1 es una vista en perspectiva del envase armado y preparado para su uso.

15

La fig. 2 representa dos vistas, una lateral y otra de base, partes formativas del conjunto preparadas para su union.

En lo que respecta a la fig. 1, aparecen señalados con la referencia 1 los codos de union de los largueros, con el número 2 se identifican los largueros propiamente dichos existiendo entre unos y otros como única variación la medida de su longitud y con tres ha sido reseñada la malla de cubrimiento propiamente dicha.

20

Como se observa por el dibujo, los elementos tubulares de papel transformado que constituyen los largueros 2 convergen en los codos fabricados a base de conglomerado de formaldehido con desperdicios de madera, o por materia sintetica moldeable, formando un esqueleto sobre el que va una malla que lo recubre, viniendo a constituir las paredes del envase y cuya malla tensa y a su vez es tensada por el amazon. La sujeción de los travesaños 2 a los elementos acodados 1 puede ser realizada bien por introducción exterior o interior, o

30



por cualquier otro medio se sujeción.

5 Ademas de las partes componentes representadas en los adjuntos dibujos, existen otras omitidas en el por su naturaleza y con el fin de descargar los adjuntos planos haciendo mas visible y comprensible por tanto la naturaleza del objeto que se preconiza.

10 Las mencionadas partes, corresponden en exclusiva al acondicionamiento interior del producto en el envase y entre si, pasando a continuación a la descripción de las mismas que es como sigue:

15 Una vez el cajon armado, y adherida la malla de forma que quede descubierta una de sus bases para la introducción del producto, se situa en su interior un papel impermeabilizado transparente (como se consigue mediante la impermeabilización con poliuretano de un papel transparente) que impide el filtramiento de la humedad permitiendo en cambio la perfecta oxigenación del producto envasado y pudiendo dicho papel estar litografiado en toda o parte de su extensión. Como es natural, las partes salientes del papel con relación al cesto, se sitúan de forma que sigan permitiendo el llenado del cajon y cubran mediante abatimiento la boca de llenado cuando se considere necesario.

20

25 Sobre dicho papel, se sitúan capas de papel rugoso que sirven de asiento al fruto a envasar y separan las capas de frutos, que a su vez se separan entre si los contenidos en cada capa por la introducción de armaduras prefabricadas a modo de celdillas. Tanto las capas de papel que forman los asientos, como las que conforman las celdillas estan previstas de orificios que permiten la oxigenación del fruto que por su situación intermedia no recibe aire directamente a

30

84253



traves del papel impermeabilizado transparente.

Tanto el esqueleto como la malla, seran sometidos a un procedimiento de impermeabilización por parafinado.

5 Como facilmente se comprendera, son innumerables las ventajas que reporta este envase sobre los análogos utilizados hasta la fecha, contandose entre las principales:

menos peso y por tanto menos costo, perfecta aireación del producto y visibilidad agradable, que da vistosidad tanto al envase como al producto envasado.

10 Describas suficientemente las características y ventajas que aporta el presente Modelo de Utilidad, se hace constar expresamente que cualquier modificación de detalle que se introduzca en el mismo se considerará incluida dentro de esta protección en tanto que no altere o modifique esencialmente su
15 finalidad característica.

REIVINDICACIONES.

1a.- Envase perfeccionado desmontable, caracterizado por que se compone de una estructura de tubos huecos conformados de cualquier sustancia que se unen por medio de un triple acco-
20 damiento por simple presión recubriendose dicho armazon por una malla continua que hace el officio de paredes y que sirve a la vez para tensar dicho esqueleto tubular, el cual a su vez tensa la citada malla, y portando dicho conjunto en su interior bases de sustentación con rugosidades para el producto
25 a envasar y celdillas de separación de cada uno de los productos envasados con respecto a los demas componentes de una capa; y una capa separadora del producto de la malla.

30 2a.- Envase perfeccionado desmontable, segun se reivindica en el punto anterior, caracterizado porque cada uno de los elementos del envase puede ser aislado o sustituido por



otro, con lo que se consigue un cajon perdurable dada la intercambiabilidad de sus elementos constitutivos.

3ª.- Envase perfeccionado desmontable caracterizado por que la malla no es solidaria del arazon.

5

4.- ENVASE PERFECCIONADO DESMONTABLE.

Todo ello tal como se describe en el cuerpo de esta memoria, se reivindica en su nota y se representa a título de ejemplo en la adjunta hoja de plenso.

Esta memoria consta de siete hojas, foliadas y medempgrafadas a dos espacios por una sola de sus caras.

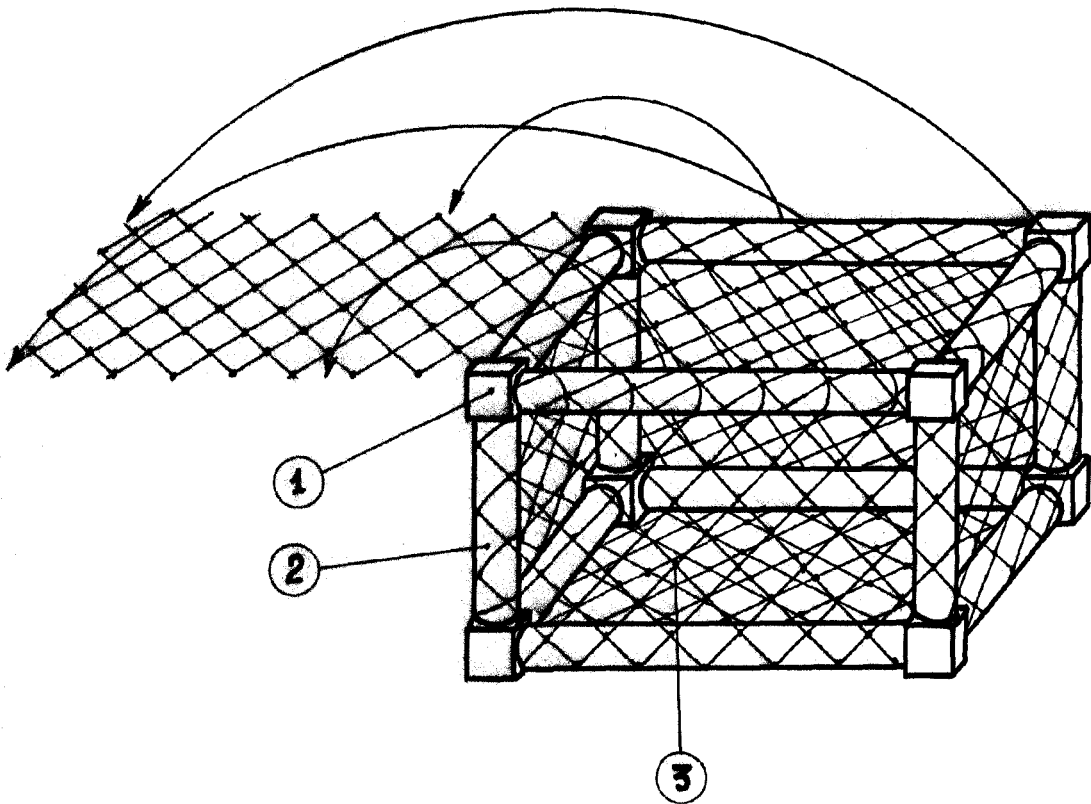
Madrid,

M. S. S. S.



84253

Fig. 1^a



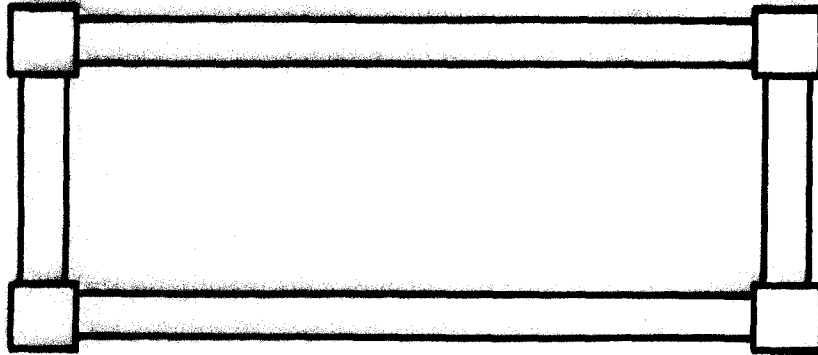
MADRID,

Al. S. S. S.

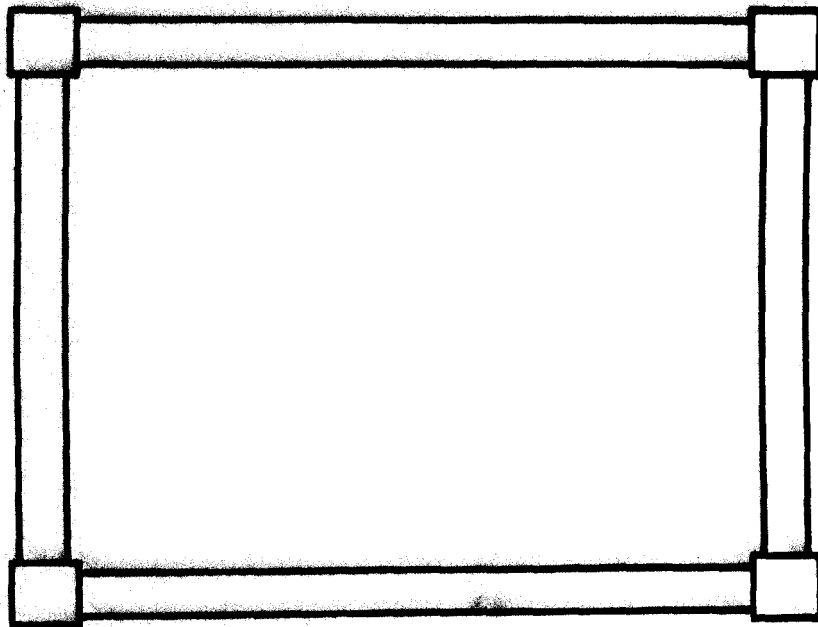
ESCALA VARIABLE



Fig. 2ª



84253



MADRID,

Al. Sured

ESCALA VARIABLE