



84202

M O D E L O
D E
U T I L I D A D

para "SOLDADOR ELECTRICO PERFECCIONADO", a favor de DON FERNAN-
DO MAYMO GOMIS, domiciliado en BARCELONA, calle Pelayo, nº 3.

= . =

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente modelo de utilidad se refiere a un solda-
dor eléctrico perfeccionado.

- Actualmente los soldadores eléctricos presentan una
empuñadura generalmente de madera, que es un material mal con-
ductor del calor, cuya empuñadura es muy basta y al propio
5. tiempo de fabricación lenta, no siendo posible usar cuerpos
termomoldeados para efectuar dichas empuñaduras de asido, de-
bido a que por las característcticas de estos materiales, se
producen en la superficie de los mismos, debido al calor grie-
10. tas y resquebrajaduras, que hacer inservible la empuñadura.



8/20/2 17N

5. Para evitar este inconveniente, y al propio tiempo lograr un soldador eléctrico con empuñadura de materia termomoldeada, mucho más barata y al propio tiempo mucha más perfecta que la de madera, se ha previsto constituir una relación entre empuñadura y tubo de soldador que aloja la resistencia a través de un anillo radiador de calor, con aletas, el cual refrigera y no deja pasar el calor de una a otra parte.

10. Consiste el soldador a partir del tubo metálico portador de resistencias, de un anillo partido longitudinalmente en dos por un plano diametral, el cual comprende una serie de aletas salientes, y que ancla el tubo mediante unos tetones salientes que se alejan en orificios adecuados del tubo, el cual ciñe, y el conjunto así formado es cerrado sobre de este anillo, en una parte lisa extrema del mismo por las dos partes enfrentadas e iguales constituyen la empuñadura cuyas partes presentan así mismo unos tetones salientes para anclar en orificios adecuados de este anillo, y manteniéndose unidas las partes por tornillos de presión que atraviesan una de ellas y roscan en la enfrentada

15. Con el fin de facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria una lámina de dibujos en la que se ha representado un caso de realización que se cita a título de ejemplo.

En el dibujo:

20. La figura 1, muestra un soldador, en la parte correspondiente a la empuñadura, con un pedazo de tubo seccionada, para poder observar toda la constitución interna, y la empuñadura y anillo abiertos por su parte de acople longitudinal.

25. Comprende el soldador un tubo 1, que aloja las resistencias, el cual presenta en su extremo alojado en la empuñadura un orificio 2 a cada lado, para el anclaje de un tetón 3,



24202 17

que presenta un anillo exterior 4, ceñido al tubo, constituido por dos partes longitudinales enfrentadas, cuyo anillo, esta dividido en dos zonas, una externa de aletas 5, para la radiación del calor, y una interna 6 lisa, que presenta un orificio 7, enfrentado a cada parte, para el anclaje de unos tetones 8, correspondientes a la empuñadura 8, que es ceñida sobre de esta parte 6, y que presenta orificios de paso y rosca 9 para la unión de las dos partes enfrentadas. Esta empuñadura por su parte inferior presenta un orificio 10 de entrada del cordón eléctrico.

El modelo, dentro de su esencialidad, puede ser llevado a la práctica en otras formas de realización que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo en la descripción. Podrá, pues, construirse en cualquier forma y tamaño, con los materiales más adecuados por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.

= . =

N O T A

Descrito el objeto y utilidad de la invención, lo que se declara como no divulgado ni practicado en España, comprende las siguientes reivindicaciones:

1. Soldador eléctrico perfeccionado, que se caracteriza esencialmente por comprender a partir del tubo metálico portador de resistencias, un anillo partido longitudinalmente en dos por un plano diametral, el cual comprende una serie de aletas salientes, para la radiación del calor provenientes del tubo, y que lo ancla mediante unos tetones salientes que se alojan en orificios adecuados del tubo, el cual ciñe, el el conjunto



84202 17 NOV

7

to así formado es cerrado sobre de este anillo, en una parte lisa extrema del mismo por las dos partes enfrentadas e iguales que constituyen la empuñadura, cuyas partes presentan asimismo unos tetones salientes para anclar en orificios adecuados de este anillo y manteniéndose unidas las partes por tornillos de presión que atraviesan una de ellas y roscan en la enfrentada.

5.

2. Soldadura eléctrica perfeccionada.

10. Según se describe y reivindica en la presente memoria que consta de cuatro hojas, foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras, acompañadas de una lámina de dibujos.

Madrid, a 17 NOV. 1960.

FERNANDO MAYMO GOMIS

p. a.

OTRO EN LA VIGILIA

JG/.mp.

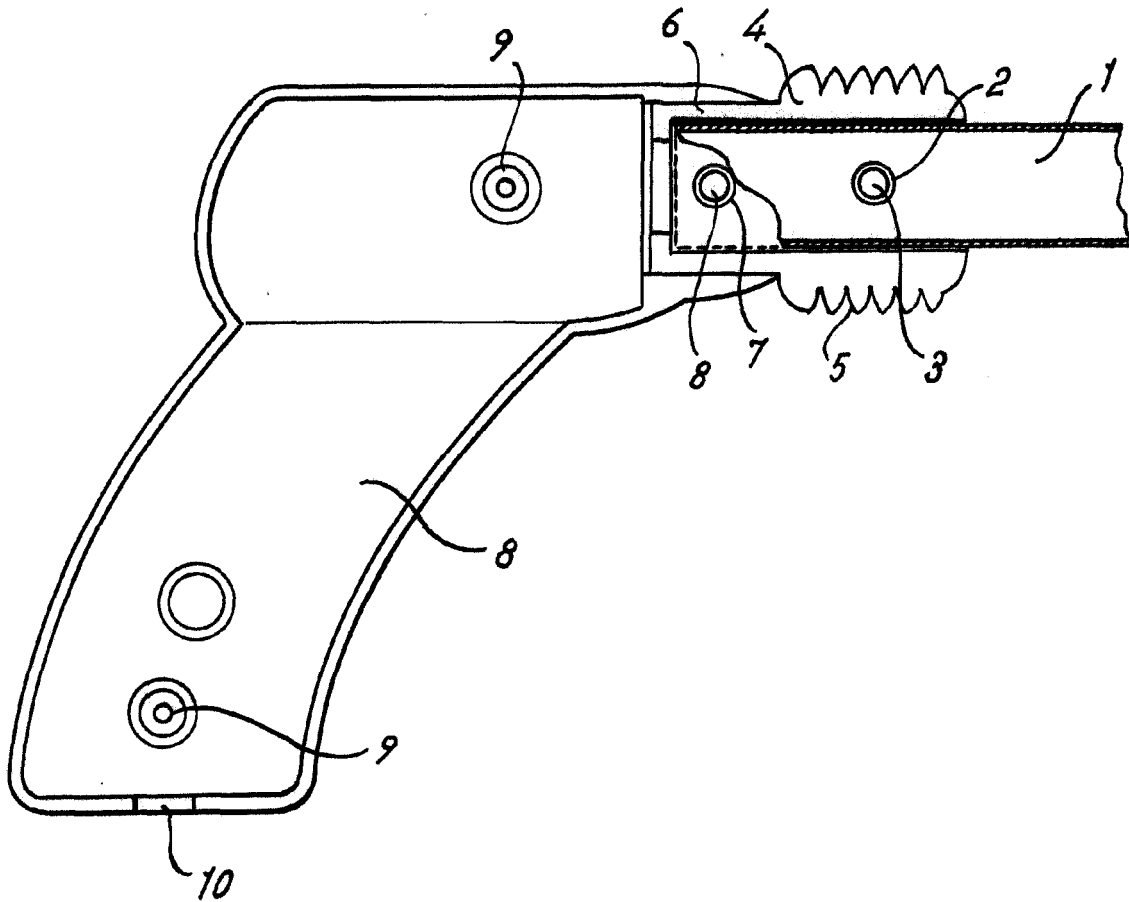
Dn. Fernando Maymó Gomis

Hoja única



17 N

84202



Madrid, 17 NOV. 1960
Jaime Isern

pp.