



MODELO  
DE  
UTILIDAD

84177

por "TENAZA POLIASIDORA PERFECCIONADA", a favor de la firma JUAN VOLIMER, S.A., domiciliada en Madrid, "Av. José Antonio, nº 16".

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente Modelo de Utilidad se refiere a una tenaza poliasidora perfeccionada.

5. Como es sabido, estas tenezas consiguen una amplia gama de asido mediante regulación de su inicial separación de planos de prensión o de cizallamiento, en su caso, que siempre quedan sensiblemente paralelos ya que una de las ramas es desplazable paralelamente a sí misma respecto a la otra.

10. Hay distintos tipos de esta clase de tenezas en los que unos fijan las posiciones de la rama desplazable a base de círculos secantes y otros mediante engrane de fiador en borde dentado de una de las ramas, suponiendo ello una preparación relativamente pesada y con un guiaje en la oscilación no siempre perfecto.

15. El modelo objeto de esta invención se caracteriza por su fácil preparación y su perfecto guiaje oscilatorio.

16 NOV.



84177

5. Para ello se dota a la cara interior de la rama en trazado de doble inflexión habitual en estas tenazas, de una serie de salientes en arco, paralelos entre sí, creando así análoga serie de canales, mientras que en la cara de la otra rama, que ha de quedar en contacto con la antes indicada al montar las tenazas, se forma un saliente en arco de igual radio de curvatura que los antes mencionados en la serie de la citada cara. Los arcos de esta serie tienen aproximadamente la extensión del ancho de la cara a que pertenecen, y ligeramente menor es la del saliente en arco único de la otra rama.

10. En lugar adecuado de la referida cara dotada de los salientes en serie hay practicada una alargada ranura para paso del medio de articulación de ambas ramas de las tenazas, mientras que dicho medio pasa a través de la otra rama por adecuado taladro no circular, habiendo tuerca de bloqueo para determinar el apriete de las ramas ya armada la tenaza.

15. De la anterior construcción se deduce la facilidad de armar estas tenazas, puesto que yuxtaponiendo las ramas con sus caras dotadas de salientes en contacto, y haciendo penetrar el saliente único por la canal que se desea de la serie de la otra cara no queda más que colocar el medio de articulación y darle el apriete necesario, y como la longitud de la ranura alargada permite atender a todas las posibles posiciones de deslizamiento del saliente único en una de las canales arqueadas de la serie, y la longitud de brazo de las ramas siempre es lo bastante para salvar las diferencias de longitud resultantes del desplazamiento de una rama respecto a la otra para la inicial disposición.

20. Como un ejemplo no limitativo de realización de este modelo se ilustra la misma en la adjunta lámina de dibujos.

25. 30.



En los dibujos:

84177

La fig. 1ª es una vista de las tenazas armadas, según la invención;

La fig. 2ª muestra una de las ramas por su cara interior; y

5. La fig. 3ª es la otra rama también por su cara interior.

Como se ve en las figuras, la rama 1 con cara de trabajo M' del trazado habitual, y taladro poligonal para paso del medio de articulación 2, lleva un arco en saliente 2 cuyo centro está en 2, mientras que la otra rama 4, con el habitual trazado en doble inflexión, lleva una serie de salientes 6 paralelos y espaciados entre sí creando las análogas canales 7, siendo el radio de curvatura igual al del citado arco 2, así que este arco en saliente puede penetrar a deslizamiento en una u otra de dichas canales 7, según convenga, y así quedarán las mordazas M y M' aptas para abarcar una gradación de tamaños en cada posición inicial de las mismas.

10.

15.

En 5 se indica la prolongada ranura para paso del medio de articulación que es un tornillo de cabeza 8 más ancha que el ancho de dicha ranura 5 y que una vez que pasa por el taladro 2 se bloquea por tuerca en su saliente opuesto. Así pues, el montaje se reduce a hacer acoplar el arco 2 en una de las canales 7 y girarla pasando seguidamente el citado tornillo 8 que por su tuerca aprieta más o menos el juego oscilatorio de las ramas, según convenga.

20.

25.

Dentro de la esencialidad del invento son apertables variantes de detalle asimismo objeto de la protección que se recaba. Podrán pues ser las tenazas del tamaño que convenga y practicar el número de salientes 6 necesarios en cada caso, con el espaciamiento más apropiado, y empleo de los materiales más aptos para su peculiar función.

30.

16 NOV



N. O. T. A 84177

Descritos el objeto y utilidad de la invención, lo que se declara como no divulgado ni practicado en España, comprende las reivindicaciones siguientes:

5. 1.- Tenaza poliasidora perfeccionada, caracterizada por que la cara interior del tramo intermedio de la rama en trazo de doble inflexión lleva transversalmente dispuestos una serie de salientes en arco de igual radio de curvatura y paralelos entre sí con uniformidad de espaciamento, mientras que la cara interior de la otra rama, y en la zona que al juxtaponer dichas ramas ha de quedar en contacto con el citado tramo dotado de salientes en serie, lleva a su vez dispuesto un solo saliente en arco de igual radio de curvatura que el de aquellos, siendo el ancho de este saliente único sensiblemente igual al ancho de las canales que por espaciamento de los mencionados salientes de la expresada serie han sido creadas entre ellos.

10. 2.- Tenaza, según la reivindicación 1, caracterizada por que en el tramo de la rama dotado de la serie de salientes en arco va longitudinalmente practicada una alargada ranura y en la rama de saliente único en arco hay una perforación de trazado poligonal a una distancia del arco tal que viene a constituir el centro del citado arco, siendo la extensión de la referida ranura el suficiente para alojar el pasador de articulación en todas las posiciones correspondientes a servir como centro de los sucesivos salientes en arco de la serie, o sea al radio igual al antes mencionado como radio de curvatura del saliente en arco único de la otra rama.

20. 3.- Tenaza, según las reivindicaciones 1 y 2, caracteri-



84177

zada porque para el armado de la misma basta yuxtaponer las ramas enfrentando el saliente único con la canal que convenga de la serie de canales de la rama dotada con ellas, y girando la de saliente único permitir a éste deslizarse por dicha canal elegida, pasando después el medio de articulación por el sitio correspondiente de la prolongada ranura y por la perforación poligonal de la otra rama, cuyo medio de articulación consistente en un tornillo, es bloqueado en su saliente mediante tuerca reguladora de apriete.

5.

10.

4.- Tenaza peliasidora perfeccionada.

Según se describe y reivindica en la presente memoria que consta de cinco hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara y de una lámina de dibujos.

Madrid, a 16 de Noviembre de 1960

JUAN VOLLMER, S.A.

p. a.

JUAN VOLLMER

