



10 más profusión. Aunque se ha demostrado que no es un gas
tóxico y las empresas que lo envasan toman todas las pre-
cauciones necesarias, es imposible garantizar que los re-
cipientes ó botellas en que se presenta para su uso, no
15 tengan alguna fuga, motivadas por mil circunstancias im-
previsibles. Estas fugas de gas en las botellas podrian -
ser apreciadas por su olor característico, pero en muchas
ocasiones pueden pasar desapercibidas por mezclarse con
otros olores de la cocina, siendo entonces peligroso por-
que al concentrarse el gas en los suelos ó zonas bajas,
20 puede prenderse y hacer explosión encendiendo fuego.

Con el fin de que el usuario del gas butano pue-
da comprobar por sí mismo si el recipiente que recibe ó
tiene en uso, adolece de alguna fuga, se ha ideado el dis-
positivo que vamos a describir que por su gran sencillez,
25 relativo poco coste y facilidad de manejo, resultará de -
gran utilidad al prevenir posibles accidentes, mereciendo
por ello el privilegio de exclusiva fabricación y explota-
ción en España y Colonias que implica el presente Modelo.

El dispositivo detector a que nos venimos refi-
riendo consiste en esencia en un tubo cilindrico de cual-
quier material, que en una de sus bocas va provisto de una
zona roscada para que pueda roscarse en el cuello roscado
que poseen las botellas ó recipientes de gas butano, ó -
sea precisamente en el cuello en donde se rosca la caperu-
za protectora de la llave de paso durante el transporte ó
35 almacenamiento. Este tubo cilíndrico, que será abierto -
por ambos extremos, permite acoplarse roscado al citado
cuello del depósito de gas y constituir en él un recipien-
te, de modo que llenándolo de agua, las posibles fugas de



40 gas tendrian que atravesar la masa de agua, produciendo
unas burbujas que detectarían visiblemente las indicadas
fugas, a fin de devolver el envase e impedir cualquier ac-
cidente.

45 Para la más clara comprensión de las caracterís-
ticas generales que se han descrito, se acompaña una lám-
ina de dibujos representando un caso de realización prácti-
ca de uno de estos dispositivos, el cual deberá interpre-
tarse ampliamente y sin caracter restrictivo alguno, dada
su condición de simple ejemplo.

50 Los mencionados dibujos representan en sus figu-
ras como sigue:

Fig. 1 - sección vertical del dispositivo detec-
tor aplicado a un recipiente de gas bu-
tano.

55 Fig. 2 - vista lateral en alzado del dispositi-
vo desmontado, con su parte inferior
seccionada.

Fig. 3 - planta del dispositivo.

60 En los referidos dibujos las diversas partes re-
presentadas se señalan con las siguientes acotaciones: con
-1- se señala el cilindro ó tubo que constituye el dispo-
sitivo propiamente dicho, siendo -2- el anillo ó zona ros-
cada de que va provisto junto a su boca inferior; con -3-
se indica la botella ó recipiente de gas butano y con -4-
65 el corto cuello roscado de dicho recipiente, siendo -5-
la llave de paso del gas.

Como se aprecia claramente en la figura 1, el
tubo cilindrico -1-, se rosca en el cuello -4- de la bote-
lla, formando sobre ella un receptáculo dentro del cual -

87444



70 queda alojada la llave de paso y el tubo de salida. Llenando de agua el receptáculo formado, si hay algún escape en el tubo ó en la llave de paso, necesariamente será detectado al producirse burbujas en el agua.

75 Hemos dicho que el tubo -1- puede fabricarse de cualquier material. Efectivamente puede ser metálico, de goma rígida, de cristal, de plástico ó de otra materia, - siendo una forma preferente de realización en plástico y de paredes muy finas y transparentes para que el burbujeo se vea claramente. No obstante, también puede ser opaco ó
80 traslúcido ó de constitución mixta. En cuanto a la zona - roscada -2- puede formarse en el propio cuerpo del tubo, ó constituirse con un anillo postizo, del mismo material que el tubo ó de otro.

85 Como es natural, el dispositivo descrito, además de las variantes de realización previstas, puede ser variable en cuanto a tamaños, para adaptarse a los diversos tipos de botellas y recipientes de gas existentes ó que puedan crearse y llevar leyendas ó figuras, refuerzos y otros detalles intrascendentes que no altere lo esencialmente característico que se expone en la siguiente
90

N O T A
=====

Los puntos nuevos y de propia invención que se presentan para su reivindicación en este Modelo de Utilidad, son:

95 1º.- Dispositivo detector de fugas de gas butano, caracterizado por estar compuesto por un tubo cilíndrico abierto por ambos extremos, que junto a una de sus bocas y en su lado interno está dotado de una zona con es



100

piras roscadas que permiten montarlo sujetándolo a rosca en el corto cuello roscado del recipiente de gas, de tal modo que queda alojada en su interior la llave de paso - del mismo, a fin de constituir un receptáculo que al llenarse de agua permite cubrir dicha llave de paso y mantenerla sumergida para que se detecten las eventuales fugas de gas, al formar burbujas en la masa de agua dispuesta - sobre los puntos de posible escape del recipiente. Y

105

2º.- "DISPOSITIVO DETECTOR DE FUGAS DE GAS BUTANO", de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente memoria descriptiva y gráficamente representado en los adjuntos planos - para su mejor comprensión.

110

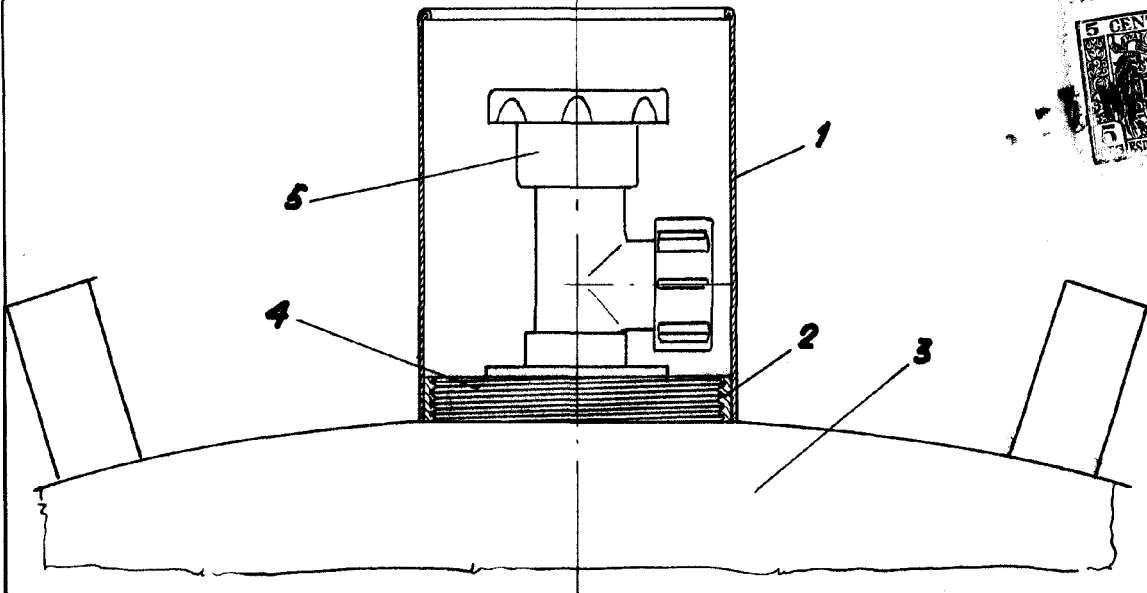
Esta memoria consta de CINCO hojas escritas ó - mecanografiadas por una sola cara a doble espacio en 111 líneas.

Valencia, 7 de Noviembre 1960

Por autorización del interesado

JOSE LOPEZ
F.P.

Fig. 1



84144

Fig. 2

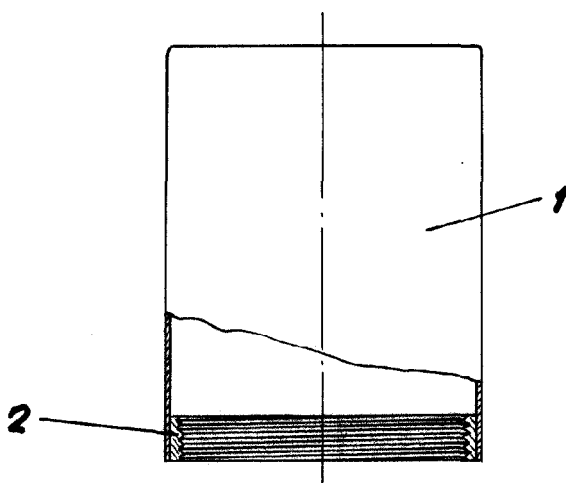
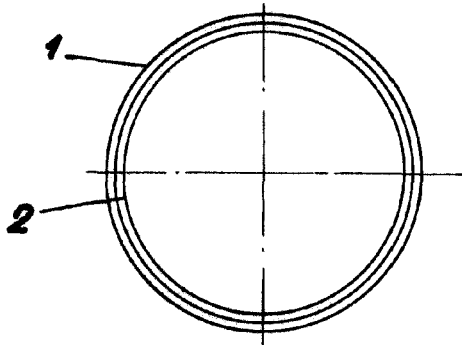


Fig. 3



ESCALA VARIABLE
VALENCIA, 7 NOV. 1960

P.A.
JOSE LLUZAR
P.P.

