

26 OCT 1960

83763

MODELO DE UTILIDAD.

Your Ref: BTT 2704/5434.

Memoria Descriptiva

sobre:

"Caja de embalaje perfeccionada".

=====

Solicitante:

Raymond Emile Najjar, de nacionalidad libanesa, domiciliado en Dr. Ghoraieb Building, Al-Tayouneh, Beirut, LIBANO.

=====

El presente modelo de Utilidad, tiene por objeto una caja de embalaje perfeccionada en cuya fabricación se utiliza, para la obtención por lo menos de las paredes de la referida caja, un enrejado metálico de alambres soldados.

5.



El dibujo adjunto representa, a título de ejemplo, una forma de ejecución del objeto del invento.

La fig. 1 es una vista en perspectiva de frente de una caja de embalaje.

5. La fig. 2 es una vista en perspectiva, de tres cuartos de perfil de la referida caja, yendo entreabierta la tapa y

La fig. 3 es una vista en perspectiva de un detalle.

10. La caja representada, indicada de un modo general por 1 presenta unas paredes laterales 2, un fondo 3 y un tapa 4, hechos de un enrejado de alambres soldados. El alambre 5 que constituye este enrejado es de acero dulce o duro, según las necesidades.

15. El borde superior de la caja está constituido por un cuadro formado con un alambre 6 de sección superior a la del alambre 5. Lo mismo sucede con un cuadro 7 que rodea la tapa 4.

20. La tapa 4 vá articulada sobre una de las paredes laterales de la caja con ayuda de tres órganos de unión 8, yendo uno representado en detalle en la fig. 3 y constituidos cada uno por una plaquita de chapa cuyos extremos 8a v_{án} doblados, uno alrededor del cuadro 6 que bordea la parte superior de la caja, y el otro alrededor del cuadro 7 que rodea la tapa. El número de las piezas de articulación 8 podrá ser diferente.

25. La caja representada comprende además dos
30. cierres constituidos cada uno por una placa de chapa



83763

9 que tiene un extremo 9a doblado alrededor de uno de los alambres del enrejado formando una de las paredes laterales de la caja. El extremo opuesto 9b de estas dos placas de chapa 9 vá doblado alrededor del alambre 7 formando el cuadro de la tapa, de modo que se garantice el cierre de esta última. En la fig. 1, una de las placas 9 (a la derecha en la figura) vá representada antes de su doblado, mientras que la otra (a la izquierda de la figura) vá representada durante el doblado.

Por último, el fondo de la caja vá provisto, exteriormente de dos planchitas de madera 10 sujetas al enrejado por unos ganchos de alambre 11, mientras que la tapa 4 lleva dos planchitas 12, también sujetas por unos ganchos de alambre 11.

Mientras las cajas están apiladas, las planchitas 10 de cada una de ellas, descansa sobre las planchitas 12 de las que ván colocadas por debajo. Estas plaquitas garantizan la aereación de las cajas apiladas y evitan asimismo que se corra el riesgo de que se aplaste la mercancía que contienen dichas cajas.

N O T A

Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de realizarlo en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas son susceptibles de modificaciones de detalle en cuanto no alteren su principio fundamental. También se hace constar que el invento corresponde a una solicitud de patente presentada en Suiza de fecha 28 de junio de



83763

1960, bajo el nº 7283/60, acogiéndose por lo tanto a los beneficios que conceden los Convenios Internacionales en vigor y siendo lo que constituye la esencia del referido invento y por lo que se solicita

5. Modelo de Utilidad por 20 años en España: "CAJA DE EMBALAJE PERFECCIONADA"; caracterizándose por lo siguiente:

10. 1.- Caja de embalaje perfeccionada caracterizándose porque se utiliza para la obtención de una parte por lo menos de sus paredes, un enrejado metálico de alambres soldados.

15. 2.- Caja de embalaje según reivindicación 1ª, caracterizándose porque sus paredes, laterales, su fondo y su tapa se construyen con un enrejado metálico de alambres soldados.

20. 3.- Caja de embalaje perfeccionada según reivindicaciones 1ª y 2ª, caracterizándose porque su borde superior está constituido por un cuadro formado con un alambre de sección superior a la de los alambres que constituyen el enrejado.

25. 4.- Caja de embalaje perfeccionada según las reivindicaciones precedentes, caracterizándose por el hecho de que su tapa vá rodeada por un cuadro constituido por un alambre de sección superior a la de los alambres que constituyen el referido enrejado.

30. 5.- Caja de embalaje perfeccionada según las reivindicaciones 1ª y 2ª, caracterizándose por el hecho de que su tapa vá articulada al cuerpo de la caja por medio de, por lo menos dos órganos de unión constituidos cada uno por una plaquita de



2600

- 5 -

83763

chapa cuyos extremos ván doblados, uno alrededor del cuadro que rodea la tapa y el otro alrededor del cuadro que forma el borde superior del cuerpo de la caja.

5. 6.- Caja de embalaje perfeccionada según la reivindicación 1a y 2a, caracterizándose por el hecho de que comprende por lo menos un cierre constituido por una placa de chapa enganchada por uno de sus extremos al enrejado que forma una de las paredes laterales de la caja y que se vuelve, por doblado, sobre la tapa.

10. 7.- Caja de embalaje según las reivindicaciones 1a y 2a caracterizándose por el hecho de que se disponen unas planchitas que ván sujetas a su fondo y a su tapa, con objeto de formar unas superficies de apoyo a los fines del apilado de varias cajas.

15. 8.- Caja de embalaje perfeccionada; tal y como queda substancialmente descrito en la presente memoria e ilustrado en los adjuntos dibujos.

20. Esta memoria consta de cinco hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 26 OCT 1969

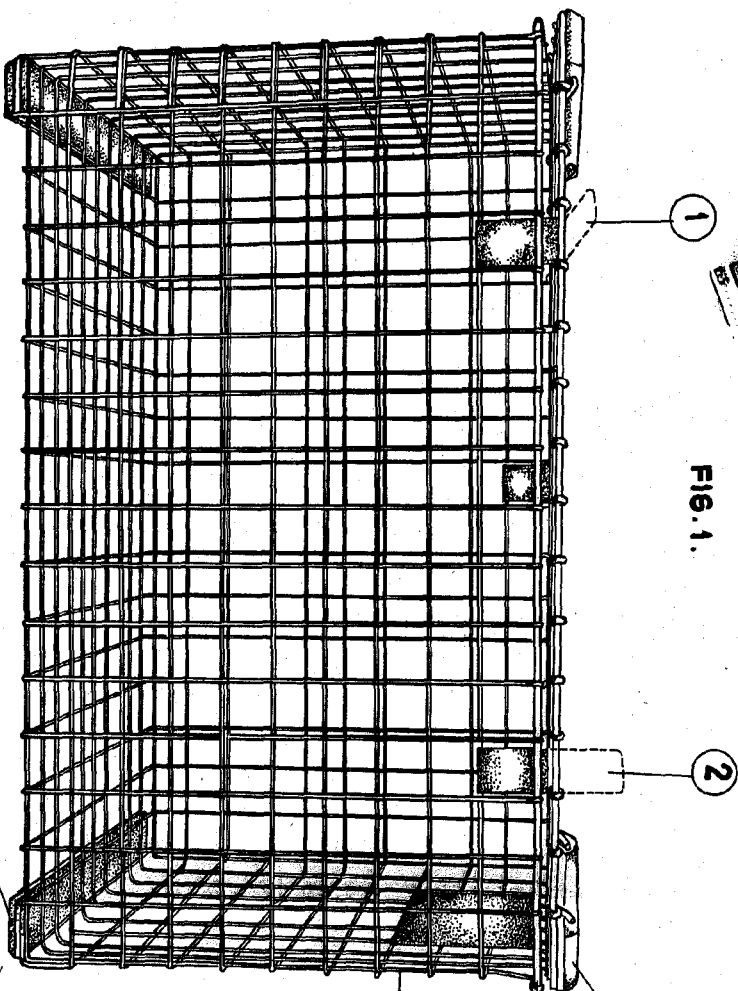
~~RAYMOND EMILE NAJJAR.~~

J. GOMEZ ACEBO Y MODEY
P. P.



1

FIG. 1.



2

3

4

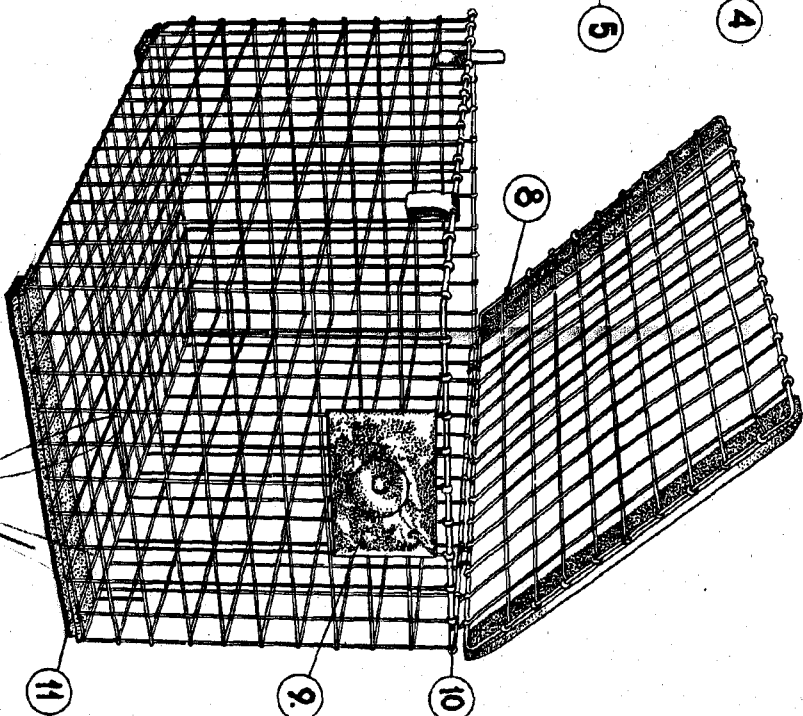
5

6

FIG. 2



83783



8

9

10

11

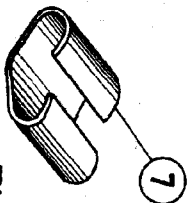


FIG. 3.

7

ESCALA VARIABLE.

98517 1960
MADRID, DE
RAYMOND EMILE NAJJAR, 1900.