



10 gran inconveniente de que su cara superior resulta abomba
da, ó sea convexa, como consecuencia natural del plegado
ó arrugamiento de sus bordes efectuado por la máquina ce-
rradora, para situar dichos pliegues debajo del bordón -
del envase. Esto dá lugar a que parezca que el producto
15 no se encuentra en buenas condiciones porque existen pre-
siones internas producidas por los gases de la fermenta-
ción ó descomposición. Por otra parte, este tipo de tapo-
nes corona conocidos dejan casi siempre un espacio entre
la superficie interna y el producto, el cual no es cierta-
20 mente conveniente para la buena conservación.

Los referidos inconvenientes quedaron elimina-
dos con un nuevo tipo de tapa metálica especial, creada
por la propia solicitante, que fué objeto de registro por
medio de un Modelo de Utilidad anterior, cuya tapa, ade-
25 más de tener una depresión central, está dotada de un arri-
llamiento hacia arriba de su borde, formando a su alrede-
dor un bordón de refuerzo que constituye un excelente me-
dio para conseguir el fuerte ajuste y acoplamiento del -
borde de la tapa debajo del lado ligeramente acampanado
30 de la boca del envase.

No obstante las excelentes propiedades de la re-
ferida tapa, se ha tropezado con dificultades para adop-
tarla a las máquinas cerradoras conocidas, de ahí que la
boquilla de estas haya sido modificada con los perfeccio-
35 namientos objeto de este Modelo, para que pueda actuar -
eficientemente en el cerrado de los envases de vidrio ó
cristal con dichas nuevas tapas.

De acuerdo con dichos perfeccionamientos, al tu-
bo ó anillo de la boquilla que rodea al pisón, se le prac-



40

ticará un achaflanado que suprimirá la arista interna del borde inferior, con lo cual la superficie en declive de dicho chaflan, es la que, al descender el anillo para cerrar el envase, establecerá el primer contacto con la tapa, precisamente sobre el bordón, iniciando el doblado -

45

del borde de la tapa para colocarlo debajo del lado externo de la boca acampanada, sin deshacer el arrollamiento ó bordón de la tapa, que es lo que se persigue:

50

El otro perfeccionamiento consiste en que el pisón ó centro fijo de la boquilla, que poseerá en el centro un saliente ó macho que se acopla en la depresión del centro de la tapa, dispone de una arandela de plástico - blando ó de cualquier otra materia blanda que va ajustada en el escalón de este pisón, para que la presión que dicho escalón ejerza sobre el lomo del canal de la tapa, no sea rígida, sino que sea capaz de ceder en algunos puntos, absorbiendo con ello las posibles irregularidades del borde de la boca del envase, evitando roturas que de otro modo serian inevitables.

55

60

Para la más fácil comprensión de las características generales expuestas, se acompaña una lámina de dibujos representando en sus dos figuras una media sección de una boquilla, actuando en el cierre de un vaso, en sus dos posiciones: la que precede al cierre y la que adopta después del envase cerrado.

65

En las mencionadas figuras, los diversos elementos en ellas representados estan designados con los siguientes números:

1 - envase de vidrio ó cristal en forma de vaso de boca ligeramente acampanada que se pretende cerrar.



70

2 - boca acampanada del envase.

3 - tapa metálica.

4 - bordón existente en el borde de la tapa -3-

5 - lomo del canal de la tapa -3-, siendo dicho canal el que se acopla sobre el borde de la boca del envase -1-.

75

6 - pisón.

7 - arandela de plástico blando interpuesta entre el escalón del pisón -6- y el lomo de la tapa.

8 - tubo ó anillo que envuelve al pisón -6- y que se desplaza verticalmente.

80

9 - chaflán del borde inferior y lado interno del tubo citado.

Como se aprecia en las figuras, cuando el tubo ó anillo -8- desciende, el chaflán -9- es el que tropieza con el bordón -4- y empuja ya al borde de la tapa -1- doblándolo hacia adentro, de tal modo que al descender (figura 2), obliga al borde de dicha tapa a ceñirse al lado exterior de la boca -2- del envase.

85

Por último, debemos hacer constar que los dibujos referidos se aportan sólo a título de ejemplo esquemático y que por ello no deben interpretarse en sentido restrictivo, puesto que pueden variar las formas, tamaños, materiales, tipo y forma del envase y otros detalles secundarios que no modifiquen lo esencial que se expone en la siguiente

95

N O T A
=====

Los puntos nuevos y de propia invención que se presentan para su reivindicación en este Modelo de Utili-



83589

dad, son:

100

1ª.- Boquilla perfeccionada para cierre de envases, caracterizada porque el tubo que envuelve al pistón a modo de anillo está dotado de un chaflán practicado en la arista del lado interno del borde inferior, de tal modo que el plano inclinado que forma dicho chaflán es el que establece contacto con el bordón del borde de la tapa, al descender verticalmente el referido tubo, motivando con ello el doblado hacia adentro del mencionado borde de la tapa con su bordón, para que se cifa al lado exterior de la boca acampanada del envase.

105

110

2ª.- Boquilla perfeccionada para cierre de envases, caracterizada porque en el escalón perimétrico existente entre la base en resalte del pistón y el lado de este, hay dispuesta una arandela blanda que es la que ejerce la presión directa sobre el lomo del canal de la tapa que se acopla al borde de la boca del envase, a fin de absorber las posibles irregularidades de dicho borde. Y

115

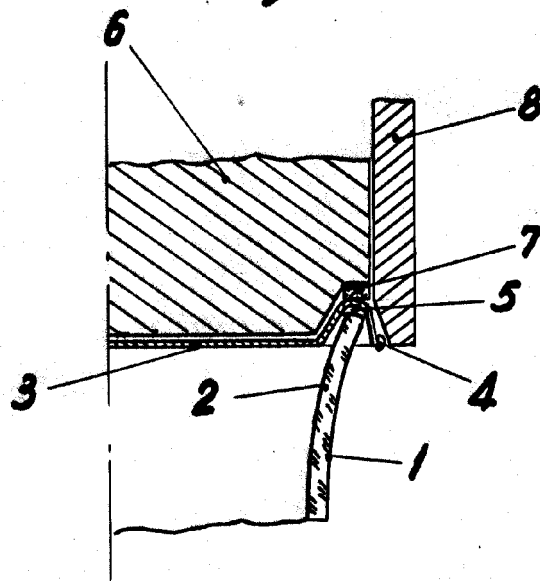
120

3ª.- "BOQUILLA PERFECCIONADA PARA CIERRE DE ENVASES", de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente Memoria Descriptiva y gráficamente representado en los adjuntos planos para su mejor comprensión.

Esta Memoria consta de CINCO hojas escritas ó mecanografiadas por una sola cara a doble espacio en 121 líneas.

Valencia, 12 de Septiembre 1960
 Por autorización de la interesada

Fig. 1

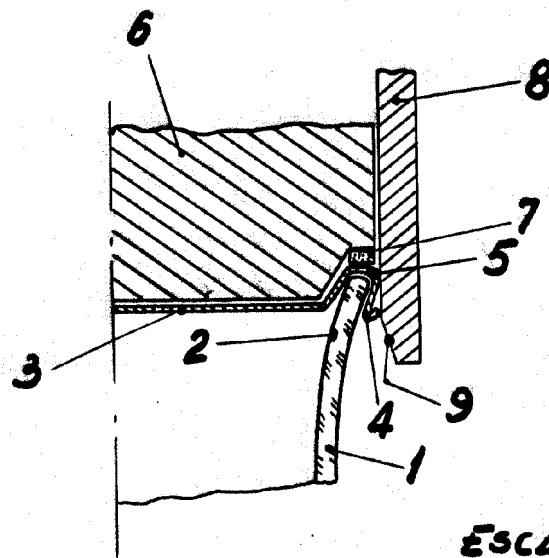


1960



83589

Fig. 2



ESCALA VARIABLE

VALENCIA, SEPTIEMBRE 1960.-
P.A.