



83552

M O D E L O
D E
U T I L I D A D

a favor de Don Jorge REY TARRAGÓ, de nacionalidad española,
residente en Barcelona, calle Regás, 13 bis, por, "SUELA
MONOPIEZA PARA ZAPATOS FEMENINOS DE TACON ALTO".

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a una nueva suela monopieza de material termoplástico y moldeable, de aplicación al calzado femenino de tacón alto o de "salón".

5. Los adelantos que en la fabricación de termoplásticos moldeables se han logrado últimamente, han dado como resultado la obtención de un material con las propiedades de aquéllos y de una gran resistencia al roce y al desgaste. Este tipo de material resulta idóneo
10. para la confección de suelas de calzado femenino. No

-40

83552



- obstante la práctica ha demostrado que para obtener una suela monopieza de dicho material, se tropieza con el serio inconveniente derivado de los rebajes y distintos groesos que la suela en cuestión debe presentar, a fin de lograr su perfecta adaptación al corte. En efecto, tales rebajes no pueden obtenerse con los procedimientos usuales en el cuero, como son el limado o raspado a la muela o al papel abrasivo, precisamente a causa de la resistencia que opone el material al roce y al desgaste, según queda apuntado anteriormente, consecuencia de lo expuesto ha sido el renunciar, hasta el presente a la obtención de suelas monopieza con este tipo de termoplástico, debiendo utilizarse a lo sumo, suelas formadas por varias piezas independientes, que presenten los groesos adecuados, según la zona de la suela.
- 5.
- 10.
- 15.

- Para remediar las dificultades apuntadas, se ha ideado la suela monopieza objeto de la invención, termoplástica y moldeable, la cual presenta un contorno periférico adecuado correspondiente a la planta; arco y cara anterior del talón, del zapato, presentando dicha suela en su cara interna o de adosamiento una sección longitudinal escalonada decreciente a partir de la planta, formando tres secciones sucesivas que corresponden a la planta, arco y talón, respectivamente, mientras que en el arco, además, presenta sendos rebajes laterales, separadas por una zona central alargado del mismo grosor que la planta, que permite el doblado de
- 20.
- 25.

835526
-40
5 CENTIMOS
REPUBLICA ARGENTINA

Los bordes del corte del calzado y, por tanto, la perfecta adaptación de la suela a aquél.

Para la mejor comprensión de cuanto queda descrito en la presente memoria descriptiva, se acompaña un dibujo en el que, tan sólo a título de ejemplo, se representa un caso práctico de realización del objeto de la invención.

5.
10. En dicho dibujo, la figura 1 es una vista en perspectiva de la suela en la posición que adopta una vez colocada; la figura 2 corresponde a una vista en planta superior; la figura 3 es una sección longitudinal de la figura anterior; y las figuras 4, 5 y 6 corresponden a sendas vistas en sección por los planos IV-IV, V-V y VI-VI de la figura 2.

15. La suela descrita está constituida en el aludido dibujo por una lámina monopieza de material termoplástico y moldeable, que adopta un contorno apropiado, correspondiente a la planta, arco y cara delantera del tacón, del zapato. Por otra parte dicha
20. suela presenta una sección longitudinal (fig. 3) en la que se distinguen claramente tres tramos sucesivos, -1-, -2- y -3-, escalonados, de sección decreciente hacia el talón, que ocupan sensiblemente la planta, arco y talón. Por otra parte, en la cara interna de la
25. suela y en una zona que corresponde aproximadamente al arco del zapato se prevén sendos rebajes -4- a ambos lados, separados por una prolongación longitudinal -5- a modo de apéndice, del mismo grosor que el de la plan-



83552

-4 005

ta -1-. Dichos rebajes -4- permiten alojar los dobleces del corte del calzado en dicha zona, de forma que la suela queda acoplada al zapato con toda perfección. Asimismo el tramo terminal -3- correspondiente a la

5. cara anterior del talón, es la menor sección, toda vez que es la zona que no está sometida prácticamente a desgaste alguno.

La suela, al ser monopieza, una vez colocada, confiere al zapato una presentación elegante y de gran

10. estética. Por otra parte, la obtención de la suela monopieza, con los distintos grosores en sus diversas zonas, y con los rebajes descritos, se hace directamente por moldeado, sin que sea necesario trabajar la suela tal como ocurre con las de cuero. Ello beneficia

15. extraordinariamente la rapidez de fabricación del calzado. Finalmente la suela goza de las propiedades que tiene en sí el material termoplástico y moldeable de que está constituida, resultando de mucha más duración que las de cuero, puesto que dicho material ofrece una

20. gran resistencia al roce y al desgaste.

Serán independiente del objeto de la invención, los materiales empleados en la construcción de los distintos elementos que la integran, formas y dimensiones de los mismos y cuantos detalles accesorios puedan presentarse, siempre y cuando no afecten a su esencialidad.

25.



N O T A

83552

Se reivindica como objeto del presente modelo de utilidad.

1. Suela monopieza para zapatos femeninos de tacón alto, que está constituido por una lámina termoaislante y moldeable que tiene un contorno correspondiente a la planta; arco y cara delantera del talón, del zapato, cuya lámina presenta una sección longitudinal en la que se distinguen tres tramos de secciones distintas, decrecientes hacia el talón y que corresponden a la planta, arco y talón, yendo previstos en la cara interna de la zona del arco y en los bordes de la misma, sendos rebajes separados por una prolongación central a modo de apéndice de la misma sección que la planta, que permiten el alojamiento de los dobleces del corte del calzado en aquella zona del zapato.

2. Suela monopieza para zapatos femeninos de tacón alto.

La presente memoria consta de cinco hojas foliadas, escritas a máquina por una sola cara,

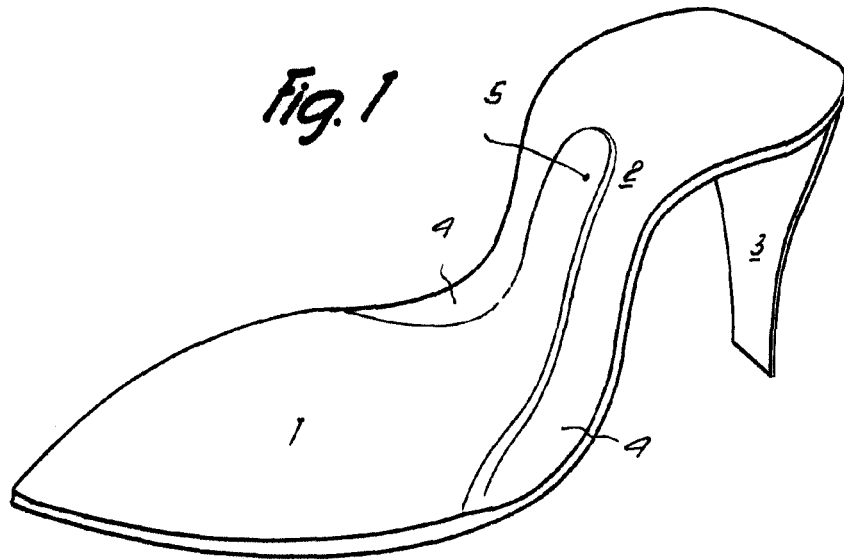
Barcelona, a 4 de octubre de 1960.

Jorge REY TARRAGO

p.a.



-4 00



83552

Fig. 4



Fig. 5

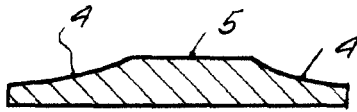


Fig. 6



Barcelona, 9 Octubre 1960
Jorge Rey Tarrago
p.a.

7388

D. JORGE REY TARRAGÓ

Dos hojas
hoja n.º 2

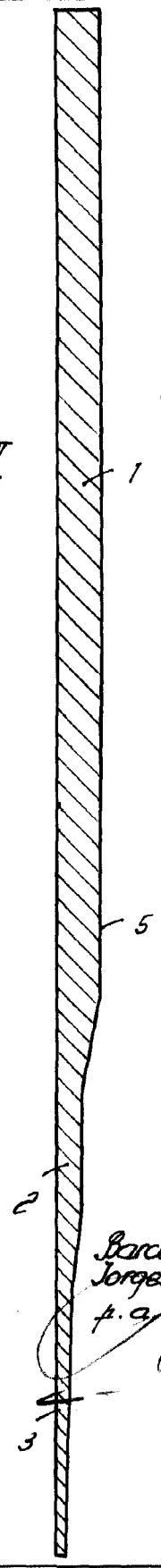
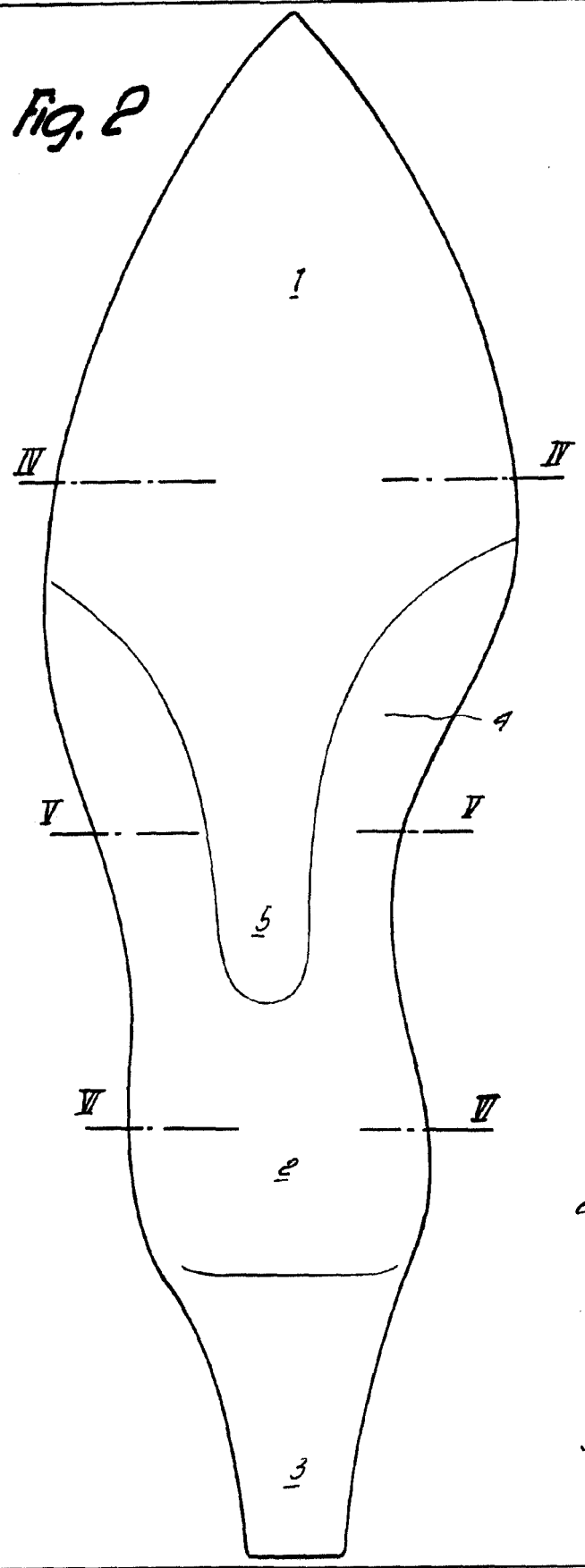


-4 00

83552

Fig. 3

Fig. 2



Barcelona, 7 Octubre. 1960
Jorge Rey Tarragó
A. a.

7388