

83462



1.-

A.R.

83462

## Memoria Descriptiva

*para*

Un Modelo de Utilidad, por 20 años  
en España.

*a favor de*

J. Ochsner & Cie. A-G.

- sociedad suiza -

*residente en*

ZÜRICH 1 (Suiza) Bahnhofstr. 57a

*por:*

" CUBO PARA BASURA "

Inventor: Fritz Gempp, suizo.

Prioridad: Sol.pte.británica nº 34.634 del 13-10-59



83462

Ya se ha propuesto disponer en los cubos para basura medios amortiguadores de sonido. Los topes montados para este fin, sin embargo, hasta ahora no han satisfecho en diferentes aspectos. En especial, los amortiguadores de tapa ya no cumplían su cometido satisfactoriamente, cuando la tapa no estaba exáctamente centrada con el cuerpo del cubo, o bien los amortiguadores o sus monturas estaban sometidos a un rápido desgaste. Según el Modelo de Utilidad, que se propone suprimir estos inconvenientes, el cubo para basura se caracteriza por un amortiguador de tapa, de goma o material con elasticidad de goma en forma de toro, hueco, que se retiene sujeto por un anillo tensor situado en su oquedad, en una parte marginal cóncava hacia dentro de la tapa.

Otras características y ventajas del Modelo de Utilidad se hacen resaltar en la descripción del ejemplo de ejecución del objeto del Modelo de Utilidad representado en el dibujo adjunto. En el dibujo es:

La figura 1 una vista delantera del cubo para basura;

La figura 2 una sección por el borde de la tapa con el amortiguador montado en la misma, a mayor escala, y

La figura 3 una sección por el borde de las partes del fondo del cubo también a mayor escala.

El cubo para basura representado, se compo-



5 ne de un cuerpo 1 de cubo y una tapa 3 articulada en el mismo por medio de una charnela 2, cuya tapa está provista de un asidero 4 de material artificial. La tapa 3 está provista en la proximidad de la charnela 2 de un tope 5, que de forma conocida sirve para la apertura automática de la tapa, cuando se vacía el cubo mediante un dispositivo vertedor en un carro para basura, tal como es conocido en sí anteriormente.

10 La tapa 3, preferentemente constituida de chapa de hierro revestida de zinc, tiene un borde rebordeado, que tiene un perfil en forma de arco circular cóncavo hacia dentro, al que sucede una corta parte 7 de perfil recto, cuya parte 8 inferior, para refuerzo puede estar doblada hacia arriba por 180°. En la parte marginal 6, de perfil en forma de arco circular, está situado un amortiguador 9 de tapa, compuesto de goma o material artificial, preferentemente de polietileno, en forma de toro, hueco, que se sujeta en la parte marginal 6 por un anillo tensor 10, que preferentemente se compone de acero. El anillo tensor 10, que transcurre en el interior de la oquedad del tope hueco 9, puede ser un anillo tensor hendido o sin hendir. Para poder correr el amortiguador hueco 9 sobre el anillo 10, éste último en todo caso tiene que estar hendido previamente. Cuando se ha corrido una pieza de tubo de longitud ajustada sobre el anillo hendido, para formar el amortiguador 10, pueden soldarse entre sí los extremos del anillo opuestos entre sí en la hendidura o puede omitirse esto.

15

20

25



En el primer caso - preferente - tiene que hacerse el diámetro del anillo tensor 10 precisamente tan grande que el anillo tensor, 10, junto con el amortiguador 9, pueda forzarse metiéndose en la parte marginal 6, donde el mismo se retiene entonces muy fuertemente. En el segundo caso, en el que el anillo 10 queda hendido ("anillo expansor") tiene que cuidarse que el mismo tenga una suficiente fuerza de expansión para apretar al amortiguador 9 de modo muelleante dentro de la parte marginal 6. La relación entre el diámetro del perfil del anillo tensor 10 y el diámetro exterior del perfil del amortiguador 9 importa ventajosamente aproximadamente 1:3.

Cuando la tapa<sup>3</sup> está cerrada, el amortiguador 9 descansa sobre el borde superior 11 de la envuelta 12 del cuerpo 1 del cubo preferentemente compuesta de chapa de hierro revestida de zinc. Este borde 11 puede estar rebordeado sobre el extremo de una rama de un hierro angular 13 curvado anularmente. El hierro angular 13 forma de modo conocido un borde de tope, con el que se aplica el cubo durante su vaciado en el carro para basura en el borde de una abertura prevista en una parte móvil del dispositivo vertedor.

El amortiguador 9 produce una gran reducción del ruido que se genera al cerrar abatiendo la tapa 3, en lo que se garantiza, por la forma especial de este amortiguador, que este efecto se consiga también cuando la tapa 3 no esté centrada respecto al borde superior 11 de la envuelta 12, lo



que puede ocurrir en el curso del tiempo como consecuencia del desgaste de la charnela 2 y/o por deformación de la tapa 3.

5 Para producir el menor ruido posible al depositar el cubo sobre el suelo, está previsto un amortiguador 14 del fondo de forma anular (véase la fig. 3), que se compone preferentemente de goma, para el que, sin embargo, puede utilizarse también cualquier material adecuado con elasticidad de goma. El amortiguador de fondo 14 en forma anular, 10 tiene una sección transversal, que esencialmente se compone de una circunferencia 15 y un trapecio 16 que, a lo largo del lado más corto de la base, está unido con la circunferencia y cuyo lado 17 de base más largo es cóncavo hacia fuera. El amortiguador del fondo 14 está enmarcado entre dos fuertes anillos 15 de chapa 18 y 19, ondulados de acuerdo con su perfil, entre 15 los que sobresale libremente hacia abajo la parte inferior del amortiguador 14 del fondo.

20 El anillo de chapa exterior 18 es más alto que el anillo de chapa interior 19 y enmarca con su parte 20 superior, algo ensanchada, al extremo inferior de la envuelta 12. El anillo de chapa interior 19 tiene una parte redondeada cóncava 21, sobre la que descansa un redondeo 22 convexo del fondo 23 del cubo, que está provisto de una parte marginal 24 vertical. La envuelta 12 está soldada con el anillo de chapa 25 exterior 18, por ejemplo, por soldadura de puntos o está rema-



83482

chada. Igualmente está soldadas entre sí, por ejemplo, con soldadura de puntos o remachadas entre sí, la parte 24 del fondo 23, la parte superior 25 del anillo de chapa interior 19 y la parte central 26 del anillo de chapa exterior 18.

5

El amortiguador del fondo 14 se une con el cuerpo del cubo 1 de un modo extremadamente sólido, lo que es especialmente importante en el caso de cubos pesados, porque no siempre son levantados, sino que se corren frecuentemente arrastrándose resbalando simplemente por el suelo. La forma especial del anillo de chapa interior 19 garantiza además un apoyo de la parte marginal del fondo 23, lo que es muy ventajoso en el aspecto de la duración y resistencia de la construcción.

10

15

Debe observarse todavía que en la fig. 1 se ha designado con 27 un asidero al que está opuesto en el otro lado del cubo un asidero igual





83462

5 sal se compone esencialmente de una circunferencia y de un trapecio que, a lo largo de su lado de base más corto, está unido con la circunferencia y está enmarcado entre dos anillos de chapa ondulados de acuerdo con su perfil, entre los cuales sobresale libremente hacia abajo la parte inferior del amortiguador del fondo.

10 6ª.- Cubo para basura según la reivindicación 5, caracterizado porque el anillo de chapa exterior es más alto que el anillo de chapa interior y arriba tiene una parte ensanchada que abraza a la parte inferior de la envuelta del cubo, mientras que el anillo de chapa interior muestra un redondeo cóncavo, que apoya a un redondeo convexo, previsto en el borde del fondo del cubo.

15 7ª.- Cubo para basura según la reivindicación 6, caracterizado porque la envuelta del cubo, el fondo del cubo y los dos anillos de chapa están soldados entre sí.

8ª.- Cubo para basura.

20 Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva y se ilustra con los planos que a la misma se acompañan.

Consta esta memoria de ocho hojas foliadas y escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, a

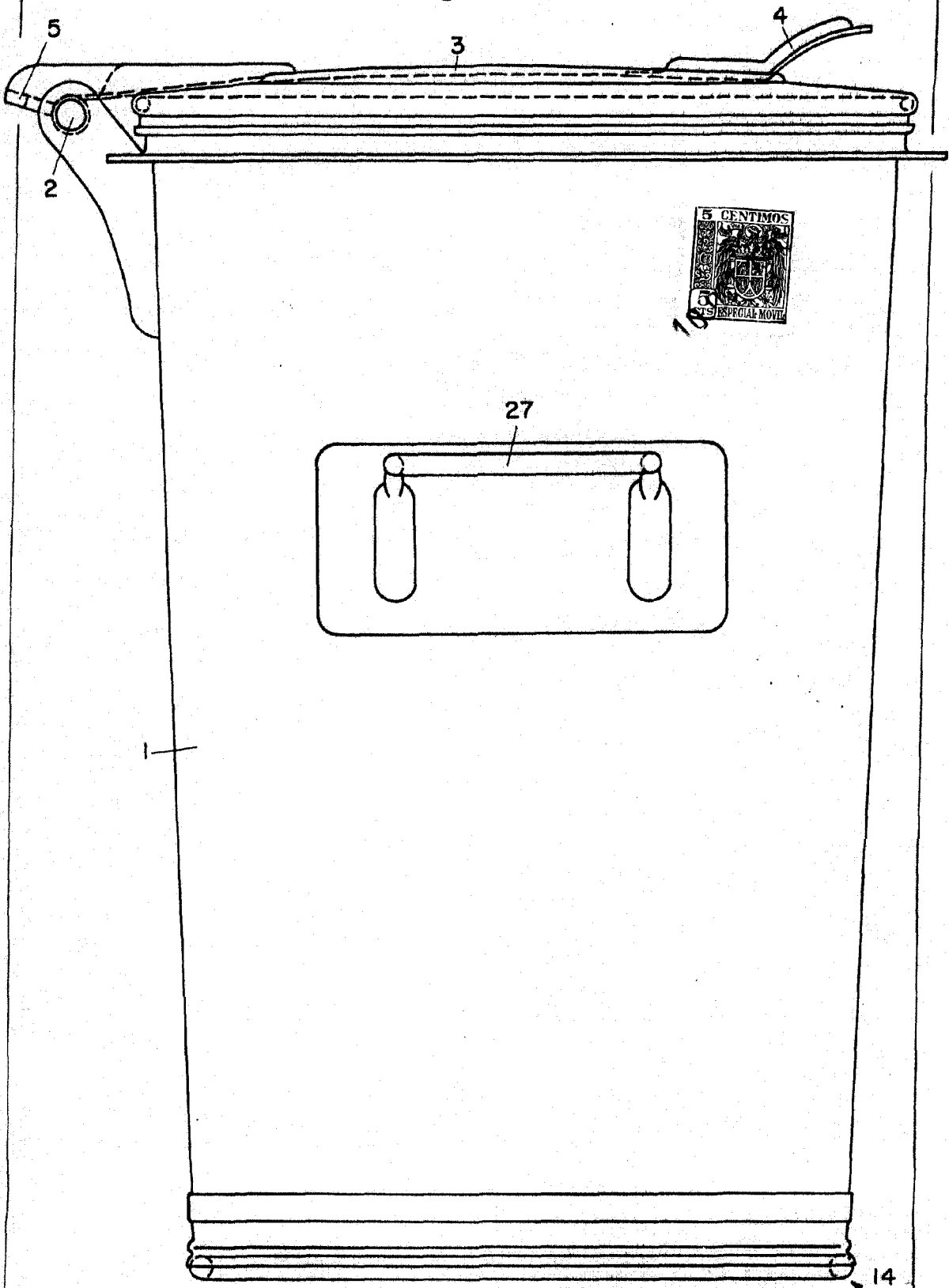
10 OCT. 1960

*C. C. C.*

83462

83462

Fig. 1

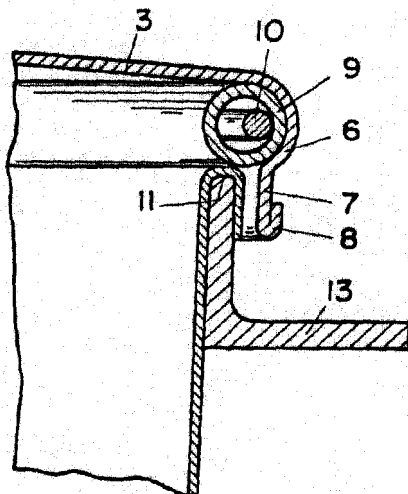


ESCALA VARIABLE

*Handwritten signature*

83462

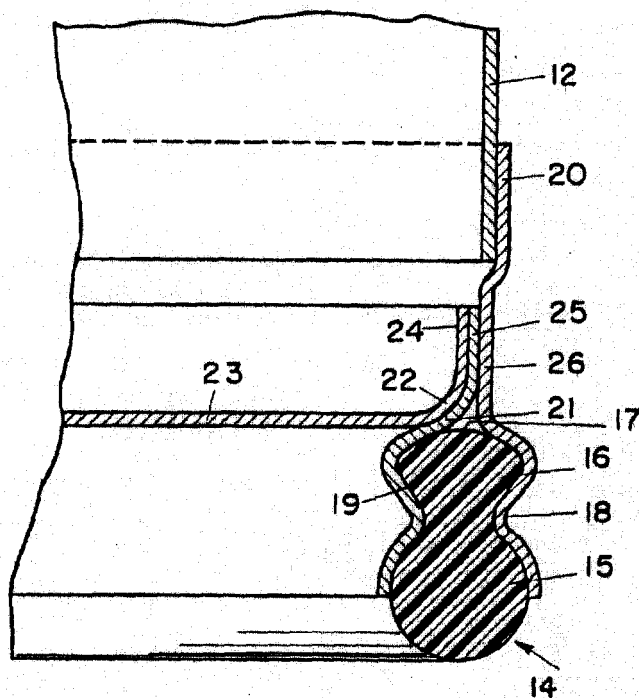
Fig. 2



10 00

83462

Fig. 3



ESCALA VARIABLE

*Clavel*