



Mano...

NUM. - _____
=====

83393

MEMORIA DESCRIPTIVA
=====

M O D E L O

D E

U T I L I D A D

POR VEINTE AÑOS, EN ESPAÑA, A FAVOR DE DON ANTONIO MUÑOZ FUENTES, DE NACIONALIDAD ESPAÑOLA, CON DOMICILIO EN SEVILLA, AV. DE LA REPUBLICA ARGENTINA, 5, MANZANA, 30.- - - -

POR

"UN NUEVO QUEMADOR DE GASES BUTANO-PROPANO Y PROPANO".- -

-----:oOo:-----



83393

5 El invento se refiere a un quemador para la mezcla de gases butano-propano o propano solo, que facilita al propio tiempo que el gas fluya por los chiclés a una presión que pueda oscilar entre 20 y 1.600 gramos por cm^2 ., arrastrando a su salida la cantidad de aire necesaria para la combustión completa, y la más amplia regulación de la entrada alimentadora del gas.

10 Y las dos antedichas cualidades incrementadas aún con la sección intercambiable de los chiclés, permiten a su vez que pueda obtenerse con el nuevo quemador una gran gama de longitud de llama y potencia calorífica y, de consiguiente, que el campo de utilización del mismo sea amplísimo, encontrándose entre las principales de sus ventajosas aplicaciones las de autoclaves, churrerías, freidorías, cocinas de carbón de hoteles, hospitales, residencias, cuarteles, etc., fábricas de 15 barquillos para helados, fábricas de caramelos y productos alimenticios, calderas de calefacción, fundiciones, hornos de temple y cementación, y, en general, las de todos los aparatos que consumen cualquier tipo de combustible y sea necesario calentar, tostar, freir, hervir, etc.etc.

20 El quemador de la invención está compuesto por un soporte que es a la vez conductor del combustible y por una superficie calefactora.

25 El soporte conductor comprende un pie principal consistente en un tubo en U con una muesca central en la base, el



83393

30 cual se comunica con la botella alimentadora del combustible a través del conducto de la correspondiente válvula de aguja de un colector unido a la aludida botella merced a un tubo de plástico dotado de espita y lleva los extremos superiores unidos por un puente, así como pasos de salida en dichos extremos. Acoplado en cruz por debajo de la muesca de la base del pie principal va un segundo pie consistente asimismo en un tubo en U de menor luz entre ramas y comunicado también con el colector a través del conducto de una válvula de aguja. Este segundo
35 pie de menor luz entre ramas presenta a su vez pasos de salida en sus extremos superiores y éstos unidos por un puente.

Por su parte, la superficie calefactora consta de tres aros tubulares concéntricos: el externo que va montado periféricamente en la cima del pie principal del soporte conductor
40 y se comunica del combustible a través de los pasos de salida del propio pie principal; el intermedio, que va montado sobre los puentes de ambos pies del soporte conductor de modo que se comunica asimismo del combustible a través de los pasos de salida extremos del pie de menor luz entre ramas; y el interior
45 que va montado igualmente sobre los pies del soporte conductor comunicándose con el pie principal a través de un conducto lateral y de los pasos correspondientes. Cada uno de los aros tubulares de la superficie calefactora comprende una serie de boquillas de fuego compuestas por las boquillas que guían la
50 verticalidad de la llama y van soldadas a los propios aros tubulares equidistantes entre sí y provistas tanto de sendos chichlés en el fondo como de los orificios periféricos de entrada



83393

del aire preciso para la combustión.

55 Para la mejor inteligencia del invento, un ejemplo de
realización del mismo se ilustra seguidamente con los dibujos
anexos, que muestran:

La fig. 1ª, un esquema lateral del nuevo quemador.

La fig. 2ª, una vista en planta del mismo.

La fig. 3ª, una sección de los aros tubulares con el
60 detalle de las boquillas de fuego.

De acuerdo con los dibujos reseñados, (1) es el pie
principal del soporte conductor del nuevo quemador, (2) el pie
de menor luz entre ramas del propio soporte conductor, (3) el
colector unido a la botella alimentadora del combustible por
65 medio de un tubo de plástico y una espita, (4-5) las válvulas
de aguja que abren y regulan el paso del combustible del colec-
tor (3) al pie principal y al pie de menor luz entre ramas, res-
pectivamente; (6) el aro tubular exterior de la superficie ca-
lefactora montado sobre el pie principal referido y comunicado
70 con el mismo a través de los pasos (6'), (7) el aro tubular
intermedio de la propia superficie calefactora y montado sobre
los puentes de ambos pies, así como comunicando con el combus-
tible a través de los pasos (7') del pie de menor luz entre ra-
mas, (8) el aro tubular interior montado también sobre los pue-
75 tes de los pies del soporte conductor y comunicado con el com-
bustible a través de un conducto lateral (8') del principal
y correspondientes pasos, y (9) son las boquillas de fuego con
sus orificios de entrada de aire (9') y los chiclés (9'') en
el fondo.



83393

80 Para el empleo del quemador del invento y según se
desprende ahora de la descripción precedente, por medio de las
válvulas de aguja (4-5) puede abrirse y regularse el paso,
así como la presión, del gas combustible bien a las boquillas
de los tres aros calefactores a la vez, como al aro externo
85 e interior o al aro intermedio alternativamente.

N O T A
+++++

En resumen; la patente de MODELO DE UTILIDAD recaerá sobre las reivindicaciones siguientes:

90 1.- Un nuevo quemador de gases butano-propano y propano, que incorpora un soporte conductor del combustible comprendiendo un pie principal consistente en un tubo en U con una muesca central en la base y que se comunica con la botella alimentadora a través del conducto de la correspondiente válvula de aguja de un colector susceptible de unir a la aludida botella merced a un tubo dotado de espita, llevando dicho pie principal los extremos superiores unidos por un puente, así como pasos de salida en los propios extremos; y un segundo pie montado en cruz por debajo de la muesca de la base del pie principal y consistente también en un tubo en U, de menor luz entre ramas, que se comunica asimismo con el colector a través del conducto de una válvula de aguja y presenta pasos de salida en sus extremos superiores que a su vez van
95 unidos por un puente.
100

2.- Un nuevo quemador de gases butano-propano y pro-



83393

105 pano, según la reivindicación 1, que consta de una superficie
calefactora de tres aros tubulares concéntricos: el externo,
que va montado periféricamente en la cima del pie principal
del soporte conductor y se comunica del combustible a través
de los pasos de salida del propio pie principal, el intermedio
110 que va montado sobre los puentes de ambos pies del soporte
conductor, comunicándose igualmente del combustible a través
de los pasos de salida extremos del pie de menor luz entre ra-
mas, y el interior que va montado asimismo sobre los puentes
de los pies del soporte conductor y se comunica con el pie prin-
cipal a través de un conducto lateral, comprendiendo a su vez
115 cada uno de los aros calefactores una serie de boquillas de
fuego compuestas por las boquillas cilíndricas que guían la
verticalidad de la llama y van soldadas equidistantes, así co-
mo provistas de sendos chiclelés en el fondo y de los orificios
periféricos de entrada del aire preciso para la combustión.
120

3.- "UN NUEVO QUEMADOR DE GASES BUTANO-PROPANO Y PRO-
PANO", sustancialmente como queda descrito y representado en
esta Memoria, que consta de seis hojas mecanografiadas por una
sola cara, y una lámina doble de planos.

125 Madrid, 7 de octubre de 1960

ANTONIO MUÑOZ FUENTES

P.A.

JOSE RUIZ GRANADOS SANONIA
R.R.

J. Ruiz

130

Fig. 1

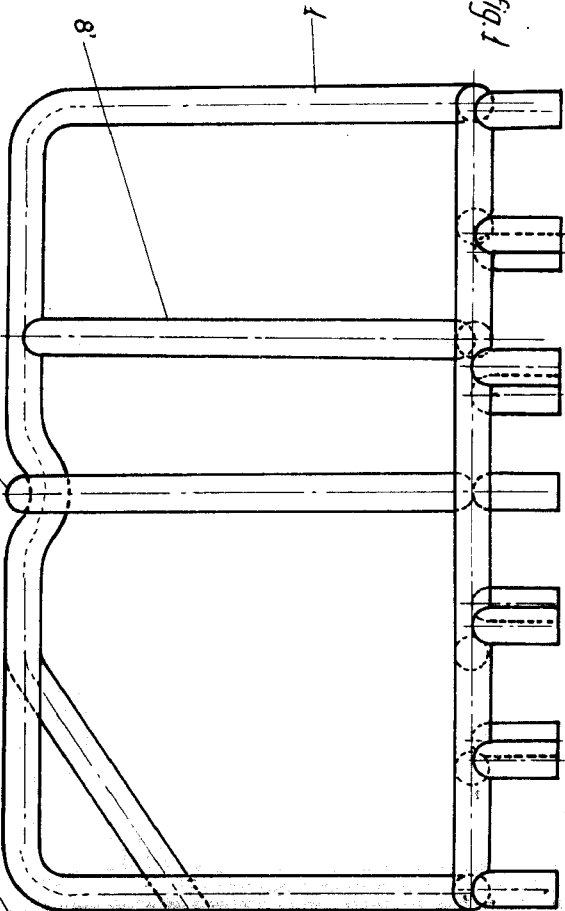


Fig. 2

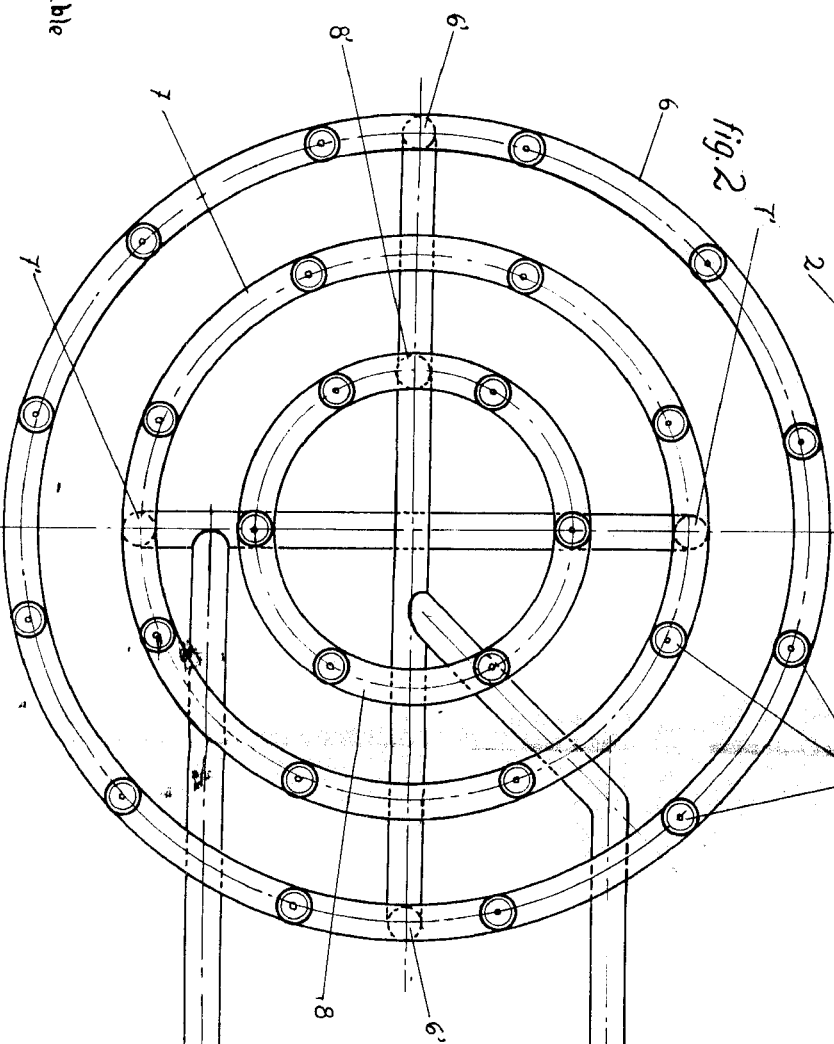
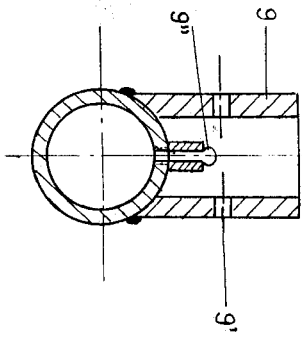


Fig. 3



Escala variable

MADRID.

200