



83335

83335

PATENTE

DE

MODELO DE UTILIDAD

por 20 años

a favor de Don Juan FERRAMON FONT

de nacionalidad española

residente en Barcelona, Avda. Generalísimo Franco, 440

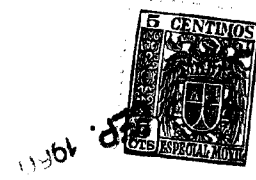
por:

"BOQUILLA PERFECCIONADA PARA ENVASES DE MATERIAL
FLEXIBLE"

MEMORIA DESCRIPTIVA

Se refiere la presente Patente de Modelo de Utilidad a una boquilla especialmente ideada para su aplicación a los envases tubulares de material plástico la cual, como novedad fundamental presenta la ventaja de consistir en un elemento rígido que, además de asegurar una extracción uniforme y regular del contenido, está dotado de un collarín de anclaje el cual actúa como medio de retención por efecto de la presión que ejercen las propias paredes flexibles del envase al ser unido los bordes de las mismas por procedimiento electrónicos o análogos, operación que, por otra parte, no queda en nada dificultada por la existencia de la

83335



existencia de la boquilla de la invención, quedando además subsistente la ventaja de poder dicho envase ser cerrado herméticamente por los mismos procedimientos electrónicos usuales.

A continuación pasa a describirse a título de ejemplo sin carácter limitativo un caso práctico de realización de una boquilla conforme a la que nos ocupa, acompañándose para mejor comprensión una hoja de dibujos en la que:

Fig. 1, son dos vistas, una de lado y otra frontal de la boquilla rígida que caracteriza el invento;

10. Fig. 2, muestra vista de frente la parte superior de un envase dotado de la boquilla representada en la figura 1;

Fig. 3, es, vista de perfil, la misma parte de envase representada en la figura 2, y

15. Fig. 4, es un detalle mostrando la entrada en acción de la propia boquilla tras haber sido cortada la lengüeta obturadora por el eje A-B de las dos precedentes figuras.

Consiste la boquilla que se reivindica en un adminículo rígido el cual está constituido por un tubo (1), de metal u otro material conveniente cuya extremidad superior presenta de preferencia una estrangulación cónica (2) para evitar que la arista circular de la misma pueda cortar por accidente las paredes del envase (3) apareciendo en un punto próximo a la boca de la extremidad opuesta, correspondiente al interior del envase, una prominencia circular (4) de perfil redondeado que constituye el collarín de anclaje antes mencionado.

20. En la boquilla perfeccionada que se reivindica, la boquilla rígida descrita aparece aprisionada entre las dos paredes laminares del envase (5), las cuales, según se aprecia claramente en la figura 3, quedan sometidas a tensión por efecto de la línea de soldadura (5) que circunda los bordes de las mismas, ase-

25.

30.



83333

gurándose así la retención del tubo (1) cuando éste tiende a ser arrastrado por el empuje relativo de la materia (6) contenida en el envase.

5. A fin de facilitar la puesta en servicio de dicho envase, la extremidad obturadora del mismo presenta la forma de una lengüeta (7) la cual, para facilitar el corte a ras de la boca de salida, aparece pintada de un color distinto al del resto del envase, precisamente a partir del nivel de la misma.

10. Una vez cortada y separada la expresada lengüeta (7) (Fig. 4), el envase queda en disposición de ser utilizado presionando sobre sus paredes en la forma usual.

15. En la realización definitiva de la boquilla descrita, el collarín de anclaje de la boquilla rígida podrá ser sustituido por un moleteado u otro relieve adecuado con el que se asegure el mismo efecto de retención.

El pintado de la lengüeta a partir del nivel de dicha boquilla rígida, podrá reemplazarse por una simple línea u otro índice equivalente que indique la situación de la boca de la misma.

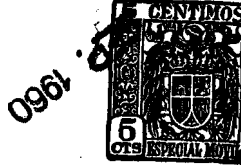
20. En general en la realización del objeto descrito podrán variar sin salirse del marco de la invención cuantos detalles de material, forma, tamaño y presentación, no alteren, cambien o modifiquen la esencialidad propia de la misma.

N O T A

REIVINDICACIONES

25. Se reivindica como objeto de la presente Patente de Modelo de Utilidad:

30. 1ª.-Boquilla perfeccionada para envases de material flexible, que se caracteriza por el hecho de estar constituida por un cuerpo tubular rígido dotado de medios propios de retención, el cual va alojado entre las paredes elásticas del envase inmovili-



83335

zado por la presión que ejercen dichas paredes sobre los expresados medios de retención, presentando la extremidad obturadora del envase propiamente dicho la forma de una lengüeta exterior cuya punta aparece señalada con un distintivo, de preferencia determinado por una zona de color diferente al del resto del envase, hasta el nivel de la boca superior de la pieza rígida, cuyo distintivo, coincidiendo con dicho nivel, facilita el practicar el corte de la mencionada lengüeta a ras precisamente de la extremidad del tubo interior para permitir la extracción del contenido.

5.

10.

2ª.-Boquilla perfeccionada para envases de material flexible, según la primera reivindicación, que se caracteriza por el hecho de que la boca superior o de salida del tubo rígido presenta, de preferencia, una estrangulación cónica a fin de favorecer la formación en punta de la lengüeta obturadora exterior y evitar que la arista viva de dicha boca pueda ocasionar la rotura o corte involuntario de las paredes del envase.

15.

3ª.-BOQUILLA PERFECCIONADA PARA ENVASES DE MATERIAL FLEXIBLE.

Sean cuales fueren las circunstancias que concurren con la esencialidad propia de la misma.

Consta la presente Memoria descriptiva de cuatro páginas foliadas y mecanografiadas por una sola cara y va acompañada de una hoja de dibujos aclarativos.

Madrid, 3 Octubre de 1960

P. A.

R. VOLART PONS

P. P.



83335

Fig. 1

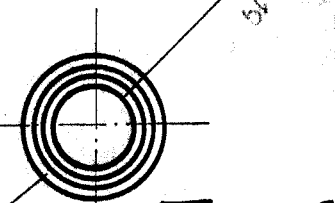
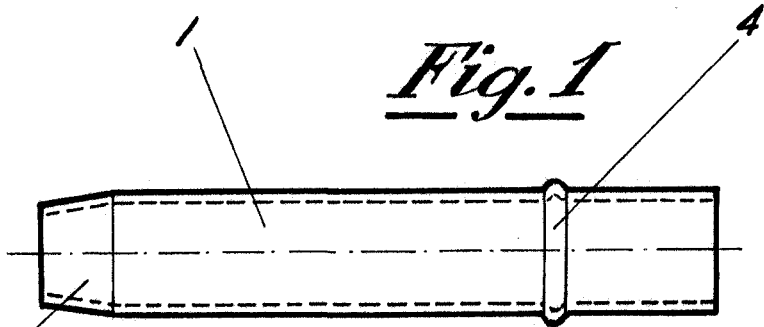


Fig. 4

Fig. 2

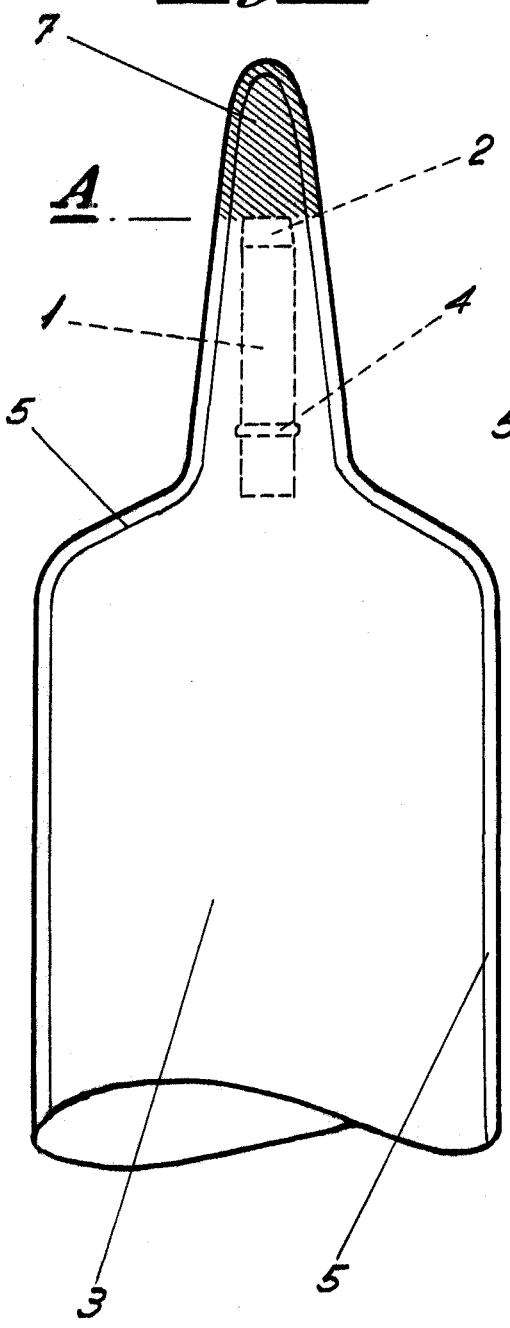
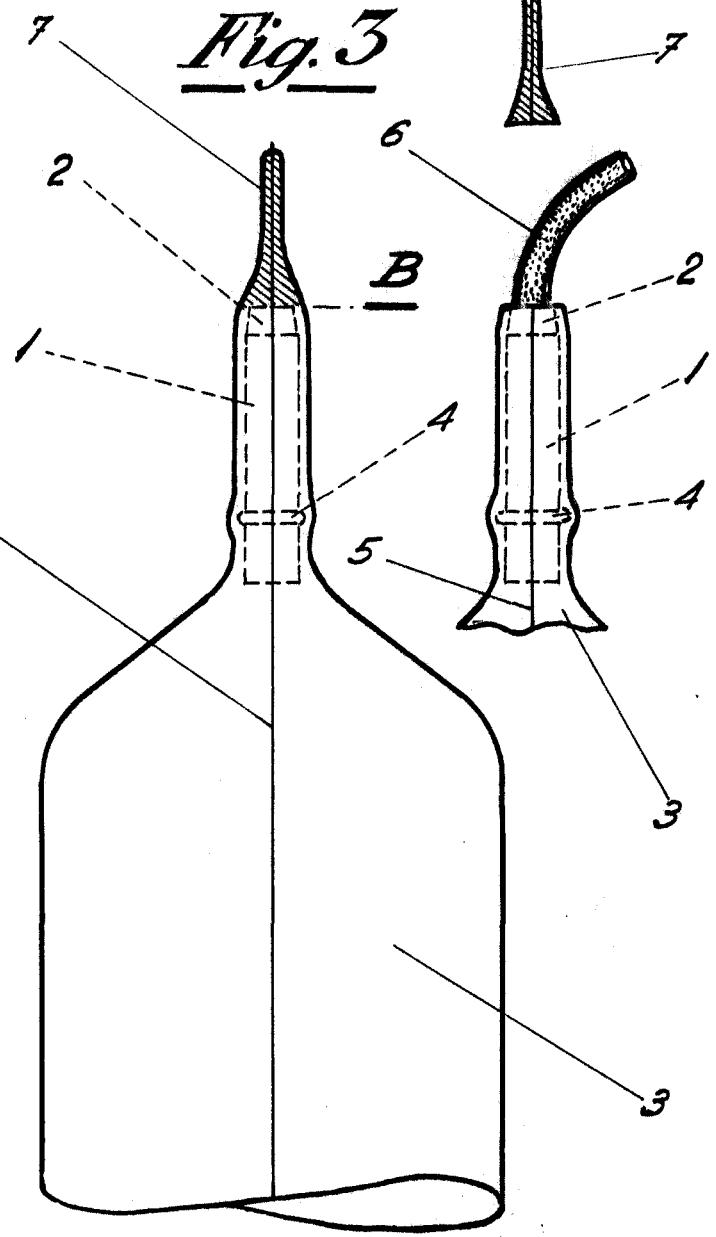


Fig. 3



Madrid, 3 de Septiembre de 1960

P.A. R. VOLART PONS
P. P.

Escala variable