



MODELO DE UTILIDAD

Nº 83309

83309

Solicitante : Mecánica Vila, S.L.

Residencia : Badalona (Barcelona) c/Font y Escolá  
núms. 24-28.

oooOooo

MEMORIA DESCRIPTIVA

Sobre:

"LANZADERA PERFECCIONADA".

oooOooo

X

El presente modelo de utilidad se refiere a una lanzadera de tipo especial, utilizable exclusivamente para dar alojamiento a aquellos supercops que hayan sido confeccionados por la "Máquina automática individual pa-

83300



5 ra la fabricación de Supercops", amparada en la Patente de Invención nº 257.942.

10 El dispositivo objeto del presente Modelo - de Utilidad, reúne características especiales consecuen- tes a la manera y forma también especial y única en que son confeccionados los supercops en la máquina antes - citada. Tal lanzadera ha de dar alojamiento a ellos en la operación de tejido.

15 En los dibujos adjuntos, a título de ejemplo no limitativo, se ilustra una forma de ejecución del in- vento, con referencia a los cuales:

20 La lanzadera comprende una broca, 1, de ace- ro, para obtener de la misma una larga duración y así - también evitar por completo que su cuerpo sufra deforma- ción alguna, siendo su longitud aproximadamente igual a la del supercop. Se han tenido muy en cuenta los facto- res de duración e indeformación en la broca, ya que has- ta el momento presente por empleo de otra clase de mate- riales en su construcción, la duración de la broca es - limitadísima e imprescindible dotar las lanzaderas de -  
25 dispositivos de graduación en varios sentidos, al objeto de corregir constantemente las deficiencias causadas por la predisposición de las brocas al desgaste y a la defor- mación.

30 La forma de la broca generalmente es cilín- drica en toda su longitud, de lo que se desprende que a consecuencia de la alta perfección en que ha sido confec- cionado el supercop, no precisa la broca de regata algu- na para el arrape de la materia supercosada. Sin embargo, existen determinados casos que por la materia empleada en  
35 la confección del supercop, se tenga que dotar a la lanza-

83309

dera de una broca del mismo material que la de forma cilíndrica, presentando su cuerpo con unas espiras, 2, al objeto de ofrecer arrape al hilo, evitando así un posible deslizamiento precipitado del mismo, producido por el golpe que la lanzadera recibe en cada final de su trayectoria recorrida en el telar. Esta broca, tal y como se ha dicho anteriormente, se usa en determinados y contados casos, ya que ofrece la desventaja de que si por cualquier causa o razón se tiene que proceder a la extracción manual del supercop, tal operación resulta un tanto inadecuada - pudiendo perjudicar con facilidad la buena coherencia y - uniformidad del supercop.

Téngase muy en cuenta que la invención de la "Máquina automática individual para la fabricación de Supercops" ha sido base fundamental para el logro de una incomparable producción por operaria jamás lograda, consistente en que la misma no tiene por qué efectuar manualmente los cambios de los supercops terminados pudiendo así - dotar a los mismos de perfecta coherencia y uniformidad, quedando totalmente exento el peligro que representa la - buena uniformidad de cada supercop, y el que se tenga que realizar en cada uno de ellos, la operación de extracción o separación de broca y supercop manualmente.

La fijación de la broca se realiza mediante un eje fijo, 4, que, traspasando una pared lateral de la lanzadera, pasa a su vez por el interior de la broca en su parte cuadrada, traspasando por último la otra pared también lateral de la lanzadera. De esta manera, facilita de forma suave la operación de subida y bajada de la broca en la lanzadera.



00309

Para el centrado de la broca en su altura, el -  
dispositivo lleva en su parte inferior un pasador, 6, de  
diámetro suficiente para ser traspasado en su parte cen-  
tral por el eje roscado, 7, el cual lleva marcada una re-  
70 regata para ser atornillado, uniendo y fijando así la tuer-  
ca, 8, con el antedicho pasador; al salir el eje roscado  
del interior del pasador, ofrece apoyo a la broca en su  
parte cuadrada y, por consiguiente, cuanto más se atorni-  
lla el eje roscado más se levantará la broca, y desatorni-  
75 llándolo ofreceremos un punto de apoyo más bajo a la bro-  
ca y, como se ha dicho anteriormente, en su parte cuadra-  
da inferior.

El sistema objeto del registro para afinar la -  
broca de la lanzadera ofrece todas las garantías por ser  
80 independiente a la misma.

NOTA

Descrita suficientemente la naturaleza del in-  
vento y su forma de realización práctica, se hace constar  
que la presente memoria es susceptible de modificaciones  
85 de detalle, en cuanto no altere su esencialidad, y siendo,  
por tanto lo que se solicita Modelo de Utilidad por vein-  
te años en España, lo que se recoge en las siguientes:

REIVINDICACIONES

1ª.- Lanzadera perfeccionada, que se caracteriza porque  
90 comprende una broca de forma cilíndrica en toda su  
longitud, que presenta unas espiras, al objeto de ofrecer  
arrape al hilo, evitando un posible deslizamiento rápido  
del mismo; la fijación de la broca se efectúa mediante un  
eje fijo que, traspasando una pared lateral de la lanzade-  
95 ra, pasa a su vez por el interior de la broca en su parte  
cuadrada, así como también la otra pared lateral de la -



83309

lanzadera.

100 2ª.- Lanzadera, según reivindicación precedente, que se caracteriza porque en su parte inferior y para el centraje de la broca, se dispone un pasador de diámetro que permita ser atravesado por el eje roscado, el cual lleva una regata para ser atornillado, uniendo así y fijando la tuerca con el mencionado pasador.

105 3ª.- "Lanzadera perfeccionada"; según queda sustancialmente descrito en la presente memoria, que consta de cinco páginas mecanografiadas por una sola cara y se representa en los dibujos adjuntos.

Madrid, 30 de Septiembre 1960.

EMILIO GUILL SIRVENT  
P. P.

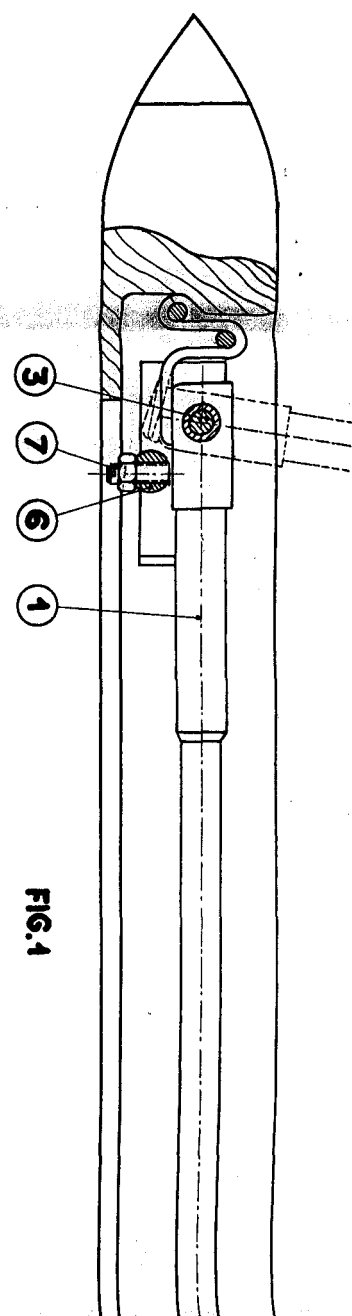


FIG. 1

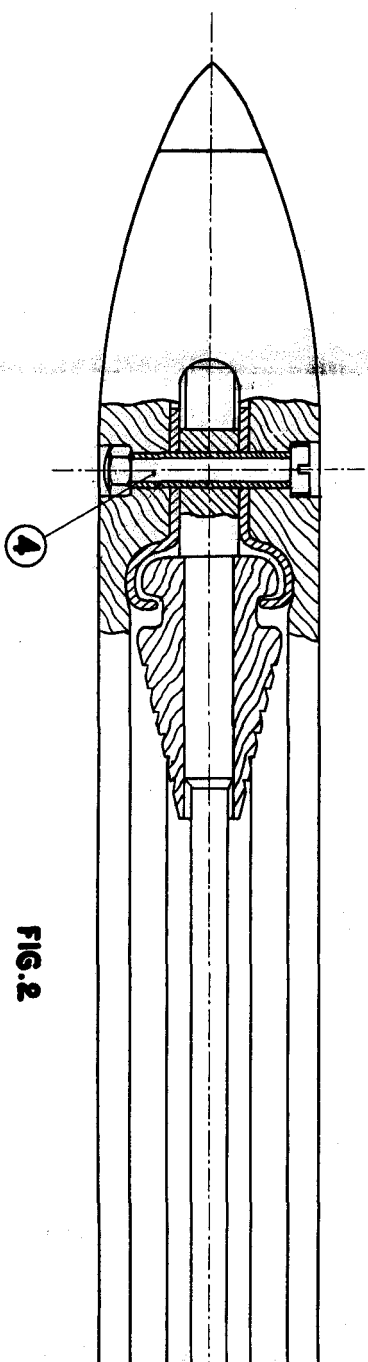


FIG. 2

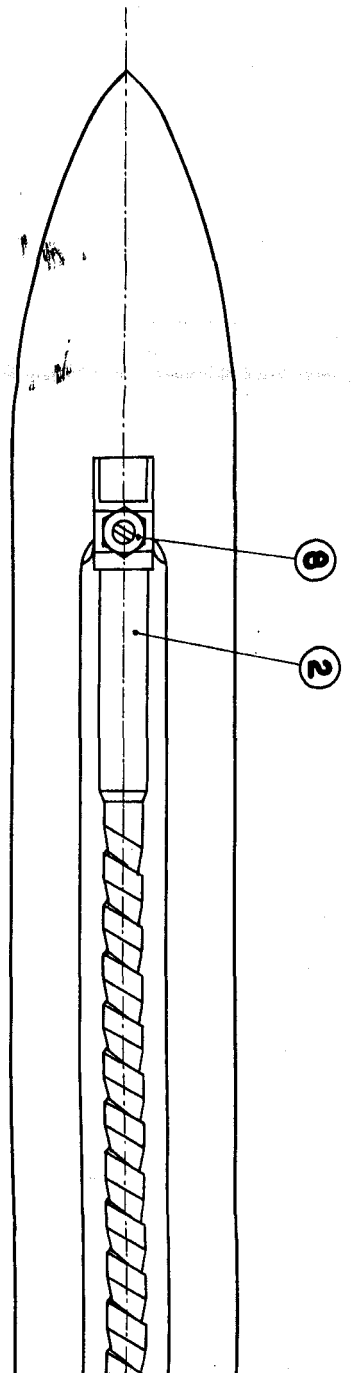


FIG. 3

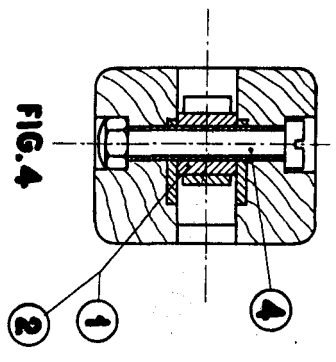


FIG. 4

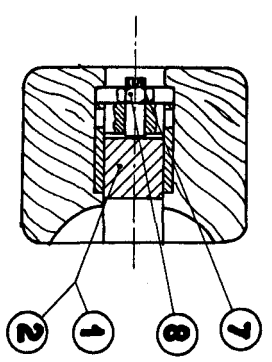


FIG. 5

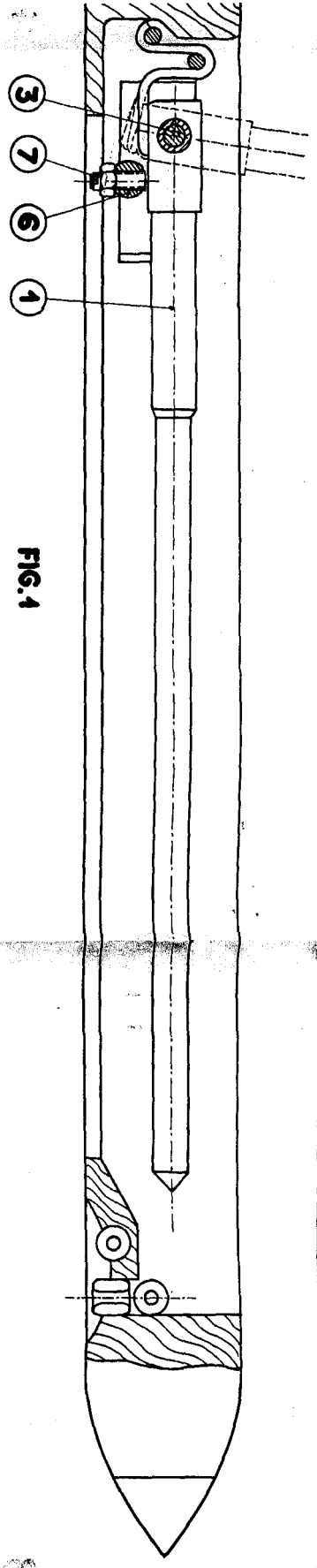


FIG. 4

83309

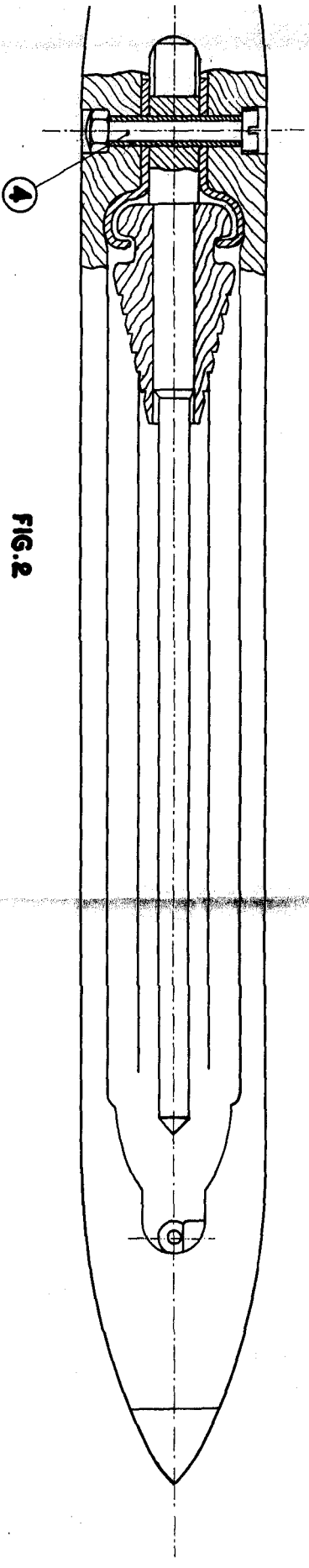


FIG. 2

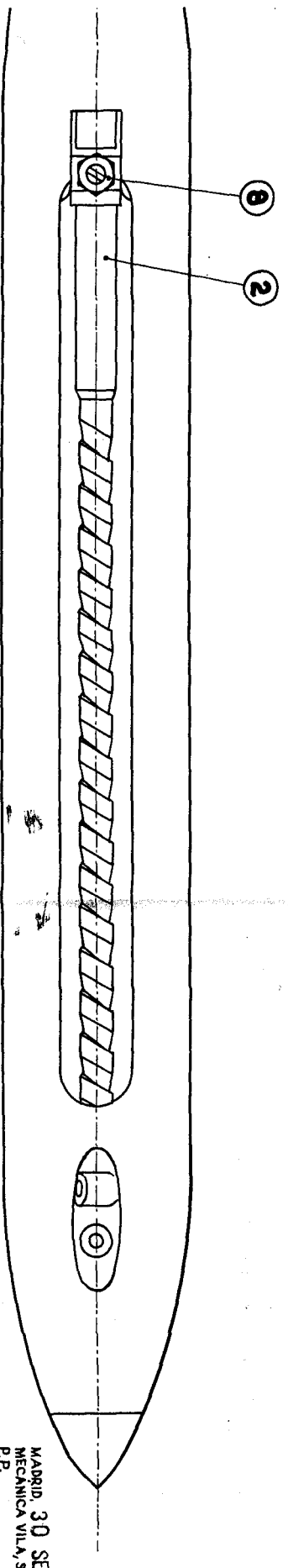


FIG. 3

MADRID, 30 SEP. 1960  
 MECÁNICA VILA, S.L.  
 P. P.  
 EMILIO GULL SIRVENT  
 P. P.

