





10 ñan peligro su contacto, cuando no manchas ó deterioro en  
las ropas de cuantos tienen obligación de trabajar con -  
los referidos recipientes.

15 La presente invención para el vaciado de bombonas y otros grandes recipientes, evita los inconvenientes  
antes expuestos, toda vez que la bombona (concretándonos  
a un tipo de recipiente), es situada en el aparato en -  
cuestión de tal forma, que queda en posición de ser manio-  
brada con suma facilidad cuantas veces se necesite y con  
el ángulo de inclinación requerido para un mejor vaciado  
20 de la misma. Al propio tiempo puede ser transportada a -  
cualquier punto del local que se desee, en cualquier cir-  
cunstancia.

25 El aparato en cuestión consta de dos caballetes  
soportes unidos entre sí, provistos de ruedas en su parte  
inferior y en cuya parte superior y central lleva dos me-  
dios cojinetes, los cuales soportan sendos ejes laterales  
existentes en un medio cesto-balancín de armadura metáli-  
ca en cuya base, situada en la parte inferior, se coloca  
la bombona a trabajar, quedando fija la misma al medio -  
30 cesto-balancín, por medio de un collarín que pasando a -  
través del cuello de la bombona, descansa sobre ésta, y  
queda fijo sobre el balancín sin posibilidad de movimien-  
to alguno, al penetrar unos brazos horizontales del mis-  
mo sobre otros brazos, (verticales estos), pertenecientes  
al medio cesto-balancín, los cuales tienen unos orificios  
35 con los que se regula la penetración del collarín.

En la anterior posición queda la bombona en si-  
tuación de ser maniobrada por medio de un brazo de bascu-  
lación existente en el referido cesto-balancín. En caso—



40 de querer trasladar la bombona de lugar, una palanca gi-  
ratoria que lleva uno de los caballetes, penetra en un te-  
tón lateral situado en la parte lateral superior del ces-  
to-balancín y trinca rígidamente al mismo, con lo cual la  
bombona queda fija y sin balanceos de ninguna clase.

45 Con el fin de que las características generales  
que dejamos expuestas puedan ser más fácilmente compendi-  
das, se acompaña una lámina de dibujos con la realización  
de un ejemplo práctico, bien entendido que por su condi-  
ción de mero ejemplo aclaratorio, debe interpretarse en  
50 su más amplio sentido, puesto que caben diversas formas  
de realización.

En los mencionados dibujos, las figs. 1, 2 y 3,  
son unas vistas en alzado, planta y perfil respectivamen-  
te del aparato en cuestión. La fig. 4 es otra vista de -  
55 perfil pero en una posición cualquiera de las muchas que  
pueden conseguirse y en la que a línea de trazo y punto,  
puede verse la bombona, en la posición que va situada en  
el cesto-balancín.

60 Por último, en las figs. 5 y 6, vemos represen-  
tadas unas vistas de perfil y alzado respectivamente, del  
medio cesto-balancín, en las cuales juntamente con la vis-  
ta en planta de la fig. 2, vemos las formas del mismo y  
el tipo de estructura. También vemos en la fig. 6 un alza-  
do del collarín en una hipotética situación del mismo so-  
65 bre la bombona. Las diversas partes que componen el ejem-  
plo de realización que los referidos dibujos representan,  
se hallan señaladas de la siguiente manera: -1- es cada  
uno de los caballetes soporte de que consta el aparato,  
siendo -2- las barras que unen a ambos dándole la necesi-



70

ria rigidez transversal; -3- las ruedas de que van provistos los caballetes -1- y, -4-, una palanca articulada con un pomo en su extremo, existente en uno de los caballetes -1- y cuya misión no es otra que trincar el cesto-balancín cuando se crea necesario. Con -5- se asigna una

75

barra en forma de U, con sus extremos unidos a cada uno de los caballetes -1-, de forma tal, que sirve de asa ó agarradero para trasladar al aparato sobre sus ruedas como si fuera una carretilla. Finalmente con -6- señalamos los semicojinetes situados en la parte superior de los ca

80

balletes soportes -1-, dando por terminadas la relación de las partes más importantes que los componen. Seguidamente y del cesto-balancín acotamos con -7- la base del mismo; con -8- la estructura que compone el medio cesto de que está formado el mismo; con -9- las barras laterales del cesto, de las cuales nace la base -7- y estructu

85

ra -8-, cuya barra termina por sus extremos con los ejes laterales -10- situados sobre los semicojinetes -6- del caballete soporte -1-. Se asigna -11- a un brazo de accionamiento situado en la barra diametral -9-, siendo una -prolongación del mismo, en cuyo extremo lleva un pomo y

90

en cuya parte exterior lleva un tetoncito -12-, en el que penetra la palanca articulada -4-. Por último, señalamos con -13- sendos brazos verticales con unos orifidos en los mismos y situados sobre la parte superior de la estructura -8- del cesto-balancín. En ellos penetran otros

95

brazos horizontales -14- que lleva en su parte alta el collarín -15- el cual fija la bombona -16- al cesto-balancín. Dicha penetración del collarín -15- es regulada por los orificios de los brazos -13-, quedando situado el mis



29 1930

100

mo sobre la bombona -16-, en el lugar adecuado.

105

Descritas y acotadas las diversas partes de que consta el ejemplo en cuestión, pasamos seguidamente a describir la forma práctica y cómoda de su utilización: situada la bombona -16- sobre el suelo, se la inclina lo suficiente para que penetre la base -7- del cesto-balancín en la base de la misma. Situada y centrada ya sobre la antedicha base -7- y estructura -8-, se le coloca el collarín -15- adecuadamente hasta conseguir su inmovilidad.

110

Conseguido esto, se sitúa dicho conjunto, sobre los semicojinetes -6- de los caballetes -1-, por medio de los ejes laterales -10-, los cuales permiten bascular la bombona a la posición que se requiera por medio del brazo de accionamiento -11-. Si hay necesidad de trasladarla de lugar,

115

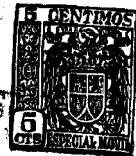
se trinca el cesto-balancín por medio de la palanca articulada -4- y rígido todo el conjunto, se le transporta - donde hay necesidad sin peligros de balanceos ni vuelcos.

120

De esta forma se evitan derrames y contactos directos con los líquidos, así como deterioros en las ropas. Se reúnen pues una serie de ventajas de orden práctico é higiénico que justifican los derechos de exclusividad que se solicita por medio del presente Modelo.

125

Se ha de hacer constar que basadas en el mismo principio y en los mismos elementos esenciales, puede fabricarse una variante desprovista de las ruedas -3-, a fin de que sea fijo, en cuyo caso tampoco llevará el asa -5-. En cuanto al transversal -2- que en el caso de los dibujos, une las piezas -1-, se colocaría a ras del suelo, pues entonces dichas piezas -1- tendrían la misma forma y longitud de la de atrás, ó sea sin escuadra.



130

Finalmente ha de tenerse en cuenta que seran -  
variables las circunstancias de formas y tamaños, al igual  
que podrá fabricarse con cualquier clase de material, así  
como efectuar cualquier modificación de detalle que la -  
práctica ó experiencia aconsejen, siempre que con ello no  
altere lo que es esencialmente característico de la inven  
ción puesta de manifiesto en la pasada descripción y resu  
mida en la siguiente

135

N O T A

140

Los puntos nuevos que se presentan para que -  
sean objeto de reivindicación en el presente Modelo de  
Utilidad, son:

145

1º.- Aparato para el vaciado de bombonas y otros  
grandes recipientes, caracterizado por constar de dos ca-  
balletes provistos de ruedas y de cojinetes abiertos, pa-  
ra la basculación de unos ejes y de una barra en forma de  
U, dispuesta uniendo dichos caballetes, como asidero pa-  
ra traslado del aparato.

150

2º.- Aparato para el vaciado de bombonas y otros  
grandes recipientes, caracterizado por constar de un me-  
dio cesto-balancín, a modo de armadura, con una base de  
apoyo para la bombona ó recipiente, una abertura lateral  
que forma un lado libre para el montaje y desmontaje de  
las referidas bombonas, dos ejes laterales de basculación,  
los cuales van situados sobre los cojinetes del caballete  
de la reivindicación anterior, un brazo de accionamiento  
con su correspondiente pomo y con un tetón lateral de an-  
claje y dos brazos verticales con orificios para pasado-  
res.

155

3º.- Aparato para el vaciado de bombonas y otros



160 grandes recipientes, caracterizado por disponer de un collarin con dos brazos horizontales para su fijación a una altura regulable, en los brazos verticales del cesto-balançin de la reivindicación número dos. Y

165 4º.- "APARATO PARA EL VACIADO DE BOMBONAS Y OTROS GRANDES RECIPIENTES", de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente Memoria Descriptiva y gráficamente representado en los adjuntos planos para su mejor comprensión.

Esta Memoria consta de SIETE hojas escritas ó mecanografiadas por una sola cara a doble espacio en 168 líneas.

Madrid, 20 de Septiembre de 1960

Por autorización del interesado.-

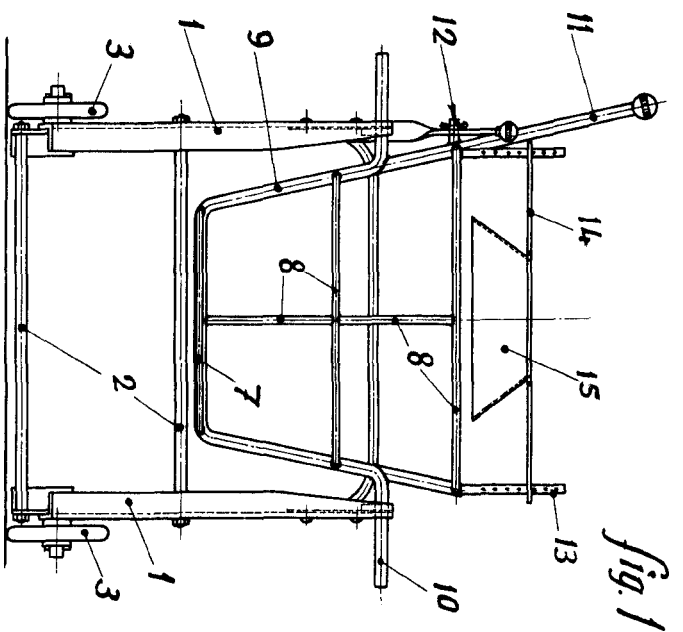


fig. 1

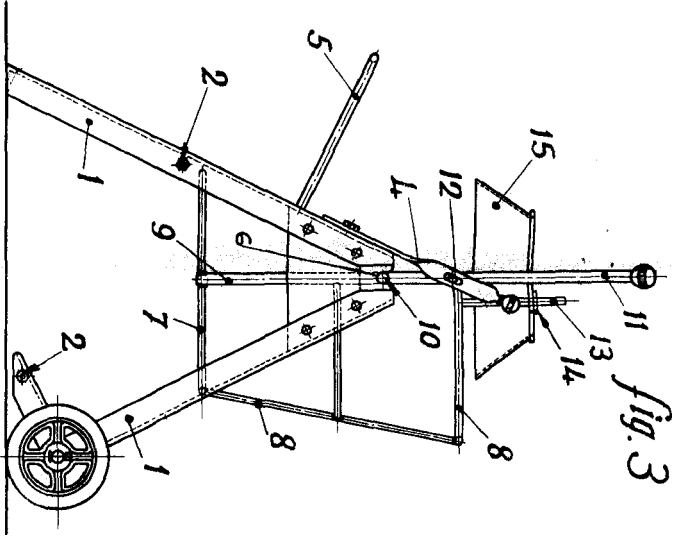


fig. 3

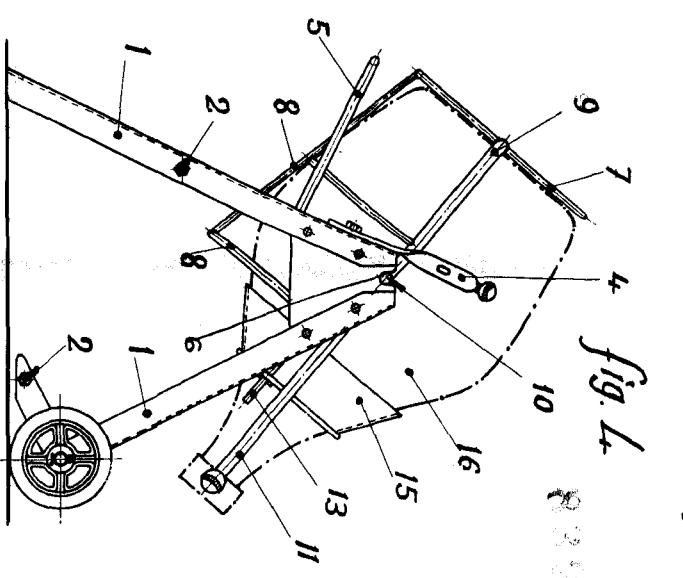


fig. 4

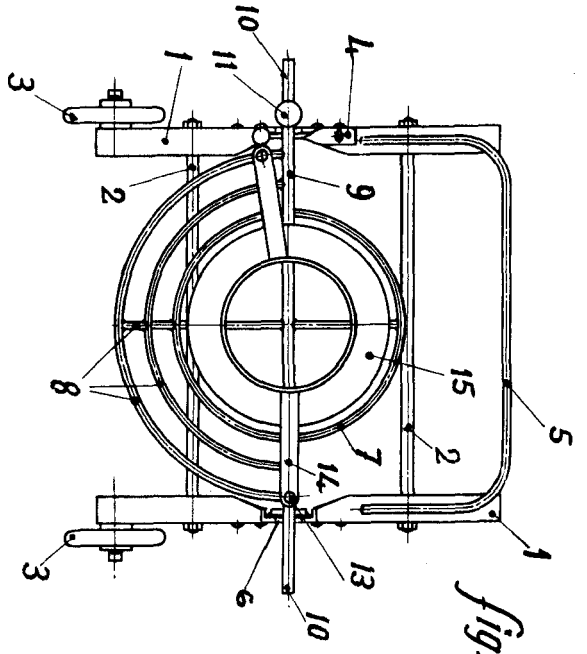


fig. 2

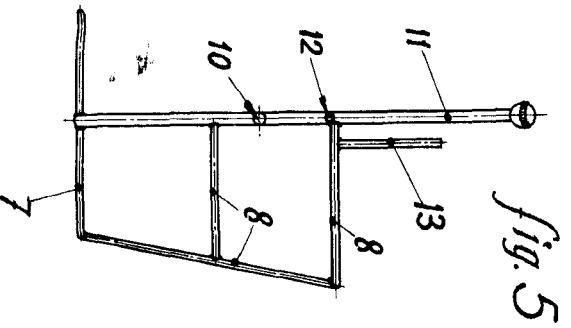


fig. 5

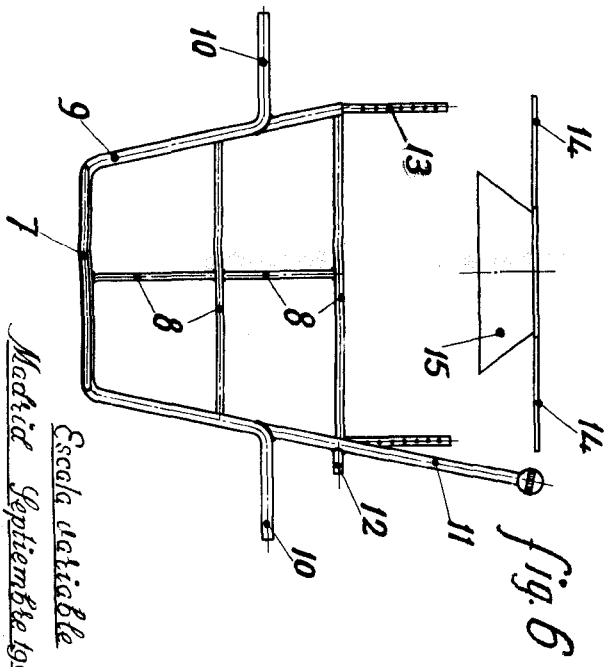


fig. 6

Escala variable

Madrid Septiembre 1960

D.H.

