

Nº 83292

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a la solicitud de

UN MODELO DE UTILIDAD

a favor de Cartonajes SUÑER HERMANOS, S.R.L., entidad española, domiciliada en AIGIRA (Valencia), Independencia, 4,

por:

"CAJA ENVASE PERFECCIONADA"

La presente Memoria se refiere como su enunciado indica, a un envase de cartón perfeccionado, en el que el sistema de armado y desarmado está concebido de forma que sin necesidad de cosidos ni grapados, por simples encajes de solapas en ranuras, se consigue un envase perfectamente cerrado y solidario para envasar cualquier producto.

El sistema de cierre de la base inferior se puede aplicar a cualquier clase de envase de base rectangular,

aunque su forma restante sea totalmente distinta del modelo que se describe:

10

Por el aludido objeto se solicita el correspondiente privilegio de MODELO DE UTILIDAD conforme y al amparo del vigente Estatuto sobre Propiedad Industrial, a fin de garantizar a favor del recurrente el derecho a la explotación exclusiva del mismo en toda España y posesiones?

15

A continuación se hará una detallada descripción del aludido envase con referencia a los planos que se acompañan en los que se representa a simple título de ejemplo no limitativo, una forma preferente de realización susceptible de todas aquellas modificaciones de detalle que no supongan una alteración fundamental de sus características esenciales?

20

Dichos dibujos ilustran:

En la figura 1.- Planta del desarrollo del envase?

25

En la figura 2.- Perspectiva del envase, abierto por sus dos bases.

En la figura 3.- Detalle del comienzo de cierre de la base inferior?

30

En la figura 4.- Cierre total de la base inferior.

En la figura 5.- Detalle del comienzo de cierre de la base superior?

En la figura 6.- Detalle de la finalización de cierre total del envase?

35

En la figura 7.- Perspectiva del envase cerrado?
Según el ejemplo de ejecución representado al su-

40

vase preconizada está constituido por una lámina de cartón (1) en la que por medio de tres dobleses se constituyen las cuatro paredes laterales de la caja de sección rectangular;

45

En los extremos inferiores de dichos laterales, se establecen unas solapas recortadas de forma especial, en las que las correspondientes a los laterales de menor dimensión (2) se han previsto unas ramuras (3) en la zona central de la misma y en sentido transversal.

50

En las solapas correspondientes a las dos caras de mayor dimensión se han previsto respectivamente, una ramura central (4) y una pequeña solapa (5) de forma que al doblar estas solapas antagonistas, coinciden la citada ramura y la solapa, para el encaje de una en otra. Además en ambas solapas de mayor dimensión se disponen unas solapitas recortadas (6) en sus laterales, con el fin de que una vez acopladas entre sí por medio de la solapa (5) y ramura (4) con estas solapitas laterales, se unan a los laterales (2) introduciéndose en sus correspondientes ramuras (3) quedando de esta forma totalmente cerrado y sujeto el fondo del envase.

55

60

En la base superior, se ha previsto, en las caras laterales en su prolongación, una zona, recortada en su borde en forma curva con su concavidad hacia el exterior mientras en los laterales mayores tiene practicados unos cortes en forma de herradura, con ramura interior (7) paralela al borde a fin de constituir de esta forma un asa (8) cuando por la ramura interior se dobla, dejando un vano, para paso de la mano (9).

65

70 Esta base superior, no está cortada sino que se
acopla por medio de dobleses marcados (10 y 11) de forma
que los primeros han de quedar hacia el exterior y los se-
gundos hacia el interior, formando las prolongaciones de
los lados menores el piso interior de la tapa, mientras las
otras, forman las tapas, entre las cuales se unen por me-
75 dio de las solapas que forman las rambras (7) que se intro-
ducen por las antagónicas cerrando totalmente la caja y de-
jando libre las asas (8) que al quedar pegadas unas contra
otras, forman un asa única doblada.

La forma, materiales y dimensiones podrán ser varia-
bles y en general, cuanto sea accesorio y secundario, siempre
que no altere, cambie o modifique la esencialidad del objeto
que se describe.

80 Los términos en que queda redactada esta Memoria
son ciertos y fiel reflejo del objeto descrito debiéndose to-
mar con carácter amplio y nunca en forma limitativa.

N O T A

85 EL MODELO DE UTILIDAD que se solicita recaerá so-
bre las particularidades características de las siguientes
reivindicaciones:

90 1ª.- Caja envase perfeccionada, c a r a c t e r i -
s a d a por estar constituido por una lámina, en la que, por
medio de dobleses se consiguen los cuatro laterales de una fi-
gura de sección rectangular, habiéndose previsto en los extre-
mos inferiores de cada lateral, recortes y rambras de forma -
especial para su acoplamiento formando el fondo del envase.

95 2ª.- Caja envase perfeccionada, según reivindicación primera, caracterizada porque en las prolongaciones de los laterales de menor dimensión se han efectuado unas ramuras mientras que en las de los laterales mayores se han efectuado respectivamente una ramura y una solapa, para que al doblarse se acopte una en otra dobiéndose sobre las menores.

100 3ª.- Caja envase perfeccionada, según anteriores reivindicaciones, caracterizada por haberse previsto en los laterales de las prolongaciones de los laterales mayores, unos resortes en forma de pequeñas solapas, para su inserción en las ramuras de las prolongaciones de los laterales menores efectuando el cierre perfecto de la base inferior del envase.

105 4ª.- Caja envase perfeccionada, según reivindicaciones anteriores, caracterizada porque la base superior se dispone sin separación entre laterales, formándose por dobles y quedando las prolongaciones de los laterales menores en el interior y las de los mayores sobre aquéllas estando provistos estos últimos de unas ramuras en forma de herradura que forman solapas que se introducen en las correspondientes ramuras contrarias al tiempo que forman un asa en cada lateral que al quedar juntas, constituyen un asa de doble hoja, para la sujeción del envase cerrado.

113 5ª.- "CAJA ENVASE PERFECCIONADA".

- - - - -

Todo según queda expuesto en la precedente Memoria que consta de cinco hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara y hoja de dibujos que a la misma se acompaña.

Madrid, 29 Septiembre 1.960.

P.A. P.A.

Modesto P. Ob

Modesto P. Ob

