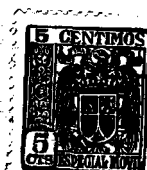


Nº 83205



83205

MEMORIA DESCRIPTIVA  
DE UN  
MODELO DE UTILIDAD

a favor de Don José Martín Labajos, de nacionalidad española, residente en Madrid, calle Padilla, núm. 41,

por:

"ENVASE PERFECCIONADO"

—

La moderna expansión comercial al detall, cada día se observa más intensificada a través de supermercados o establecimientos denominados de autoservicio, donde el usuario, a la vista de los distintos productos que precisa, aparta personalmente los que encuentra de su mayor agrado.

Este medio de venta tan generalizado actualmente, precisa la utilización de adecuados envases que, aparte reunir unas condiciones de visibilidad para apreciar el contenido, pueda contener la mercancía al efecto en las fracciones de peso establecidas.

De ahí el presente Modelo de Utilidad ofreciendo un envase perfeccionado que, además de permitir una óptima visibilidad del producto contenido, la constitución del mismo resulta rápida y en extremo sencilla, ya que no precisa de elemento mecánico alguno y asimismo aporta una economía muy considerable, integrante a esta clase de mercados, para los que



esencialmente ha sido creado.

20. Su descriptiva, ilustrada gráficamente, donde la figura 1ª muestra una vista en planta de la totalidad de un ángulo y la parte de fondo correspondiente, la figura 2ª, una vista en perspectiva de un ángulo en la fase de montaje, y, la figura 3ª, una vista de un ángulo, totalmente montado, es como sigue:

Consiste en un envase de cartón u otra materia similar, troquelado y presentado en láminas planas; el fondo o base  
25. (1) se forma mediante doblaz, en ángulo recto de los lados respectivos por una línea semi-grabada (2) que al efecto lleva enmarcada y que delimita la superficie del envase; estos lados, se caracterizan, los opuestos laterales (3) porque la arista en cada extremo lleva un corte (4) en diagonal con un  
30. pequeño saliente (5) perpendicular, para prolongarse después ligeramente en forma diagonal (6) y continuar perpendicularmente (7) hacia su base, antes de llegar a la misma es cortada en diagonal (6') y paralela a su homóloga opuesta (6) se corta de nuevo para alcanzar en línea oblicua (8) el punto de  
35. intersección de la superficie, cuyo conjunto sirve como medio de ensamblaje y unión permanente del envase; como complemento de este medio de ensamble por bayoneta, los lados extremos (3') llevan cada uno, en sus costados, sendos cortes perpendiculares (9) y asimismo su arista en las puntas, va rematada  
40. en forma diagonal (4). Los lados del envase, por la parte superior e interiormente, van enmarcados por una línea semi-grabada (2) para facilitar los dobleces y su consiguiente formación y, asimismo, llevan dispuestos una serie de grandes taladros (10) constitutivos del envase.

45. Este modelo de envase, suficientemente descrito, se aporta en planchas planas, para su mejor transporte y almacenaje. Convenientemente doblado por las líneas grabadas al efecto, va tomando el formato consiguiente cuyo complemento lo constituyen las pestañas extremas de los dos lados laterales que,  
50. introducidas en las respectivas ramuras en los lados extremos,



queda el envase constituido como tal y de una eficaz consistencia, ya que una vez formado, para deshacer el conjunto habría que romper este medio de ensamble. Los laterales y costados llevan una serie de grandes taladros para mejor visibilidad del contenido y carece de tapa propiamente dicha, puesto que va envuelto en un papel celofán transparente. Este conjunto ofrece una economía considerable en el valor intrínseco del mismo.

Expuesta la naturaleza del modelo, es obvio hacer constar que el mismo podrá llevarse a cabo en los materiales, dimensiones y formatos que más interesen, siempre que ello no varíe su esencialidad y a tal fin, se solicita su exclusividad por término de VEINTE años, para todo el territorio nacional, mediante la siguiente NOTA de:

65.

#### REIVINDICACIONES

1ª.- "ENVASE PERFECCIONADO" que se caracteriza porque troquelado sobre una lámina plana, el fondo o base se forma mediante doblez en ángulo recto de los lados respectivos por una línea semi-grabada que al efecto lleva enmarcada y que delimita la superficie del envase; estos lados se caracterizan, los opuestos laterales porque la arista en cada extremo lleva un corte en diagonal con un pequeño saliente perpendicular, para prolongarse después ligeramente en forma diagonal y continuar perpendicularmente hacia su base, antes de llegar a la misma es cortada en diagonal y paralela a su homóloga opuesta se corta de nuevo para alcanzar en línea obliqua el punto de intersección de la superficie, cuyo medio de ensamble queda delimitado por una línea enmarcada y semigrabada por donde ha de ser doblado; como complemento de este medio de ensamble o unión por bayoneta, los lados del costado llevan cada uno, cerca de sus aristas laterales, sendos cortes perpendiculares y paralelos y asimismo su arista en las puntas superiores va rematada en sentido diagonal.

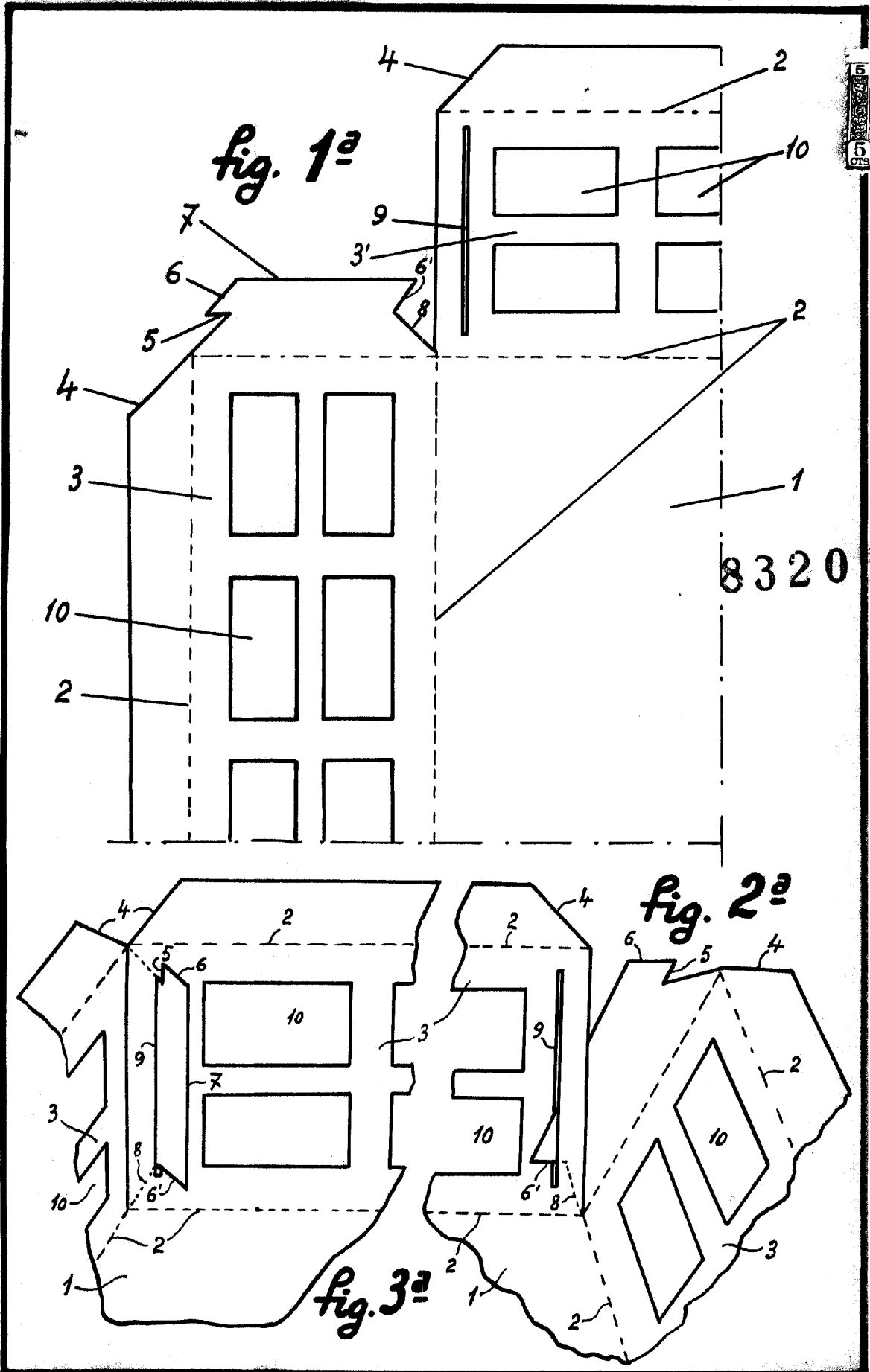


2ª.- "ENVASE PERFECCIONADO" conforme precedente reivindi-  
85. cación que se caracteriza porque los lados del mismo, por la parte superior e interiormente, van enmarcados por una línea semigrabada para facilitar los dobleces y su formación y, asimismo, llevan dispuestos una serie de grandes taladros constitutivos del envase.

90. 3ª.- "ENVASE PERFECCIONADO"

Todo ello tal como se describe, reivindica e ilustra en el plano complementario de la presente memoria que consta de cuatro hojas foliadas y noventa líneas mecanografiadas a dos espacios por una sola cara.

Madrid, 24 de septiembre de 1.960.-



Madrid, 24 septiembre 1960.

*José Martín*