



Nº 82932

82932

MODELO DE UTILIDAD

por VEINTE años

cuyo privilegio se solicita para todo
el territorio nacional a favor de:

CRYSTALELEX, S. A.

Entidad española con residencia en
Barcelona, Paseo de San Gervasio nº
65, por:

"ENVASE PERFECCIONADO"

82932



MEMORIA DESCRIPTIVA

- Este Modelo de Utilidad se refiere conforme indica su enunciado, a un nuevo tipo de envase perfeccionado que ha sido ideado para el transporte de cualquier mercancía, tanto sólida como líquida o en polvo, el cual
5. ventaja a los hasta ahora conocidos, no sólo por su menor peso, sino también por no ser frágil, y asimismo en que el cierre se realiza totalmente hermético, pudiendo así ser transportado sin requerir los cuidados y precauciones
10. que son indispensables en los envases de vidrio e incluso en los metálicos. Por otro lado y como una ventaja más sobre los envases conocidos, es de destacar que son muy fáciles de fabricar, mucho más barato y que para su almacenamiento no requieren gran espacio dado su característica flexibilidad.
- 15.

- Es notorio que actualmente todos los productos que se han de remitir a grandes y pequeñas distancias, se han de envasar en recipientes de vidrio o metálicos para que se conserven bien, pero los primeros por su elevado
20. peso y fragilidad son antieconómicos dándose el caso de que en algunas materias el peso del envase representa la mitad o más del peso del producto contenido y esto como es natural encarece inútilmente los gastos de transporte, máxima teniendo en cuenta que los propios envases

82932



25. de vidrio deben ser a su vez envasados en cajas de madera o entre paja para evitar roturas, que aún así siempre se producen. Los envases metálicos no presentan estos inconvenientes de manera tan acentuada, pero también se han de acondicionar en cajas de madera para evitar los golpes y posibles roturas.
- 30.

Todos estos inconvenientes quedan subsanados con el objeto a que se contrae este Modelo de Utilidad, ya que gracias a sus especiales características los envases, son fáciles de fabricar; más económicos; permiten ser cerrados herméticamente; son sumamente flexibles; poco pesados; y no requieren condiciones especiales de segundo embalaje.

35.

Este envase se caracteriza en quedar formado por un cuerpo hueco preferentemente paralelepípedo rectangular y realizado en un material plástico flexible y autosoldable, el cual se dota en una sola de sus aristas o vértices, de una boca aplanada y larga realizada en el propio material del cuerpo al que queda unida sin solución de continuidad, realizándose esta boca con sección similar a la lenticular al objeto de que sea aplastable y termosoldable, con lo que se logra poder llevar a cabo el cierre hermético del envase.

40.

45.



82932

Otra característica del mismo objeto es que la boca se realiza con mayor longitud que la necesaria al objeto de poder proceder al llenado del recipiente, y la zona de termosoldadura se realiza próxima a la arista en que se inicia la boca, pero algo distanciada de ella, para así abrir el envase con solo cortar la parte soldada quedando abierta otra vez su boca por la que es posible extraer el contenido del envase, ya que en caso contrario, sobre todo si se envasa líquido, resultaría engorroso verter el contenido siendo la boca excesivamente corta.

Para facilitar la mejor comprensión de las características del envase perfeccionado a que se contrae este Modelo de Utilidad se describen seguidamente las figuras de la adjunta hoja de dibujos en las que se han representado dos vistas relacionadas con un caso de posible realización, el cual debe ser considerado como ejemplo ilustrativo sin carácter limitativo.

En dicha hoja la figura primera representa una vista en sección del envase cortado por un plano que pasa longitudinalmente por el centro de la boca. La figura segunda es una vista frontal de la boca del recipiente antes de ser termosoldada. La figura tercera, por último es una vista en perspectiva del mismo envase



aunque a diferente escala.

75. En dichas figuras se ha señalado por -1- la pared delgada del recipiente -2- que se ha manifestado realizado en material plástico termosoldable, teniendo las aristas -3- redondeadas para reducir al mínimo las zonas debilitadas, quedando dotada en su arista -4- de la boca -5- formada por las paredes laminares -6- y -7- que se unen por -8- en las zonas laterales -9-, como se aprecia en la figura segunda. Esta boca es de sección recta lenticular y por ello al ser aplastada para producir la termosoldadura, no experimenta por ningún sitio la mayor debilitación. Esta misma boca -5- se realiza con bastante longitud, tal como se señala por -10- en la figura tercera, para que se pueda encajar en el llenador o cargador del envase, y así una vez que se haya llenado con la cantidad o peso del producto deseado, se aplasta la boca por la zona -11- y se produce la termosoldadura, cortándose después por la línea -12- que está situada entre la zona soldada y el extremo de la tubulura (10) con lo que el envase queda así herméticamente cerrado, y sin que para abrirlo se requiera otra operación que la de cortar total o parcialmente la zona soldada -11-, y el contenido puede ser fácilmente extraído, coadyuvando al vaciado la propia elasticidad del envase que permite ser aplastado y forzar así la evacuación

80.

85.

90.

95.

82932



del contenido, preferentemente si este es líquido.

100.

Descritas suficientemente las características del objeto a que se contrae este Modelo de Utilidad, se hace constar que en el mismo se podrán introducir todas aquellas modificaciones que la experiencia y la práctica pudieran aconsejar siempre que con ellas no

105.

se cambie, altere o modifique su idea fundamental que es la que se resume y concreta en la siguiente

N O T A

Se declaran de novedad, propiedad y utilidad para todo el territorio nacional, las siguientes:

110.

R E I V I N D I C A C I O N E S

115.

1ª.- Envase perfeccionado que se caracteriza en quedar formado por un cuerpo hueco, preferentemente paralelepípedo recto-rectangular realizado en material flexible y termosoldable en una sola de cuyas aristas se dota de una prolongación tubular larga que sirve como boca de llenado y vaciado.

120.

2ª.- Envase perfeccionado según la nota anterior que se caracteriza también en que la boca está realizada en el mismo material del cuerpo y formando parte integrante de él sin solución de conti-

82932



nuidad, dotándose a esta boca de forma tal que su sección recta es lenticular y aplastable sin crear zonas de fractura o agrietamiento.

125. 3ª.- Envase perfeccionado según las notas anteriores que se caracteriza también en que el cierre de la boca, una vez lleno el envase, se realiza por aplastamiento de la boca por una zona algo próxima a la arista en que ésta se inicia, siendo después termosoldada, y cortada la parte sobrante, para lograr el cierre hermético e inviolable del envase.

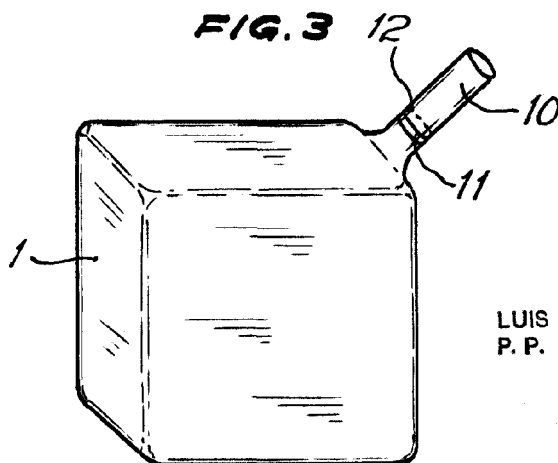
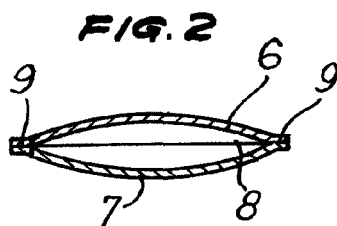
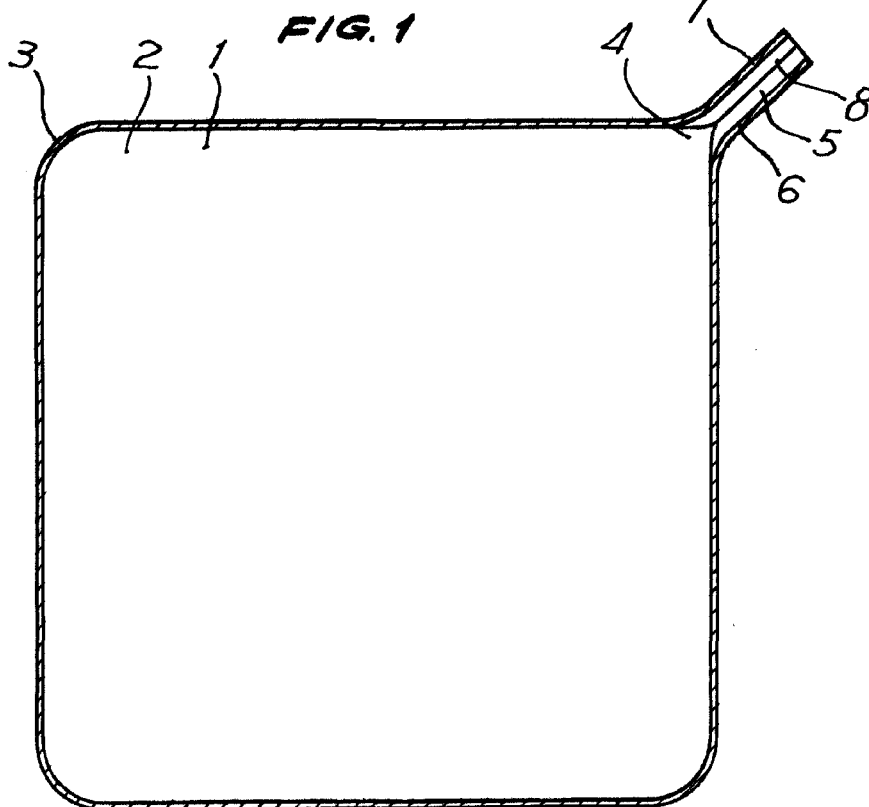
130.

4ª.- "ENVASE PERFECCIONADO"

135. Todo ello tal y como se ha descrito y reivindicado en la presente memoria que consta de siete hojas foliadas y mecanografiadas por una sola de sus caras y una hoja de dibujos que la ilustra.

LUIS RUIZ PALACIOS
P. P.

82932



LUIS RUIZ PALACIOS
P. P.

Escala variable.