



10 laciones eléctricas, y si bien ya vienen empleándose desde
hace mucho tiempo, también es cierto que su estructura en
muchos casos ha ofrecido deficiencias constitutivas, que han
llevado al titular del presente registro a un estudio dete-
nido de los modelos conocidos hasta la fecha, y cuyo estudio
15 ha cristalizado en una nueva estructura, cuya organización,
sencillez y facilidad de manejo han de granjearle rápidamente
la mejor acogida por parte de los profesionales instalados.
res.

Para mejor comprensión de la descripción que segui-
20 damente vamos a realizar, hemos creído necesario adjuntar
una lámina de dibujos, en la que ofrecemos un caso práctico
de realización de esta nueva caja, con la natural adverten-
cia de que esta aportación tiene solamente carácter ilus-
trativo y en ningún caso podrá considerarse como limitación
25 de la descripción.

La hoja de dibujos nos ofrece en su figura 1ª una
vista en planta de la base de esta nueva caja, que permite
apreciar la organización de su contenido; la figura 2ª cons-
tituye una sección A-A' de la anterior, y la figura 3ª supone
30 una sección B-B' de la figura 1ª, ambas con la adición de la
cubierta de la caja; por último, la figura 4ª constituye
una vista en planta inferior de la base.

Tomando como base las antedichas figuras, inicia-
mos nuestra descripción, valiéndonos para ello de las si-
35 guientes acotaciones:

Con -1- señalamos a la base, que en este ejemplo
gráfico adopta una forma rectangular, aún cuando puede adoptar
cualquiera otra, regular o no, siempre que sus dimensiones
permitan la organización que describiremos, y cuya base se
40 halla dotada de su correspondientes tapa -2-.

30



82820

- 3 -

45

En el interior de la base -1-, se hallan dispuestos los dos bloques metálicos -3- cada uno de los cuales se halla encajado en un canal -6-, de los dos que ofrece la caja, debidamente separados por el tabique -7-, y cuyos canales se hallan comunicados con el exterior por sus dos extremos por los orificios -8- que cruzan las paredes de la base -1-.

50

55

Estos bloques metálicos, constan de uno o dos tornillos, así mismo metálicos -4-, según sea el grosor de los cables a empalmar. En el ejemplo gráfico que se acompaña, los bloques metálicos -3- constan de dos tornillos, al objeto de que uno de ellos aprisione a un extremo de un cable, y el otro tornillo aprisione al extremo del cable que se conecta, y ello porque los cables serán de un grosor tal que no permitirían la conexión superponiendo los extremos de los dos cables.

60

En cambio cuando estos sean de muy fino grosor, podrán emplearse cajas cuyos bloques dispongan solamente de un tornillo -4-, ya que éste podrá aprisionar perfectamente a los dos cables.

65

En los repetidos bloques -3-, se hallan dispuestos los tornillos -5- que sirven para verificar las derivaciones. Estos tornillos atraviesan el bloque hasta aflorar a un conducto -9-, cubierto, practicado en el mismo bloque y cuyos extremos coinciden con los orificios pasantes -10- que ofrecen las paredes de la base -1-, de forma que se constituyen unos conductos cubiertos transversales a la línea principal para salida de las derivaciones.

70

En la base inferior de la caja, existen practicados unos canales -11-, que se cruzan perpendicularmente,



82820

75 con el fin de servir de alojamiento a las bajadas de cables que vuelvan a la caja, quedando parcialmente ocultas por ésta, en lugar de contornearla con lo cual, no solamente quedan más sujetos por la misma presión de la caja, sobre la pared, sino que la instalación gana en estética.

Finalmente con -12- señalamos a los orificios de fijación de la base -1- a la pared.

En cuanto a la tapa, -2- queda encajada sobre la base, merced a la pestaña -13-, que posee en su cara interna,

80 Suficientemente descritas las características de esta nueva caja de empalme y derivación, solo nos resta manifestar que serán variables los detalles de materiales, tamaños y formas, siempre y cuando no entrañen variación de su esencialidad, reflejada en la siguiente

85

N O T A
=====

Los puntos nuevos que se reivindicán en el presente Modelo de Utilidad, son:

90 1ª.-Caja de empalme y derivación, caracterizada porque su base, dividida en dos partes iguales por un tabique divisor, ofrece en cada una de ellas un bloque metálico firmemente encajado en un canal paralelo al tabique mencionado, cuyo canal sale por ambos lados al exterior, por orificios practicados en la pared de la base, y que sirven para la entrada y salida de los cables.

95

2ª.-Caja de empalme y derivación, caracterizada porque los bloques metálicos constan de un tornillo asimismo metálico, para aprisionamiento y empalme de los cables de entrada y salida, cuando estos son de fino grosor, estando dotados de dos de estos tornillos cuando los cables por su grosor mayor no permiten el empalme por contacto, teniendo 100 estos bloques un pequeño tornillo para la derivación, que



82820

105 aflora a un conducto pasante que atraviesa el bloque, y cuyo conducto cubierto comunica con el exterior mediante sendos orificios practicados, asimismo, en las paredes de la caja.

3º.-Caja de empalme y derivación, caracterizada porque en la cara posterior de la base tiene practicados dos canales perpendiculares, para paso de cables entre la caja y la pared. Y

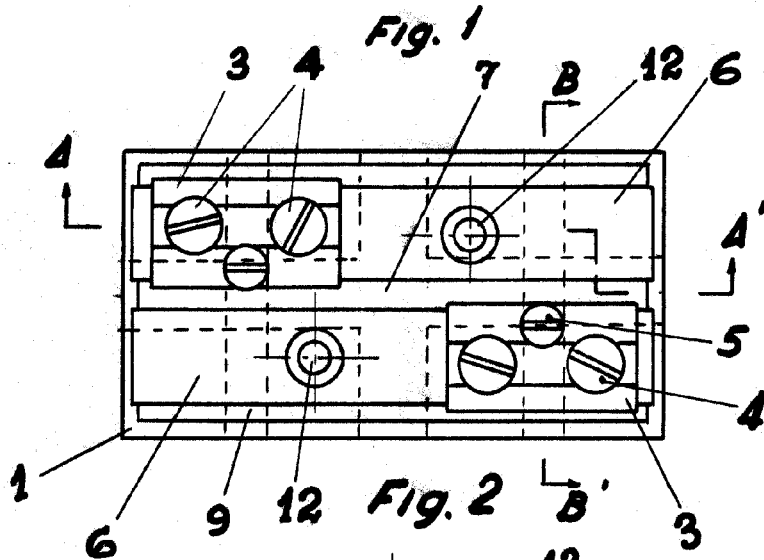
110 4º.-"CAJA DE EMPALME Y DERIVACION", de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente Memoria Descriptiva y gráficamente representado en los adjuntos planos para su mejor comprensión.

Esta Memoria consta de CINCO hojas escritas o mecanografiadas por una sola cara a doble espacio en 114 líneas.

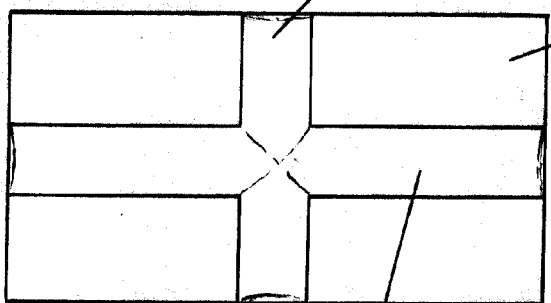
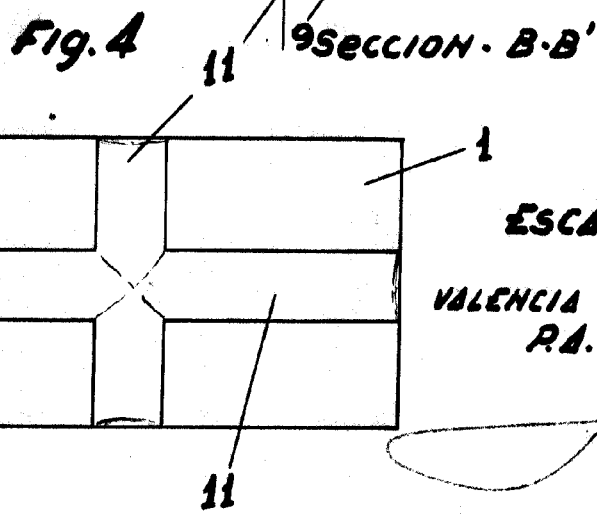
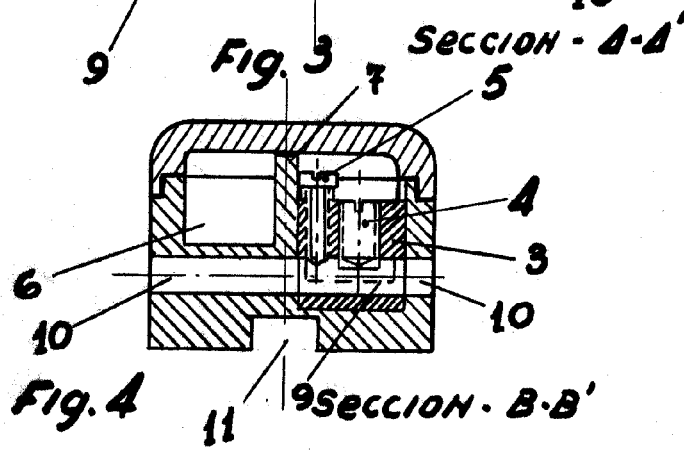
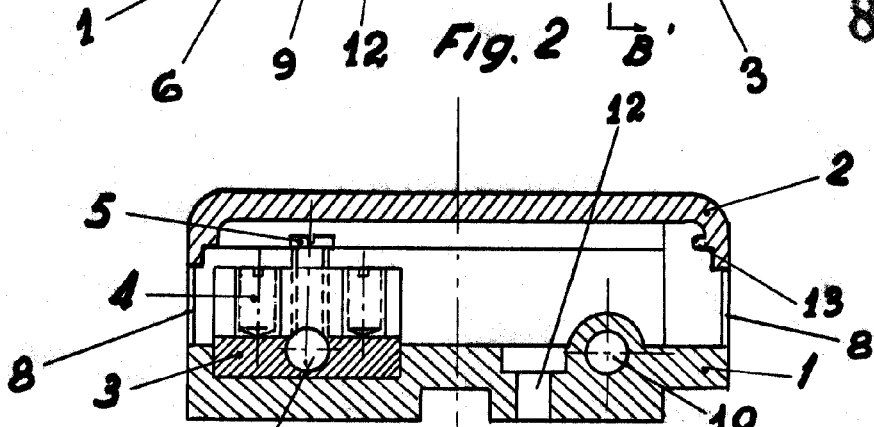
Valencia, 11 de Agosto 1960

Por autorización del interesado.

Juan López



82820



ESCALA VARIABLE

VALENCIA AGOSTO 1960

P.A.

Juan Lopez