



AG 5

82589

MODELO DE UTILIDAD

que por veinte años, para España y sus Posesiones, se solicita a favor de los SRES. DON MANUEL GUTIERREZ ARROYO Y DON FRANCISCO CAVA MIRANDA, ambos de nacionalidad española, residentes en SEVILLA (ESPAÑA), calle Manuel Villalobos, 5, por: "UNA VIGA PREFABRICADA DE HORMIGON ARMADO".

Memoria Descriptiva

5. El presente modelo de utilidad se caracteriza por constituir una viga prefabricada de hormigón armado, de gran utilidad y ventaja, pues por la original forma y disposición en que está concebida en su sencillo resistente y practico armazonado metálico, así como en el forjado de su hormigonado en forma de T invertida, se consigue una viga prefabricada de excelente resultados en la construcción ya que ofrece una gran resistencia a las fuerzas de flexión, compresión y tracción que sobre ella actuan, datos éstos muy convenientes y dignos de tenerse en cuenta en la fabri-

825891 AGO



10 cación de techos y pisos de los edificios.

Esta viga prefabricada de hormigón armado cuyo registro se solicita, se caracteriza por estar constituida en la forma siguiente:

15 Por una armadura metálica en forma de T invertida, formada su parte inferior o base, por dos cabillas metálicas (1-figs.1-2-3) dispuesta longitudinalmente en disposición paralela unidas y arriostadas entre sí, por una serie de travesaños distanciadores (2-figs. 1-2-3) perpendiculares a ellas y separadas entre sí en forma conveniente, cuyos travesaños van unidos por sus extremos a las dichas  
20 cabillas paralelas (1-figs.1-2-3) por unos puntos de soldaduras (3-figs.1-2-3), quedando todo hecho una sola pieza.

Sobre dichos travesaños distanciadores (2-figs.1-2-3) y a toda la longitud de la viga, vá montada en disposición vertical, una cabilla (4-figs.1-2-3) doblada en el sentido de su longitud en  
25 forma curvada, constituyendo una serie de triangulos (5-figs.1-3) unidos por su parte inferior por unos puntos de soldaduras (6-figs. 1-2-3) a los travesaños (2-figs.1-2-3), llevando dispuesta por su parte superior y en el sentido longitudinal de la viga, una cabilla recta (7-figs.1-2-3) que se une a ella por otra serie de puntos de  
30 soldadura (8-figs.1-2-3) que une y arriestra a todos los triangulos (5-figs.1-3) por su parte superior formando todo este conjunto el nervio (9-figs.1-2-3) de la viga.

Este armazonado metálico que constituye el alma de la viga, vá revestido de hormigón constituyendo el cuerpo (10-figs. 1-2-3) de la viga en forma de T invertida, cuyo forjado puede ser  
35 efectuado en dos etapas; una constituyendo la viga (10-figs.1-2-3) completa fraguada en molde adecuado; y otra constituyendo solamente el forjado de la parte baja o base (11-figs.1-2-3) tambien en molde adecuado para luego continuar la construcción del nervio (9-figs. 1-2-3) o parte superior de la viga que se efectuará en la obra una  
40

82589<sup>11</sup> ACN



vez colocada la viga y sobre ella las bovedillas, formandole estas el cajillo para la construcción de dicho nervio (9-figs.1-2-3).

Esta viga prefabricada de hormigón armado puede ser objeto de modificaciones siempre que no alteren la esencialidad del invento.

45 Todo según se detalla en el dibujo adjunto que a titulo de ejemplo acompaña a la presente memoria descriptiva en el que representa:

La fig. 1: La viga armada vista en alzado y en sección longitudinal y transversal para mejor ver toda la disposición y montaje del armazón metálico, así como el detalle de la etapas de construcción.

La fig. 2: La viga armada vista en planta y;

La fig. 3: La viga armada vista en alzado y en perspectiva con los detalles de su armazonado metálico y etapas de construcción.

#### REIVINDICACIONES

Se reivindica como de la propia y nueva invención la propiedad y explotación exclusivas de:

60 1.- Una viga prefabricada de hormigón armado, caracterizada por estar constituida por una armadura metálica en forma de T invertida, formada por su parte inferior o base, por dos cabillas dispuesta longitudinalmente en disposición paralela unidas y arriostradas entre sí, por una serie de pequeños travesaños distanciadores perpendiculares a ellos, y espaciados en forma conveniente, siendo éstos unidos por sus extremos a las cabillas paralelas por puntos de soldaduras, quedando todo hecho una sola pieza.

65 2.- Una viga prefabricada de hormigón armado, según reivindicación 1ª, caracterizada por llevar la armadura metálica montada en disposición vertical sobre los travesaños distanciadores y a toda la longitud de la viga, una cabilla doblada en forma curvada constituyendo una serie de triangulos unidos por su parte inferior por

70



unos puntos de soldaduras a los travesaños y llevando por su parte superior dispuesta en el sentido longitudinal, una cabilla recta que se une a ellos por otra serie de puntos de soldaduras arries-  
trando todos los triangulos entre sí.

75

3.- Una viga prefabricada de hormigón armado, según reivindicación 1ª y 2ª, caracterizada por llevar el armazonado metálico que constituye el alma de la viga revestido de hormigón, fraguado en molde adecuado, constituyendo el conjunto general de la viga en forma de T invertida.

80

4.- "UNA VIGA PREFABRICADA DE HORMIGON ARMADO".

Consta la presente memoria descriptiva de cuatro hojas numeradas y mecanografiadas en una sola cara a las que se acompañan un plano para su mejor comprensión.

MADRID, 11 AGOSTO DE 1.960-

Rodolfo de la Torre  
p. p.

82589

Figura 1.

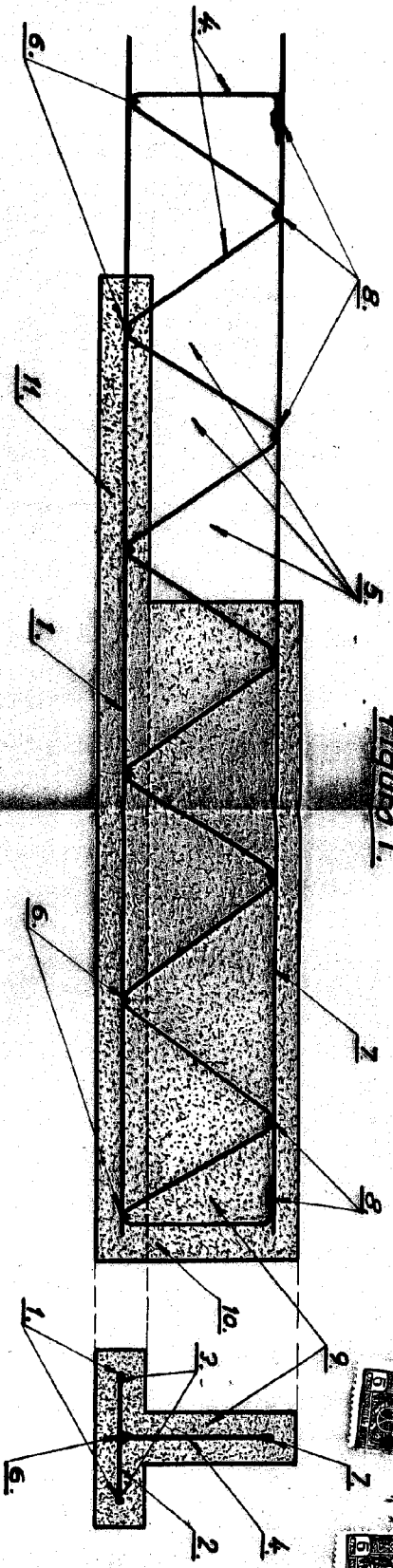


Figura 2.

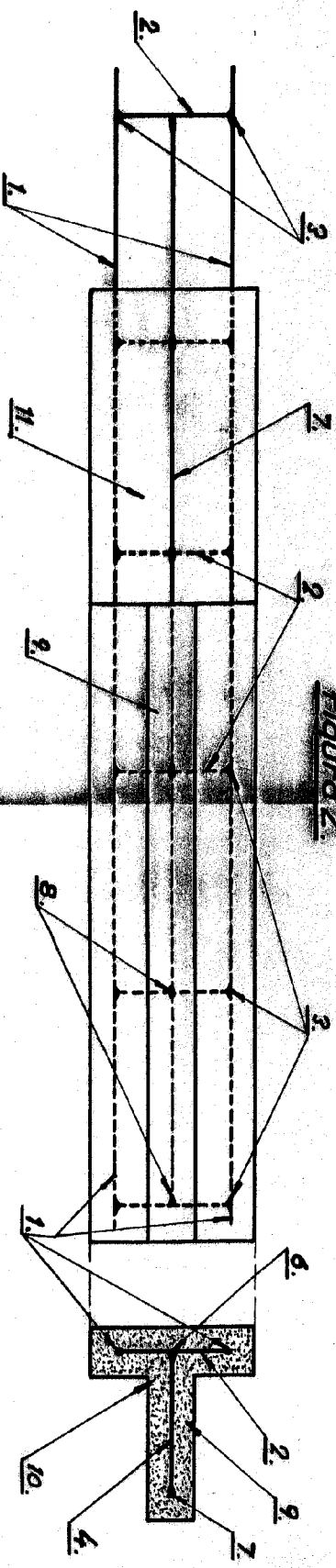
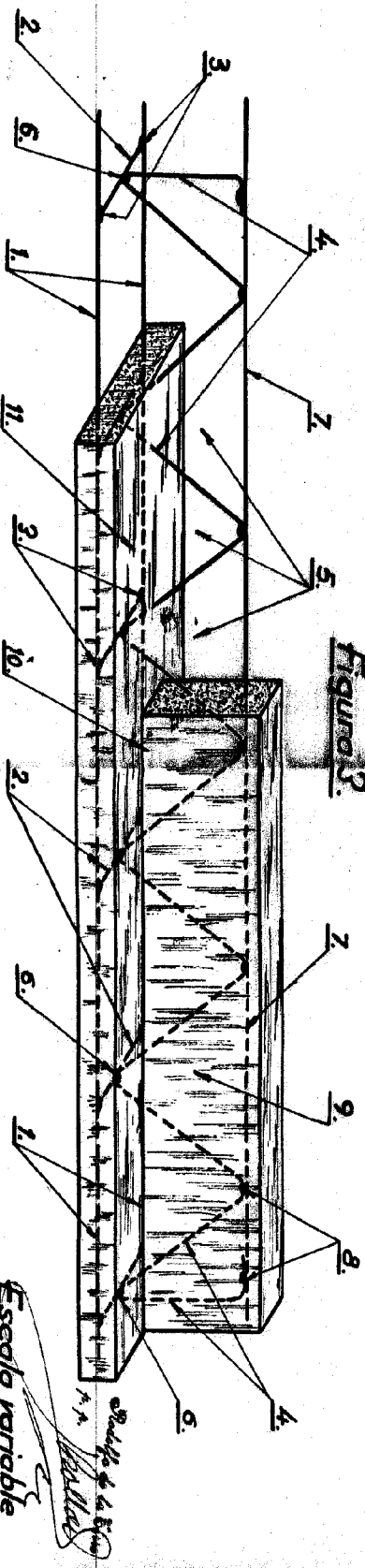


Figura 3.



Escala variable

Manuel Gutierrez Arayo  
Francisco Cava Miranda

