

MODELO DE UTILIDAD

a favor de la Sociedad Regular Colectiva

" J. y L. Cervelló ", sociedad española, domicilia

5 da en Barcelona, calle Marqués Sentmenat, nº.14-16,

por:

" LLAVE DE PASO PARA FINIDOS MEJORADA "

-0000-

MEMORIA DESCRIPTIVA

10 El presente modelo de utilidad tiene por ob-
jeto, como su enunciado indica, una llave de paso para flui-
dos mejorada en sus características de diseño, constitución
y montaje, la cual cumple los fines esenciales para los que
ha sido concebida, con la máxima seguridad y eficacia. La
15 característica esencial de este modelo radica en el hecho
de que consta de dos únicas piezas, suprimiendo totalmente
el prensa estopa, piscocillo y demás elementos o partes in-
dispensables en las llaves de paso conocidas hasta el pre-
sente.

20 Las llaves de paso conocidas hasta el presen-
te adolecen del inconveniente de que su cuerpo y elemento
de obturación, tuercas y demás partes que las integran son
metálicas, lo que determina la formación en su interior de

Óxidos u orines que reducen notoriamente las condiciones de
25 salubridad que, en la mayoría de los casos, deben cumplimen-
tar estos dispositivos. Por otra parte el prensa estopa de
que están provistas se deteriora con harta frecuencia, lo
que obliga a periódicas renovaciones del mismo, con las co-
rrespondientes molestias que ello reporta en la función de
30 la llave.

Estos y otros muchos inconvenientes de que a-
dolescen las llaves de paso para fluidos conocidas se elimi-
nan y salvan ventajosamente con la llave objeto del presen-
te modelo, la cual no presenta en todo su conjunto ninguna
35 parte ni pieza de naturaleza metálica, por estar constituida
totalmente en material termoplástico, mediante el correspon-
diente proceso de fundición y moldeo, a inyección o prensa-
do, con lo que se elimina toda posibilidad de formación de ó-
xidos y orines. Dada la naturaleza termoplástica del material
40 en que se obtienen las dos piezas que constituyen esta lla-
ve, sus condiciones higiénicas son inmejorables. Por otra par-
te, esta llave no está provista de prensa estopa de ninguna
clase, puesto que su particular constitución hace innecesa-
ria esta pieza tan arcaica como insegura de las llaves de pa-
45 so.

De conformidad con lo manifestado, y como ya
se ha dicho, el presente modelo se caracteriza por estar cons-
tituido mediante dos piezas únicas: cuerpo o carcasa, y man-
do de accionamiento con volante y válvula de obturación. El
50 cuerpo o carcasa se subdivide en tres sectores, que determi-
nan otros tantos conductos, dos alineados y el tercero per-
pendicular a ellos en la parte media aproximadamente del cuer-
po. A su vez, el sector superior del cuerpo forma dos partes,

82451

la primera de pared interna roscada y, la segunda, de menor
55 diámetro, es totalmente lisa y se prolonga hasta sobrepasar
ligeramente al sector perpendicular. En la primera porción
se rosca la parte correspondiente de la pieza mando de la
llave. El sector inferior del cuerpo que es continuación del
superior, presenta un conducto de menor diámetro que el de
60 la segunda porción del superior, determinando en su confluen-
cia un asiento anular para el extremo cónico de la pieza man-
do, cuyo extremo actúa de válvula de cierre. El sector per-
pendicular del cuerpo de la llave presente exteriormente u-
nos escalonados para determinar la sujeción del conducto de
65 entrada del fluido, el cual se acopla sobre él. Por último,
el sector inferior del cuerpo forma una pequeña prolongación
a modo de boquilla para su ajuste al recipiente que haya de
llenarse, al cual se fija permanentemente por soldadura.

La pieza mando de la llave consta de tres
70 partes, la superior o volante de accionamiento, la central
de pared externa roscada para su fijación a la porción co-
rrespondiente del sector superior del cuerpo, y un vástago
valvular de extremo cónico. Esta pieza mando se encuentra va-
ciada interiormente.

75 La particular constitución de esta llave de
paso hace aconsejable su utilización en aquellos recipientes
de fluidos cuyo contenido haya de ser repuesto periódicamen-
te, sin que ello sea impedimento para que pueda ser aplicada
en otro uso independientemente del recipiente, por ejemplo,
80 como llave de control para paso de fluidos o grifo.

Para facilitar la comprensión del modelo,
en la descripción que a continuación se da se hace referen-
cia a la hoja de dibujos adjunta, en la que de manera un tan

8241

to esquemática y tan solo por vía de ejemplo, se muestra un
85 caso de posible realización práctica del mismo. Estos deta-
lles se dan a título ilustrativo, por tanto esta memoria de
de ser considerada sin caracter restrictivo alguno en quan-
to a formas, dimensiones, proporciones y materias se refiere.

Con referencia al dibujo adjunto, se indica
90 con el número -1- el cuerpo de la llave, el cual se subdivi-
de en tres sectores; superior, inferior y lateral, cada uno
de los cuales determina un conducto -3-4- el superior, -5-
el inferior, y -6- el lateral. El conducto -3-4- superior y
el -5- inferior están alineados pudiéndose decir que consti-
95 tuyen un solo conducto en tres partes de distinto diámetro,
estando la parte superior -3- de mayor diámetro, roscada in-
teriormente; y la confluencia de la parte media -4- e infe-
rior -5- determina un asiento para apoyo del extremo cónico
-7- del mando valvular que luego se describirá. El conducto
100 lateral -6- está dispuesto en sentido perpendicular al -4-
y desemboca en él. El sector inferior del cuerpo -1- forma
una prolongación -8- para su acople y ajuste a una perfora-
ción que previamente se practica en la pared correspondien-
te del recipiente a llenar, soldándose este cuerpo -1- al
105 citado recipiente por su parte biselada -9-.

El mando de accionamiento de la llave está
constituido de una sola pieza, pero dividida en tres partes,
una superior -2- o volante de accionamiento, la central -2'-
de pared externa filteada, para su roscado sobre el sector
110 -3- del cuerpo de la llave y determinar las fases de apertu-
ra y cierre del conducto de entrada -6-, que puede invertir-
se, para convertirse en conducto de salida, según la aplica-
ción que se le da a la llave; y por último, el vástago val-

8231

vular -2"- que remata en extremo cónico -7- que, por rosca-
do del mando en el cuerpo -1-, se aplica sobre el asiento de
115 terminado por la unión de los conductos -4- y -5-, para pro-
ducir el cierre del paso del fluido.

Por ser el conjunto de material plástico,
el ajuste entre el vástago valvular -2"- y el conducto -4-
120 al igual que el ajuste entre las partes fileteadas -3- y -
2'-, es perfecto, no siendo necesario prensa estopa alguna.
El conducto -6- tiene practicados exteriormente unos esca-
lones para acople y fijación del conducto de traida del flui-
do.

135 Se comprenderá fácilmente, después de obser-
vado el dibujo y la explicación que acabamos de efectuar, que
el presente modelo proporciona una llave de paso para flui-
dos con un mínimo de piezas, obtenidas por moldeo de mate-
rial termoplástico, lo que garantiza permanentemente el man-
130 tenimiento de sus condiciones higiénicas.

Se hace constar que en el objeto del presen-
te modelo se podrán introducir todas aquellas variaciones de
detalle que las circunstancias y la práctica pudieran aconse-
jar, siempre y cuando que con las mismas no se modifiquen
135 las características esenciales de la llave de paso descrita.

N O T A

Se declara de novedad en España el conteni-
do de las siguientes

REIVINDICACIONES

140 1. Llave de paso para fluidos mejorada, que
se caracteriza por estar constituida mediante dos piezas ú-

62451

nicas: cuerpo, y mando de accionamiento; estando subdividi-
do el cuerpo en tres sectores que determinan otros tantos
conductos internos, dos alineados y, el tercero, desemboca,
145 en sentido perpendicular a ellos, formando el sector supe-
rior dos partes, una de pared interna fileteada y, la otra,
de menor diámetro, es totalmente lisa y se prolonga hasta
sobrepasar ligeramente la desembocadura del sector perpen-
dicular, y en su confluencia con el sector inferior, de me-
150 nor diámetro, determina un asiento para apoyo del elemento
valvular solidario de la pieza mando de accionamiento.

2. Llave de paso para fluidos mejorada, que
se caracteriza porque la pieza mando a que se hace referen-
cia en la reivindicación anterior, se subdivide en tres par-
155 tes: volante de accionamiento, sector fileteado, y vástago
valvular; el sector roscado se complementa con el del cuer-
po para determinar, por giro, su mayor o menor penetración
en el cuerpo y, consecuentemente las fases de cierre o aper-
tura del paso, y el vástago valvular remata en una punta có-
160 nica que apoya en el asiento interno del cuerpo para cierre
del paso al fluido.

3. Llave de paso para fluidos mejorada, que
se caracteriza porque el sector perpendicular del cuerpo, a
que se hace referencia en la reivindicación 1, presenta ex-
165 teriormente unos escalonados para sujeción del tubo de en-
trada del fluido que se acopla sobre él, y el sector infe-
rior del cuerpo tiene una pequeña prolongación, a modo de
boquilla, para su ajuste al orificio del recipiente, y una
pared en bisel para su soldado al citado recipiente.

170

4. LLAVE DE PASO PARA FLUIDOS MEJORADA.

Todo ello, tal y como se describe y reivin-

82451

dica en la presente memoria descriptiva que consta de siete hojas mecanografiadas por una de sus caras, y se ilustra en la figura de la hoja que la acompaña.

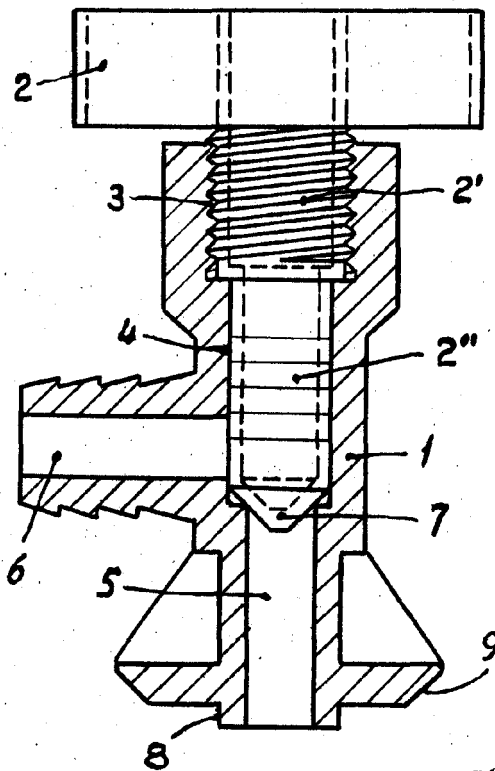
175

Barcelona, 23 de julio de 1960.

P.A.

A handwritten signature in black ink, appearing to be 'J. V. ...', written over a horizontal line.

82451



ESCALA VARIABLE

Barcelona, 23 de julio de 1960.

p.a.