



82308

MEMORIA DESCRIPTIVA

para solicitar

MODELO DE UTILIDAD

en

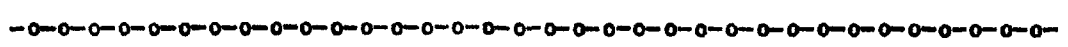
ESPAÑA

por VEINTE años

a nombre de Voigt & Haeffner Española, S.A., entidad establecida en Madrid, calle Barquillo, nº 13.

P O R:

"DISPOSITIVO PARA LA SUJECION DE FUSIBLES DE BT Y ACR EN LOS SOPORTES UTILIZADOS PARA EL ENCAJE DE LAS PIEZAS INFERIORES"



Los fusibles de baja tensión y alta capacidad de ruptura, al ser montados en una empuñadura de sujeción como fusible sencillo o como fusible triple en seccionadores o interruptores, lo que se efectúa según costumbre mediante un cierre de bayoneta, poseen gran holgura lateralmente. Por eso los fusibles pueden desviarse mucho -

82308



5 hacia un lado, lo que representa en las cuchillas un recorrido hasta de 3 mm. hacia cada lado. Esto quiere decir que sobre todo en seccionadores de fusibles durante un movimiento de cierre rápido de la tapa de maniobra que lleva los fusibles, estos pueden permanecer en su posición torcida y fallar en encaje en los muelles de contacto. Esto puede originar fácilmente averías en el aparato.

10 Al existir unos dispositivos adicionales como protección contra el contacto manual involuntario de las piezas sometidas a tensión, las cuchillas de los cartuchos pasan a través de hendiduras de las protecciones aislantes. Estas hendiduras, sin embargo, deben ser lo más estrechas posible, para que se cumpla el fin de una protección de esta clase. Un fusible que según las tolerancias existentes se encuentra en forma torcida en su soporte, tropezará al conectar frecuentemente con sus cuchillas contra la protección y la dañará.

15 La innovación cambiará este estado al haberse tomado medidas para impedir una desviación lateral de los fusibles en sus soportes. Según el perfeccionamiento se halla entre el soporte y el fusible un elemento sometido a tensión de muelle. Preferentemente este elemento se fija en el soporte. El elemento puede consistir ventajosamente en una pieza de muelle de hoja que posee una abertura correspondiente a la abertura en el soporte para el encaje a bayoneta. La pieza de muelle de hoja actúa sobre los salientes de una pieza que forma la brida de empuñadura del fusible.

20 En el croquis se ha representado un ejemplo práctico de perfeccionamiento.

Figura 1 - vista lateral del fusible con el soporte dibujado en sección.

25 Figura 2 - vista frontal del mismo, parcialmente en sección.

30



Figura 3 - vista en planta de una parte del soporte.

El cartucho cortacircuíto 1 presenta en sus lados estrechos las cuchillas de contacto 2 que están fijadas en forma conocida en el cartucho 1 mediante chapas protectoras. Para la sujeción del fusible en su soporte 3, que puede ser o una empuñadura para un solo fusible o una tapa de maniobra para seccionadores de fusibles, el cartucho posee bridas de empuñadura 4. Dichas bridas 4 se encajan en la manera conocida en las aberturas 5 de una chapa 6 del soporte 3 con cierre de bayoneta. Las bridas 4 están realizadas en comparación con el espesor de la chapa 6 y en comparación con la abertura 5 de tal forma que los fusibles 1 tienen hacia los lados una holgura tan grande, es decir que se desvían lateralmente, que se produce un ángulo de giro de unos 6° en total.

Para evitarlo se ha fijado en el soporte 3 un muelle de hoja 7 con un tornillo 8, que, según se aprecia en la figura 1, se separa en un extremo del soporte 3 respectivamente de la chapa 6.. Como representado en la figura 3, el muelle de hoja 7 posee la misma abertura que está prevista para el cierre de bayoneta en las chapas 6. Para montar el fusible en el soporte 3 se aprieta el muelle de hoja 7 mediante la brida correspondiente 4 hacia la chapa 6. Con otras palabras, el muelle de hoja 7 actúa sobre los salientes 9 en la brida 4, con tal presión que el cartucho cortacircuíto 1 ya no pueda desviarse lateralmente. Las cuchillas de contacto 2 del cartucho cortacircuíto permanecen ahora en una posición rectangular con respecto al soporte 3, con lo que está garantizado el perfecto encaje de los fusibles en sus piezas inferiores.

REIVINDICACIONES

1º) - Dispositivo para evitar la desviación lateral de fusibles de baja tensión y alta capacidad de ruptura montables en soportes, caracterizado por un elemento sometido a tensión de muelle dispuesto entre el soporte y el fusible.

82308



2ª) - Dispositivo según reivindicación 1, caracterizado porque el elemento está fijado en el soporte.

3ª) - Dispositivo según reivindicaciones 1 y 2 caracterizado porque el elemento consiste en una pieza de muelle de hoja que posee una abertura de acuerdo con la abertura en el soporte para el cierre de bayoneta.

4ª) - Dispositivo según reivindicaciones 1 hasta 3 caracterizado porque la pieza de muelle de hoja actúa sobre los salientes de una brida de empuñadura del fusible.

5ª) - Dispositivo para la sujeción de fusibles de BT y ACR en los soportes utilizados para el encaje en las piezas inferiores.

La presente memoria consta de cuatro hojas mecanografiadas por una sola cara e ilustrada con el dibujo que se acompaña.

Madrid, 12 de Enero de 1.962

VOIGT & HAEFFNER ESPAÑOLA, S. A.



DIRECTOR GERENTE.



82308

Fig. 2

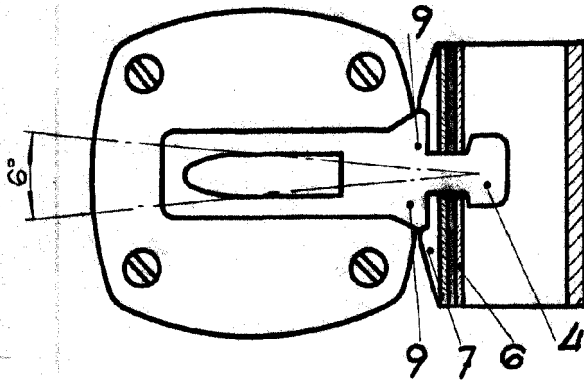


Fig. 3

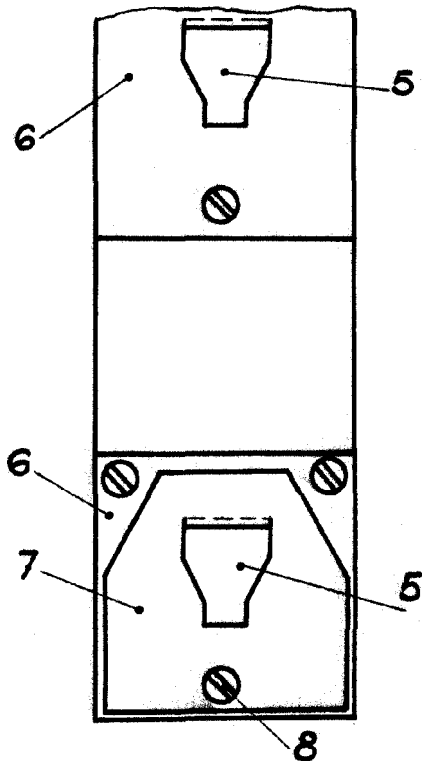
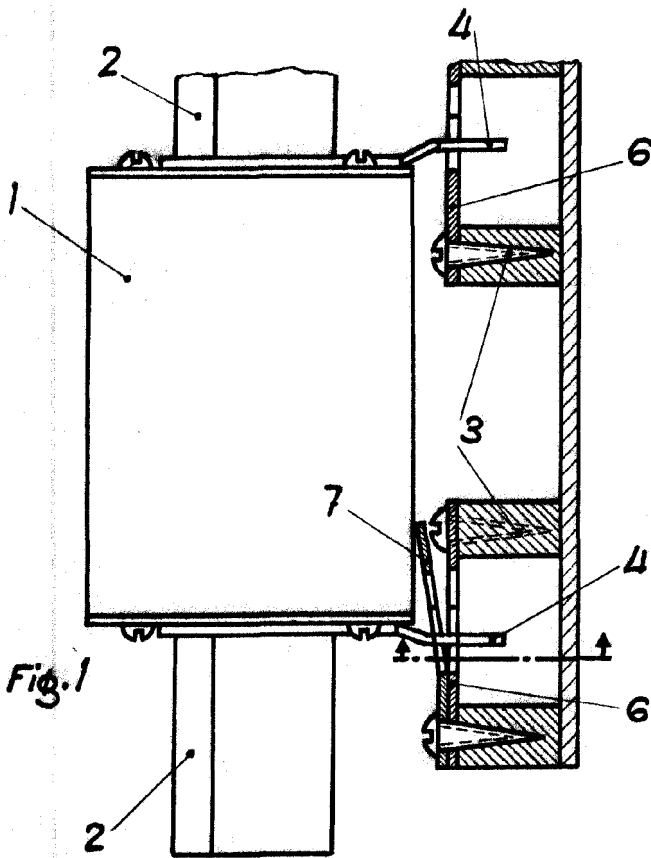


Fig. 1



Madrid 30 de Diciembre de 1961

VOIGT & HAEFFNER ESPAÑA, S. A.

Sevito Ueyar

DIRECTOR GERENTE.